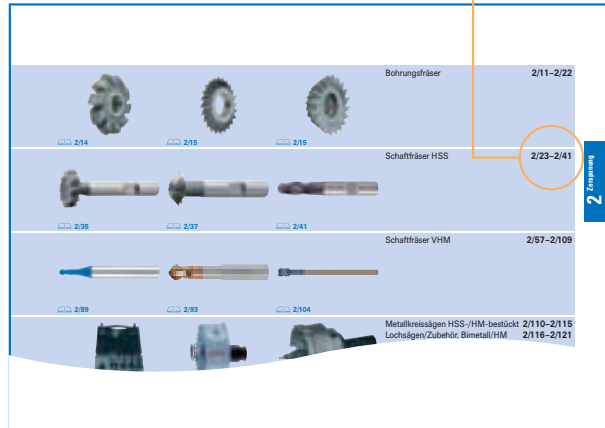


	Bohrer, Fräskleinbohrer, Plan-/Hohlbohrer, Senker, Patbohrer, Gewindefräskleinbohrer, Gewindefräser, Meißel, Bohrkronen und Entgratwerkzeuge	1 Zrupnání
	Fräswerkzeuge, Stegen, Flankenbohrer, Drehmeißel, Rändelwerkzeuge, Wendepunktwerkzeuge zum Fräsen, Bohren, Drehen, Stechen und Gewinden	2 Zrupnání
	Drehbohrer, Körnungsborer, Werkzeugbohrer, Gewindefräskleinbohrer, Schraubbohrer, Spanenmeißel, Magnetspanenmeißel	3 Spanen
	Messschräuber, Bogenmessschräuber, Messbohrer, Endmeißel, Leihen, Lagen, Bandmeißel, Lasermessbohrer, Wasserwagen, Anweißgeräte, Mess- und Poliergeräte	4 Messen
	Schraubstöcke und -zwingen, Elektronik-, Wasserpumpen- und Greifzangen, Kabelscheren, Akkumuliert- und Ölwerkzeuge, Spannecke und Durchgangsfräßer, Bodenbohrschneider, Steckschlüssel, Innenbohrbohrer und TORX® Schlüssel, Festaufhängen, funktionelles Werkzeug	5 Handwerkzeuge
	Stoßschlüsselmeißel und -garnituren, Werkzeugsätze, Werkzeugschäber, Bohr- und Klopferwerkzeuge, Kraftschlüsselschlüssel, Drehmomentschlüssel, Schraubendreher und -sätze, Bits und Zubehör, Flanschen, Federn, Schrauben, Muttern, Nieten, Meißel, Spindelbohrer, Körner, Abzähler und Kitz-Werkzeuge, Spezialbohrermeißel	6 Handwerkzeuge
	Drahtbürsten, Pinsel, Blechschaber und -löcher, Bürstungen, einseitiggehende, großbohrer-, abschrägender und scharf, Installations-, Holzbohrbohrer und Bohrwerkzeuge, Meißel, Glasschaber, Werkzeugkasten und -koffer	7 Handwerkzeuge
	Schleif-, Beizen- und Schruppwerkzeuge, Diamantschleifpapier, Messerschleifer und -sätze, Schleifmittel auf Unterlage, Vlies, Schleifvliese und -vliese, Abschleif-, Feinbearbeitungs-, Polier-, Schleif- und Polierpasten	8 Schleifmittel
	Kältemittel, Zinnverlöter, Heiß- und Blei-lötlöt, Elektro- und Propantiegelgeräte, Lötlampen und -knoten, Schweißerschutzhelme und -schutzschilde, Blocker und -geräte, Bremsbremsen und -geräte, Druckluftkompressoren und -aufbereitung, Kältemittelsysteme, Beschäftigungsgeräte, Schleif-, Kreid-, chemische Produkte und Arbeitsschutz	9 Lötlöt, Schweißmittel, Werkzeugschutz
	Werkzeugschutz, Bestellnummernverzeichnis	V Buchstaben/Bestellnummernverzeichnis

**Skupiny výrobků:**  
Vzhledem k tomu, že katalog obsahuje velmi rozsáhlé množství výrobků, jsou tyto v katalogu zařazeny dle jednotlivých oborů do **devíti hlavních skupin**.

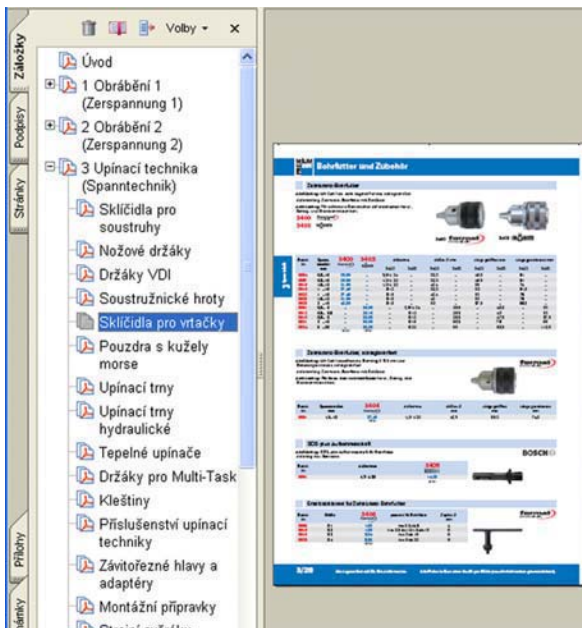
Pro rychlou orientaci je na začátku každé z těchto hlavních vyobrazen přehled výrobků s čísly stránek na kterých jsou **výrobky jednotlivých podskupin**.



**Objednací čísla:**  
Každý výrobek v katalogu PREMIUM je označen jednoznačným osmimístným objednacím číslem. Toto číslo vzniká spojením dvou čtymístných čísel, **hlavního objednáčísla**, které je uvedeno na začátku objednáčíslo a čtymístného **koncového čísla**, které označuje různá provedení nebo velikost příslušného výrobku.

## Vyhledávání výrobků v digitální verzi katalogu:

Digitální verze katalogu je pro snadné vyhledávání výrobků opatřena záložkami, které přísluší jednotlivým skupinám výrobků. Rozbalením záložky zvolené skupiny se zobrazí další záložky jednotlivých podskupin. Klepnutím na záložku je automaticky nalistována strana na které začíná zvolená podskupina výrobků. **Při zobrazování katalogu z webových stránek vyčkejte prosím na stažení dat pro zobrazení záložek.**



## Rádiová fréza z tvrdokovu

- 2410** bez povlaku
- 2413** povlakováno TiAIN
- TiAIN** vyšší řezná rychlost cca. o 50 %

Obj. číslo	φ d <sub>1</sub> = h 10 mm	<b>2410</b> format	<b>2413</b> format TiAIN	řezná délka l <sub>2</sub> mm	celková délka l <sub>1</sub> mm	stopka d <sub>2</sub> = mm
0100	1,0*	11,30	13,00	2	38	3
0120	1,2*	11,30	-	2,2	38	3
0150	1,5*	11,30	13,00	2,5	38	3
0200	2,0*	10,25	11,80	3	38	3

## Objednávání výrobků

Výrobky jsou dodávány na základě platné objednávky, kterou lze zaslat poštou na adresu:

**Blumenbecker Prag s.r.o.**  
Počernická 96  
CZ - 108 03 Praha 10

faxem na číslo  
(+420) 296 411 636

nebo prostřednictvím elektronické pošty  
e-mail: naradi@blumenbecker.cz

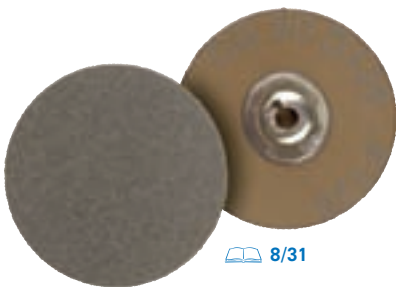
Naše obchodní oddělení je Vám připraveno poskytnout podrobné informace o dodávkách a termínech, případně zpracovat cenové nabídky.

**PREMIUM**  
WERKZEUG  
HANDEL

**NEUHEIT**



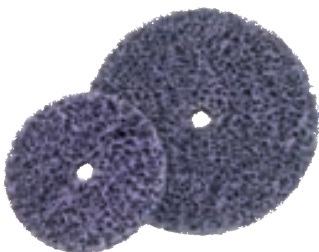

8/8



8/31



8/38



8/40



8/47



8/49



8/2



8/3



8/3



8/6

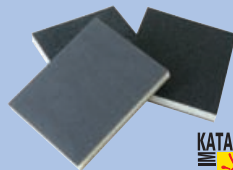


8/8



8/8

KATALOG  
NEUHEIT

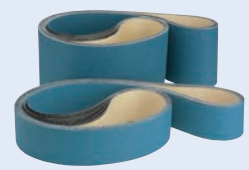



8/18

KATALOG  
NEUHEIT



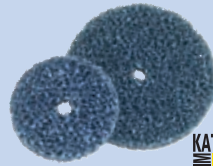

8/20



8/22



8/34



8/40

KATALOG  
NEUHEIT




8/42



8/52



8/53



8/53



8/64



8/65



8/65



8/67



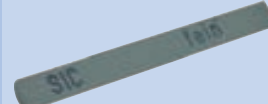
8/67



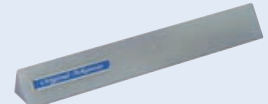
8/67



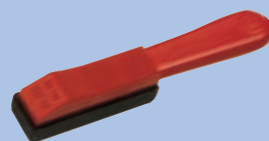
8/68



8/69



8/70



8/72



8/72



8/72

 8/4	 8/5	 8/5	Schleifscheiben Schleiftöpfe Schleifscheibenabrichter 8/2 8/3 8/4-8/5
 8/9	 8/15	 8/16	Schruppscheiben Trennscheiben Schleiftöpfe Spannflansche Diamant-Trennscheiben 8/6-8/9 8/10-8/14 8/15 8/15 8/16
 8/25	 8/27	 8/33	Schleifpapier und -gewebe Schleifschwämme Sparollen Schleifbänder Klett- und Fiberschleifscheiben COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge 8/17-8/20 8/18 8/20 8/21-8/23 8/24-8/28 8/29-8/33
 8/43	 8/46	 8/49	Schleifmopteller Schleifvlies, Grobreinigungsscheiben Schleifringe/-kappen Fächerschleifer Satinierwerkzeuge, Schleifvlies 8/34-8/38 8/39-8/41 8/41-8/42 8/43 8/44-8/50
 8/61	 8/62	 8/62	HM-Frässtifte HSS-Frässtifte Gravierfrässtifte 8/51-8/58 8/59-8/62 8/62
 8/66	 8/66	 8/66	Schleifstifte Diamant-Schleifstifte 8/63-8/66 8/66
 8/67	 8/67	 8/67	Polierwerkzeuge 8/67
 8/71	 8/71	 8/71	Schleiffeilen Abziehsteine Diamant-Abziehstein 8/68-8/71 8/71 8/71
 8/72	 8/72	 8/72	Handläpper Läpp- und Polierpasten 8/72 8/72

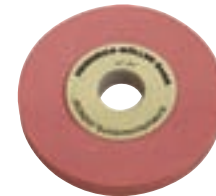
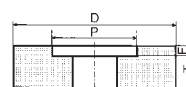
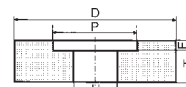
## Schleifscheibe

**8006** Ausführung: Aus Normalkorund, grau.  
Anwendung: Für einfache Schleifarbeiten, zum Schruppen von Eisen und nicht zu hartem Stahl, für Stahlguss und Tiegelstahlguss sowie zum Schleifen von gehärtetem Naturstahl.

**8009** Ausführung: Aus Silicium-Carbid, grün.  
Anwendung: Für kurz- oder nichtspanendes Material bei Handschliff (sprödes Material, Nichtmetalle wie Stein, Porzellan, Kunstharz), für zähes und schmierendes Material wie Gummi, Messing, Kohle sowie für besonders hartes Material wie Hartmetall und Hartguss.

**8012** Ausführung: Aus Edelmetall, rosa.  
Anwendung: Für langspanendes Material bei Handschliff wie legiertem Stahl, Schnellstahl und Hochleistungs-Schnellstahl.

Hinweis: Reduzerringe siehe (Bestell-Nr. 8013).



8006

8009

8012

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8006	○	●	○	○	●	○	○	○
8009	●	○	●	○	●	○	●	○
8012	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050	0060
Abmessung mm	150 x 20 x 32/20	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 51/20	175 x 25 x 51/20
8006 Normalkorund	11,10	11,10	16,85	16,85	16,85	16,85
Körnung	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M

Bestell-Nr.	0070	0090	0100	0110	0120	0130
Abmessung mm	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 51	200 x 25 x 51	200 x 32 x 32/20	200 x 32 x 32/20
8006 Normalkorund	21,80	21,80	21,80	21,80	24,50	24,50
Körnung	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M

Bestell-Nr.	0080	0140	0150	0160	0170	0180	0190	0200
Abmessung mm	200 x 32 x 51	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76*	300 x 40 x 76*
8006 Normalkorund	24,50	24,50	41,20	41,20	53,40	53,40	72,00	72,00
Körnung	36	60	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M	P	M

\* mit Aussparung 125 x 19 mm

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050
Abmessung mm	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 32 x 32	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 51
8009 Silicium-Carbid	14,15	21,50	24,90	27,80	27,80
Körnung	80	80	80	80	80
Härte	J	J	J	J	J

Bestell-Nr.	0060	0070	0080	0090	0100
Abmessung mm	200 x 32 x 32/20	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76*
8009 Silicium-Carbid	32,90	32,90	49,20	71,90	91,90
Körnung	80	80	80	80	80
Härte	J	J	J	J	J

\* mit Aussparung 125 x 19 mm

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0050
Abmessung mm	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 51	200 x 25 x 32/20
8012 Edelmetall	12,15	18,45	18,45	26,10
Körnung	60	60	60	60
Härte	M	M	M	M

Bestell-Nr.	0060	0070	0080	0090
Abmessung mm	200 x 25 x 51	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76
8012 Edelmetall	26,10	29,70	48,60	71,00
Körnung	60	60	60	60
Härte	M	M	M	M

## Reduzierring-Paar für Schleifscheiben

**Ausführung:** Aus Kunststoff.

Lieferung im Kunststoffbeutel mit je einem rechten und einem linken Reduzierring.

**Anwendung:** Zum Reduzieren des Bohrungs- $\phi$  von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme.



Bestell-Nr.		2012	2013	2016	3216	3220	3225	5132	7651
Außen- $\phi$	mm	20	20	20	32	32	32	51	76
<b>8013</b>	Paar	1,12	1,12	1,12	1,21	1,21	1,21	1,40	2,08
Innen- $\phi$	mm	12	13	16	16	20	25	32	51

(810)

## Faservliesscheiben Scotch-Brite™

**Anwendung:** Gewickelte Faservliesscheiben mit Härtegrad 6 S für leichte Reinigungsarbeiten, zum Mattieren von Metalloberflächen und zum Glätten von Holzfasern vor und nach dem Grundieren.

Die Scheibe mit Härtegrad 9 S ist besonders widerstandsfähig und rei $\beta$ fest und somit sowohl für den Maschineneinsatz als auch für Handanwendungen geeignet.



**Scotch-Brite™**



Bestell-Nr.

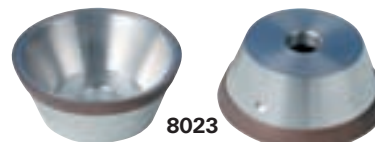
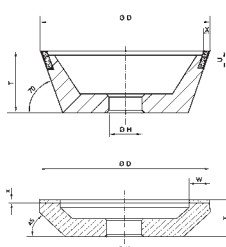
<b>8016</b>	●	○	○	●	○	●	○	○
-------------	---	---	---	---	---	---	---	---

Bestell-Nr.	AD x Breite x ID mm	8016 Scotch-Brite	Härte/Type/Feinheitsgrad	Drehzahl
<b>0005</b>	152 x 25,4 x 25,4	<b>80,70</b>	6 S fin	6000
<b>0010</b>	152 x 25,4 x 25,4	<b>74,10</b>	9 S fin	6000

(812)

## Diamant-Schleiftopf

**Anwendung:** Kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben werden zum Schleifen von Hartmetall und HSS-Werkzeugen eingesetzt. Durch eine spezielle Kunstharzbindung können diese Scheiben sowohl im Trocken- als auch im Nassschliff eingesetzt werden und ermöglichen einen größtmöglichen Abtrag.



8023



8025

**format**  
professional quality

**8023** Kunstharzbindung Typ 11V9.

**8025** Kunstharzbindung Typ 12A2.



Bestell-Nr.

<b>8023/8025</b>	○	●	●	○	○	○	○	○
------------------	---	---	---	---	---	---	---	---

Bestell-Nr.	D mm	format		X mm		U mm		T mm		H mm	Konzentration %	Körnung	W mm
		8023	8025	8023	8025	8023	8025						
<b>0010</b>	100	149,50	164,50	2	3	10	40	32	20	100	D 76	–	
<b>0020</b>	100	149,50	164,50	2	3	10	40	32	20	100	D 126	–	
<b>0030</b>	125	–	224,50	–	3	–	–	40	32	75	D 126	10	
<b>0040</b>	150	–	255,00	–	3	–	–	40	32	75	D 126	10	

(815)

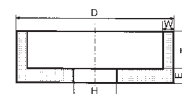
(815)

## Schleiftopf

**Anwendung:** Zum Schleifen von Graviersticheln auf Stichelschleifmaschinen. Eine Kantenhärtung ist bei den Arbeitsgängen angebracht, bei denen ein besonders guter Kantenstand der Schleifscheibe notwendig ist, da das Werkstück stark über die Kanten der Schleifscheiben geführt wird. Auf die zu schützende Kante wird eine dünne Harzscheibe ähnlich der Bindung kunstharzgebundener Scheiben aufgetragen.



8015



8021

**8015** Aus Edelkorund, weiß, mit Aussparung 80 x 40 mm.

**8021** Aus Silicium-Carbid, grün, mit Aussparung 80 x 40 mm.



Bestell-Nr.

<b>8015</b>	○	●	○	●	○	○	○	○
<b>8021</b>	●	●	●	○	○	●	●	○

Bestell-Nr.	$\phi$ (D) mm	8015	8021	Topfhöhe (T) mm	Bohrung- $\phi$ (H) mm	Körnung	Härte
<b>0010</b>	100	17,75	18,90	50	20	80	K

(810)

(810)

## Schleifscheiben-Abrichtstein

**Ausführung:** Rechteckiger, großkörniger Silicium-Carbid-Block.

**Anwendung:** Zum Abrichten von Schleifscheiben oder zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststoff.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8501**

Bestell-Nr.	Abmessung mm	<b>8501</b>	Körnung	Bestell-Nr.	Abmessung mm	<b>8501</b>	Körnung
<b>0150</b>	150 x 50 x 25	<b>5,35</b> (861)	16	<b>0200</b>	200 x 50 x 25	<b>6,35</b> (861)	16

## Diamantensparer

**Ausführung:** Spitze aus grobkörnigem Silicium-Carbid. Mit Kunststoffhülse und Holzgriff.

**Anwendung:** Eine Alternative zum Diamantabrichter. Zum wirtschaftlichen Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben. Zudem auch zum Grobschleifen von Stahl, Granit und Kunststoff geeignet.



Bestell-Nr.	Länge x Ø mm	<b>8502</b>
<b>0005</b>	400 x 25	<b>11,90</b> (861)

## Tetrabor® Schleifscheiben-Abrichter

**Ausführung:** Tetrabor®-Abrichter werden aus reinem, gesintertem Borcarbid hergestellt. Erst die extrem hohe Härte (ca. 35000 N/mm<sup>2</sup>) und Abriebfestigkeit von Borcarbid ermöglichen ein rationelles Abrichten von Schleifscheiben. Reißt das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneidet es glatt durch. Zum Abrichten von Schleifscheiben bis 300 mm Ø.

**Wichtig:** Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.



Bestell-Nr.	Abmessung mm	<b>8504</b>	Ausführung
<b>0005</b>	75 x 12 x 6	<b>44,60</b>	Abrichtstab
<b>0010</b>	230	<b>28,60</b> (861)	Handhalter ohne Abrichtstab

## Schleifscheiben-Abrichter

**Anwendung:** Zum Abrichten zugesetzter Schleifscheiben. Die Schärfrolle mit Handhalter und gehärteter Stahlachse bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe, in genau der richtigen Menge bis zum perfekten Rundlauf und optimaler Griffigkeit der Oberfläche.

Bestell-Nr.	Rollenbreite x Rollen-Ø mm	<b>8493</b>	<b>8496</b>
		Abrichter	Ersatzrolle
<b>0005</b>	12 x 36	<b>28,80</b>	<b>11,40</b>
<b>0010</b>	24 x 55	<b>39,80</b>	<b>18,05</b>
<b>0015</b>	50 x 55	<b>55,30</b> (861)	<b>28,60</b> (861)



## Rondor-Schleifscheiben-Abrichter

**Ausführung:** Stabiler Stahlhandgriff mit kugellagertem Abrichtkreisel aus Silicium-Carbid.

**Anwendung:** Zum genauen Runddrehen, Profilieren und Schärfen von Werkzeugschleifscheiben.

Bestell-Nr.	Größe	<b>8507</b>	<b>8510</b>	Für Schleifscheiben-Ø bis mm	Abrichtkreisel-Ø mm
		Abrichter	Ersatzkreisel		
<b>0005</b>	00	<b>76,30</b>	<b>12,70</b>	200	35
<b>0010</b>	0	<b>83,70</b>	<b>21,40</b>	250	45
<b>0015</b>	1	<b>93,80</b> (861)	<b>25,50</b> (861)	300	55



## Diamant-Vielkornabrichter

**Ausführung:** Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration, ca. 2,5 Karat, Diamantzylinder im Schaft eingefasst, Universaltyp, mit Kunststoff-Handgriff.

Bestell-Nr.	Diamanteinsatz-Ø mm	<b>8531</b>	Gesamtlänge mm
<b>0005</b>	10	<b>54,80</b> (859)	200



**format**  
professional quality

## Diamant-Schleifscheiben-Abrichter

**Ausführung:** Mit ca. 48 gesetzten Einzeldiamanten, ca. 3,5 Karat in 4 Reihen, fest eingebettet in der Arbeitsfläche, mit Kunststoff-Handgriff.  
**Anwendung:** Zum Profilieren und Abrichten von Korundschleifscheiben von Hand. Für den Trockeneinsatz geeignet.

**8533** Diamanteneinbettung stirnseitig 180°.

**8536** Diamanteneinbettung seitlich 90°.

Bestell-Nr.	Abrichtfläche mm	<b>8533</b> format	<b>8536</b> format	Gesamtlänge mm
<b>0005</b>	40 x 10	<b>83,00</b> (859)	<b>83,00</b> (859)	220



## Diamant-Einzelabrichter

**Ausführung:** Im Schaft eingefasster Einzel- oder Einkristall-Abrichtdiamant, blockartige, fest verwachsene Kristallform, kaum Einschlüsse, nur wenige, unregelmäßige Haarrisse, keine Spaltrisse.  
**Anwendung:** Zum Profilieren bzw. Abrichten von allen keramisch gebundenen Schleifscheiben. Der Abrichter ist stets so einzuspannen, dass der Winkel zur Schleifscheibenmitte zwischen 5° und 15° liegt. Abrichtarbeiten mit Diamanten sind bevorzugt nass und mit viel Kühlmittel durchzuführen, da diese temperatur- und stoßempfindlich sind. Bei zunehmender Abstumpfung des Diamanten ist dieser um 90° zu verdrehen.

**Hinweis:** Die Auswahl der richtigen Diamantgröße ist abhängig vom Schleifscheibendurchmesser bzw. von der Schleifscheibenbreite. Abgenutzte Diamantabrichter müssen rechtzeitig neu umfasst werden.

Bestell-Nr.	Diamantgröße/ Karatgewicht	<b>8512</b> format	Ausführung	für Schleifscheiben- $\phi$ bis mm	Bestell-Nr.	Diamantgröße/ Karatgewicht	<b>8512</b> format	Ausführung	für Schleifscheiben- $\phi$ bis mm
<b>0025</b>	0,25	<b>29,00</b>	MK0	150	<b>1100</b>	1,00	<b>122,50</b>	MK1	500
<b>0050</b>	0,50	<b>50,70</b>	MK0	300	<b>1150</b>	1,50	<b>159,00</b>	MK1	750
<b>0075</b>	0,75	<b>84,50</b>	MK0	400	<b>2025</b>	0,25	<b>29,00</b>	Schaft zyl. $\phi$ 8 x 80 mm	150
<b>0100</b>	1,00	<b>122,50</b>	MK0	500	<b>2050</b>	0,50	<b>50,70</b>	Schaft zyl. $\phi$ 8 x 80 mm	300
<b>0150</b>	1,50	<b>159,00</b>	MK0	750	<b>2075</b>	0,75	<b>84,50</b>	Schaft zyl. $\phi$ 8 x 80 mm	400
<b>1025</b>	0,25	<b>29,00</b>	MK1	150	<b>2100</b>	1,00	<b>122,50</b>	Schaft zyl. $\phi$ 8 x 80 mm	500
<b>1050</b>	0,50	<b>50,70</b>	MK1	300	<b>2150</b>	1,50	<b>159,00</b>	Schaft zyl. $\phi$ 8 x 80 mm	750
<b>1075</b>	0,75	<b>84,50</b> (859)	MK1	400					



## Diamant-Mehrsteinabrichter

**Ausführung:** 5 Diamanten, in einer gesinterten Spezialbindung gefasst, sodass diese ohne Umfassen bis zum Ende aufgebraucht werden können.  
**Anwendung:** Der Diamant-Mehrsteinabrichter ist ein praktisches Abrichtwerkzeug für grobes Abrichten bei Schleifscheiben aller Durchmesser bis Korn 100.  
**Hinweis:** Um die Standzeit dieser Abrichter zu erhöhen, sollte eine ununterbrochene Kühlung während des Abrichtvorganges gewährleistet sein.

**8515** MK0

**8518** MK1

**8521** Schaft zyl.  $\phi$  8 x 80 mm.

Bestell-Nr.	Diamantinhalt/ Karatgewicht ca.	<b>8515</b> format	<b>8518</b> format	<b>8521</b> format
<b>0005</b>	1,00	<b>97,10</b> (859)	<b>97,10</b> (859)	<b>97,10</b> (859)



## Diamant-Vielkornabrichter

**Ausführung:** Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration (ca. 2,5 Karat). Diamantzylinder im Schaft (dadurch kein Diamantverlust) eingefasst, Universaltyp.  
**Anwendung:** Aufgrund der Vielzahl von Arbeitsspitzen ein rationelles Diamantwerkzeug zum Abrichten nur für gerade Schleifscheibenflächen (Plan- und Umfangseiten). Diese Abrichter werden gerade ohne Neigung eingesetzt, damit möglichst die gesamte Diamantkörnung zum Eingriff kommt. Diese Type wird nicht neu umfasst, ist unempfindlich und kann ganz aufgebraucht werden. Nicht geeignet für Profilierungsarbeiten. Einsetzbar für Scheiben-Körnung 36–120.  
**Hinweis:** Ausreichende Kühlmittelzufuhr vor und während des Abrichtprozesses ermöglicht eine maximale Lebensdauer.

**8524** MK0

**8527** MK1

**8530** Schaft zyl.  $\phi$  10 x 80 mm.

Bestell-Nr.	Diamantinhalt/ Karatgewicht ca.	<b>8524</b> format	<b>8527</b> format	<b>8530</b> format	Diamanteinsatz $\phi$ mm
<b>0005</b>	2,50	<b>57,80</b> (859)	<b>57,80</b> (859)	<b>57,80</b> (859)	8



**8530** Schaft zyl.  $\phi$  10 x 80 mm.

## Produktlinien PFERD Schruppscheiben

Für die vielfältigsten Schleif- und Trennaufgaben bietet Ihnen PFERD für Schrupp-, Trenn- und Fächerschleifscheiben drei Produktlinien an. Diese unterscheiden sich wie folgt:

### Universal-Linie PS-FORTE

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Leistungs-Linie SG-ELASTIC

Für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Spezial-/Hochleistungs-Linie SG-PLUS

Für besondere Aufgabenstellungen in der Industrie.

## Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl.

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge**. Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls. Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahl-Werkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahl-Legierungen zerstören.

## Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8027</b>		●			○			

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8027</b> format	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 6	<b>1,59</b>	gekröpft	13300	10
<b>0125</b>	125 x 6	<b>1,70</b>	gekröpft	12200	10
<b>0180</b>	180 x 6	<b>2,71</b>	gekröpft	8500	10
<b>0181</b>	180 x 8	<b>3,13</b>	gekröpft	8500	10
<b>0230</b>	230 x 8	<b>4,69</b> (820)	gekröpft	6600	10

## Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

**Ausführung:** Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.



**8035 PS-FORTE**  
Korund (A30), weich, für die Stahl- und Gussbearbeitung. Ideal für **Flächenschliff** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.

**8038 SG-ELASTIC**  
Korund (A24), hart, für die universelle Stahlbearbeitung. Ideal für **Entgratarbeiten** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.



8035



8038

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8035/8038</b>		●			○			

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8035</b> PFERD	<b>8038</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0113</b>	115 x 4	-	<b>2,70</b>	gekröpft	13300	10
<b>0115</b>	115 x 7,2	<b>1,74</b>	<b>2,61</b>	gekröpft	13300	10
<b>0123</b>	125 x 4	-	<b>3,66</b>	gekröpft	12200	10
<b>0125</b>	125 x 7,2	<b>2,21</b>	<b>3,50</b>	gekröpft	12200	10
<b>0178</b>	178 x 7,2	<b>2,84</b>	<b>4,28</b>	gekröpft	8600	10
<b>0179</b>	178 x 8,3	<b>3,71</b>	<b>4,81</b>	gekröpft	8600	10
<b>0230</b>	230 x 8,3	<b>6,25</b> (825)	<b>7,75</b> (825)	gekröpft	6600	10

## Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**format**  
professional quality

**Anwendung:** Für die universelle Edelstahlbearbeitung.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8041</b>	◊	○	◊	●	◊	◊	◊	◊

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8041</b> format	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 6	<b>1,86</b>	gekröpft	13300	10
<b>0125</b>	125 x 6	<b>2,07</b>	gekröpft	12200	10
<b>0180</b>	180 x 6	<b>3,68</b> (820)	gekröpft	8500	10

## Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A30), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**PFERD**

**8050 PS-FORTE**  
Ideal für **Flächenschliff** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.

**8053 SG-ELASTIC**  
Ideal für **Entgratarbeiten** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.



8050



8053

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8050/8053</b>	◊	○	◊	●	◊	◊	◊	◊

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8050</b> PFERD	<b>8053</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 7,2	<b>1,94</b>	<b>2,89</b>	gekröpft	13300	10
<b>0124</b>	125 x 4	-	<b>4,04</b>	gekröpft	12200	10
<b>0125</b>	125 x 7,2	<b>2,49</b>	<b>3,88</b>	gekröpft	12200	10
<b>0180</b>	178 x 7,2	<b>3,16</b>	<b>4,69</b>	gekröpft	8600	10
<b>0181</b>	178 x 8,3	-	<b>5,35</b>	gekröpft	8600	10
<b>0231</b>	230 x 8,3	<b>7,00</b> (825)	<b>8,55</b> (825)	gekröpft	6600	10

## Schruppscheibe 3M™ Green Corps

**Ausführung:** Flexible Schruppscheibe mit keramischem Cubitron-Korn und speziell gehärteter Schleiffläche für längere Lebensdauer und höhere Abtragungsraten bei geringer Vibration und weniger Lärm. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl, FE- und NE-Metallen und Aluminium. Verwendung nur mit Stützteller (Bestell-Nr. 8051 0500).



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8051</b>	●	●	●	●	○	◁	◁	◁

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8051</b> <b>3M</b>	Korn	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 3	<b>3,95</b>	36	13300	20
<b>0125</b>	125 x 3	<b>4,83</b> (812)	36	12200	20

## Stützteller für 3M™ Green Corps Schruppscheibe

Stützteller für 3M™ Green Corps Schruppscheiben 115 und 125 mm.



**3M**

Bestell-Nr.	∅ x Bohrung mm	<b>8051</b> <b>3M</b>	VE
<b>0500</b>	86 x 22,23	<b>2,32</b> (812)	5

## Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

**Ausführung:** Zirkonkorund, harte Ausführung, Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Bevorzugt auf starken Winkelschleifern einsetzbar. Für den Pipeline-Einsatz auf Stahl, Schweißnahtbearbeitung, Kantebearbeitung, Wurzelnahtbearbeitung. Beste Schleifergebnisse auf Druckluft-Turbinenschleifern und starken Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifern.



**PFERD**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8052</b>	◁	●	◁	◁	●	◁	◁	◁

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8052</b> <b>PFERD</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0178</b>	178 x 7,2	<b>5,90</b> (825)	gekröpft	8600	10

## Schruppscheibe für die Gusshautbearbeitung

**SG-ELASTIC**

**Ausführung:** Korund und Silicium-Carbid (AC30), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Gusshaut mit Sandeinschlüssen, Gusseisen (Grau- und Sphäroguss). Sowohl für die Kanten- wie auch für die Flächenbearbeitung. Im Pipeline-Einsatz besonders formstabil.



**PFERD**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8054</b>	◁	◁	◁	◁	●	◁	◁	◁

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8054</b> <b>PFERD</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0178</b>	178 x 7,2	<b>4,78</b>	gekröpft	8600	10
<b>0230</b>	230 x 7,2	<b>6,60</b> (825)	gekröpft	6600	10

## Schruppscheibe für die Aluminiumbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A24), weich, mit Faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die universelle Bearbeitung von Aluminium und anderen weichen NE-Metallen, die zum Zusetzen des Werkzeuges führen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8056</b>	●	○	○	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8056</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 7,2	<b>3,04</b>	gekröpft	13300	10
<b>0125</b>	125 x 7,2	<b>4,19</b>	gekröpft	12200	10
<b>0178</b>	178 x 7,2	<b>5,05</b> (825)	gekröpft	8600	10

## Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

### FUSION

**Ausführung:** Diese Schruppscheibe vereint die Langlebigkeit einer Schruppscheibe mit dem feinen Schliffbild einer Lamellenschleifscheibe. Korund (A60), weich, mit Faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm. **Es besteht die Möglichkeit, die Schruppscheibe im Randbereich für den jeweiligen Anwendungsfall abzurichten.**

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl im Behälter- und Konstruktionsbau, in Schlossereien und im Stahlbau. **Speziell für die Bearbeitung von Kehlschweißnähten.** Der extrem flache Schleifwinkel erlaubt das Schleifen in nur zwei Arbeitsgängen.



**8057** Stärke 4,0 mm.

**8058** Stärke 6,5 mm.

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8057/8058</b>	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8057</b>	<b>8058</b>	Korn	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0040</b>	125	<b>1,89</b>	<b>2,21</b>	40	gekröpft	12200	10
<b>0060</b>	125	<b>1,89</b>	<b>2,21</b>	60	gekröpft	12200	10
<b>0080</b>	125	<b>1,89</b> (836)	<b>2,21</b> (836)	80	gekröpft	12200	10

## Kombischleifscheibe DUODISC® für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund, ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Kombischleifscheibe für den Allroundeinsatz zum Trennen, leichten Entgraten und für den leichten Flächenschliff. Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet. Eine Scheibe für zwei Anwendungen, ohne Werkzeugwechsel.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8060</b>	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8060</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 2,8	<b>1,23</b>	gekröpft	13300	10
<b>0125</b>	125 x 2,8	<b>1,32</b> (835)	gekröpft	12200	10

## Produktlinien PFERD Trennscheiben

Für die vielfältigsten Schleif- und Trennaufgaben bietet Ihnen PFERD für Schrupp-, Trenn- und Fächerschleifscheiben drei Produktlinien an. Diese unterscheiden sich wie folgt:

### Universal-Linie PS-FORTE

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Leistungs-Linie SG-ELASTIC

Für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Spezial-/Hochleistungs-Linie SG-PLUS

Für besondere Aufgabenstellungen in der Industrie.

## Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl.

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge**. Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls. Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahl-Werkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahl-Legierungen zerstören.

## Klein-Trennscheibe

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A46/60), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

**Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.**

**Anwendung:** Für die kühle Bearbeitung von Stahl, INOX, hochwärmefestem Stahl, Gusseisen und NE-Metallen auf Elektro- und Druckluft-Geradeschleifern. Ideal für den Einsatz auf engstem Raum.

**Hinweis:** Halter für die Trennscheiben bitte separat bestellen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.

**8109**

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Stärke	Bohrung mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>4011</b>	40 x 1,1	<b>1,38</b>	6	gerade	38200	50
<b>4021</b>	40 x 2,1	<b>1,38</b>	6	gerade	38200	50
<b>5011</b>	50 x 1,1	<b>1,63</b>	6	gerade	30600	50
<b>5021</b>	50 x 2,1	<b>1,63</b>	6	gerade	30600	50

(835)

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Stärke	Bohrung mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>6511</b>	65 x 1,1	<b>1,68</b>	6	gerade	23500	50
<b>6530</b>	65 x 3,0	<b>1,68</b>	10	gerade	23500	50
<b>7611</b>	76 x 1,1	<b>2,00</b>	6	gerade	20100	50
<b>7621</b>	76 x 2,1	<b>2,00</b>	10	gerade	20100	50

(835)

## Halter für Klein-Trennscheibe

**Ausführung:** Stabile Ausführung mit höchster Bruchsicherheit.

**Anwendung:** Zum Spannen von kleinen Trennscheiben.

**Hinweis:** Die max. Drehzahl gemäß Beipackzettel dringend beachten.



Bestell-Nr.	Werkzeugbohrungs-Ø mm	Stärke	Schaft-Ø mm	Spannbereich mm
<b>0606</b>	6	<b>6,40</b>	6	0-4
<b>0610</b>	10	<b>6,40</b>	6	0-4

(868)

## Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A60 bei Stärke 1,0 mm), hart, Korund (A46 bei Stärke 1,6–1,9 mm), hart und Korund (A24 bei Stärke 2,5–3,0 mm), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universell einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 2,5 bis 3,0 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.

**8059**

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Stärke	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0113</b>	115 x 1	<b>0,99</b>	gerade	13300	25
<b>0114</b>	115 x 1,6	<b>1,08</b>	gerade	13300	25
<b>0115</b>	115 x 2,5	<b>0,90</b>	gekröpft	13300	25
<b>0123</b>	125 x 1	<b>0,99</b>	gerade	12200	25
<b>0124</b>	125 x 1,6	<b>1,26</b>	gerade	12200	25

(830)

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Stärke	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0125</b>	125 x 2,5	<b>0,99</b>	gekröpft	12200	25
<b>0179</b>	180 x 1,6	<b>1,93</b>	gerade	8500	25
<b>0180</b>	180 x 3	<b>1,36</b>	gerade	8500	25
<b>0229</b>	230 x 1,9	<b>2,69</b>	gerade	6600	25
<b>0230</b>	230 x 3	<b>1,91</b>	gerade	6600	25

(830)

## Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A60) mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus Stahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 2,4 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 3,0 bis 3,2 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\phi$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

**8065 PS-FORTE**  
Weiche Ausführung.

**8071 SG-ELASTIC**  
Harte Ausführung.



8065



8071

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8065/8071</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\phi$ mm	<b>8065</b>	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0114	115	1,08	1	gerade	13300	25
0115	115	1,08	1,6	gerade	13300	25
0116	115	0,98	2,4	gekröpft	13300	25
0124	125	1,23	1	gerade	12200	25
0125	125	1,24	1,6	gerade	12200	25
0126	125	1,14	2,4	gekröpft	12200	25
0177	178	1,79	1,6	gerade	8600	25
0178	178	1,37	3	gerade	8600	25
0229	230	2,71	1,9	gerade	6600	25
0230	230	1,95	3	gerade	6600	25

(835)

Bestell-Nr.	$\phi$ mm	<b>8071</b>	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115	1,80	1	gerade	13300	25
0117	115	1,87	1,6	gerade	13300	25
0118	115	1,71	2,4	gerade	13300	25
0116	115	1,71	2,4	gekröpft	13300	25
0125	125	2,08	1	gerade	12200	25
0127	125	2,14	1,6	gerade	12200	25
0128	125	1,98	2,4	gerade	12200	25
0126	125	1,98	2,4	gekröpft	12200	25
0177	178	2,63	1,6	gerade	8600	25
0178	178	3,20	3	gerade	8600	25
0229	230	3,93	1,9	gerade	6600	25
0230	230	4,72	3	gerade	6600	25

(835)

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.



**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\phi$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

**8077** Korund (A24), weich, ideal zum Trennen von wärmeempfindlichem und hartem Stahl und Edelstahl.

**8085** Korund (A46 bzw. A60), hart, ideal zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch.



8077



8085

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8077/8085</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\phi$ mm	<b>8077</b>	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115	0,99	2,5	gekröpft	13300	25
0125	125	1,13	2,5	gekröpft	12200	25
0180	180	1,70	3	gekröpft	8500	25

(830)

Bestell-Nr.	$\phi$ mm	<b>8085</b>	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115	1,06	1	gerade	13300	25
0116	115	1,20	1,6	gerade	13300	25
0125	125	1,17	1	gerade	12200	25
0126	125	1,29	1,6	gerade	12200	25
0180	180	1,98	1,6	gerade	8500	25
0230	230	2,81	1,9	gerade	6600	25

(830)

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung – extradünn

### SG-PLUS X-Slim

**Ausführung:** Korund (A60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen und gratfreien Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Rohren und Vollmaterial. Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer Anpressdruck erforderlich.



Bestell-Nr.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**8097**

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8097</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 0,8	<b>2,95</b>	gekröpft	13300	25
<b>0125</b>	125 x 0,8	<b>3,24</b> (835)	gekröpft	12200	25

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24, A46 bzw. A60), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

**Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus Stahl und Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen und die Stärken 1,6 bis 2,5 mm für universelle Trennaufgaben.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab ∅ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

**8090 PS-FORTE**  
Weiche Ausführung.

**8096 SG-ELASTIC**  
Harte Ausführung.



8090



8096



Bestell-Nr.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**8090/8096**

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8090</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE	Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8096</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0114</b>	115 x 1	<b>1,13</b>	gerade	13300	25	<b>0115</b>	115 x 1	<b>1,85</b>	gerade	13300	25
<b>0115</b>	115 x 1,6	<b>1,14</b>	gerade	13300	25	<b>0116</b>	115 x 1,6	<b>1,92</b>	gerade	13300	25
<b>0116</b>	115 x 2,4	<b>1,06</b>	gerade	13300	25	<b>0118</b>	115 x 2,4	<b>2,05</b>	gerade	12200	25
<b>0124</b>	125 x 1	<b>1,29</b>	gerade	12200	25	<b>0117</b>	115 x 2,4	<b>1,80</b>	gekröpft	13300	25
<b>0125</b>	125 x 1,6	<b>1,29</b>	gerade	12200	25	<b>0125</b>	125 x 1	<b>2,13</b>	gerade	12200	25
<b>0126</b>	125 x 2,4	<b>1,21</b>	gerade	12200	25	<b>0126</b>	125 x 1,6	<b>2,19</b>	gerade	12200	25
<b>0177</b>	178 x 1,6	<b>1,88</b>	gerade	8600	25	<b>0127</b>	125 x 2,4	<b>2,05</b>	gekröpft	12200	25
<b>0178</b>	178 x 2,5	<b>1,51</b>	gerade	8600	25	<b>0177</b>	178 x 1,6	<b>2,73</b>	gerade	8600	25
<b>0229</b>	230 x 1,9	<b>2,80</b>	gerade	6600	25	<b>0178</b>	178 x 2,5	<b>3,29</b>	gerade	8600	25
<b>0230</b>	230 x 2,5	<b>2,09</b> (835)	gerade	6600	25	<b>0229</b>	230 x 1,9	<b>4,00</b>	gerade	6600	25
						<b>0230</b>	230 x 2,5	<b>4,82</b> (835)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Edelstahl-Gussbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl-Guss. Speziell zum Trennen von Vollmaterial. Ideal für Druckluft-Turbinenschleifer und starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer.



Bestell-Nr.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**8098**

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8098</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0230</b>	230 x 2,9	<b>5,00</b>	gekröpft	6600	25
<b>0231</b>	230 x 2,9	<b>5,00</b> (835)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung – extradünn

### XT 8

**Ausführung:** Korund (A60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit überragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm. **KWU-Zulassung.**



**RHODIUS**  
Schleifwerkzeuge

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen und gratfreien Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Rohren und Vollmaterial. Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer Anpressdruck erforderlich.

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8100</b>								

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8100</b> RHODIUS	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 0,8	<b>1,78</b>	gekröpft	13300	50
<b>0125</b>	125 x 0,8	<b>2,07</b> (836)	gekröpft	12200	50

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

### XT10

**Ausführung:** Korund (A46), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit überragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm. **KWU-Zulassung.**



**RHODIUS**  
Schleifwerkzeuge

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen und gratfreien Trennen von Blechen, Profilen, Rohren und Vollmaterial. Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer Anpressdruck erforderlich.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab ∅ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8101</b>								

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8101</b> RHODIUS	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 1	<b>1,69</b>	gerade	13300	50
<b>0125</b>	125 x 1	<b>1,89</b>	gerade	12200	50
<b>0230</b>	230 x 1,9	<b>3,96</b> (836)	gekröpft	12200	50

## Trennscheibe für die Gusseisenbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Gusseisen (Grau- und Sphäroguss). Speziell zum Trennen von Vollmaterial. Ideal für Druckluft-Turbinenschleifer und starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab ∅ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8072</b>								

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8072</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0230</b>	230 x 3,2	<b>4,56</b>	gekröpft	6600	25
<b>0231</b>	230 x 3,2	<b>4,56</b> (835)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Aluminiumbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A30), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück zurücklassen.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus Aluminium und anderen weichen NE-Metallen, die zum Zusetzen des Werkzeuges führen.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8111</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	<b>8111</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 2,4	<b>1,80</b>	gekröpft	13300	25
<b>0125</b>	125 x 2,4	<b>2,05</b> (835)	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	<b>8111</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0178</b>	178 x 2,9	<b>3,29</b> (835)	gerade	8600	25

## Trennscheibe für die Steinbearbeitung

**Ausführung:** Silicium-Carbid (C24), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Natur- und Kunststein. Bedingt auch zum Trennen von Guss geeignet.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8099</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	<b>8099</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 2,5	<b>0,90</b>	gekröpft	13300	25
<b>0125</b>	125 x 2,5	<b>0,99</b> (830)	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	<b>8099</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0230</b>	230 x 3	<b>1,95</b> (830)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Steinbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Silicium-Carbid (C24 bzw. C30), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Natur- und Kunststein.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8108</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	<b>8108</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0115</b>	115 x 2,4	<b>1,74</b>	gekröpft	13300	25
<b>0125</b>	125 x 2,4	<b>2,00</b> (835)	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	<b>8108</b>	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
<b>0178</b>	178 x 3,2	<b>3,23</b>	gerade	8600	25
<b>0230</b>	230 x 3,2	<b>4,76</b> (835)	gerade	6600	25

## Spannflansch-Set für dünne Trennscheiben

**Ausführung:** Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

**Anwendung:** Erhöht die Stabilität und Präzision der Trennscheibenführung, speziell bei dünnen Trennscheiben mit  $\phi$  178/180 und 230 mm.



Bestell-Nr.	<b>8110</b>
<b>0010</b>	<b>27,40</b> (835)



## Spannflansch-Set mit Vibrationsdämpfung RHODUCER

**Ausführung:** Aus hochwertigem Werkzeugstahl mit verschleißfester Beschichtung.

**Anwendung:** Zum Nachrüsten handelsüblicher Freihand-Winkelschleifer mit Normal-Flansch. Die Beschichtung dämpft die Vibrationen und ermöglicht so ein angenehmeres und vor allem **gesundheitsschonendes Arbeiten** mit Schrupp- und Trennscheiben. **Die besonders beanspruchten Körperbereiche werden geschont und die Arbeitsqualität erhöht. Die auftretenden Vibrationen werden bis zu 65 % reduziert.** Zudem wird die Stabilität und Präzision beim Arbeiten erhöht.



Bestell-Nr.	<b>8112</b>
<b>0010</b>	<b>30,80</b> (836)



## Schleiftopf

**SG-ELASTIC**

**Ausführung:** Weiche Ausführung, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**8126** Korund (A16), für die **Stahl- und Gussbearbeitung**. Für die Flächenbearbeitung und durch eine geringfügige Schrägstellung auch für die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet.

**8129** Silicium-Carbid (C30), für die **Stein- und Natursteinbearbeitung** im Nass- und Trockenschliff.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8126</b>	☐	●	☐	☐	○	☐	☐	☐
<b>8129</b>	☐	☐	☐	☐	☐	☐	●	☐

Bestell-Nr.	Größter $\phi$ mm	<b>8126</b>	<b>8129</b>	Kleinster $\phi$ mm	Topfhöhe mm	Wandstärke mm	max. Drehzahl 1/min
<b>0110</b>	<b>110</b>	<b>9,30</b> (840)	<b>9,85</b> (840)	90	55	20	8600



## Schleifklotz

**Ausführung:** Aus Presskork, rechteckig, Oberkanten abgerundet.

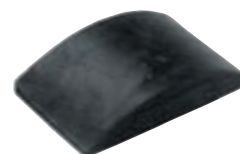
Bestell-Nr.	Länge mm	<b>8165</b>	Breite mm	Höhe mm
<b>0001</b>	125	1,54 (843)	60	35



## Gummischleifklotz

**Ausführung:** Aus Gummi, 2-teilig. Oberseite halbrund.

Bestell-Nr.	Länge mm	<b>8168</b>	Breite mm
<b>0002</b>	130	2,07 (843)	70

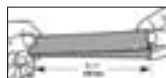


## Schmirgelfeile

**Ausführung:** Aus stabilem Kunststoff. Mit Schnellspannvorrichtung zum schnellen und einfachen Einspannen des Schleifmittels.  
**Breite 25 mm.**

**Anwendung:** Ideal für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Sowohl für die Metall- wie auch für die Holzbearbeitung geeignet.

Bestell-Nr.	Arbeitslänge mm	<b>8166</b>
<b>0001</b>	140	6,10 (854)



## Schleifpapier, kletthaftend

**PS 22 K**

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (250 g/m<sup>2</sup>), gleichmäßig und halb offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 70 x 125 mm.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die Hand- oder Maschinenbearbeitung von Holz und Metall, besonders für harzreiche Hölzer.

**Hinweis:** Kletthaftende Handschleifklötze aus Moosgummi siehe (Bestell-Nr. 8133 1000).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8133</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8133</b>	VE
<b>0080</b>	80	17,00	100
<b>0100</b>	100	16,15	100
<b>0120</b>	120	16,15	100

Preisbasis = Euro/100 Stück (852)

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8133</b>	VE
<b>0150</b>	150	16,15	100
<b>0180</b>	180	16,15	100

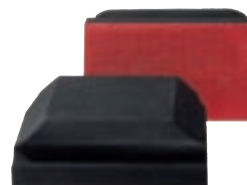
(852)

## Handschleifklotz, kletthaftend

**Ausführung:** Aus Moosgummi, handlich geformt. Unterseite mit starker Klettfläche.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von kletthaftendem Schleifpapier. Ideal zum Handschleifen von Flächen.

Bestell-Nr.	Abmessung B x L x H mm	<b>8133</b>
<b>1000</b>	68 x 118 x 40	4,10 (852)



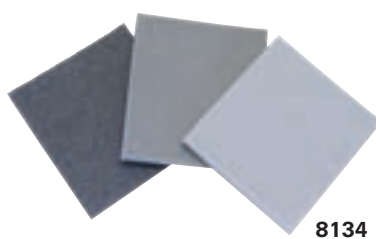
## Schleifschwamm

**Ausführung:** 3M™ Hand-Fit-Schleifschwämme, einseitig beschichtete Soft Pads in wirtschaftlicher und ergonomischer Handpad-Größe.

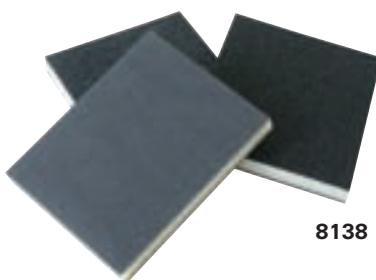
**8134** Einseitig beschichtet, 90 x 100 x 5 mm, zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken.

**8136** 4-seitig beschichtet, 100 x 68 x 26 mm, eignet sich aufgrund der Kantenfestigkeit für den Flächenschliff.

**8138** 2-seitig beschichtet, 125 x 98 x 13 mm, für den Konturen- und Profilschliff.



8134



8138



8136



<input type="checkbox"/> Aluminium	<input type="checkbox"/> Stahl	<input type="checkbox"/> HM	<input type="checkbox"/> INOX	<input type="checkbox"/> Guss	<input type="checkbox"/> Kunststoff GFK Holz	<input type="checkbox"/> Stein	<input type="checkbox"/> Lack
------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	-------------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------	-------------------------------

Bestell-Nr.

**8134/8136/8138**

Bestell-Nr.	Körnung	8134	8136	8138	VE
		3M	3M	3M	
0060	60	0,78	0,48	0,43	100
0100	100	0,78	0,48	0,43	100
0180	180	-	-	0,43	100
0220	220	0,78	-	-	100
		(812)	(812)	(812)	



## Wasserfestes Schleifpapier

PS 11

**Ausführung:** Wasserfestes Schleifpapier mit kunstharzgebundener Siliciumcarbidstreuung (SiC) auf Papier (95 g/m<sup>2</sup> bis Korn 180, 110 g/m<sup>2</sup> ab Korn 240), gleichmäßig und dicht. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

8135

Bestell-Nr.	Körnung	8135 KLINGSPOR	VE	Bestell-Nr.	Körnung	8135 KLINGSPOR	VE
0120	120	49,00	50	0360	360	37,90	50
0150	150	40,40	50	0400	400	37,90	50
0180	180	37,90	50	0600	600	37,90	50
0240	240	37,90	50	0800	800	37,90	50
0320	320	37,90	50	1000	1000	37,90	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Schleifpapier

**Ausführung:** Leimgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (105 g/m<sup>2</sup>), gleichmäßig und halb offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die Handbearbeitung von Möbeln, Fensterrahmen, Türen, Paneelen usw., in der Holzbearbeitung sowie für die Farb- und Lackbearbeitung. Bedingt auch für Metall geeignet.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

8140

Bestell-Nr.	Körnung	8140 format	VE	Bestell-Nr.	Körnung	8140 format	VE
0040	40	45,20	50	0100	100	28,80	50
0060	60	36,10	50	0120	120	28,80	50
0080	80	31,60	50				

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Schleifgewebe, blau

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexibles, blauem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl und NE-Metallen.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

8143

Bestell-Nr.	Körnung	8143 format	VE	Bestell-Nr.	Körnung	8143 format	VE
0040	40	55,60	50	0150	150	44,10	50
0060	60	49,20	50	0180	180	44,10	50
0080	80	46,30	50	0240	240	44,10	50
0100	100	44,10	50	0320	320	44,10	50
0120	120	44,10	50	0400	400	44,10	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Schleifgewebe, braun

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblen, braunem Baumwollgewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Für extrem hohe Beanspruchungen, mit fadengeradem Reißverhalten ohne zu fransen. Ideal zur Bearbeitung von Holz, Metall und Stahlbearbeitung, bedingt auch für Edelstahl und Kunststoffe geeignet.

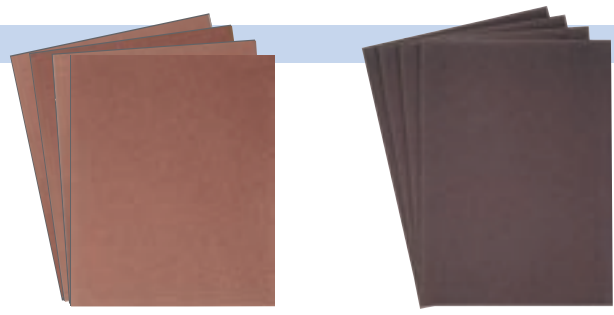
**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).

**8146** Gleichmäßig und **leicht offen** gestreut.

**8137** Gleichmäßig und **dicht** gestreut.

Bestell-Nr.

**8146/8137**



**8146** **format**  
professional quality

**8137** **KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8146</b> format	<b>8137</b> KLINGSPOR	VE
0040	40	86,90	112,50	50
0060	60	78,90	98,40	50
0080	80	74,10	91,00	50
0100	100	73,00	86,50	50
0120	120	73,00	86,50	50
0150	150	73,00	86,50	50
0180	180	73,00 (842)	86,50 (852)	50

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8146</b> format	<b>8137</b> KLINGSPOR	VE
0240	240	73,00	86,50	50
0280	280	73,00	86,50	50
0320	320	73,00	86,50	50
0360	360	73,00	86,50	50
0400	400	73,00	86,50	50
0999	999	73,00 (842)	- (852)	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Schleifgewebe-Sparrolle

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblen Gewebe (braun), gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **In Rollen von 50 Metern.**

**Anwendung:** Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung, mit fadengeradem Reißverhalten ohne zu fransen. **Öl- und petroleumfest**, für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Karosserieteilen usw.

**8150** Rollenbreite 40 mm.

**8153** Rollenbreite 50 mm.

**8156** Rollenbreite 115 mm.



**format**  
professional quality

Bestell-Nr.

**8150/8153/8156**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8150</b> format per Rolle	<b>8153</b> format per Rolle	<b>8156</b> format per Rolle
0040	40	31,20	38,80	80,90
0060	60	29,80	36,70	75,10
0080	80	27,10	33,70	71,50
0100	100	26,50	33,10	70,10
0120	120	26,50 (842)	33,10 (842)	70,10 (842)

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8150</b> format per Rolle	<b>8153</b> format per Rolle	<b>8156</b> format per Rolle
0150	150	26,50	33,10	70,10
0180	180	26,50	33,10	70,10
0240	240	26,50	33,10	70,10
0320	320	26,50	33,10	70,10
0400	400	26,50 (842)	33,10 (842)	70,10 (842)

## Sparrollen-Halter

**Ausführung:** Robuste Metall-Konstruktion, hammerschlag-lackiert, mit Abreißkanten für Sparrollen von 25 bis 50 mm Breite und max. 50 m Länge. Lieferung inkl. Befestigungsmaterial, ohne Schleifmittel.

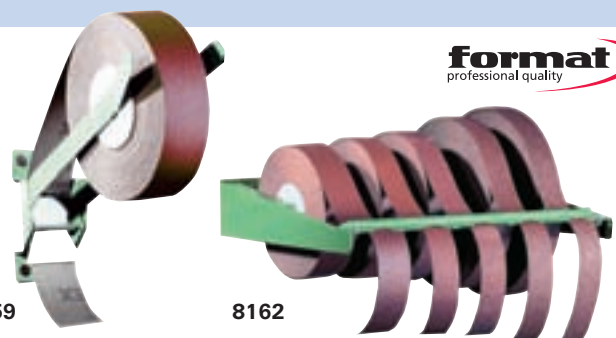
**8159** Für 1 Rolle.

**8162** Für max. 5 Rollen.

Bestell-Nr.	<b>8159</b> format	<b>8162</b> format
0001	26,30	-
0005	- (842)	86,90 (842)

8159

8162



**format**  
professional quality

## Schleifgewebeband, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, wachs- und fettfest.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die **Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen** auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern usw.

- 8175** Abmessung: 6 x 520 mm.
- 8178** Abmessung: 6 x 610 mm.
- 8181** Abmessung: 12 x 520 mm.
- 8184** Abmessung: 13 x 610 mm.
- 8187** Abmessung: 28 x 533 mm.
- 8179** Abmessung: 40 x 815 mm.
- 8177** Abmessung: 75 x 620 mm.
- 8217** Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8220** Abmessung: 150 x 2000 mm.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.

**8175/8178/8181/8184/8187/8179/8177/8217/8220**

Bestell-Nr.		0040	0060	0080	0100	0120	0150	0240	VE
Körnung		40	60	80	100	120	150	240	
<b>8175</b> format	6 x 520	51,20	51,20	51,20	-	51,20	-	-	100
<b>8178</b> format	6 x 610	51,20	51,20	51,20	-	51,20	-	-	100
<b>8181</b> format	12 x 520	51,20	51,20	51,20	-	51,20	-	-	100
<b>8184</b> format	13 x 610	51,20	48,70	48,70	-	48,70	-	-	100
<b>8187</b> format	28 x 533	111,00	106,00	103,50	-	102,00	-	-	20
<b>8179</b> format	40 x 815	119,00	110,50	106,00	-	103,50	103,50	-	10
<b>8177</b> format	75 x 620	158,00	145,00	139,00	135,00	135,00	135,00	135,00	10
<b>8217</b> format	75 x 2000	463,00	414,50	391,50	377,00	377,00	377,00	377,00	10
<b>8220</b> format	150 x 2000	844,50	747,50	701,50	672,50	672,50	672,50	672,50	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Schleifgewebeband, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit verbesserter Spanabfuhr, sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Universalprodukt für die **Bearbeitung von Holz** auf Bandschleifmaschinen, bedingt auch für die Metallbearbeitung geeignet.

- 8176** Abmessung: 9 x 533 mm.
- 8205** Abmessung: 75 x 533 mm.
- 8208** Abmessung: 100 x 560 mm.
- 8211** Abmessung: 100 x 620 mm.
- 8180** Abmessung: 100 x 950 mm.
- 8214** Abmessung: 50 x 1000 mm.
- 8182** Abmessung: 100 x 1000 mm.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	○	○	○	○	●	○	○

Bestell-Nr.

**8176/8205/8208/8211/8180/8214/8182**

Bestell-Nr.		0040	0060	0080	0100	0120	0150	0240	VE
Körnung		40	60	80	100	120	150	240	
<b>8176</b> format	9 x 533	72,00	70,20	69,30	-	68,70	-	-	10
<b>8205</b> format	75 x 533	168,50	156,00	149,50	146,50	146,50	146,50	146,50	10
<b>8208</b> format	100 x 560	211,00	194,00	186,50	180,50	180,50	180,50	180,50	10
<b>8211</b> format	100 x 620	228,50	209,50	200,00	194,50	194,50	194,50	194,50	10
<b>8180</b> format	100 x 950	281,00	252,50	239,00	-	-	-	-	10
<b>8214</b> format	50 x 1000	184,50	169,00	162,00	157,00	157,00	157,00	157,00	10
<b>8182</b> format	100 x 1000	279,50	250,50	236,50	-	228,50	-	-	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

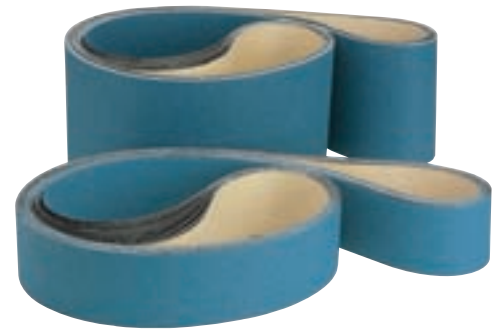
(842)

## Schleifgewebeband, Zirkonkorund

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Edelstahl auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen usw.

- 8222** Abmessung: 30 x 533 mm.
- 8223** Abmessung: 50 x 1000 mm.
- 8226** Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8229** Abmessung: 150 x 2000 mm.
- 8228** Abmessung: 75 x 3500 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8222/8223/8226/8229/8228</b>	◐	●	◐	●	○	◐	◐	◐

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0050	0060	0080	0100	0120	VE
<b>Körnung</b>	24	36	40	50	60	80	100	120	
<b>8222</b> 30 x 533	-	-	109,00	-	98,60	95,30	-	95,30	10
<b>8223</b> 50 x 1000	220,50	201,00	192,00	183,00	175,00	167,00	162,00	162,00	10
<b>8226</b> 75 x 2000	-	527,00	498,00	-	423,00	399,00	384,00	-	10
<b>8229</b> 150 x 2000	-	972,50	916,00	-	768,50	720,50	690,50	-	10
<b>8228</b> 75 x 3500	-	974,00	844,50	-	688,50	636,50	636,50	-	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Schleifband, Zirkonkorund

CS 411 Y

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem **Polyester-Gewebe, gleichmäßig und dicht gestreut.** Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Edelstahl auf Bandschleifmaschinen. Zudem auch für die Bearbeitung von Leder geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen usw.

- 8227** Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8230** Abmessung: 150 x 2000 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8227/8230</b>	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	36	40	60	80	120	
<b>8227</b> 75 x 2000	599,00	555,50	524,00	453,50	433,00	10
<b>8230</b> 150 x 2000	1.120,00	1.066,00	891,50	839,00	798,50	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(852)

## Schleifband, Keramikkorn

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes **Keramikkorn (CER)** mit kühlenden Eigenschaften durch **schleifaktive Zusatzbeschichtung**, auf robustem und sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit**, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

**Anwendung:** Für den **aggressiven und kühlenden Schliff** von hochlegiertem Stahl, Titan und Nickelbasislegierungen. Aufgrund der hohen Härte optimal geeignet für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Die **schleifaktiven Zusatzstoffe ermöglichen den kühlenden Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies sorgt zugleich für eine Verlängerung der Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.** Sowohl für die Trockenbearbeitung wie auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.

- 8185** Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8186** Abmessung: 50 x 3500 mm.
- 8188** Abmessung: 150 x 2000 mm.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8185/8186/8188**

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0060	0080	0100	0120	VE
<b>Körnung</b>	24	36	40	60	80	100	120	
<b>8185 format</b> 75 x 2000	1.242,00	1.056,00	949,50	710,50	631,50	-	-	10
<b>8186 format</b> 50 x 3500	1.437,00	1.221,00	1.097,00	818,50	725,50	-	-	10
<b>8188 format</b> 150 x 2000	2.402,00	2.031,00	1.818,00	1.341,00	1.182,00	1.129,00	1.129,00	10

(846)

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Vliesband

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Wasser- und emulsionsfest.**

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen.

- 8190** Abmessung: 6 x 520 mm.
- 8193** Abmessung: 6 x 610 mm.
- 8196** Abmessung: 12 x 520 mm.
- 8199** Abmessung: 13 x 610 mm.
- 8191** Abmessung: 20 x 815 mm.
- 8202** Abmessung: 28 x 533 mm.
- 8192** Abmessung: 30 x 533 mm.
- 8194** Abmessung: 40 x 618 mm.
- 8195** Abmessung: 40 x 675 mm.
- 8197** Abmessung: 50 x 2000 mm.
- 8198** Abmessung: 75 x 2000 mm.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8190/8193/8196/8199/8191/8202**

**8192/8194/8195/8197/8198**

Bestell-Nr.	0100	0180	0240	VE	Bestell-Nr.	0100	0180	0240	VE
<b>Körnung</b>	100	180	240		<b>Körnung</b>	100	180	240	
<b>8190 format</b> 6 x 520	194,00	183,50	191,50	10	<b>8192 format</b> 30 x 533	429,00	400,00	400,00	10
<b>8193 format</b> 6 x 610	226,50	213,50	225,50	10	<b>8194 format</b> 40 x 618	616,50	571,00	571,00	10
<b>8196 format</b> 12 x 520	280,50	265,50	282,00	10	<b>8195 format</b> 40 x 675	668,00	619,50	619,50	10
<b>8199 format</b> 13 x 610	231,00	218,00	219,50	10	<b>8197 format</b> 50 x 2000	2.328,00	2.141,00	2.141,00	10
<b>8191 format</b> 20 x 815	433,00	404,00	404,00	10	<b>8198 format</b> 75 x 2000	3.483,00	3.202,00	3.202,00	10
<b>8202 format</b> 28 x 533	412,00	384,00	409,50	10					

(842)

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Fiberschleifscheibe, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkopfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

**Hinweis:** Gummi-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8232**  $\varnothing$  115 mm
- 8235**  $\varnothing$  125 mm
- 8238**  $\varnothing$  180 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8232/8235/8238**

Bestell-Nr.	0016	0024	0036	0040	0050	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	16	24	36	40	50	60	80	100	120	
<b>8232</b> format $\varnothing$ 115 mm	51,60	37,70	31,40	29,10	28,40	27,60	26,50	26,50	26,50	25
<b>8235</b> format $\varnothing$ 125 mm	51,70	44,70	40,30	37,10	36,60	34,10	32,10	32,10	32,10	25
<b>8238</b> format $\varnothing$ 180 mm	109,50	82,40	74,20	71,70	69,20	60,40	59,80	59,80	59,80	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Fiberschleifscheibe für Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Eine aktive Beschichtung verzögert das Zusetzen der Scheibe beim Schleifen von weichen Metallen (Aluminium, Edelstahl usw.). Zudem wirkt die Beschichtung kühlend beim Schleifen.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkopfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

**Hinweis:** Gummi-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8241**  $\varnothing$  115 mm
- 8244**  $\varnothing$  125 mm
- 8247**  $\varnothing$  180 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8241/8244/8247**

Bestell-Nr.	0036	0050	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	36	50	60	80	100	120	
<b>8241</b> format $\varnothing$ 115 mm	41,90	34,60	33,90	32,30	32,30	32,30	25
<b>8244</b> format $\varnothing$ 125 mm	53,80	48,70	46,20	43,60	43,60	43,60	25
<b>8247</b> format $\varnothing$ 180 mm	90,60	84,70	80,80	74,40	74,40	74,40	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Mit selbstscharfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkopfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s

Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behaltlern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

**Hinweis:** Gummi-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

**8246**  $\varnothing$  115 mm

**8248**  $\varnothing$  125 mm

**8249**  $\varnothing$  180 mm



Bestell-Nr.

**8246/8248/8249**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	◐	●	○	◐	◐	◐

Bestell-Nr.	0024	0036	0050	0060	0080	0120	VE
Körnung	24	36	50	60	80	120	
<b>8246</b> $\varnothing$ 115 mm	62,20	55,50	43,70	37,00	33,70	33,70	25
<b>8248</b> $\varnothing$ 125 mm	69,00	61,60	48,60	41,10	37,40	37,40	25
<b>8249</b> $\varnothing$ 180 mm	138,50	123,00	97,30	82,10	74,70	74,70	25

(842)

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Aufgrund der aktiven Wirkstoffe im Deckbinder entstehen kaum Anlaufverfarbenungen und optimale Zerspanungsleistungen.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkopfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behaltlern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.



**Hinweis:** Gummi-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

Bestell-Nr.

**8240**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	◐	●	○	◐	◐	◐

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	VE
Körnung	36	40	60	80	
<b>8240</b> $\varnothing$ 125 mm	60,30	56,20	54,50	46,10	50

(841)

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Fiberschleifscheibe, Keramik Korn

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes, selbstscharfendes Keramik Korn (CER) mit kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung, auf robustem und sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit**, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Ol-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Für den aggressiven und kühlenden Schliff von hochlegiertem Stahl, Titan und Nickelbasislegierungen. Aufgrund der hohen Härte optimal geeignet für die

Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Die schleifaktiven Zusatzstoffe ermöglichen den kühlenden Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies sorgt zugleich für eine Verlängerung der Standzeit und vermindert Verfarbenungen der Werkstückoberfläche.

**8233**  $\varnothing$  115 mm

**8234**  $\varnothing$  125 mm

**8236**  $\varnothing$  180 mm

Sowohl für die Trockenbearbeitung wie auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



Bestell-Nr.

**8233/8234/8236**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
◐	●	●	●	●	◐	◐	◐

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	24	36	40	60	80	100	120	
<b>8233</b> $\varnothing$ 115 mm	122,50	109,50	92,90	72,80	66,20	66,20	66,20	10
<b>8234</b> $\varnothing$ 125 mm	136,50	121,50	103,50	80,90	73,50	73,50	73,50	10
<b>8236</b> $\varnothing$ 180 mm	272,50	243,00	206,00	162,50	147,50	147,50	147,50	10

(850)

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Gummi-Stützteller

**Ausführung:** Aus flexiblem Gummi, komplett mit M 14 Gewinde.

**Anwendung:** Zur Aufnahme aller Fiberschleifscheiben mit Normbohrung 22,23 mm auf allen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.



Bestell-Nr.		<b>0115</b>	<b>0125</b>	<b>0180</b>
∅	mm	115	125	180
<b>8250</b>		<b>3,80</b>	<b>4,94</b>	<b>7,70</b>

(842)

## Halter für Fiberschleifscheiben

**Ausführung:** Aus schlagfestem Kunststoff mit Schnell-Verstellvorrichtung und Befestigungs-löchern am Fuß.

**Anwendung:** Zur sicheren und formgenauen Aufbewahrung von Fiberschleifscheiben bis ∅ 230 mm und Normbohrung 22,23 mm. Der Halter kann sowohl waagrecht aufgestellt werden wie auch mit den am Fuß befindlichen Bohrungen an Wände geschraubt werden.

Bestell-Nr.	∅ x Höhe mm	<b>8251</b>
<b>0010</b>	180 x 300	<b>17,30</b>

(842)



## Klett-Schleifscheibe, Korund

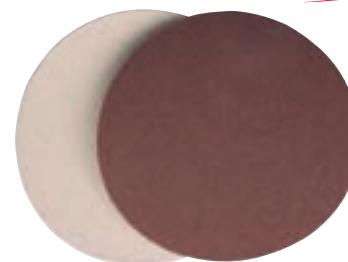
**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf schwerem Papier, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Holz, bedingt auch für die Metall- und Spachtelbearbeitung auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

**Hinweis:** Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).

**8253** ∅ 115 mm

**8256** ∅ 125 mm



Bestell-Nr.								
<b>8253/8256</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	<b>0040</b>	<b>0060</b>	<b>0080</b>	<b>0100</b>	<b>0120</b>	VE
Körnung	40	60	80	100	120	
<b>8253</b>	<b>37,80</b>	<b>33,60</b>	<b>32,60</b>	<b>31,60</b>	<b>31,60</b>	25
<b>8256</b>	<b>48,30</b>	<b>43,10</b>	<b>39,90</b>	<b>38,90</b>	<b>38,90</b>	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Klett-Schleifscheibe, Zirkonkorund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf Papier, elektrostatisch geschlossen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Aufgrund aktiver Wirkstoffe im Deckbinder entstehen kaum Anlaufverfärbungen und optimale Zerspanungsleistungen.** Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl, NE-Metallen und Titan auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

**Hinweis:** Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).



Bestell-Nr.								
<b>8257</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	<b>0036</b>	<b>0040</b>	<b>0060</b>	<b>0080</b>	VE
Körnung	36	40	60	80	
<b>8257</b>	<b>54,10</b>	<b>51,90</b>	<b>37,60</b>	<b>31,40</b>	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

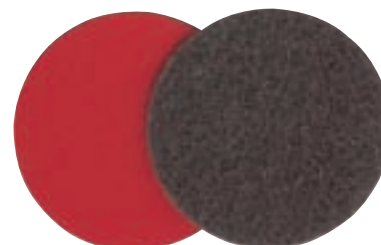
(841)

## Klett-Vlies-Schleifscheibe, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblen Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.



**Anwendung:** Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Holz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.



**Hinweis:** Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).

- 8449**     $\varnothing$  115 mm
- 8452**     $\varnothing$  125 mm
- 8455**     $\varnothing$  150 mm

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr. **8449/8452/8455**

Bestell-Nr.	0100	0180	0280	VE
Körnung	100	180	280	
<b>8449</b> format $\varnothing$ 115 mm	282,50	239,50	239,50	25
<b>8452</b> format $\varnothing$ 125 mm	378,50	320,50	320,50	25
<b>8455</b> format $\varnothing$ 150 mm	463,50	392,00	392,00	25

(853)

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Klett-Stützteller

**Ausführung:** Aus flexiblem Gummi, komplett mit M 14 Gewinde.



**Anwendung:** Zur Aufnahme aller Klett-Schleifscheiben auf allen Winkelschleifern, bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.	0115	0125	0150
$\varnothing$ mm	115	125	150
<b>8259</b> format	6,50	7,65	9,00

(842)



## Klett-Vliesscheiben mit Zentrierung

**Ausführung:** Scotch-Brite™ SC-DH Faservliescheiben auf Gewebeunterlage mit Zentrierung für eine noch bessere Haftung und genauere Positionierung der Klettscheiben auf dem Stützteller. Hierdurch kann eine Reduzierung der Vibration um ca. 50 % erreicht werden.



**Anwendung:** Für Reinigungs- und Finisharbeiten, zum Einsatz auf Winkelschleifern mit Haftstützteller (Bestell-Nr. 8275).

- 8269**     $\varnothing$  115 x 22 mm
- 8270**     $\varnothing$  125 x 22 mm



	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.	●	●	○	●	●	○	○	●

Bestell-Nr. **8269/8270**

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8269 Scotch-Brite	8270 Scotch-Brite	Farbe	VE
0005	A crs/grob	3,49	4,06	braun	20
0010	A med/mittel	3,21	3,38	rot	20
0015	A vin/fein	3,21 (812)	3,38 (812)	blau	20

## Klett-Vliesscheiben mit Zentrierung

**Ausführung:** Scotch-Brite™ SL-DH Faservliescheiben auf Gewebeunterlage mit Zentrierung für eine noch bessere Haftung und genauere Positionierung der Klettscheiben auf dem Stützteller. Hierdurch kann eine Reduzierung der Vibration um ca. 50 % erreicht werden.

**Anwendung:** Für Reinigungs- und Finisharbeiten, zum Einsatz auf Winkelschleifern mit Haftstützteller (Bestell-Nr. 8275).

**8272** ∅ 115 x 22 mm

**8273** ∅ 125 x 22 mm

**Scotch-Brite™**



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.

**8272/8273**

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	<b>8272</b> <i>Scotch-Brite</i>	<b>8273</b> <i>Scotch-Brite</i>	Farbe	VE
<b>0050</b>	Crs SD/grob	<b>4,17</b> (812)	<b>4,86</b> (812)	schwarz	20

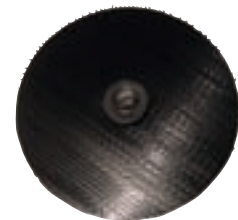
## Haftstützteller mit Zentrierung

**Ausführung:** Haftstützteller mit Zentrierung und M 14 Aufnahme.

**Anwendung:** Für die Aufnahme von Klett-Vliescheiben (Bestell-Nr. 8269, 8270, 8272, 8273).

Bestell-Nr.	∅ x ID mm	<b>8275</b> <i>Scotch-Brite</i>	VE
<b>0115</b>	115 x 22	<b>12,10</b>	5
<b>0125</b>	125 x 22	<b>28,10</b> (812)	5

**Scotch-Brite™**



## Klett-Schleifscheibe, gelocht

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig und halb offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung auf Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

**8260** ∅ 125 mm, mit 8 Absauglöchern ∅ 10 mm, Lochkreis-∅ 65 mm.  
Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil.

**8263** ∅ 150 mm, mit 6 Absauglöchern ∅ 10 mm, Lochkreis-∅ 80 mm.  
Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi und Metabo.

**8237** ∅ 150 mm, mit 8 Absauglöchern ∅ 10 mm und Mittelloch ∅ 17 mm,  
Lochkreis-∅ 120 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Festool, Holz Her, Maffel und Makita.

**format**  
professional quality



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.

**8260/8263/8237**

Bestell-Nr.		<b>0040</b>	<b>0060</b>	<b>0080</b>	<b>0100</b>	<b>0120</b>	<b>0180</b>	<b>0240</b>	<b>0320</b>	VE
Körnung		40	60	80	100	120	180	240	320	
<b>8260</b> format	∅ 125 mm	<b>42,80</b>	<b>35,60</b>	<b>32,00</b>	<b>29,30</b>	<b>29,30</b>	<b>29,30</b>	<b>29,30</b>	<b>29,30</b>	50
<b>8263</b> format	∅ 150 mm	<b>56,00</b>	<b>45,80</b>	<b>40,80</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	50
<b>8237</b> format	∅ 150 mm	<b>56,00</b>	<b>45,80</b>	<b>40,80</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	<b>37,00</b>	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

**Ausführung:** Halter und Werkzeug sind mit einer hoch belastbaren Metallverschraubung ausgestattet, die auch im rauen Einsatz und größerer Wärmeentwicklung einen schnellen Werkzeugwechsel garantiert.

**Vorteile:** Einfache Handhabung, schneller Werkzeugwechsel, kein Kleben, kein Verrutschen, vibrationsfreier Rundlauf.

**Einsatzbereich:** Werkzeug- und Formenbau, Modellbau, Maschinenbau, Automobilbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Triebwerkbau und Reparatur, Behälter- und Anlagenbau.

**Hinweis:** Weitere COMBIDISC®-Ausführungen auf Anfrage.

## COMBIDISC®-Halter

**Anwendung:** Zur Aufnahme von COMBIDISC®-Schleifblättern, COMBIDISC®-Vliesronden und POLICLEAN®-Ronden. Schaft- $\phi$  6 mm.



**8258**  $\phi$  50 mm

**8255**  $\phi$  75 mm

Bestell-Nr.	Ausführung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 
<b>3005</b>	weich	<b>18,30</b>	<b>21,90</b>
<b>3010</b>	mittelhart	<b>16,05</b>	<b>18,70</b>
<b>3015</b>	hart	<b>20,60</b> (849)	<b>23,80</b> (849)



weiche Ausführung



mittelharte Ausführung



harte Ausführung

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A

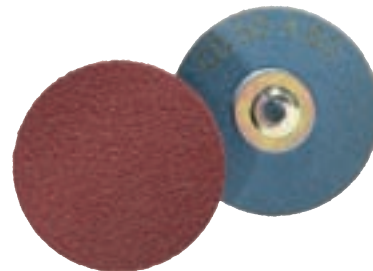
**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerrei $\beta$ festem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.

**Hinweis:** Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

**8258**  $\phi$  50 mm

**8255**  $\phi$  75 mm



Bestell-Nr.

**8258/8255**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>4060</b>	60	<b>0,88</b>	<b>1,19</b>	100		50
<b>4080</b>	80	<b>0,88</b>	<b>1,19</b>	100		50
<b>4120</b>	120	<b>0,88</b> (849)	<b>1,19</b> (849)	100		50

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-FLEX

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerrei $\beta$ festem, **flexiblem** und starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

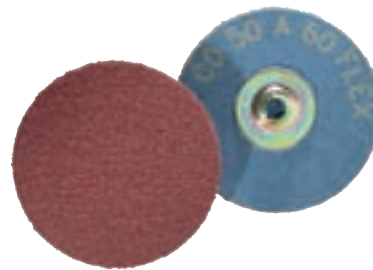
Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

**Anwendung:** Speziell für Schleifarbeiten mit ansatzlosen Übergängen an Konturen, konkaven und konvexen Flächen aus Metall. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau.

**Hinweis:** Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

**8258**  $\phi$  50 mm

**8255**  $\phi$  75 mm



Bestell-Nr.

**8258/8255**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>5060</b>	60	<b>0,88</b>	<b>1,19</b>	100		50
<b>5080</b>	80	<b>0,88</b>	<b>1,19</b>	100		50
<b>5120</b>	120	<b>0,88</b> (849)	<b>1,19</b> (849)	100		50

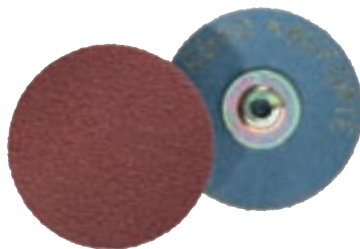
## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-Forte

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-Forte) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

**Anwendung:** Für universelle Schleifarbeiten an allen Metallen. Korund A-Forte gewährleistet eine hohe Standzeit und einen kühlenden Schlift.

**8258**  $\varnothing$  50 mm

**8255**  $\varnothing$  75 mm



Bestell-Nr.

**8258/8255**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Krmung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>6060</b>	60	<b>0,91</b>	<b>1,25</b>	100		50
<b>6080</b>	80	<b>0,91</b>	<b>1,25</b>	100		50
<b>6120</b>	120	<b>0,91</b> (849)	<b>1,25</b> (849)	100		50

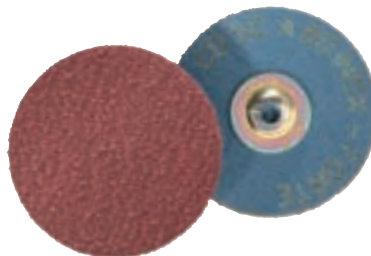
## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-INOX-Forte

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten an schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl, Hastelloy, Inconel usw.

**8258**  $\varnothing$  50 mm

**8255**  $\varnothing$  75 mm



Bestell-Nr.

**8258/8255**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Krmung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>0060</b>	60	<b>0,97</b>	<b>1,41</b>	100		50
<b>0080</b>	80	<b>0,97</b> (849)	<b>1,41</b> (849)	100		50

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Zirkonkorund Z

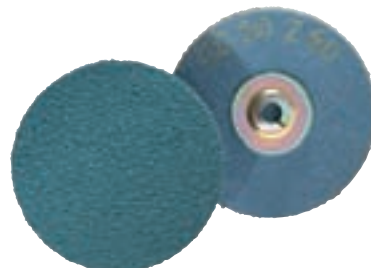
**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten von hochwarmfesten Werkstoffen wie Ni-Co-Legierungen sowie für Edelstahl.

**Hinweis:** Wir empfehlen hier den Einsatz von harten oder mittelharten Schleifblatthaltern für eine optimale Anwendung.

**8258**  $\varnothing$  50 mm

**8255**  $\varnothing$  75 mm



Bestell-Nr.

**8258/8255**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Krmung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>1060</b>	60	<b>1,11</b>	<b>1,59</b>	100		50
<b>1080</b>	80	<b>1,11</b> (849)	<b>1,59</b> (849)	100		50

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Keramikkorn

**Ausführung:** Schleifmittel Keramikkorn (CO). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten von legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen und harten metallischen Schichten geeignet.

**8258** ∅ 50 mm

**8255** ∅ 75 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8258/8255**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>8024</b>	24	<b>1,46</b>	<b>1,97</b>	100		50
<b>8036</b>	36	<b>1,41</b>	<b>1,90</b>	100		50
<b>8060</b>	60	<b>1,21</b>	<b>1,74</b>	100		50
<b>8080</b>	80	<b>1,19</b>	<b>1,71</b>	100		50
<b>8120</b>	120	<b>1,19</b> (849)	<b>1,71</b> (849)	100		50

## COMBIDISC®-Diamantschleifblatt CD

**Ausführung:** Diamant-Schleifmittel für extrem harte Materialien.

**Anwendung:** COMBIDISC®-Diamantschleifblätter sind hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzschichten und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titan usw. geeignet. Besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Werkstoffen aus dem Bereich Triebwerksbau, z. B. Hastelloy, Inconel und Titan/Titanlegierungen. Bestens geeignet für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe wie Hartmetall, Glas, Keramik, Emaille, Stein und GFK/CFK. Diamantschleifblätter erreichen bei einer empfohlenen Umfangsgeschwindigkeit von 10–25 m/s ihre beste Leistung.

**8258** ∅ 50 mm

**8255** ∅ 75 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8258/8255**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	Korngröße	VE
<b>9076</b>	P 220	<b>12,70</b>	<b>21,70</b>	D 76	10
<b>9126</b>	P 120	<b>15,35</b>	<b>29,00</b>	D 126	10
<b>9251</b>	P 60	<b>19,30</b> (849)	<b>36,50</b> (849)	D 251	10

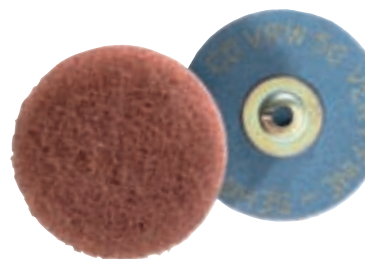
## COMBIDISC®-Vliesronde CD, weiche Ausführung

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes, weiches Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für Feinstschliff an Flächen, Konturen und für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit. Die Flexibilität der Ronde beim Flächenschliff wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt.

**8258** ∅ 50 mm

**8255** ∅ 75 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8258/8255**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	8258	VE	8255
<b>2005</b>	60	<b>1,45</b>	<b>2,19</b>	50		25
<b>2010</b>	80	<b>1,50</b> (849)	<b>2,46</b> (849)	50		25

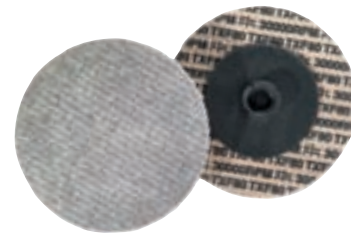
## COMBIDISC®-TX-Ronde CD Korund A

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Dieses Werkzeug erzielt in einem Arbeitsgang eine Oberflächengüte, die zwischen den Ergebnissen von Schleifmitteln auf Unterlage und Vlies-Werkzeugen liegt. Ideal für die Bearbeitung von rost- und säurebeständigem Stahl und Aluminium.

**8258**     $\varnothing$  50 mm

**8255**     $\varnothing$  75 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.

**8258/8255**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	VE
<b>7036</b>	36	<b>4,37</b>	<b>5,15</b>	25
<b>7080</b>	80	<b>4,37</b>	<b>5,15</b>	25
<b>7120</b>	120	<b>4,37</b> (849)	<b>5,15</b> (849)	25

## COMBIDISC®-POLICLEAN®-Ronde

**Ausführung:** POLICLEAN®-Vlies auf flexiblem Gewebe. Mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für grobe Reinigungsarbeiten, zum Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberückständen im stirnseitigen Schliff.

**Hinweis:** Wir empfehlen harte oder mittelharte Schleifblatthalter für optimale Anwendung.

**8258**     $\varnothing$  50 mm

**8255**     $\varnothing$  75 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	●	●	○	○	○	●

Bestell-Nr.

**8258/8255**

Bestell-Nr.	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	VE
<b>2015</b>	<b>5,15</b> (847)	<b>7,35</b> (847)	10

## Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®

**Ausführung:** Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®, mit Schaft 40 x 6 mm (Bestell-Nr. 8252 und 8254).

**Sicherheitshinweis:** Zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s.

**8252**    für  $\varnothing$  50 mm

**8254**    für  $\varnothing$  75 mm



Bestell-Nr.	<b>8252</b> 	<b>8254</b> 	VE
<b>0000</b>	<b>3,17</b> (849)	<b>3,17</b> (849)	1

## COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Korund A

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Mehrfache Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen.

**Anwendung:** COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® sind für universelle, grobe Schleifaufgaben an verschiedenen Materialien bei guter Zerspanungsleistung geeignet. Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

**8252** ∅ 50 mm

**8254** ∅ 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8252/8254</b>								

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8252</b> 	<b>8254</b> 	VE
<b>1040</b>	40	<b>3,48</b>	<b>3,52</b>	10
<b>1060</b>	60	<b>3,48</b>	<b>3,52</b>	10
<b>1080</b>	80	<b>3,48</b> (849)	<b>3,52</b> (849)	10

## COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Zirkonkorund Z

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (Z). Mehrfache Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen.

**Anwendung:** COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® für universelle Bearbeitungsaufgaben bei höchster Zerspanungsleistung geeignet. Besonders zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

**8252** ∅ 50 mm

**8254** ∅ 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8252/8254</b>								

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8252</b> 	<b>8254</b> 	VE
<b>2040</b>	40	<b>3,63</b>	<b>3,66</b>	10
<b>2060</b>	60	<b>3,63</b>	<b>3,66</b>	10
<b>2080</b>	80	<b>3,63</b> (849)	<b>3,66</b> (849)	10

## Handsleifklötz

**Ausführung:** Silicium-Carbid-Korn (SiC) in weicher Kunststoffbindung.

**Anwendung:** Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art (Lack, Stein, Holz, Kunststoff, allen Metallen usw.) sowie zum Reinigen und Pflegen.

**Hinweis:** Durch den Zusatz von Wasser, Seife oder Petroleum erhöht sich die Wirkung.



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8443</b>								

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8443</b> 	Abmessung B x L x H mm
<b>0060</b>	60 (grob)	<b>2,54</b>	80 x 50 x 20
<b>0120</b>	120 (mittel)	<b>2,54</b>	80 x 50 x 20
<b>0240</b>	240 (fein)	<b>2,54</b> (842)	80 x 50 x 20

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die Wölbung ideal für Kanten und Schweißnähte geeignet.

- 8261**     $\varnothing$  115 mm, gewölbt
- 8264**     $\varnothing$  125 mm, gewölbt
- 8267**     $\varnothing$  180 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8261/8264/8267**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	
<b>8261</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	2,25	2,25	2,25	10
<b>8264</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	2,52	2,52	2,52	10
<b>8267</b> 8500 U/min $\varnothing$ 180 mm	6,30	6,30	6,30	10

(845)

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **geraden** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die gerade Ausführung ideal für den Plan- und Flächenschliff geeignet.

- 8262**     $\varnothing$  115 mm, gerade
- 8265**     $\varnothing$  125 mm, gerade
- 8268**     $\varnothing$  180 mm, gerade



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8262/8265/8268**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	120	
<b>8262</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	2,31	2,31	2,31	2,31	10
<b>8265</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	2,58	2,58	2,58	2,58	10
<b>8268</b> 8500 U/min $\varnothing$ 180 mm	6,30	6,30	6,30	-	10

(845)

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die geringe Wölbung ideal für Kanten- und Schweißnähte sowie für den Plan- und Flächenschliff geeignet.

- 8271**     $\varnothing$  115 mm, gewölbt
- 8274**     $\varnothing$  125 mm, gewölbt
- 8277**     $\varnothing$  180 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8271/8274/8277**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	120	
<b>8271</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	2,42	2,42	2,42	2,42	10
<b>8274</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	2,67	2,67	2,67	2,67	10
<b>8277</b> 8500 U/min $\varnothing$ 180 mm	5,75	5,75	5,75	-	10

(845)

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Mit großen Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem geraden, **glasfaserverstärkten Kunststoffteller** verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Eine spürbar höhere Schleifleistung wird durch eine höhere Anzahl an aggressiven Zirkonkorundlamellen erreicht.



**format**  
professional quality

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8293</b>								

Bestell-Nr.	<b>0040</b>	<b>0060</b>	<b>0080</b>	VE
Körnung	40	60	80	
<b>8293</b>	12200 U/min $\phi$ 125 mm	<b>4,07</b>	<b>4,07</b>	10

(845)

## Spezial-Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA) mit Multibindung. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem **12° gewölbten Glasgewebeteller** verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl, bedingt auch für die Bearbeitung von Stahl geeignet. Durch die Wölbung ideal für Kanten- und Schweißnähte geeignet, kühl schleifend.

**8286**  $\phi$  115 mm, gewölbt

**8289**  $\phi$  125 mm, gewölbt



**format**  
professional quality

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8286/8289</b>								

Bestell-Nr.	<b>0040</b>	<b>0060</b>	<b>0080</b>	<b>0120</b>	VE
Körnung	40	60	80	120	
<b>8286</b>	13300 U/min $\phi$ 115 mm	<b>3,40</b>	<b>3,40</b>	<b>3,40</b>	10
<b>8289</b>	12200 U/min $\phi$ 125 mm	<b>3,93</b>	<b>3,93</b>	<b>3,93</b>	10

(845)

## Lamellenschleifscheibe, Zirkonkorund

**VISION**  
**Ausführung:** Mit Zirkonkorund-Lamellen (ZA) und drei Ausstanzungen. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem gewölbtem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl (Baustahl, Hardox, Werkzeugstahl usw.) und Edelstahl. Zudem auch bedingt für Lack, Spachtel, Holz und GFK geeignet. Dank der Ausstanzungen haben Sie den „Durchblick“ beim Schleifen. Somit besonders geeignet für den kontrollierten Flächen- und Kantenschliff sowie zum Entgraten und Entrosten. Ideal für die Schweißnahtbearbeitung und die Bearbeitung von abgesetzten Blechen.

**8281**  $\phi$  115 mm, gewölbt

**8282**  $\phi$  125 mm, gewölbt



**RHODIUS**  
Schleifwerkzeuge



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8281/8282</b>								

Bestell-Nr.	<b>0040</b>	<b>0060</b>	<b>0080</b>	VE
Körnung	40	60	80	
<b>8281</b>	13300 U/min $\phi$ 115 mm	<b>4,90</b>	<b>4,90</b>	10
<b>8282</b>	12200 U/min $\phi$ 125 mm	<b>5,40</b>	<b>5,40</b>	10

(836)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Korund

**SG-A**

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Ideal für den Flächen- und Kantenschliff.

- 8292**     $\varnothing$  115 mm, gerade
- 8295**     $\varnothing$  125 mm, gerade
- 8301**     $\varnothing$  115 mm, gewölbt
- 8304**     $\varnothing$  125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	●	●	○

Bestell-Nr.

**8292/8295/8301/8304**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	120	
<b>8292</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	3,65	3,65	3,65	3,65	10
<b>8295</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	3,93	3,93	3,93	3,93	10
<b>8301</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	3,65	3,65	3,65	3,65	10
<b>8304</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	3,93	3,93	3,93	3,93	10

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

**SG-ZIRKON**

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Speziell zum Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung an Kanten und Kantenverrundungen.

- 8310**     $\varnothing$  115 mm, gerade
- 8313**     $\varnothing$  125 mm, gerade
- 8319**     $\varnothing$  115 mm, gewölbt
- 8322**     $\varnothing$  125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.

**8310/8313/8319/8322**

Bestell-Nr.	0040	0060	VE	Bestell-Nr.	0040	0060	VE
<b>Körnung</b>	40	60		<b>Körnung</b>	40	60	
<b>8310</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	3,96	3,96	10	<b>8319</b> 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	3,96	3,96	10
<b>8313</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	4,33	4,33	10	<b>8322</b> 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	4,33	4,33	10

(848)

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund-SPECIAL

### SGP-ZIRKON-SPECIAL

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Speziell für den anspruchsvollen Flächenschliff.

- 8326** ø 115 mm, gewölbt
- 8327** ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

**8326/8327**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	
<b>8326</b> 13300 U/min ø 115 mm	4,15	4,15	4,15	10
<b>8327</b> 12200 U/min ø 125 mm	4,54	4,54	4,54	10

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Korund-COOL

### SG-A-COOL

**Ausführung:** Mit Korund-Lamellen (A) und Kühlmittel. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und NE-Metallen. **Mit besonders kühlem Schliff durch die Kühlmittellamellen.** Bereits bei minimalem Anpressdruck auf regelbaren Winkelschleifern wird ein kühler Schliff erreicht. Somit hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Blechen und dünnwandigen Profilen.

- 8294** ø 115 mm, gerade
- 8296** ø 125 mm, gerade
- 8297** ø 115 mm, gewölbt
- 8299** ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

**8294/8296/8297/8299**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE	Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80		<b>Körnung</b>	40	60	80	
<b>8294</b> 13300 U/min ø 115 mm	4,15	4,15	4,15	10	<b>8297</b> 13300 U/min ø 115 mm	4,15	4,15	4,15	10
<b>8296</b> 12200 U/min ø 125 mm	4,54	4,54	4,54	10	<b>8299</b> 12200 U/min ø 125 mm	4,54	4,54	4,54	10

(848)

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Keramik Korn-COOL für die Edelstahlbearbeitung

### SGP-CO-COOL

**Ausführung:** Mit Keramik Korn-Lamellen (CO). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl. **Mit besonders kühlem Schliff durch die Keramik Korn-Lamellen.** Bereits bei minimalem Anpressdruck auf regelbaren Winkelschleifern wird ein kühler Schliff erreicht. Somit hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Blechen und dünnwandigen Profilen.

- 8300** ø 115 mm, gerade
- 8302** ø 125 mm, gerade
- 8303** ø 115 mm, gewölbt
- 8305** ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

**8300/8302/8303/8305**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0040	VE	Bestell-Nr.	0040	VE
<b>Körnung</b>	40		<b>Körnung</b>	40	
<b>8300</b> 13300 U/min ø 115 mm	4,97	10	<b>8303</b> 13300 U/min ø 115 mm	4,97	10
<b>8302</b> 12200 U/min ø 125 mm	5,40	10	<b>8305</b> 12200 U/min ø 125 mm	5,40	10

(848)

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe INOX, Zirkonkorund

**Ausführung:** Mit Zirkonkorund-Lamellen. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit.

**8306** Ø 115 mm, gewölbt  
**8308** Ø 125 mm, gewölbt



**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl, INOX (vorzugsweise Kantenbearbeitung), Schweißnahtbearbeitung, Kantenbearbeitung. Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Wirkung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
<b>8306/8308</b>		●		●				

Bestell-Nr.		<b>0040</b>		<b>0060</b>		VE
Körnung		40		60		
max. Drehzahl	U/min	13300		12200		
<b>8306</b>		4,15		4,15		10
<b>8308</b>		4,53		4,53		10

(848)

## Bristle Disc

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Bristle Disc mit M 14 Aufnahme zum Einsatz auf Winkelschleifern ohne zusätzlichen Stützsteller. Max. U/min = 12000.

**Scotch-Brite™**

**Anwendung:** Die universelle Scheibe für das schnelle und leichte Entfernen von Farbresten, Klebstoffen, Anhaftungen, Rost und anderen Oberflächenverunreinigungen. Die Scheibe benötigt nur minimalen Anpressdruck und gewährleistet ein effizientes Ergebnis ohne die Oberfläche zu beschädigen.



Ø 115 mm

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
<b>8312</b>		●	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8312</b> <i>Scotch-Brite</i>	Farbe	VE
<b>0050</b>	50	33,40	grün	5
<b>0080</b>	80	33,40	gelb	5
<b>0120</b>	120	33,40	weiß	5

(812)

## Winkelschleifmop

**WSM 617**

**Ausführung:** Der Problemlöser, der alles kann. Mit Korund-Lamellen (A) und M 14 Anschlussgewinde. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Farbe, Kunststoff und Holz mit dem **Winkelschleifer**. Speziell zum Entgraten, wobei hier die Kanten verrundet werden. Es bildet sich kein Sekundärgrat mehr. Zudem hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen geeignet. In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8438**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8438</b> KLINGSPOR	Ø x Breite mm	max. Drehzahl U/min	Bestell-Nr.	Körnung	<b>8438</b> KLINGSPOR	Ø x Breite mm	max. Drehzahl U/min
<b>0040</b>	40	<b>8,10</b>	125 x 20	12200	<b>0080</b>	80	<b>8,55</b>	125 x 20	12200
<b>0060</b>	60	<b>8,10</b> (852)	125 x 20	12200	<b>0120</b>	120	<b>8,55</b> (852)	125 x 20	12200

## Vlies-Fächerschleifscheibe

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Faservliesversion mit direkt auf einer Fiberunterlage aufgetragenen Lamellen. Direkte Aufnahme auf den Winkelschleifer ohne zusätzlichen Schleifteller.

**Anwendung:** Die Scheiben erzielen beste Ergebnisse auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen.

**8433** Ø 115 mm, gewölbt

**8439** Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

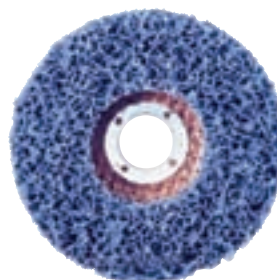
**8433/8439**

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	<b>8433</b> 3M	<b>8439</b> 3M	VE
<b>0005</b>	A crs/grob	<b>6,50</b>	<b>7,65</b>	10
<b>0010</b>	A med/mittel	<b>6,50</b>	<b>7,65</b>	10
<b>0015</b>	A vfn/fein	<b>6,50</b> (812)	<b>7,65</b> (812)	10

## Grobreinigungsscheibe mit Glasfaserunterlage

**Ausführung:** XT-RD Hochleistungs-Grobreinigungsscheibe, lila, aus Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid-Schleifmittel mit Glasfaserunterlage. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für den Einsatz auf Winkelschleifern ohne Stützteller. Zum Reinigen von Schweißnähten und allen hartnäckigen Verschmutzungen; frei von korrosions-erzeugenden Metallen; ersetzen Drahtbürsten und andere Reinigungswerkzeuge.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8447**

Bestell-Nr.	Ø mm	<b>8447</b> Scotch-Brite	Stärke mm	max. Drehzahl U/min	VE
<b>0115</b>	115	<b>12,50</b> (812)	14	11000	10

## Grobreinigungsscheibe mit Glasfaserunterlage

- 8330** **Ausführung:** Schwarze Grobreinigungsscheibe aus Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid-Schleifmittel mit Glasfaserunterlage. Normbohrung 22,23 mm.
- 8329** **Ausführung:** POLICLEAN®-Vlies auf Glasgewebe. Mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Normbohrung 22,23 mm.



**format**  
professional quality



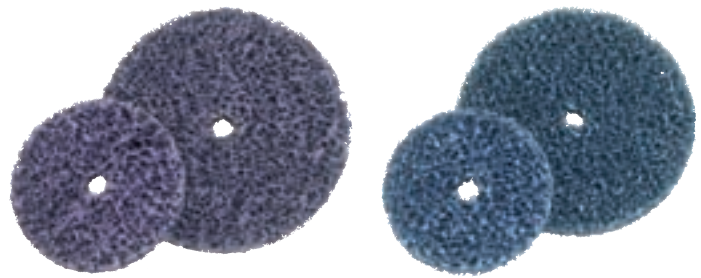
Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8330/8329</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø mm	format		Stärke mm	max. Drehzahl U/min	VE	
		8330	8329			8330	8329
<b>0115</b>	115	<b>6,75</b>	<b>9,15</b>	13	10000	10	5
<b>0125</b>	125	<b>7,70</b> (845)	<b>10,05</b> (847)	13	10000	10	5

## Grobreinigungsscheibe

- 8333** **Ausführung:** XT-DC Hochleistungs-Grobreinigungsscheibe lila. Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid, extragrob, sehr hohe Standzeit, zum Einsatz auf Geradschleifern.
- 8335** **Ausführung:** CG-DC Grobreinigungsscheibe blau Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid, extragrob, zum Einsatz auf Geradschleifern.
- Anwendung:** Zum effizienten Entfernen von Rost, Korrosion, alten Beschichtungen und Anlauffarben, Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten.

**Scotch-Brite™**



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8333/8335</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø mm	Scotch-Brite		Stärke mm	max. Drehzahl U/min	VE	
		8333	8335			8333	8335
<b>0100</b>	100	<b>7,00</b>	<b>6,10</b>	14	6000		2
<b>0150</b>	150	<b>11,40</b> (812)	<b>9,90</b> (812)	14	4000		2

## Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

**Ausführung:** MN-AC Spanndorn 900 zur Aufnahme von Scotch-Brite™ (Best.-Nr. 8333 und 8335) bis zu einer Breite von 19 bzw. 25 mm auf einem Geradschleifer oder einer biegsamen Welle. **Die Paketierung sagt aus, wie viele Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheiben aufgespannt werden können.**

**Scotch-Brite™**



Bestell-Nr.	Spannbereich mm	8336 Scotch-Brite	Paketierung	Schaft-Ø mm
<b>0006</b>	19	<b>8,15</b>	1-fach	6
<b>0008</b>	25	<b>11,15</b> (812)	2-fach	8

## POLICLEAN®-Scheibe

**Ausführung:** POLICLEAN®-Vlies mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Zunder, Anlaufarben, Rost- und Kleberückständen im Umfangschliff in Verbindung mit dem Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8332). Vibrationsfreier Lauf, einfache Handhabung und schneller Scheibenwechsel.

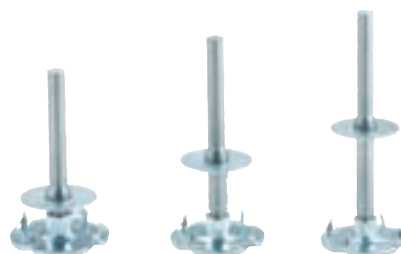


Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8332</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8332</b> PFERD (847)	Stärke mm	Bohrung mm	max. Drehzahl U/min	VE
<b>0075</b>	75	<b>2,51</b> (847)	13	6	10000	6

## Aufspannbolzen für POLICLEAN®-Scheiben

**Anwendung:** Zur Aufnahme von POLICLEAN®-Scheiben. Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss. **Die Paketierung sagt aus, wie viele POLICLEAN®-Scheiben aufgespannt werden können.**



Bestell-Nr.	Spannbereich mm	<b>8332</b> PFERD (847)	Paketierung	Schaft-∅ mm	Bestell-Nr.	Spannbereich mm	<b>8332</b> PFERD (847)	Paketierung	Schaft-∅ mm
<b>1013</b>	13	<b>5,75</b>	1-fach	6	<b>1039</b>	39	<b>6,70</b>	3-fach	6
<b>1026</b>	26	<b>6,15</b>	2-fach	6					

## Gummikörper

**Ausführung:** Geschlitzter Gummikörper mit 6 mm Spannschaft.

**Anwendung:** Für die Aufnahme von Schleifringen (Bestell-Nr. 8331, 8334 und 8337).



Bestell-Nr.	∅ x Höhe mm	<b>8328</b> format	max. Drehzahl 1/min
<b>1530</b>	15 x 30	<b>7,35</b>	30000
<b>2220</b>	22 x 20	<b>7,15</b>	20000
<b>3030</b>	30 x 30	<b>7,85</b>	13000
<b>4530</b>	45 x 30	<b>9,00</b>	9000
<b>6030</b>	60 x 30	<b>11,70</b>	6500

## Schleifring, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) in zylindrischer Form, stark unterfüttert. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Bohrmaschinen.

**8331** Körnung 50

**8334** Körnung 80

**8337** Körnung 150



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8331/8334/8337</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	∅ x Höhe mm	<b>1530</b>	<b>2220</b>	<b>3030</b>	<b>4530</b>	<b>6030</b>	VE
<b>8331</b> format		<b>0,37</b>	<b>0,27</b>	<b>0,41</b>	<b>0,53</b>	<b>0,61</b>	10
<b>8334</b> format		<b>0,37</b>	<b>0,27</b>	<b>0,41</b>	<b>0,53</b>	<b>0,61</b>	10
<b>8337</b> format		<b>0,37</b>	<b>0,27</b>	<b>0,41</b>	<b>0,53</b>	<b>0,61</b>	10

(842)

## Schleifkappenträger

**Ausführung:** Geschlitzter Gummikörper mit 3-mm- oder 6-mm-Schaft.

**Anwendung:** Zur Aufnahme der folgenden, nahtlos geformten Schleifkappen. Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten.



Bestell-Nr.	8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349
	Form A	Form A	Form A	Form C	Form C	Form C	Form G	Form G	Form L	Form L
∅ x Höhe	5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0510	3,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0712	-	3,96	-	-	-	-	-	-	-	-
0515	-	-	-	-	-	-	-	-	4,89	-
1015	-	-	4,04	-	-	4,04	-	-	-	-
0511	-	-	-	3,67	-	-	3,61	-	-	-
0713	-	-	-	-	3,96	-	-	3,96	-	-
1125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,10
Schaft-∅	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6
opt. Drehzahl	40000	30000	20000	40000	30000	20000	40000	30000	40000	20000

(849)

## Schleifkappe

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A). Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen. Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Bohrmaschinen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8352/8355/8358/8361/8364/8365/8367	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8370/8371/8373	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Bestell-Nr.	Körnung	8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373
		Form A	Form A	Form A	Form C	Form C	Form C	Form G	Form G	Form L	Form L
∅ x Höhe mm		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0060	60	-	0,49	0,52	-	0,49	-	-	0,49	-	0,70
0080	80	0,46	-	-	0,46	-	-	0,46	-	0,59	-
0150	150	0,46	0,49	0,52	0,46	0,49	0,52	0,46	0,49	0,59	0,70
Passend für Schleifkappenträger		8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349

(849)

**Ausführung:** Mit 6 mm Spannschaft zur Befestigung in Handmaschinen beliebiger Antriebsart mit Spannzangenbefestigung.

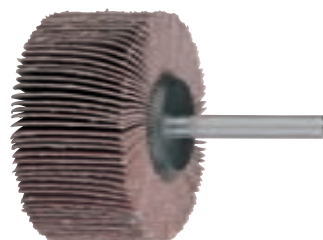
Die Lamellen passen sich den Konturen der zu bearbeitenden Werkzeuge optimal an.

## Fächerschleifer für die Stahl-, Holz- und Kunststoffbearbeitung

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am Schaft verbunden.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Stahlbearbeitung, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

- 8388** 30 x 10 mm
- 8391** 30 x 15 mm
- 8394** 40 x 15 mm
- 8397** 40 x 20 mm
- 8400** 50 x 20 mm
- 8406** 60 x 30 mm
- 8409** 60 x 50 mm
- 8412** 80 x 40 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8388/8391/8394/8397/8400</b>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>8406/8409/8412</b>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8388</b> format	<b>8391</b> format	<b>8394</b> format	<b>8397</b> format	<b>8400</b> format	<b>8406</b> format	<b>8409</b> format	<b>8412</b> format	VE
<b>0040</b>	40	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0060</b>	60	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0080</b>	80	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0120</b>	120	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0150</b>	150	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0180</b>	180	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0240</b>	240	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
<b>0320</b>	320	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
∅ x Höhe	mm	30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	15500	15000	12000	12000	8000	8000	8000	6000	
max. Drehzahl	1/min	25500	25500	19100	19100	15300	12700	12700	9600	

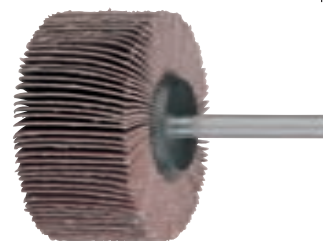
(851)

## Spezial-Fächerschleifer für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am Schaft verbunden.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung, bedingt auch für andere Stähle geeignet. Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

- 8413** 30 x 10 mm
- 8414** 40 x 20 mm
- 8416** 50 x 20 mm
- 8417** 60 x 30 mm
- 8419** 80 x 40 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8413/8414/8416/8417/8419</b>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8413</b> format	<b>8414</b> format	<b>8416</b> format	<b>8417</b> format	<b>8419</b> format	VE
<b>0040</b>	40	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
<b>0060</b>	60	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
<b>0080</b>	80	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
<b>0120</b>	120	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
<b>0180</b>	180	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
∅ x Höhe	mm	30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	15500	12000	8000	8000	6000	
max. Drehzahl	1/min	25500	19100	15300	12700	9600	

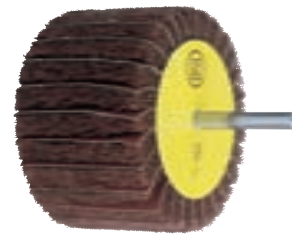
(851)

## Vliesmop-Stift

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A), ab Korn 240 Silicium-Carbid-Lamellen (SiC). Die Vliesmop-Stifte sind mit Schleifvlies- und Korundkörper-Lamellen im Verhältnis 1:1 um einen Kern radial angeordnet. Mit 6 mm Spannschaft.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal zur Erzielung charakteristischer Oberflächen.

- 8415** 50 x 30 mm
- 8418** 60 x 30 mm
- 8422** 80 x 50 mm
- 8425** 100 x 50 mm



Bestell-Nr.

**8415/8418/8422/8425**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8415</b> format	<b>8418</b> format	<b>8422</b> format	<b>8425</b> format	VE
∅ x Höhe mm		50 x 30	60 x 30	80 x 50	100 x 50	
<b>0060</b>	60	<b>4,48</b>	<b>5,85</b>	<b>8,75</b>	<b>11,95</b>	10
<b>0100</b>	100	<b>4,48</b>	<b>5,85</b>	<b>8,75</b>	<b>11,95</b>	10
<b>0150</b>	150	<b>4,48</b>	<b>5,85</b>	<b>8,75</b>	<b>11,95</b>	10
<b>0240</b>	240	<b>4,48</b>	<b>5,85</b>	<b>8,75</b>	<b>11,95</b>	10
∅ x Höhe	mm	50 x 30	60 x 30	80 x 50	100 x 50	
max. Drehzahl	1/min	12000	10000	8000	6000	

(853)

## Scotch-Brite™ CB-ZS Lamellenbürste

**Ausführung:** Scotch-Brite™ CB-ZS Schaftbürste mit eingegossenem 6 mm Schaft aus Scotch-Brite™ Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel in Kombination mit Schleifmittel auf Unterlage.

**Anwendung:** Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Angleichung des Strichbildes. Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.



Bestell-Nr.

**8420**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>0080</b>	<b>0120</b>
<b>8420</b> Scotch-Brite		<b>13,70</b>	<b>13,70</b>
∅ x Höhe	mm	75 x 45	75 x 45
Max. Drehzahl	1/min	7500	7500
VE		10	10

(812)

## Lamellenbürste Scotch-Brite™ FF-ZS

**Ausführung:** Scotch-Brite™ FF-ZS Lamellenbürste mit 6 mm Schaft aus Cleaning und Finishing Vlies (CF) zum Erzielen eines feinen Finish.

**Anwendung:** Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.



Bestell-Nr.

**8421**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	<b>0005</b>	<b>0010</b>	<b>0015</b>
<b>8421</b> Scotch-Brite		<b>14,35</b>	<b>12,65</b>	<b>14,35</b>
∅ x Höhe	mm	75 x 45	75 x 45	75 x 45
Max. Drehzahl	1/min	8500	8500	8500
VE		10	10	10

(812)

Mit POLINOX® Feinschleifkörpern können nahezu alle Werkstoffe bearbeitet werden. Die Werkzeuge werden überwiegend zum Erzielen spezieller Oberflächeneffekte und für Reinigungsarbeiten eingesetzt.

**Anwendung:** Zum Mattieren und Satinieren von Metallen, zum Mattieren von NE-Metallen, zum Reinigen von oxydierten Buntmetallen, zum ansatzlosen Strichmattieren von rostfreien Stählen, zum Aufrauen von Kunststoffen als Vorbereitung für das Kleben.

## POLINOX® Schleifstift

**Ausführung:** Vlies mit Korund-Streuung (A). Das Schleifvlies ist bei diesem Schleifkörper lamellenförmig, radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Mit 6 mm Spanschaft.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal für die Flächenbearbeitung.

- 8440** 40 x 20 mm
- 8441** 50 x 30 mm
- 8442** 60 x 50 mm
- 8443** 80 x 50 mm



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.

**8440/8441/8442/8443**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8440</b> 	<b>8441</b> 	<b>8442</b> 	<b>8443</b> 	VE
<b>0100</b>	100	5,50	6,60	7,00	8,80	10
<b>0180</b>	180	5,50	6,60	7,00	8,80	10
<b>0280</b>	280	5,50	6,60	7,00	8,80	10
Ø x Höhe	mm	40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	7500	6000	5000	4000	
max. Drehzahl	1/min	15000	12000	10000	7500	

(847)

## POLINOX® Schleifstift

**Ausführung:** Vlies mit Korund-Streuung (A). Das Schleifvlies ist in mehreren Streifen wellenförmig um einen Kern gewickelt. Mit 6 mm Spanschaft.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal zum ansatzlosen Strichmattieren von Flächen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.

**8444**

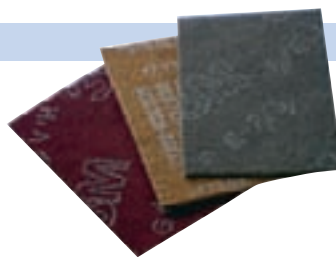
Bestell-Nr.	Körnung	<b>0100</b>	<b>0180</b>	<b>0280</b>
<b>8444</b> 		100	180	280
		22,20	22,20	22,20
Ø x Höhe	mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50
VE		5	5	5
Ø x Höhe	mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	3000	3000	3000
max. Drehzahl	1/min	6000	6000	6000

(847)

## Handpads

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Handpads aus Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Abmessung: 224 x 158 mm.

**Anwendung:** Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen im Bereich Metall, Holz, Kunststoff und anderen Sektoren in Industrie und Handwerk. Nass und trocken einsetzbar. Verwendbar mit Handblock (Bestell-Nr. 8451 1000).



**Scotch-Brite™**

Bestell-Nr.

**8451**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	<b>8451</b> Scotch-Brite	Farbe	VE
<b>0005</b>	A medium/mittel	<b>2,82</b>	braun	10
<b>0010</b>	A fine/fein	<b>1,39</b>	rot	10
<b>0015</b>	A very fine/sehr fein	<b>1,39</b> (812)	rot	10

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	<b>8451</b> Scotch-Brite	Farbe	VE
<b>0020</b>	S ultra fine/ultrafein	<b>1,39</b>	grau	10
<b>0025</b>	S super fine/superfein	<b>1,39</b> (812)	grau	10

## Handblock

**Ausführung:** Scotch-Brite™ PH-AC Handblock 961 zur Aufnahme von Vliesstück und Handpads. Durch die Kletthaftung ist eine ausgezeichnete Handhabung gewährleistet.

**Anwendung:** Verwendbar für Vliesstücke (Bestell-Nr. 8454) und Handpads (Bestell-Nr. 8451).



Bestell-Nr.	Abmessung mm	<b>8451</b> Scotch-Brite	VE
<b>1000</b>	80 x 120	<b>8,95</b> (812)	1

## Schleifvlies-Rolle

**Ausführung:** Sehr anpassungsfähiges Schleifvlies. Rollenlänge 10 m.

**Anwendung:** Zur Bearbeitung aller Metalle. Ideal zum Finish und Polieren von Oberflächen. Sowohl für den Nass- wie auch für den Trockenschliff geeignet.



**format**  
professional quality

- 8435** Korund (A)
- 8436** Silicium-Carbid (SiC)

Bestell-Nr.

**8435**

**8436**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	○	○	●	○	○
●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	<b>8435</b> format	Körnung	Rollenbreite mm
<b>0120</b>	A medium/mittel	<b>30,50</b>	120	115
<b>0180</b>	A fine/fine	<b>28,00</b>	180	115
<b>0320</b>	A very fine/sehr fein	<b>28,00</b> (844)	320	115

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	<b>8436</b> format	Körnung	Rollenbreite mm
<b>0320</b>	S Super ultrafine/ extrem fein	<b>28,00</b> (844)	800	115

## Schleifvlies-Rolle, perforiert

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer, vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße. Körnungsbereich: A very fine/sehr fein.

**Anwendung:** Universalvlies für Reinigungsarbeiten und zum Erzielen eines gleichmäßigen, feinen Finish. Durch die praktische 3M Abreißrolle ist einfaches und wirtschaftliches Abtrennen der perforierten Bögen möglich.



**Scotch-Brite™**

8460 0005

8460 0010

Bestell-Nr.

**8460**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	●	●	○	○	○	●

Bestell-Nr.	Type	<b>8460</b> Scotch-Brite	Handpadgröße mm	Anzahl der Pads	VE
<b>0005</b>	CF-SR/A very fine	<b>27,10</b> (812)	150 x 115	35	1

Bestell-Nr.	Type	<b>8460</b> Scotch-Brite	Handpadgröße mm	Anzahl der Pads	VE
<b>0010</b>	MX-SR/A very fine	<b>43,30</b> (812)	100 x 200	60	1

## Schleifvlies-Rolle, perforiert

Scotch-Brite™

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Faservlies CF-RL mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße.

**Anwendung:** Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern einsetzbar.



8454 0005-0010

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8454</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 Scotch-Brite	Type/Feinheitsgrad	VE
<b>0005</b>	10000 x 100	43,50	A medium/mittel	1
<b>0010</b>	10000 x 100	43,50 (812)	A fine/fein	1

## Schleifvlies-Rolle, perforiert

Scotch-Brite™

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Faservlies WR-RL mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer, vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße.

**Anwendung:** Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern einsetzbar.



8454 0015-0020

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8454</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 Scotch-Brite	Type/Feinheitsgrad	VE
<b>0015</b>	10000 x 100	73,00	A very fine/sehr fein	1
<b>0020</b>	10000 x 100	50,30 (812)	S ultra fine/ultrafein	1

## Schleifvlies-Rolle

Scotch-Brite™

**Ausführung:** Scotch-Brite™, aggressives, langlebiges Faservlies CP-RL mit harzgebundenem Schleifmittel.

**Anwendung:** Zum Erzielen eines matten Finish.



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8454</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 Scotch-Brite	Type/Feinheitsgrad	VE
<b>0025</b>	5000 x 50	31,90 (812)	A medium/mittel	1

## Schleifwolle

**Ausführung:** Die Alternative für Stahlwolle. Die neueste Innovation im Bereich der Vliessschleifstoffe. Rostet nicht, nur schwer entflammbar und mit den meisten Säuren verwendbar. Lieferung in Werkstattpackung à 4 Liter.

**Anwendung:** Sehr breites Anwendungsfenster, daher für alle Werkstoffe geeignet. Gut portionierbar, daher sowohl für die kleinste Sicke als auch für große Flächen geeignet.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8432</b>	●	●	○	○	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Ausführung	<b>8432</b>
<b>0005</b>	<b>grob</b>	<b>44,00</b>
<b>0010</b>	<b>mittel</b>	<b>44,00</b>
(841)		

Bestell-Nr.	Ausführung	<b>8432</b>
<b>0015</b>	<b>fein</b>	<b>44,00</b>
(841)		

## Minibürste, extragrob

**Ausführung:** Scotch-Brite™ CS-MB Clean & Strip Minibürste zum Reinigen und Finishen von flächigen Metallwerkstücken. Lamellenbürste aus einem besonders flexiblen Clean & Strip Vlies für Grobreinigungs- und Finisharbeiten.

**Anwendung:** Überblenden von Schleifmittel P120. Reinigen von Schweißnähten. Entfernen von Oxyden, Rost und Lacken. Überdecken und Verblenden von Kratzern. Holz entfarnern.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8457</b>	●	●	●	○	○	○	○	●

Bestell-Nr.	Ø x Höhe	mm	<b>0005</b>
<b>8457</b> <i>Scotch-Brite</i>			<b>100 x 100</b>
Max. Drehzahl	1/min		<b>4000</b>
Type/Feinheitsgrad			<b>extra coarse/extragrob</b>

(812)

## Schleifhülse Cubitron

**Ausführung:** 3M™ 777F Cubitron-Miniband mit Schleifhilfsmittel für den kühlen Schliff auf allen Metallen, insbesondere Edelstahl und Aluminium. Durch die hohe Standzeit können eine Vielzahl von Werkstücken bei hoher Schleifleistung bearbeitet werden. Breite x Länge: 100 x 289 mm.



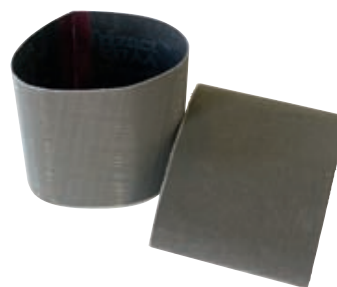
Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8458</b>	●	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8458</b>
<b>0005</b>	<b>P040</b>	<b>5,60</b>
<b>0010</b>	<b>P060</b>	<b>5,25</b>
(812)		

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8458</b>
<b>0015</b>	<b>P080</b>	<b>5,05</b>
<b>0020</b>	<b>P120</b>	<b>4,97</b>
(812)		

## Schleifhülse Trizact™

**Ausführung:** 3M™ 237AA Trizact™, dreidimensional strukturiertes Miniband (Pyramidenoberfläche) garantiert ein überaus gleichmäßiges Finish auf Edelstahl bei extrem hoher Lebensdauer. Hohe Kostenersparnis durch verkürzte Polierzeiten. Breite x Länge: 100 x 289 mm.



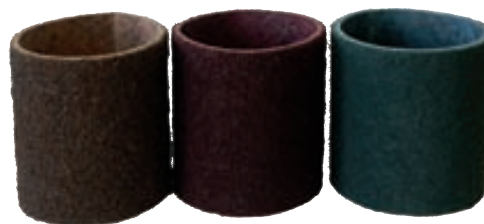
**3M**

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8458</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8458</b> 3M	Bestell-Nr.	Körnung	<b>8458</b> 3M
<b>0100</b>	A160	<b>7,05</b>	<b>0110</b>	A065	<b>7,05</b>
<b>0105</b>	A080	<b>7,05</b> (812)	<b>0115</b>	A030	<b>7,05</b> (812)

## Schleifhülse Vlies

**Ausführung:** Scotch-Brite™ SC-BF Vlies-Minibänder mit Filmunterlage zum Überblenden und Finishen. Durch Filmunterlage vereinfachter Wechsel und Reduzierung der Ausfallzeiten.



**Scotch-Brite™**

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8458</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	<b>8458</b> Scotch-Brite	Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	<b>8458</b> Scotch-Brite
<b>0200</b>	coarse/grob	<b>13,65</b>	<b>0210</b>	very fine/sehr fein	<b>11,85</b>
<b>0205</b>	medium/mittel	<b>11,85</b> (812)			<b>11,85</b> (812)

## Aufnahmewalze

**Ausführung:** 3M™ MA-AC Aufnahmewalzen mit 19-mm-Aufnahme.

**8458 1000** Pneumatisch (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458).

**8458 1005** Hart (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458 0200-0210). **Nicht geeignet für Bestell-Nr. 8458 0100-0115!**

**8458 1010** Weich (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458)



**3M**

Bestell-Nr.	Ausführung	<b>8458</b> 3M	Bestell-Nr.	Ausführung	<b>8458</b> 3M
<b>1000</b>	pneumatisch	<b>84,40</b>	<b>1010</b>	weich	<b>113,50</b>
<b>1005</b>	hart	<b>84,40</b> (812)			<b>113,50</b> (812)

## Schleifmoprad

100 x 100 mm

**SM 611**

**Ausführung:** Vielseitig einsetzbares Werkzeug für die Oberflächenfeinbearbeitung. Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an. **Bohrung**  $\varnothing$  19 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack, Spachtel usw. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8446**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8446</b> KLINGSPOR	max. Drehzahl 1/min
0040	40	24,60	3700
0060	60	24,60	3700
0080	80	26,70	3700
0120	120	26,70	3700
0180	180	28,70	3700
0240	240	32,80	3700

(852)

## Schleifmoprad

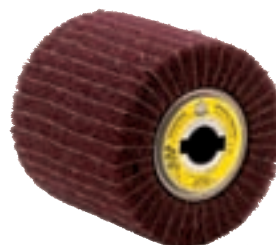
100 x 100 mm

**NCW 600**

**Ausführung:** Kombination aus Schleifgewebe und Vlies mit Korund-Streuung (A).

**Bohrung**  $\varnothing$  19 mm.

**Anwendung:** Für ein besonders feines Schleifbild bei der Metall- und Edelstahlbearbeitung. Bedingt auch für Kunststoff verwendbar. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8424**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8424</b> KLINGSPOR	max. Drehzahl 1/min
0080	80	19,10	3700
0100	100	19,10	3700
0150	150	19,10	3700
0180	180	19,10	3700

(852)

## Schleifvliesrad

100 x 100 mm

**NFW 600**

**Ausführung:** Vlies mit Korund-Streuung (A).

**Bohrung**  $\varnothing$  19 mm.

**Anwendung:** Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8427**

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	<b>8427</b> KLINGSPOR	max. Drehzahl 1/min
0010	coarse/grob	17,65	3700
0020	medium/mittel	17,65	3700
0030	very fine/sehr fein	17,65	3700

(852)

## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft- $\phi$

**Ausführung:** Hartmetall-Frässtifte werden bis einschließlich Kopf- $\phi$  6 mm aus Vollhartmetall gefertigt; darüber hinaus wird der Hartmetall-Frässtkopf auf den Spanschaft aufgelötet.



**Anwendung:** Optimale Drehzahl und Antriebsleistung der Antriebsmaschine (Druckluft, Elektro, Biegwelle) sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz. Daher empfehlen wir:

1. Möglichst hohe Drehzahlen verwenden. Bei stationärem Einsatz oder bei Senkarbeiten mit allseitiger Umschlingung des Frässtiftes wird ausnahmsweise mit Drehzahlen unter 3000 1/min gearbeitet.
2. Nur schlagfrei arbeitende Spannfutter verwenden; Schlagen und Rattern der Werkzeuge führen zu vorzeitigem Verschleiß.
3. Bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie rostfreien Stählen, Titanlegierungen etc. empfehlen wir, die Drehzahl zur Vermeidung einer Schädigung des Werkzeuges deutlich zu senken. Blaufärbung von Schaft und Werkzeug ist zu vermeiden.
4. Bei geringer Materialzerspanung (Entgraten, Anfasen, leichte Oberflächenbearbeitung) kann die Drehzahl bis zum doppelten Wert gesteigert werden.
5. Bei stark schmierenden Werkstoffen ist die Verwendung von Schmierstoffen (Fett, Petroleum, Kreide o. ä.) sinnvoll, um ein Zusetzen der Verzahnung zu vermeiden.

Hartmetallstifte sind grundsätzlich nachschleifbar!  
Klein- und Miniaturfrässtifte sind jedoch nicht nachschleifbar.

**Zahnung C / 3 PLUS (= DIN MX)**



**Zahnung 3 (nach DIN MY)**



**Zahnung 4 (nach DIN MX)**



**Zahnung 5 (nach DIN F)**



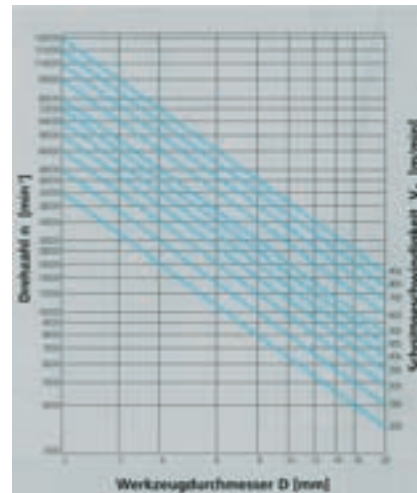
**Zahnung Alu**



**Zahnung Alu-Spezial**



### Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für Hartmetallfrässtifte



Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Frässtift und Maschine in 1/min abgelesen.

**Beispiel:** HM-Frässtift, Zahnung C, Durchmesser 12 mm.  
Grobes Zerspanen von ungehärteten und nicht vergüteten Stählen.  
Schnittgeschwindigkeit: 450–600 m/min.  
Drehzahl: 12000–16000 1/min.



Augenschutz benutzen!



Bei hoher Geräuschentwicklung Gehörschutz benutzen!

	Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl- und Stahlgusswerkstoffe	ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 35 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	450–600 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>3</b>	500–600 m/min
	gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm <sup>2</sup> (> 35 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	250–350 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>5</b>	400 m/min
Edelstähle	rost- und säurebeständige Stähle	austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>C / 3 PLUS</b>	250–350 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>5</b>	350–450 m/min
NE-Metalle	weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>Alu</b>	600–900 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>Alu-Spezial</b>	400–500 m/min
	harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, sehr harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	250–350 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>4</b>	250–350 m/min
			Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	350–450 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>C / 3 PLUS</b>	300–450 m/min
hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasislegierungen, Ni-Co-Legierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>4</b>	300–450 m/min	
		Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>5</b>	350–500 m/min	
Gusseisenwerkstoffe	Grauguss Sphäroguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	450–600 m/min	
		Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>C / 3 PLUS</b>	450–600 m/min	
Sonstige/Kunststoffe	faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	500–900 m/min	
		Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>Alu-Spezial</b>	500–900 m/min	

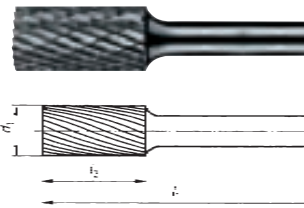
**Grundsatz für den Einsatz:** Je härter der Werkstoff, desto feiner die Zahnung.

## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft- $\phi$

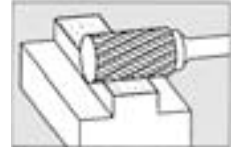


### Zylinderform ZYA, ohne Stirnverzahnung

- |             |                |             |                     |
|-------------|----------------|-------------|---------------------|
| <b>2500</b> | Zahnung C      | <b>2504</b> | Zahnung 4           |
| <b>2501</b> | Zahnung 3 PLUS | <b>2506</b> | Zahnung 5           |
| <b>2502</b> | Zahnung 3      | <b>2508</b> | Zahnung Alu-Spezial |



Zylinderform ZYA

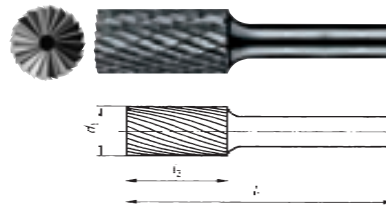


Bestell-Nr.	Form	<b>2500</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2501</b> Zahnung 3 PLUS <small>PFERD</small>	<b>2502</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	<b>2504</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2506</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	<b>2508</b> Zahnung Alu-Spezial <small>format</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	ZYA 0413	14,10	19,65	–	23,60	19,65	–	4	13	55
0010	ZYA 0616	14,00	19,65	19,65	23,60	19,65	15,85	6	16	55
0015	ZYA 0820	18,15	27,30	27,30	32,80	27,30	–	8	20	60
0020	ZYA 1013	18,90	25,00	–	29,90	25,00	–	10	13	53
0025	ZYA 1020	17,40	31,10	31,10	36,70	31,10	–	10	20	60
0030	ZYA 1225	30,50	39,70	39,70	48,10	39,70	29,40 ●	12	25	65
0035	ZYA 1625	38,50 (230)	50,70 (234)	50,70 (234)	61,20 (234)	– (234)	– (230)	16	25	65

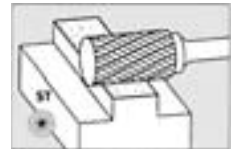
● Schaft- $\phi$  8 mm

### Zylinderform ZYA-S, mit Stirnverzahnung

- |             |                |             |             |
|-------------|----------------|-------------|-------------|
| <b>2510</b> | Zahnung C      | <b>2514</b> | Zahnung 4   |
| <b>2511</b> | Zahnung 3 PLUS | <b>2516</b> | Zahnung 5   |
| <b>2512</b> | Zahnung 3      | <b>2518</b> | Zahnung Alu |



Zylinderform ZYA-S

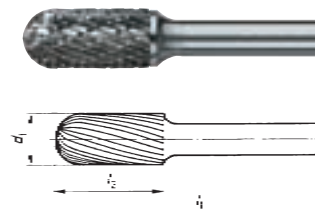


Bestell-Nr.	Form	<b>2510</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2511</b> Zahnung 3 PLUS <small>PFERD</small>	<b>2512</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	<b>2514</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2516</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	<b>2518</b> Zahnung Alu <small>format</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	ZYA-S 0413	15,20	22,30	–	26,70	22,30	–	4	13	55
0010	ZYA-S 0616	15,20	21,00	21,00	25,20	21,00	15,85	6	16	55
0015	ZYA-S 0820	20,10	30,40	30,40	36,40	30,40	–	8	20	60
0020	ZYA-S 1013	20,80	–	–	–	–	–	10	13	53
0025	ZYA-S 1020	21,50	35,00	35,00	42,00	35,00	22,90 * ●	10	20	60
0027	ZYA-S 1025	–	39,50	–	–	–	–	10	25	65
0030	ZYA-S 1225	33,60	44,10	44,10	53,00	44,10	29,40 * ●	12	25	65
0035	ZYA-S 1625	42,30 (230)	56,80 (234)	56,80 (234)	68,20 (234)	56,80 (234)	– (230)	16	25	65

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- $\phi$  8 mm

### Kugelzylinderform WRC (Walzenrund)

- |             |                |             |             |
|-------------|----------------|-------------|-------------|
| <b>2520</b> | Zahnung C      | <b>2524</b> | Zahnung 4   |
| <b>2521</b> | Zahnung 3 PLUS | <b>2526</b> | Zahnung 5   |
| <b>2522</b> | Zahnung 3      | <b>2528</b> | Zahnung Alu |



Walzenrund WRC



Bestell-Nr.	Form	<b>2520</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2521</b> Zahnung 3 PLUS <small>PFERD</small>	<b>2522</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	<b>2524</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2526</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	<b>2528</b> Zahnung Alu <small>format</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	WRC 0413	16,35	23,20	–	28,00	–	–	4	13	55
0010	WRC 0616	16,15	22,70	22,70	27,00	22,70	18,50 * ●	6	16	55
0015	WRC 0820	19,85	31,90	31,90	38,90	31,90	–	8	20	60
0020	WRC 1020	21,70	32,40	32,40	39,80	32,40	–	10	20	60
0025	WRC 1025	28,90	40,70	40,70	48,80	–	–	10	25	65
0030	WRC 1225	34,30	48,90	48,90	57,70	48,90	25,00 * ●	12	25	65
0035	WRC 1625	43,10 (230)	58,60 (234)	58,60 (234)	71,70 (234)	– (234)	– (230)	16	25	65

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- $\phi$  8 mm

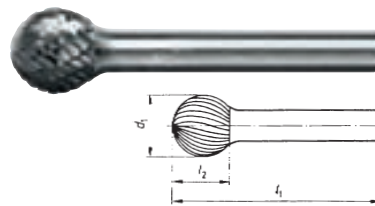
## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft- $\phi$

**format**  
professional quality



### Kugelform KUD

- |             |                |             |                     |
|-------------|----------------|-------------|---------------------|
| <b>2530</b> | Zahnung C      | <b>2536</b> | Zahnung 5           |
| <b>2531</b> | Zahnung 3 PLUS | <b>2538</b> | Zahnung Alu         |
| <b>2532</b> | Zahnung 3      | <b>2540</b> | Zahnung Alu-Spezial |
| <b>2534</b> | Zahnung 4      |             |                     |



Kugelform KUD

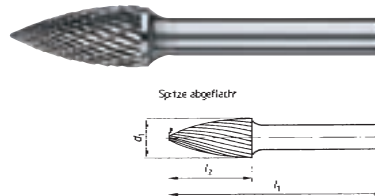


Bestell-Nr.	Form	<b>2530</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2531</b> Zahnung 3 PLUS <small>PFERD</small>	<b>2532</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	<b>2534</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2536</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	<b>2538</b> Zahnung Alu <small>format</small>	<b>2540</b> Zahnung Alu-Spezial <small>format</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopf- $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	KUD 0403	14,95	20,10	–	–	20,10	–	–	4	3,6	45
0010	KUD 0605	14,95	19,10	19,10	23,00	19,10	–	–	6	5,4	45
0015	KUD 0807	16,05	21,90	21,90	25,30	21,90	–	13,50	8	7	47
0020	KUD 1009	17,85	22,70	22,70	26,20	22,70	–	–	10	9	49
0025	KUD 1210	24,10	31,10	31,10	36,70	31,10	18,10 * ●	–	12	10,8	50
0030	KUD 1614	29,90	41,50	–	50,70	41,50	–	–	16	14,3	54
0035	KUD 2018	35,30 (230)	58,60 (234)	58,60 (234)	– (234)	– (234)	– (230)	– (230)	20	18	58

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- $\phi$  8 mm

### Geschossform SPG (Spitzbogen)

- |             |                |             |           |
|-------------|----------------|-------------|-----------|
| <b>2542</b> | Zahnung C      | <b>2546</b> | Zahnung 4 |
| <b>2543</b> | Zahnung 3 PLUS | <b>2548</b> | Zahnung 5 |
| <b>2544</b> | Zahnung 3      |             |           |



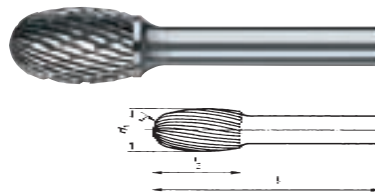
Spitzbogen SPG



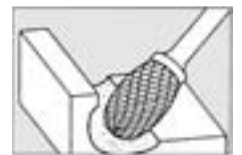
Bestell-Nr.	Form	<b>2542</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2543</b> Zahnung 3 PLUS <small>PFERD</small>	<b>2544</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	<b>2546</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2548</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopf- $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	SPG 0618	17,10	21,90	21,90	25,00	21,90	6	18	55
0010	SPG 1020	22,70	35,80	35,80	43,30	35,80	10	20	60
0015	SPG 1225	30,90	41,60	41,60	49,90	41,60	12	25	65
0020	SPG 1230	34,80	46,10	46,10	55,30	46,10	12	30	70
0025	SPG 1630	43,10 (230)	57,20 (234)	57,20 (234)	70,30 (234)	– (234)	16	30	70

### Tropfenform TRE

- |             |           |             |                     |
|-------------|-----------|-------------|---------------------|
| <b>2550</b> | Zahnung C | <b>2556</b> | Zahnung 5           |
| <b>2552</b> | Zahnung 3 | <b>2558</b> | Zahnung Alu-Spezial |
| <b>2554</b> | Zahnung 4 |             |                     |



Tropfenform TRE



Bestell-Nr.	Form	<b>2550</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2552</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	<b>2554</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2556</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	<b>2558</b> Zahnung Alu-Spezial <small>format</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopf- $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	TRE 0610	18,15	–	–	25,20	18,50	6	10	50
0010	TRE 0813	19,95	–	37,80	–	–	8	13	53
0015	TRE 1016	21,70	–	43,80	–	–	10	16	56
0020	TRE 1220	31,90	37,80	45,20	37,80	26,40 ●	12	20	60
0025	TRE 1625	44,30 (230)	– (234)	66,70 (234)	– (234)	– (230)	16	25	65

● Schaft- $\phi$  8 mm



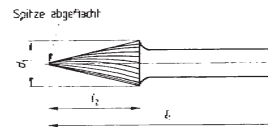
Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft- $\phi$



### Spitzkegelform SKM

- 2560** Zahnung C
- 2562** Zahnung 3
- 2564** Zahnung 4
- 2566** Zahnung 5



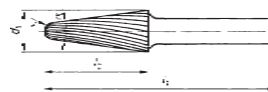
### Spitzkegelform SKM



Bestell-Nr.	Form	<b>2560</b> Zahnung C 	<b>2562</b> Zahnung 3 	<b>2564</b> Zahnung 4 	<b>2566</b> Zahnung 5 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm
0005	SKM 0618	17,30	21,90	26,20	21,90	6	18	18°	55
0010	SKM 1020	27,30	26,60	31,90	26,60	10	20	28°	60
0015	SKM 1225	34,30 (230)	40,70 (234)	48,80 (234)	40,70 (234)	12	25	26°	65

### Rundkegelform KEL

- 2568** Zahnung C
- 2570** Zahnung 3
- 2572** Zahnung 4
- 2574** Zahnung 5
- 2576** Zahnung Alu
- 2578** Zahnung Alu-Spezial



### Rundkegel KEL

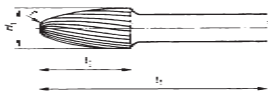


Bestell-Nr.	Form	<b>2568</b> Zahnung C 	<b>2570</b> Zahnung 3 	<b>2572</b> Zahnung 4 	<b>2574</b> Zahnung 5 	<b>2576</b> Zahnung Alu 	<b>2578</b> Zahnung Alu-Spezial 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm
0005	KEL 1020	27,20	36,10	42,80	–	–	27,30	10	20	14°	60
0010	KEL 1225	30,20	50,40	59,40	–	–	–	12	25	14°	65
0015	KEL 1230	33,20	54,90	68,00	54,90	26,70 * ●	–	12	30	14°	70
0020	KEL 1630	60,00 (230)	– (234)	72,90 (234)	– (234)	– (230)	– (230)	16	30	14°	70

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- $\phi$  8 mm

### Rundbogenform RBF (Baumform)

- 2580** Zahnung C
- 2582** Zahnung 3
- 2584** Zahnung 4
- 2586** Zahnung 5
- 2588** Zahnung Alu



### Rundbogen RBF



Bestell-Nr.	Form	<b>2580</b> Zahnung C 	<b>2582</b> Zahnung 3 	<b>2584</b> Zahnung 4 	<b>2586</b> Zahnung 5 	<b>2588</b> Zahnung Alu 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	RBF 0618	17,10	22,50	25,70	22,50	23,50	6	18	55
0010	RBF 0820	19,15	36,50	43,80	–	–	8	20	60
0015	RBF 1020	21,30	36,90	44,60	36,90	–	10	20	60
0020	RBF 1225	31,60	42,80	51,40	42,80	22,30 * ●	12	25	65
0025	RBF 1630	43,50 (230)	58,90 (234)	72,40 (234)	– (234)	– (230)	16	30	70

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- $\phi$  8 mm

Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

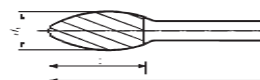
## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft- $\phi$

**format**  
professional quality

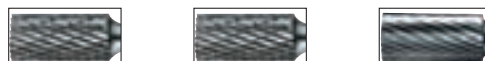


### Flammenform B

- 2590** Zahnung C
- 2591** Zahnung 3 PLUS
- 2592** Zahnung 3



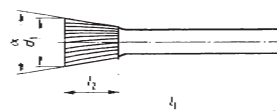
Flamme B



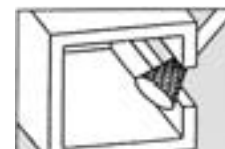
Bestell-Nr.	Form	<b>2590</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2591</b> Zahnung 3 PLUS <small>PFERD</small>	<b>2592</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
					mm	mm	mm
<b>0005</b>	B 0820	19,80	32,70	32,70	8	20	60
<b>0010</b>	B 1230	45,60	46,90	46,90	12	30	70
<b>0015</b>	B 1635	62,90 (230)	– (234)	– (234)	16	35	75

### Winkelform WKN

- 2598** Zahnung 3



Winkel WKN



Bestell-Nr.	Form	<b>2598</b> Zahnung 3 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$ mm
<b>0005</b>	WKN 1013	40,70	10	13	10°	53
<b>0010</b>	WKN 1213	44,70	12	13	20°	53
<b>0015</b>	WKN 1613	54,10 (234)	16	13	20°	53

### Hartmetallfrässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung C, Schaft- $\phi$  6 mm.  
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage,  
inkl. folgender Hartmetallfrässtifte:

- |   |                    |
|---|--------------------|
| 2 Frässtifte Zylinderform (Bestell-Nr. 2500)      | ZYA 0820, ZYA 1020 |
| 2 Frässtifte Kugelzylinderform (Bestell-Nr. 2520) | WRC 0820, WRC 1020 |
| 2 Frässtifte Kugelform (Bestell-Nr. 2530)         | KUD 0807, KUD 1009 |
| 2 Frässtifte Geschossform (Bestell-Nr. 2542)      | SPG 1020, SPG 1225 |
| 1 Frässtift Rundkegelform (Bestell-Nr. 2568)      | KEL 1020           |
| 1 Frässtift Baumform (Bestell-Nr. 2580)           | RBF 0820           |

**format**  
professional quality



Bestell-Nr.	Anzahl	<b>2600</b> <small>format</small>
<b>0010</b>	10-teilig	227,50 (230)

Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

## Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft- $\phi$

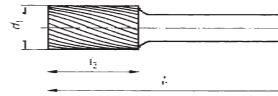


### Zylinderform ZYA



Hinweis: ZYA-S mit Stirnverzahnung.

- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5

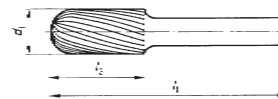


Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b>	<b>2604</b>	<b>2606</b>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		Zahnung C 	Zahnung 4 	Zahnung 5 			
		8,75	13,10	11,00	mm	mm	mm
0005	ZYA 0210	8,75	13,10	11,00	2	10	40
0010	ZYA 0313	8,70	11,00	11,00	3	13	43
0015	ZYA 0607	13,35	–	12,15	6	7	37
0020	ZYA 0613	13,20	13,45	12,15	6	13	43
0025	ZYA-S 0607	13,20	–	13,45	6	7	37
0020	ZYA-S 0613	–	13,45	–	6	13	43
		(230)	(234)	(234)			

### Kugelzylinderform WRC



- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5

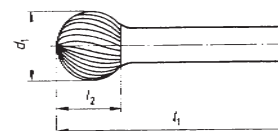


Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b>	<b>2604</b>	<b>2606</b>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		Zahnung C 	Zahnung 4 	Zahnung 5 			
		8,70	12,25	12,25	mm	mm	mm
0030	WRC 0210	8,70	12,25	12,25	2	10	40
0035	WRC 0313	8,90	12,25	12,25	3	13	43
0040	WRC 0613	13,20	14,75	14,75	6	13	43
		(230)	(234)	(234)			

### Kugelform KUD



- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



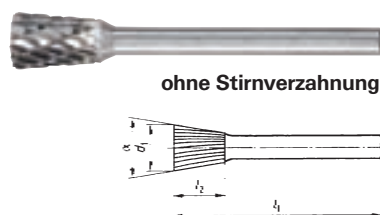
Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b>	<b>2604</b>	<b>2606</b>	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		Zahnung C 	Zahnung 4 	Zahnung 5 			
		8,90	12,25	12,25	mm	mm	mm
0045	KUD 0302	8,90	12,25	12,25	3	2	33
0050	KUD 0403	–	14,75	14,75	4	3	34
0055	KUD 0605	13,20	14,75	14,75	6	5	35
		(230)	(234)	(234)			

Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

## Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft- $\phi$

### Winkelform WKN

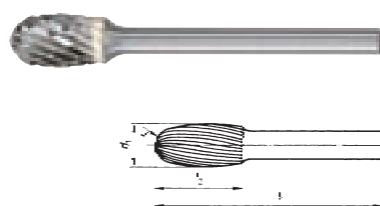
- 2602** Zahnung C
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2606</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
<b>0060</b>	WKN 0307	10,05	11,60	3	7 (8°)	37
<b>0065</b>	WKN 0607	13,20 (230)	12,80 (234)	6	7 (10°)	37

### Tropfenform TRE

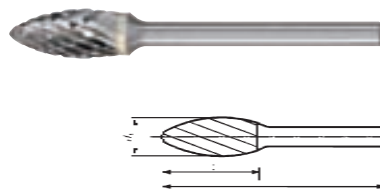
- 2602** Zahnung C
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2606</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
<b>0070</b>	TRE 0307	8,90	12,25	3	7	37
<b>0075</b>	TRE 0610	13,20 (230)	13,45 (234)	6	10	40

### Flammenform B

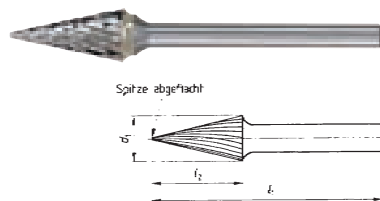
- 2602** Zahnung C
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2606</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
<b>0080</b>	3B 0307	8,90	12,25	3	7	37
<b>0085</b>	3B 0613	19,55 (230)	14,75 (234)	6	13	43

### Spitzkegelform SKM

- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C <small>format</small>	<b>2604</b> Zahnung 4 <small>PFERD</small>	<b>2606</b> Zahnung 5 <small>PFERD</small>	Kopf- $\phi$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
<b>0090</b>	SKM 0307	8,90	-	12,25	3	7 (22°)	37
<b>0095</b>	SKM 0311	8,90	12,25	12,25	3	11 (14°)	41
<b>0100</b>	SKM 0613	13,20 (230)	-	13,45 (234)	6	13 (26°)	43

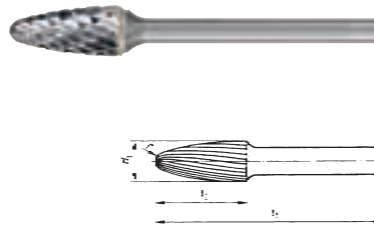
Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

## Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft- $\phi$



### Rundbogenform RBF (Baumform)

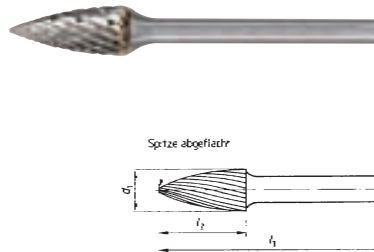
- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
<b>0105</b>	RBF 0307	<b>8,90</b>	–	<b>12,25</b>	3	7	37
<b>0110</b>	RBF 0613	<b>13,20</b> (230)	<b>13,45</b> (234)	<b>13,45</b> (234)	6	13	43

### Geschossform SPG

- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
<b>0115</b>	SPG 0307	<b>8,90</b>	<b>12,25</b>	<b>12,25</b>	3	7	37
<b>0120</b>	SPG 0313	<b>8,90</b>	<b>12,25</b>	<b>12,25</b>	3	13	43
<b>0125</b>	SPG 0613	<b>13,20</b> (230)	<b>13,45</b> (234)	<b>13,45</b> (234)	6	13	43

## Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung C, Schaft- $\phi$  3 mm.  
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage,  
inkl. Hartmetall-Kleinfrässtifte:

- 4 Frässtifte Zylinderform ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613
- 2 Frässtifte Kugelzylinderform WRC 0210, WRC 0313
- 1 Frässtift Kugelform KUD 0403
- 1 Frässtift Winkelform WKN 0307
- 2 Frässtifte Tropfenform TRE 0307, TRE 0610
- 1 Frässtift Flammenform 3B 0307
- 1 Frässtift Spitzkegelform SKM 0613
- 2 Frässtifte Baumform RBF 0307, RBF 0613
- 1 Frässtift Geschossform SPG 0307



Bestell-Nr.	Anzahl	<b>2601</b> 
<b>0015</b>	15-teilig	<b>189,00</b> (230)

## HSS-Frässtift – 6 mm Schaft- $\phi$

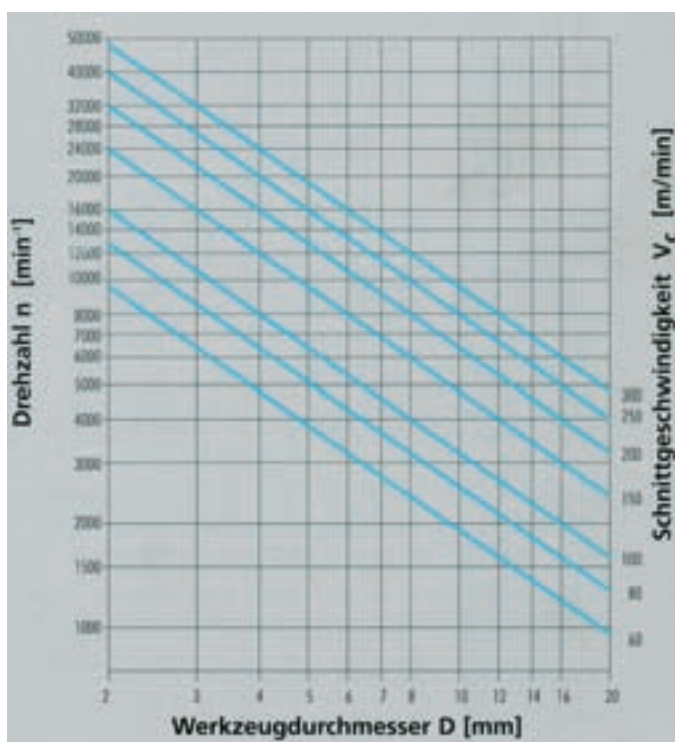


### Anwendungsempfehlungen:

1. HSS-Frässtifte müssen vergleichsweise zu Hartmetallfrässtiften mit niedrigen Drehzahlen eingesetzt werden.
2. Für Anwendungssituationen, wenn hohe Drehzahlen nicht zur Verfügung stehen.
3. HSS-Frässtifte sind bei weichen Werkstoffen die wirtschaftliche Alternative zu Hartmetallfrässtiften.
4. Die Zähigkeit des Hochleistungs-Schnellstahls (HSS) bewirkt hohe Stabilität der Zahnschneiden.



Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für HSS-Frässtifte



### Zahnung 1 ohne Spanbrecher



### Zahnung 3 mit Spanbrecher



### Zahnung 5 ohne Spanbrecher



Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft auf die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort wird in der Waagerechten am linken Rand die entsprechende Maschinen-drehzahl in 1/min bestimmt.

**Beispiel:** HSS-Frässtift, Zahnung 1, Werkzeugdurchmesser 12 mm. Grobes Zerspanen von NE-Metallen. Schnittgeschwindigkeit: 200–300 m/min. Drehzahl: 5300–8000 1/min.

Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit	
Stahl- und Stahlgusswerkstoffe	ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 35 HRC)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	60– 80 m/min	
		Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>3</b> <b>5</b>	80–100 m/min 60– 80 m/min	
	rost- und säurebeständige Stähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>1</b>	60– 80 m/min	
		Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>1</b>	80–100 m/min	
NE-Metalle	weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>1</b>	200–300 m/min
		Feines Zerspanen z. B. Entgraten			
Gusseisenwerkstoffe		Grauguss Sphäroguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>3</b>	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>3</b>	80–100 m/min
				<b>5</b>	80–100 m/min
Sonstige/Kunststoffe		faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Gummi, Holz	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	<b>1</b>	200–300 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	<b>1</b>	250–300 m/min

## HSS-Frässtift – 6 mm Schaft- $\phi$

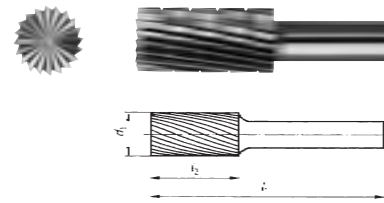


### Zylinderform A, mit Stirnverzahnung

**2610** Zahnung 1

**2612** Zahnung 3

**2614** Zahnung 5

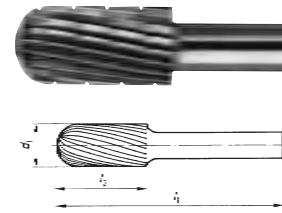


Bestell-Nr.	Form	Zahnung			Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		1	3	5			
					mm	mm	mm
0005	A 0413 ST	–	7,35	–	4	13	60
0010	A 0616 ST	7,00	7,00	7,00	6	16	60
0015	A 0820 ST	–	8,20	–	8	20	60
0020	A 1013 ST	–	11,65	–	10	13	53
0025	A 1020 ST	–	13,10	–	10	20	60
0030	A 1225 ST	15,05	15,05	15,05	12	25	65
0035	A 1625 ST	–	19,35	–	16	25	65
		(236)	(236)	(236)			

### Kugelzylinderform C

**2616** Zahnung 1

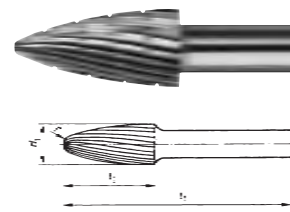
**2618** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	Zahnung		Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		1	3			
				mm	mm	mm
0005	C 0616	7,00	7,00	6	16	60
0010	C 0820	–	8,20	8	20	60
0015	C 1020	–	13,15	10	20	60
0020	C 1225	–	15,05	12	25	65
		(236)	(236)			

### Geschossform K

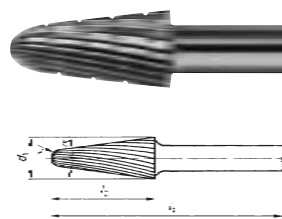
**2622** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	Zahnung		Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		3				
				mm	mm	mm
0005	K 0618	7,00		6	18	60
0010	K 1020	13,55		10	20	60
0015	K 1225	14,40		12	25	65
0020	K 1630	19,35		16	30	70
		(236)				

### Rundkegelform L

**2624** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	Zahnung		Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$
		3					
				mm	mm	$^\circ$	mm
0005	L 1230	15,05		12	30	14 $^\circ$	70
0010	L 1630	19,35		16	30	14 $^\circ$	70
		(236)					

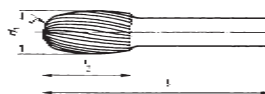
Technische Beschreibung siehe Seite 8/59.

## HSS-Frässtift – 6 mm Schaft- $\phi$



### Tropfenform O

**2626** Zahnung 3



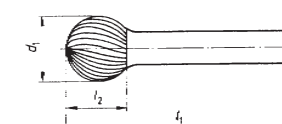
Bestell-Nr.	Form	<b>2626</b> Zahnung 3 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
			mm	mm	mm
0005	O 1220	13,55	12	20	60
0010	O 1625	19,35 (236)	16	25	65

### Kugelform F

**2628** Zahnung 1

**2630** Zahnung 3

**2632** Zahnung 5



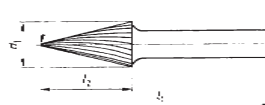
Bestell-Nr.	Form	<b>2628</b> Zahnung 1 	<b>2630</b> Zahnung 3 	<b>2632</b> Zahnung 5 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
					mm	mm	mm
0005	F 0403	-	7,20*	-	4	3,6	55
0010	F 0605	-	7,00*	-	6	5,4	55
0015	F 0807	11,65	11,65	11,65	8	7	55
0020	F 1009	-	13,55	-	10	9	49
0025	F 1210	-	16,25	16,25	12	10,8	51
0030	F 1614	-	19,35 (236)	-	16	14,3	54

\* ohne Spanbrecher

### Spitzkegelform G

**2634** Zahnung 1

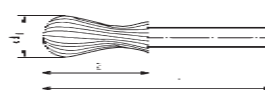
**2636** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	<b>2634</b> Zahnung 1 	<b>2636</b> Zahnung 3 	Kopf- $\phi$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$
				mm	mm		mm
0005	G 0618	-	7,00	6	18	14°	60
0010	G 1020	11,65	11,65	10	20	28°	60
0015	G 1225	-	15,05 (236)	12	25	27°	65

### Keulenform HSS 64

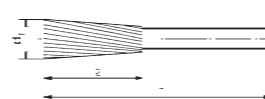
**2640** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Bezeichnung	<b>2640</b> Zahnung 3 	Größter Kopf- $\phi$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
			mm	mm	mm
0005	HSS 64	15,05 (236)	12	30	70

### Winkelform HSS 63

**2641** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Bezeichnung	<b>2641</b> Zahnung 3 	Kleinster Kopf- $\phi$	Größter Kopf- $\phi$	Kopflänge $l_2$	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$
			mm	mm	mm		mm
0005	HSS 63	15,05 (236)	8	12	30	7°	70

Technische Beschreibung siehe Seite 8/59.

## HSS-Frässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung 3, Schaft- $\phi$  6 mm.

Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage, inkl. HSS-Frässtifte:

2 Frässtifte	Zylinderform (Bestell-Nr. 2612)	A 1013 ST, A 1625 ST
1 Frässtift	Kugelform (Bestell-Nr. 2630)	F 1614
1 Frässtift	Spitzkegelform (Bestell-Nr. 2636)	G 1020
1 Frässtift	Geschossform (Bestell-Nr. 2622)	K 1630
2 Frässtifte	Rundkegelform (Bestell-Nr. 2624)	L 1020, L 1630
1 Frässtift	Tropfenform (Bestell-Nr. 2626)	O 1625
1 Frässtift	Stumpfkegelform	W 1220
1 Frässtift	Sonderform	HSS 45

Bestell-Nr.	Anzahl	2652
0010	10-teilig	162,50 (236)



**Ausführung:** Zahnung 3, Schaft- $\phi$  6 mm.

Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage, inkl. HSS-Frässtifte:

2 Frässtifte	Zylinderform (Bestell-Nr. 2612)	A 0616 ST, A 1225 ST
2 Frässtifte	Kugelzylinderform (Bestell-Nr. 2618)	C 0616, C 1225
4 Frässtifte	Kugelform (Bestell-Nr. 2630)	F 0403, F 0807, F 1210, F 1614
2 Frässtifte	Spitzkegelform (Bestell-Nr. 2636)	G 0618, G 1225
3 Frässtifte	Geschossform (Bestell-Nr. 2622)	K 0618, K 1225, K 1230
2 Frässtifte	Tropfenform (Bestell-Nr. 2626)	O 0610, O 1220
1 Frässtift	Sonderform	HSS 55
1 Frässtift	Sonderform (Bestell-Nr. 2641)	HSS 63
1 Frässtift	Sonderform (Bestell-Nr. 2640)	HSS 64

Bestell-Nr.	Anzahl	2653
0018	18-teilig	217,00 (236)



## HSS-Leichtmetallfrässtift

**Ausführung:** Mit Spezialzahnung und Innengewinde M 10, passend für Aufspannbolzen mit Schaft- $\phi$  6 mm oder 8 mm (Bestell-Nr. 2644).

**Anwendung:** Zum Entgraten von Leichtmetallgussteilen.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2642	Größter Kopf- $\phi$ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm
0005	HSS 119	31,50	20	53	62
0010	HSS 120*	29,50	20	45	54

\* mit Spanbrecher



HSS 119



HSS 120  
mit Spanbrecher



## Aufspannbolzen

**Anwendung:** Für Leichtmetallfrässtifte (Bestell-Nr. 2642) mit Innengewinde.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2644	Schaft- $\phi$ mm	Länge mm	Gewinde
0006	6/10	4,28	6	40	M 10
0008	8/10	6,70	8	40	M 10

## HSS-Gravierfrässtift

**Ausführung:** Mit Spezialzahnung, Schaft- $\phi$  6 mm.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2650	Kopf- $\phi$ mm	Kopflänge mm	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge mm
0001	301	7,10	3	2,7	-	60
0010	305	7,60	3	4,5	-	60
0013	306	7,60	3	4,5	34°	60
0016	307	7,60	3	4,5	-	60
0019	311	7,10	6	5,6	-	60



301



305



306



307



311



Technische Beschreibung siehe Seite 8/59.

## Edelkorund-Schleifstift

**Ausführung:** Edelkorund rosa AR, Härte 0 (mittel), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.

**Anwendung:** Für Stahl, Stahlguss, Schweißnähte. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 15–40 m/s.



### Zylinderstift ZY – 3 mm Schaft- $\phi$ , Korn Fein

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8450</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	<b>0205</b>	<b>0306</b>	<b>0408</b>	<b>0510</b>	<b>0613</b>	<b>0810</b>	<b>0816</b>
Typ	ZY 0205	ZY 0306	ZY 0408	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0810	ZY 0816
<b>8450</b>	<b>1,42</b>	<b>1,24</b>	<b>1,24</b>	<b>1,24</b>	<b>1,31</b>	<b>1,24</b>	<b>1,26</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 13	8 x 10	8 x 16
Korn Fein	100	100	100	100	100	80	80
VE	10	10	10	10	10	10	10

(855)



8450

### Spitzbogenstift SP – 3 mm Schaft- $\phi$ , Korn Fein

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8462</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	<b>0306</b>	<b>0510</b>
Typ	SP 0306	SP 0510
<b>8462</b>	<b>1,44</b>	<b>1,51</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	3 x 6	5 x 10
Korn Fein	100	100
VE	10	10

(855)



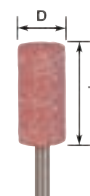
8462

### Zylinderstift ZY – 6 mm Schaft- $\phi$ , Korn Grob

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8453</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	<b>0510</b>	<b>0613</b>	<b>0816</b>	<b>1020</b>	<b>1032</b>	<b>1325</b>	<b>1604</b>	<b>1632</b>
Typ	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0816	ZY 1020	ZY 1032	ZY 1325	ZY 1604	ZY 1632
<b>8453</b>	<b>1,24</b>	<b>1,31</b>	<b>1,26</b>	<b>1,44</b>	<b>1,74</b>	<b>1,64</b>	<b>1,29</b>	<b>1,74</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	5 x 10	6 x 13	8 x 16	10 x 20	10 x 32	13 x 25	16 x 4	16 x 32
Korn Grob	60	60	46	46	46	46	46	30
VE	10	10	10	10	10	10	10	10

(855)



8453

Bestell-Nr.	<b>2004</b>	<b>2025</b>	<b>2513</b>	<b>2532</b>	<b>3216</b>	<b>4020</b>	<b>5025</b>
Typ	ZY 2006	ZY 2025	ZY 2513	ZY 2532	ZY 3216	ZY 4020	ZY 5025
<b>8453</b>	<b>1,51</b>	<b>1,68</b>	<b>1,68</b>	<b>2,13</b>	<b>1,93</b>	<b>2,25</b>	<b>2,90</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	20 x 6	20 x 25	25 x 13	25 x 32	32 x 16	40 x 20	50 x 25
Korn Grob	46	30	30	30	24	24	24
VE	10	10	10	10	5	5	5

(855)

### Zylinderstift ZY – 6 mm Schaft- $\phi$ , Korn Fein

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8456</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	<b>0510</b>	<b>0613</b>	<b>0816</b>	<b>1020</b>	<b>1032</b>
Typ	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0816	ZY 1020	ZY 1032
<b>8456</b>	<b>1,24</b>	<b>1,31</b>	<b>1,26</b>	<b>1,44</b>	<b>1,74</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	5 x 10	6 x 13	8 x 16	10 x 20	10 x 32
Korn Fein	100	100	80	80	80
VE	10	10	10	10	10

(855)



8456

Bestell-Nr.	<b>1325</b>	<b>1632</b>	<b>2025</b>	<b>2532</b>
Typ	ZY 1325	ZY 1632	ZY 2025	ZY 2532
<b>8456</b>	<b>1,64</b>	<b>1,74</b>	<b>1,68</b>	<b>2,13</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	13 x 25	16 x 32	20 x 25	25 x 32
Korn Fein	80	60	60	60
VE	10	10	10	10

(855)

## Edelkorund-Schleifstift



### Spitzbogenstift SP – 6 mm Schaft- $\phi$ , Korn Grob

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8465</b>		●		○	○			

Bestell-Nr.	<b>0510</b>	<b>0816</b>	<b>1320</b>	<b>2032</b>
Typ	SP 0510	SP 0816	SP 1320	SP 2032
<b>8465</b>	<b>1,51</b>	<b>1,54</b>	<b>1,84</b>	<b>2,52</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	5 x 10	8 x 16	13 x 20	20 x 32
Korn Grob	60	46	46	30
VE	10	10	10	10



8465

### Kugelstift KU – 6 mm Schaft- $\phi$ , Korn Grob

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8468</b>		●		○	○			

Bestell-Nr.	<b>0808</b>	<b>1616</b>	<b>2020</b>
Typ	KU 08	KU 16	KU 20
<b>8468</b>	<b>1,51</b>	<b>1,92</b>	<b>2,16</b>
Kopf- $\phi$ D mm	8	16	20
Korn Grob	46	30	30
VE	10	10	10



8468

### Kegelstift KE – 6 mm Schaft- $\phi$ , Korn Grob

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8471</b>		●		○	○			

Bestell-Nr.	<b>1025</b>	<b>1645</b>	<b>2032</b>
Typ	KE 1025	KE 1645	KE 2032
<b>8471</b>	<b>1,89</b>	<b>2,91</b>	<b>2,32</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	10 x 25	16 x 45	20 x 32
Korn Grob	46	46	30
VE	10	10	10



8471

### Werkzeugschleifstift – 6 mm Schaft- $\phi$ , Korn Grob

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8459</b>		●		○	○			

Bestell-Nr.	<b>0703</b>	<b>0705</b>	<b>0706</b>	<b>0708</b>
Typ	703	705	706	708
<b>8459</b>	<b>1,47</b>	<b>1,47</b>	<b>1,47</b>	<b>1,47</b>
Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	3 x 8	5 x 8	6 x 10	8 x 12
Korn Grob	100	80	80	80
VE	10	10	10	10



8459

## Edelkorund-Schleifstift-Satz

**Ausführung:** Edelkorund rosa AR, Härte O (mittel), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.

### 8474

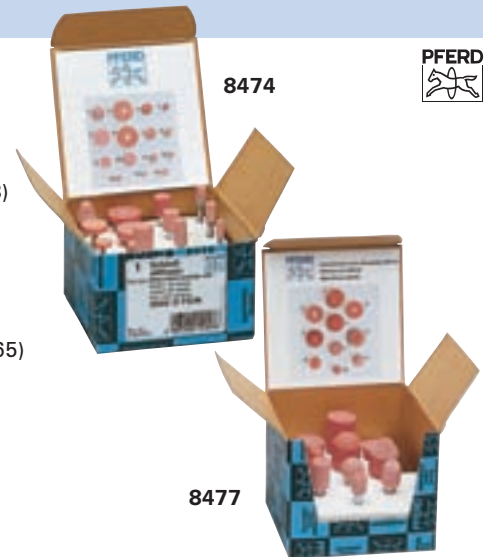
**Korngröße fein. Schaft- $\phi$  3 mm.**

- 11 Schleifstifte Zylinderform (Bestell-Nr. 8450) ZY 0510 (je 2 Stück), ZY 0810 (je 2 Stück), ZY 1604 (je 2 Stück), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303
- 1 Schleifstift Walzenrundform WR 0510
- 1 Schleifstift Kugelform KU 05
- 2 Schleifstifte Spitzbogenform (Bestell-Nr. 8462) SP 0306, SP 0816

### 8477

**Korngröße grob. Schaft- $\phi$  6 mm.**

- 5 Schleifstifte Zylinderform (Bestell-Nr. 8453) ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025
- 1 Schleifstift Walzenrundform WR 2025
- 1 Schleifstift Walzenkegelform WK 2025
- 1 Schleifstift Kugelform (Bestell-Nr. 8468) KU 16
- 1 Schleifstift Spitzbogenform (Bestell-Nr. 8465) SP 1320
- 1 Schleifstift Kegelform (Bestell-Nr. 8471) KE 2020



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8474/8477</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Anzahl	<b>8474</b>	Bestell-Nr.	Anzahl	<b>8477</b>
<b>0001</b>	15-teilig	<b>22,70</b> (855)	<b>0001</b>	10-teilig	<b>19,70</b> (855)

## Normalkorund-Schleifstift – 6 mm Schaft- $\phi$

**Ausführung:** Normalkorund AN, Härte N, Kunstharzbindung braun. **Zylinderform.**

**Anwendung:** Für Stahl, besonders für Edelstahl. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 20–40 m/s.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8480</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Typ	<b>8480</b>	Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	Korn Grob	VE
<b>1032</b>	ZY 1032	<b>1,81</b>	10 x 32	46	10
<b>1325</b>	ZY 1325	<b>1,69</b>	13 x 25	46	10
<b>1632</b>	ZY 1632	<b>1,87</b>	16 x 32	30	10
<b>2025</b>	ZY 2025	<b>1,81</b>	20 x 25	30	10
<b>4020</b>	ZY 4020	<b>2,29</b>	40 x 20	24	5
<b>5013</b>	ZY 5013	<b>2,36</b>	50 x 13	30	5
<b>5025</b>	ZY 5025	<b>3,17</b>	50 x 25	24	5

(855)



## Mischkorund-Schleifstift – 6 mm Schaft- $\phi$

**Ausführung:** Mischkorund ADW, Härte M, keramische Bindung.

**8482** Zylinderstift ZY

**Anwendung:** Für Stahl, Stahlguss und Edelstahl. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 20–40 m/s.

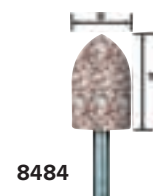
**8484** Spitzbogenstift SP



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8482/8484</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Typ	<b>8482</b>	<b>8484</b>	Kopf- $\phi$ x Kopfhöhe D x T mm	Korn Grob	VE
<b>1632</b>	ZY 1632	<b>1,74</b>	–	16 x 32	30	10
<b>2025</b>	ZY 2025	<b>1,68</b>	–	20 x 25	30	10
<b>2032</b>	SP 2032	–	<b>2,52</b>	20 x 32	30	10
<b>2040</b>	ZY 2040	<b>2,21</b>	–	20 x 40	30	10
<b>3232</b>	ZY 3232	<b>2,39</b>	–	32 x 32	24	5

(855) (855)



## POLIFLEX®-Feinschleifstift

**Ausführung:** Edelmetall K 120, hart, Farbe gelbbraun. Erhöhte Oberflächenqualität bei guter Standzeit. Umfangsgeschwindigkeit max. 50 m/s. **Zylinderform.**



**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Kalt- und Warmarbeitsstahl sowie Edelstahl. Auch für den Feinschliff von allen Metallen geeignet. Ideal geeignet zum Feinschleifen, zur Vorbereitung von Polierarbeiten und Verrundungen von Kanten.

**Hinweis:** Die Feinschleifstife lassen sich mit Abrichtwerkzeugen problemlos profilieren.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	●	○	○	○

Bestell-Nr.

**8440**

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8440</b>	Höhe mm	Schaft-∅ mm	VE
0610	6	2,52	10	3	10
0812	8	2,65	12	3	10
1015	10	2,65	15	3	10
1220	12	2,65	20	3	10

(847)

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8440</b>	Höhe mm	Schaft-∅ mm	VE
1530	15	3,25	30	6	10
2030	20	3,62	30	6	10
3030	30	5,25	30	6	5

(847)

## Diamant-Schleifstift

**Ausführung:** In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet. Universalkörnung: D 126 – mittel (nach FEPA-Norm).

**Hinweis:** Zur Vermeidung von thermischen Randzonenschädigungen der Werkstücke und zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges empfehlen wir den Einsatz von Kühlschmierstoffen.

**Anwendung:** Zum Werkzeug- und Produktionsschleifen von harten Werkstoffen. Diamantstife werden zur Bearbeitung von Hartmetall und Keramik – vor- und fertig gesintert – eingesetzt. Folgende weitere Einsatzgebiete sind: Bearbeitung von GFK und artverwandten Werkstoffen, Graphit, Ferrit, Guss, Glas sowie bedingt auch für Nichteisenmetalle.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	●	●	●	○	○	○

Bestell-Nr.

**8486/8467/8489/8490**

### Zylinderform

Bestell-Nr.	∅ x Höhe mm	8486 8467		Gesamtlänge mm		Schaft-∅ mm	
		format	PFERD	8486	8467	8486	8467
0010	1 x 4	6,20	6,70	45	40	3	3
0014	1,4 x 4	-	6,80	-	40	-	3
0015	1,5 x 4	6,20	-	45	-	3	-
0020	2 x 5	6,60	-	45	-	3	-
0019	2 x 4	-	7,95	-	40	-	3
0030	3 x 5	6,60	-	45	-	3	-
0029	3 x 4	-	8,75	-	40	-	3
0040	4 x 5	7,70	8,90	45	50	3	3
0049	5 x 5	-	10,65	-	50	-	3
0050	5 x 6	8,85	-	45	-	3	-
0060	6 x 6	9,75	12,05	45	60	3	6
0069	8 x 8	-	15,40	-	60	-	6
0080	8 x 10	13,20	-	70	-	6	-
0090	10 x 8	-	17,90	-	60	-	6
0100	10 x 10	14,95	-	70	-	6	-
0120	12 x 10	17,35	-	70	-	6	-
0110	12 x 8	-	21,20	-	60	-	6

(857) (858)



### Kugelform

Bestell-Nr.	∅ mm	8489 8490		Gesamtlänge mm		Schaft-∅ mm
		format	PFERD	8489	8490	
0010	1	-	8,30	-	45	3
0020	2	8,00	10,30	45	45	3
0030	3	8,35	10,40	45	45	3
0040	4	8,35	11,65	45	45	3
0050	5	8,35	15,05	45	45	3
0060	6	13,95	17,65	70	45	3
0080	8	16,05	22,30	70	60	6
0100	10	19,55	28,80	70	60	6
0120	12	24,40	36,20	70	60	6

(857) (858)

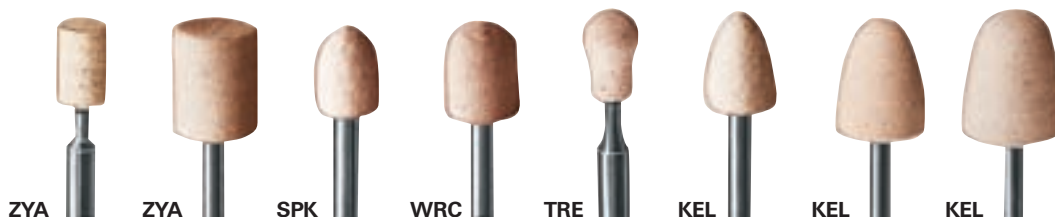


## Filzstift – 6 mm Schaft-∅

**Ausführung:** Aus stabilem Filz mit Metallschaft.

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

**Hinweis:** Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergergebnisse.



Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050	0060	0070	0080
Typ	ZYA	ZYA	SPK	WRC	TRE	KEL	KEL	KEL
<b>8602</b>	<b>2,85</b>	<b>4,94</b>	<b>3,53</b>	<b>4,55</b>	<b>2,90</b>	<b>4,55</b>	<b>5,70</b>	<b>7,70</b>
Kopf-∅	mm 10	mm 20	mm 15	mm 20	mm 10	mm 20	mm 25	mm 30
Kopflänge	mm 14	mm 25	mm 20	mm 25	mm 14	mm 25	mm 30	mm 35
Schaftlänge	mm 40	mm 40	mm 40	mm 40	mm 40	mm 40	mm 40	mm 40
VE	10	10	10	10	10	10	10	10

(868)

## Filzscheibe

**Ausführung:** Aus stabilem Filz.

**Anwendung:** Mit Hilfe von Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8600) zum Polieren von Oberflächen bei vorgeschliffenen Teilen.

**Hinweis:** Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergergebnisse.



Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8599</b>	Breite mm	Bohrung mm
<b>0080</b>	80	<b>6,55</b>	10	10
<b>0100</b>	100	<b>19,10</b>	20	10
<b>0125</b>	125	<b>26,30</b>	20	20
<b>0150</b>	150	<b>39,60</b>	25	20
<b>0200</b>	200	<b>80,60</b>	30	20

(868)



## Tuchring

**Ausführung:** Aus gewelltem Tuch in verschiedenen Härten, fest in einem Metallring eingefasst.

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Mit Hilfe von Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8600) zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

**8597** **Harte Ausführung.**  
Zum **Vorpolieren** von Stahl und rostfreiem Stahl, Aluminium, Messing und Buntmetallen.

**8596** **Weiche Ausführung.**  
Für die **Hochglanzpolitur** von allen Metallen und Kunststoffen.

**Hinweis:** Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergergebnisse.



Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8597</b>	<b>8596</b>	Breite mm	Bohrung mm
<b>0080</b>	80	<b>2,78</b>	<b>2,33</b>	10	10
<b>0100</b>	100	<b>3,11</b>	<b>2,59</b>	10	10
<b>0125</b>	125	<b>3,96</b>	<b>3,39</b>	10	20
<b>0150</b>	150	<b>5,60</b>	<b>3,96</b>	10	20
<b>0200</b>	200	<b>9,80</b>	<b>7,15</b>	10	20

(868)

(868)



## Aufspannbolzen

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Filzscheiben (Bestell-Nr. 8599) und Tuchringen (Bestell-Nr. 8596 und 8597).

Bestell-Nr.	Schaft-∅ mm	<b>8600</b>	Bohrung mm
<b>0010</b>	8	<b>8,35</b>	10
<b>0020</b>	12	<b>22,90</b>	20
<b>0030</b>	MK1	<b>30,80</b>	20

(868)



Schleiffeilen aus Edelkorund in keramischer Bindung finden Anwendung im Formen- und Werkzeugbau, im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau, zum Werkzeugschleifen oder Entgraten, zum Nachbearbeiten an Spritz-, Press- und Druckguss-Werkzeugen und vor allem auch an allen Werkzeugen für die Kunststoff-Industrie.

Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Gegenständen. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

## Schleiffeile Edelkorund

Bestell-Nr.								
<b>8546/8549/8552/8555/8567/8558</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Schleiffeile, Vierkant

Bestell-Nr.	<b>0015</b>	<b>0025</b>	<b>0035</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0055</b>	<b>0060</b>	<b>0065</b>	<b>0070</b>	<b>0075</b>
Abmessung mm	6 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
<b>8546</b>	<b>3,60</b>	<b>3,95</b>	<b>3,95</b>	<b>3,95</b>	<b>3,95</b>	<b>5,35</b>	<b>5,35</b>	<b>5,80</b>	<b>5,80</b>	<b>5,80</b>
Ausführung	Fein (F)	Mittel (M)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	360	220	120	220	360	220	360	120	220	360



## Schleiffeile, Dreikant

Bestell-Nr.	<b>0010</b>	<b>0015</b>	<b>0025</b>	<b>0030</b>	<b>0035</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0050</b>	<b>0055</b>	<b>0060</b>	<b>0065</b>	<b>0070</b>	<b>0075</b>
Abmessung mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150
<b>8549</b>	<b>4,50</b>	<b>4,50</b>	<b>5,00</b>	<b>5,00</b>	<b>5,00</b>	<b>5,00</b>	<b>5,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,40</b>	<b>6,40</b>	<b>6,40</b>	<b>6,70</b>	<b>6,70</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360



## Schleiffeile, rund

Bestell-Nr.	<b>0025</b>	<b>0030</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>
Abmessung mm	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100
<b>8552</b>	<b>5,50</b>	<b>5,50</b>	<b>5,50</b>	<b>5,50</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360



## Schleiffeile, halbrund

Bestell-Nr.	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0055</b>
Abmessung mm	10 x 100	10 x 100	13 x 150
<b>8555</b>	<b>5,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,40</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)
Körnung	220	360	220



## Schleiffeile, Messerklingenform

Bestell-Nr.	<b>0100</b>	<b>0105</b>
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100	25 x 3/1 x 100
<b>8567</b>	<b>4,92</b>	<b>4,92</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360



## Schleiffeile, flach

Bestell-Nr.	<b>0010</b>	<b>0035</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0070</b>	<b>0075</b>
Abmessung mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
<b>8558</b>	<b>3,18</b>	<b>3,60</b>	<b>3,60</b>	<b>3,60</b>	<b>5,20</b>	<b>5,20</b>
Ausführung	Mittel (M)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	120	220	360	220	360



Schleiffeilen aus Silicium-Carbid in keramischer Bindung finden Anwendung im Formen- und Werkzeugbau, im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau, zum Werkzeugschleifen oder Entgraten, zum Nachbearbeiten an Spritz-, Press- und Druckguss-Werkzeugen und vor allem auch an allen Werkzeugen für die Kunststoff-Industrie.

Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Gestein, Grauguss und ähnlichen Materialien. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

## Schleiffeile Silicium-Carbid

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8573/8576/8579/8582/8588/8585</b>	●	○	●	○	●	●	●	○

## Schleiffeile, Vierkant

Bestell-Nr.	<b>0025</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0055</b>	<b>0060</b>	<b>0070</b>	<b>0075</b>
Abmessung mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150
<b>8573</b>	<b>4,18</b>	<b>4,18</b>	<b>4,18</b>	<b>5,70</b>	<b>5,70</b>	<b>6,10</b>	<b>6,10</b>
Ausführung	Mittel (M)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	220	360	220	360	220	360



## Schleiffeile, Dreikant

Bestell-Nr.	<b>0010</b>	<b>0015</b>	<b>0025</b>	<b>0030</b>	<b>0035</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0050</b>	<b>0055</b>	<b>0060</b>	<b>0065</b>	<b>0070</b>	<b>0075</b>
Abmessung mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	15 x 16 x 150	16 x 150	16 x 150
<b>8576</b>	<b>4,77</b>	<b>4,77</b>	<b>5,25</b>	<b>5,25</b>	<b>5,40</b>	<b>5,40</b>	<b>5,40</b>	<b>6,75</b>	<b>6,75</b>	<b>6,75</b>	<b>7,10</b>	<b>7,10</b>	<b>7,10</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360



## Schleiffeile, rund

Bestell-Nr.	<b>0025</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>
Abmessung mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100
<b>8579</b>	<b>5,85</b>	<b>6,00</b>	<b>6,00</b>
Ausführung	Mittel (M)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	220	360



## Schleiffeile, halbrund

Bestell-Nr.	<b>0040</b>	<b>0060</b>
Abmessung mm	10 x 100	13 x 150
<b>8582</b>	<b>5,25</b>	<b>6,75</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360



## Schleiffeile, Messerklingenform

Bestell-Nr.	<b>0105</b>
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100
<b>8588</b>	<b>5,10</b>
Ausführung	Fein (F)
Körnung	360



## Schleiffeile, flach

Bestell-Nr.	<b>0010</b>	<b>0015</b>	<b>0040</b>	<b>0045</b>	<b>0070</b>	<b>0075</b>
Abmessung mm	6 x 3 x 100	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
<b>8585</b>	<b>3,38</b>	<b>3,38</b>	<b>3,75</b>	<b>3,75</b>	<b>5,40</b>	<b>5,40</b>
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	220	360



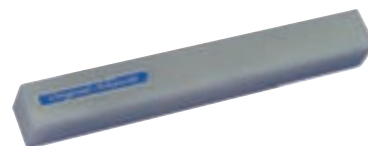
Der Original Arkansas Naturstein eignet sich hervorragend zum Schärfen von ganz feinen und empfindlichen Schneiden. Seine besonders gleichmäßige Struktur sowie die hohe Feinheit und Härte sind die Voraussetzung für eine sanfte, aber exakte Schneidwirkung, bei einer sehr geringen Abnutzung.

Die Steine sind am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden.

## Hart Arkansas Feile

Bestell-Nr.								
<b>8574/8577/8580/8583/8589/8586</b>	●	○	●	○	●	●	●	○

## Schleiffeile, Vierkant



Bestell-Nr.	<b>0005</b>	<b>0010</b>	<b>0015</b>	<b>0020</b>	<b>0025</b>
Abmessung mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	13 x 150	16 x 150
<b>8574</b>	5,80	9,90	12,35	17,25	28,00

(865)

## Schleiffeile, Dreikant



Bestell-Nr.	<b>0005</b>	<b>0010</b>	<b>0015</b>	<b>0020</b>	<b>0025</b>
Abmessung mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	13 x 150	16 x 150
<b>8577</b>	7,30	10,75	12,40	20,90	25,60

(865)

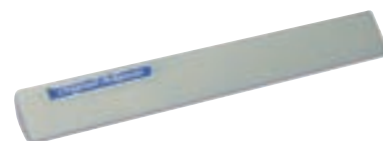
## Schleiffeile, rund



Bestell-Nr.	<b>0005</b>	<b>0010</b>	<b>0015</b>
Abmessung mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100
<b>8580</b>	10,25	16,90	20,80

(865)

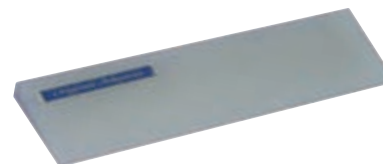
## Schleiffeile, halbrund



Bestell-Nr.	<b>0010</b>
Abmessung mm	10 x 100
<b>8583</b>	13,20

(865)

## Schleiffeile, Messerklingenform



Bestell-Nr.	<b>0070</b>
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100
<b>8589</b>	15,50

(865)

## Schleiffeile, flach



Bestell-Nr.	<b>0005</b>	<b>0010</b>	<b>0015</b>
Abmessung mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	13 x 6 x 100
<b>8586</b>	6,30	7,70	9,65

(865)

## Abziehfeilen-Sortiment

**Ausführung:** Zusammenstellung aus häufig eingesetzten Schleiffeilen vom Grob- bis zum Feinstschliff.

Lieferung im Holzkasten, inkl:

- 3 Stück Schleiffeilen Edelkorund dreikant (Bestell-Nr. 8549) 10 x 100 mm grob, mittel und fein
- 1 Stück Schleiffeile Edelkorund rund (Bestell-Nr. 8552) 10 x 100 mm mittel
- 1 Stück Hart Arkansas Feile dreikant (Bestell-Nr. 8577) 10 x 100 mm



Bestell-Nr.	Ausführung	8592
0005	5-teilig	31,80 (865)

## Abziehstein Super Arkansas Brocken

Bestell-Nr.

8570/8571/8591

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Ausführung:** 2-seitig verwendbar. Vorderseite extrafein, Rückseite grob.

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von Tischlarmessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.



Bestell-Nr.	Abmessung mm	8570
0005	100 x 50 x 20	5,95
0010	115 x 60 x 20	8,30
0015	125 x 50 x 20	8,00
0020	130 x 70 x 20	7,75
0025	150 x 50 x 25	9,00
0030	200 x 50 x 25	12,70 (865)



## Abziehstein Silicium-Carbid

**Ausführung:** 2-seitig verwendbar. Vorderseite extrafein, Rückseite grob.

**Anwendung:** Zur universellen Bearbeitung bei Nass- und Trockenschliff.

**Hinweis:** Nach Nassschliff mit Öl oder Petroleum nicht mehr für den Trockenschliff verwendbar.

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8571
0015	125 x 50 x 20	8,50
0025	150 x 50 x 25	10,70
0030	200 x 50 x 25	12,40 (865)



## Abziehstein Original Hart Natur Arkansas

**Ausführung:** Aus Naturstein mit gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte. Lieferung im Holzkasten.

**Anwendung:** Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen.

Bestell-Nr.	Abmessung ca. mm	8591
0005	100 x 40 x 20	13,90
0010	175 x 50 x 25	44,90 (865)



## Diamant-Abziehstein

**Ausführung:** 3M™ Diamant-Abziehstein auf Aluminiumunterlage. Diamantkorn in Nickelbindung (N-Type). Wasserfest, emulsionsfest.

**Anwendung:** Für das Schärfen und Abziehen von Schrifteisen, Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen. Zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Stein und allen harten Werkstoffen.

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8594	Körnung	VE
0005	25 x 100	21,00	N 20	5
0010	25 x 100	21,00	N 40	5
0015	50 x 150	48,40	N 20	5
0020	50 x 150	48,40 (812)	N 40	5



3M

## Handläpper

**Ausführung:** Mit Kunststoffgriff in 4 verschiedenen Farben. Gesamtlänge 125 mm, Läppschicht 60 x 20 x 10 mm.

**Anwendung:** Zum Abziehen von Schneidkanten, zur Beseitigung von Aufbauschneiden sowie zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit. Die Schneiden werden unter einem Winkel von 25° bis 40° abgezogen. Ideal zum Läppen

von Fasen an Frei- und Spanwinkelflächen, zum Brechen von Hartmetall- und HSS-Schneidkanten nach dem Schliff und zum Nachläppen von eingespannten Hobelwerkzeugen, Drehmeißeln, Fräsern, Messerköpfen, Bohren, Reibahlen, Stanzwerkzeugen usw.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8593**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8593</b>	Korn $\mu\text{m}$	Verwendung
<b>0180</b>	180 (gelb)	<b>35,40</b>	130	für Hartmetallwerkzeuge großer Querschnitte
<b>0220</b>	220 (blau)	<b>35,40</b>	100	für Hartmetallwerkzeuge mittlerer Querschnitte
<b>0360</b>	360 (rot)	<b>35,40</b>	50	für kleine Hartmetall- und Naturstahlwerkzeuge
<b>0500</b>	500 (grün)	<b>35,40</b>	25	für kleinste Hartmetall- und Naturstahlwerkzeuge

(867)

## Läpp- und Schleifpaste

**Ausführung:** Lieferung in Tuben à 100 g.

**Anwendung:** Für die Maschinen- und Handläppung. Vor dem Gebrauch im Verhältnis 1:5 bis 1:100 mit Öl, Terpentin oder Benzol verdünnen. Zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wird eine gröbere Körnung (80 bis 500) und bei weichen Werkstoffen

eine feinere Körnung (750 bis 2000) verwendet.

**Hinweis:** Wasserlösliche Läpp- und Schleifpaste auf Anfrage.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8605**

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8605</b>	Korngröße $\mu\text{m}$	Bestell-Nr.	Körnung	<b>8605</b>	Korngröße $\mu\text{m}$
<b>0120</b>	120	<b>29,10</b>	180	<b>0750</b>	750	<b>35,00</b>	10
<b>0180</b>	180	<b>29,10</b>	130	<b>1000</b>	1000	<b>35,70</b>	5
<b>0220</b>	220	<b>30,20</b>	100	<b>1500</b>	1500	<b>37,40</b>	3
<b>0360</b>	360	<b>31,20</b>	50	<b>2000</b>	2000	<b>38,70</b>	1
<b>0500</b>	500	<b>32,50</b>	25				

(867)

## Einschleifmasse, öllöslich

**Ausführung:** Lieferung in Dosen à 250 g.

**Anwendung:** Zum Einschleifen von Teilen aus Stahl, Buntmetallen und Kunststoffen. Die Paste kann mit Öl verdünnt oder entfernt werden.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8608**

Bestell-Nr.	Bezeichnung	<b>8608</b>	Korngröße
<b>0001</b>	Nr. 1	<b>11,65</b>	grob (für Vorschleiff)
<b>0002</b>	Nr. 2	<b>11,65</b>	mittel
<b>0003</b>	Nr. 3	<b>11,65</b>	fein (für Nachschleiff)

(869)



## Schleif- und Polierpaste in Blockform

**Ausführung:** Vorschleifkomposition, stark greifend (mit feinem Schmirgel).

Lieferung in Blöcken à 1 kg.

**Anwendung:** Zur Verwendung an Filz-, Fell-, Läppschleiben sowie Bürsten.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

**8611**

Bestell-Nr.	Material	<b>8611</b>
<b>0001</b>	Weißer Polierkomposition für Edel- und Weichmetalle, Pressstoffteile	<b>11,60</b>
<b>0002</b>	Blaue Polierkomposition für VA-Stähle	<b>11,60</b>
<b>0003</b>	Polierkomposition Supra-Weiß feinste Qualität für Acryl, Edel- und Weichmetalle	<b>11,60</b>

(869)



# Erweiterung im Bereich Satinieren

3M™ Match and Finish System Minibänder zum Mattieren von Edelstahl und NE-Metallen. Mit hoher Schneidleistung, sehr hoher Standzeit bei gleichmäßigem Schlibbild.

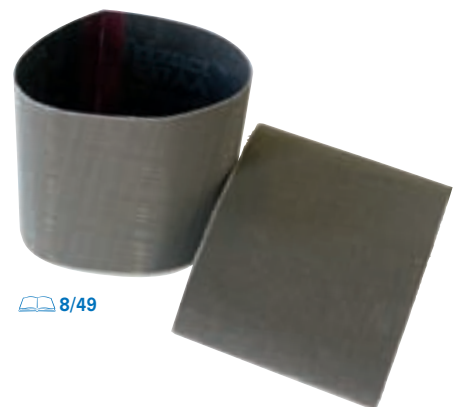
- Reduzierung der Oberflächenrauigkeit nach der Bearbeitung mit einem Schleifband
- Verringerung der Rautiefe von Metalloberflächen auf Rund- und Flachsleifmaschinen vor dem Verchromen
- Angleichung vorher bearbeiteter Zonen
- Entgratung und Verrundung von Kanten
- Entfernen von Anlauffarben (z. B. Punktschweißstellen)

Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 8/19.

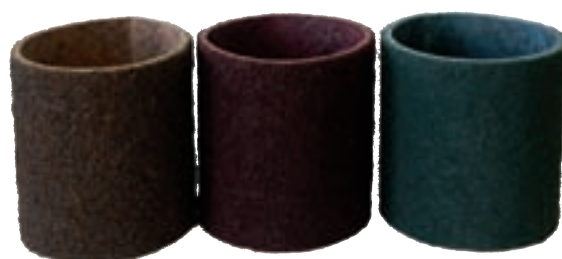
## 3M Scotch-Brite™



 8/48



 8/49



 8/49