

Vyhledávání výrobků	
	1 Zrpnung
	2 Zrpnung
	3 Spanntechnik
	4 Messen
	5 Elektrische
	6 Schweißen
	7 Malen
	8 Schleifen
	9 Sonstige
VII	

Skupiny výrobků:

Vzhledem k tomu, že katalog obsahuje velmi rozsáhlé množství výrobků, jsou tyto v katalogu zařazeny dle jednotlivých oborů do **devíti hlavních skupin**

Pro rychlou orientaci je na začátku každé z těchto hlavních vyobrazen přehled výrobků s čísly stránek na kterých jsou **výrobky jednotlivých podskupin**.

	Bohrungsfräser	2/11-2/22
	Schaftfräser HSS	2/23-2/41
	Schaftfräser VHM	2/57-2/109
	Metallkreissegen HSS-/HMM-bestückt	2/110-2/115
	Lochsegen/Zubehör Bimetall/HMM	2/116-2/121

Objednací čísla:

Každý výrobek v katalogu PREMIUM je označen jednoznačným osmimístným objednacím číslem. Toto číslo vzniká spojením dvou čtřímístných čísel, **hlavního objednáčísla**, které je uvedeno na začátku objednáčíslo a čtřímístného **koncového čísla**, které označuje různá provedení nebo velikost příslušného výrobku.

Rádusová fréza z tvrdokovu

2410	bez povlaku
2413	povlakováno TiAlN
TiAlN	vyšší řezná rychlost cca. o 50 %

Obj. číslo	φ d ₁ = h 10 mm	2410 format	2413 format TiAlN	řezná délka l ₂ mm	celková délka l ₁ mm	stopka d ₂ = mm
0100	1,0*	11,30	13,00	2	38	3
0120	1,2*	11,30	-	2,2	38	3
0150	1,5*	11,30	13,00	2,5	38	3
0200	2,0*	10,25	11,80	3	38	3

Objednávání výrobků

Výrobky jsou dodávány na základě platné objednávky, kterou lze zaslat poštou na adresu:

Blumenbecker Prag s.r.o.
Počernická 96
CZ - 108 03 Praha 10

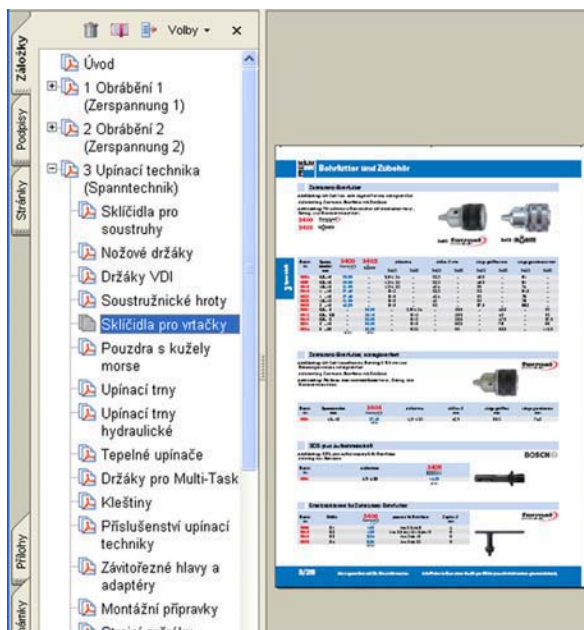
faxem na číslo
(+420) 296 411 636

nebo prostřednictvím elektronické pošty
e-mail: naradi@blumenbecker.cz

Naše obchodní oddělení je Vám připraveno poskytnout podrobné informace o dodávkách a termínech, případně zpracovat cenové nabídky.

Vyhledávání výrobků v digitální verzi katalogu:

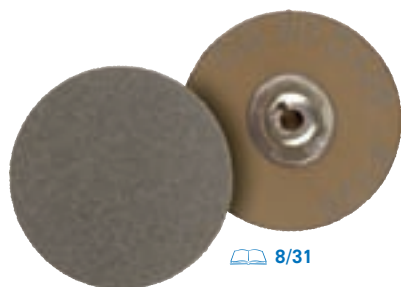
Digitální verze katalogu je pro snadné vyhledávání výrobků opatřena záložkami, které přísluší jednotlivým skupinám výrobků. Rozbalením záložky zvolené skupiny se zobrazí další záložky jednotlivých podskupin. Klepnutím na záložku je automaticky nalistována strana na které začíná zvolená podskupina výrobků. **Při zobrazování katalogu z webových stránek vyčkejte prosím na stažení dat pro zobrazení záložek.**



PREMIUM WERKZEUG HANDEL NEUHEIT



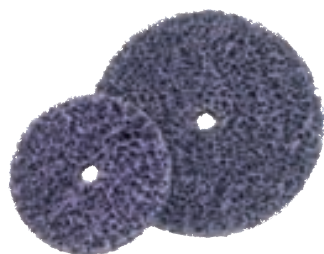
8/8



8/31



8/38



8/40



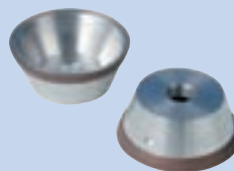
8/47



8/49



8/2



8/3



8/3



8/6

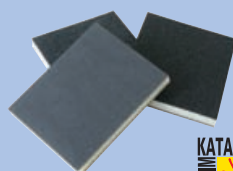


8/8



8/8

KATALOG
NEUHEIT

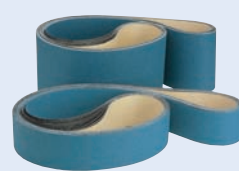


8/18

KATALOG
NEUHEIT



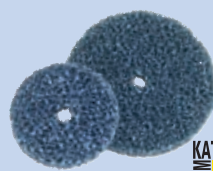
8/20



8/22



8/34



8/40

KATALOG
NEUHEIT



8/42



8/52



8/53



8/53



8/64



8/65



8/65



8/67



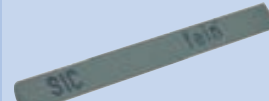
8/67



8/67



8/68



8/69



8/70



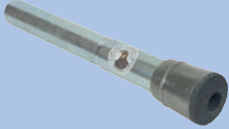
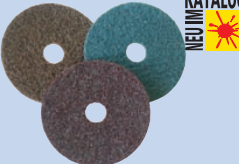
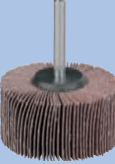
8/72



8/72



8/72

 8/4	 8/5	 8/5	Schleifscheiben Schleiftöpfe Schleifscheibenabrichter 8/2 8/3 8/4–8/5
 8/9	 8/15	 8/16	Schruppscheiben Trennscheiben Schleiftöpfe Spannflansche Diamant-Trennscheiben 8/6–8/9 8/10–8/14 8/15 8/15 8/16
 8/25	 8/27	 8/33	Schleifpapier und -gewebe Schleifschwämme Sparrollen Schleifbänder Klett- und Faserschleifscheiben COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge 8/17–8/20 8/18 8/20 8/21–8/23 8/24–8/28 8/29–8/33
 8/43	 8/46	 8/49	Schleifmopteller Schleifvlies, Grobreinigungsscheiben Schleifringe/-kappen Fächerschleifer Satinierwerkzeuge, Schleifvlies 8/34–8/38 8/39–8/41 8/41–8/42 8/43 8/44–8/50
 8/61	 8/62	 8/62	HM-Frässtifte HSS-Frässtifte Gravierfrässtifte 8/51–8/58 8/59–8/62 8/62
 8/66	 8/66	 8/66	Schleifstifte Diamant-Schleifstifte 8/63–8/66 8/66
 8/67	 8/67	 8/67	Polierwerkzeuge 8/67
 8/71	 8/71	 8/71	Schleiffeilen Abziehsteine Diamant-Abziehstein 8/68–8/71 8/71 8/71
 8/72	 8/72	 8/72	Handläpper Läpp- und Polierpasten 8/72 8/72

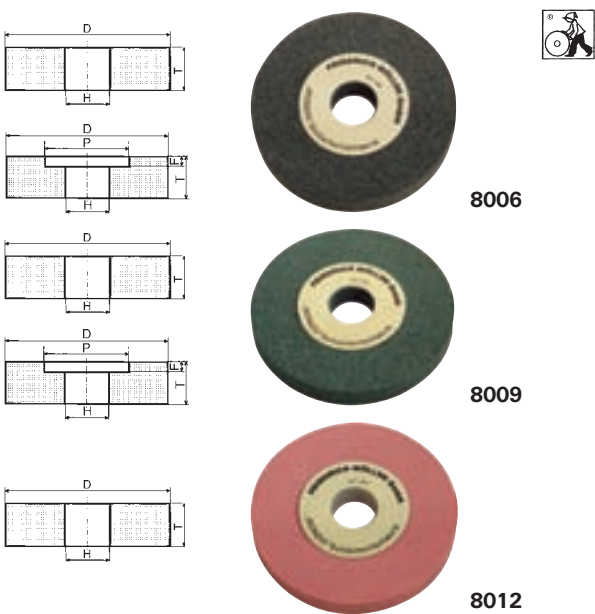
Schleifscheibe

8006 Ausführung: Aus Normalkorund, grau.
Anwendung: Für einfache Schleifarbeiten, zum Schrumpfen von Eisen und nicht zu hartem Stahl, für Stahlguss und Tiegelstahlguss sowie zum Schleifen von gehärtetem Naturstahl.

8009 Ausführung: Aus Silicium-Carbid, grün.
Anwendung: Für kurz- oder nichtspanendes Material bei Handschliff (sprödes Material, Nichtmetalle wie Stein, Porzellan, Kunstharz), für zähes und schmierendes Material wie Gummi, Messing, Kohle sowie für besonders hartes Material wie Hartmetall und Hartguss.

8012 Ausführung: Aus Edelfkorund, rosa.
Anwendung: Für langspanendes Material bei Handschliff wie legiertem Stahl, Schnellstahl und Hochleistungs-Schnellstahl.

Hinweis: Reduzierringe siehe (Bestell-Nr. 8013).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8006								
8009								
8012								

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050	0060
Abmessung mm	150 x 20 x 32/20	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 51/20	175 x 25 x 51/20
8006 Normalkorund	11,10	11,10	16,85	16,85	16,85	16,85
Körnung	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M

Bestell-Nr.	0070	0090	0100	0110	0120	0130
Abmessung mm	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 51	200 x 25 x 51	200 x 32 x 32/20	200 x 32 x 32/20
8006 Normalkorund	21,80	21,80	21,80	21,80	24,50	24,50
Körnung	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M

Bestell-Nr.	0080	0140	0150	0160	0170	0180	0190	0200
Abmessung mm	200 x 32 x 51	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76*	300 x 40 x 76*
8006 Normalkorund	24,50	24,50	41,20	41,20	53,40	53,40	72,00	72,00
Körnung	36	60	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M	P	M

* mit Aussparung 125 x 19 mm

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050
Abmessung mm	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 32 x 32	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 51
8009 Silicium-Carbid	14,15	21,50	24,90	27,80	27,80
Körnung	80	80	80	80	80
Härte	J	J	J	J	J

Bestell-Nr.	0060	0070	0080	0090	0100
Abmessung mm	200 x 32 x 32/20	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76*
8009 Silicium-Carbid	32,90	32,90	49,20	71,90	91,90
Körnung	80	80	80	80	80
Härte	J	J	J	J	J

* mit Aussparung 125 x 19 mm

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0050
Abmessung mm	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 51	200 x 25 x 32/20
8012 Edelfkorund	12,15	18,45	18,45	26,10
Körnung	60	60	60	60
Härte	M	M	M	M

Bestell-Nr.	0060	0070	0080	0090
Abmessung mm	200 x 25 x 51	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76
8012 Edelfkorund	26,10	29,70	48,60	71,00
Körnung	60	60	60	60
Härte	M	M	M	M

Reduzierring-Paar für Schleifscheiben

Ausführung: Aus Kunststoff.
Lieferung im Kunststoffbeutel mit je einem rechten und einem linken Reduzierring.

Anwendung: Zum Reduzieren des Bohrungs- ϕ von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme.



Bestell-Nr.		2012	2013	2016	3216	3220	3225	5132	7651
Außen- ϕ	mm	20	20	20	32	32	32	51	76
8013	Paar	1,12	1,12	1,12	1,21	1,21	1,21	1,40	2,08
Innen- ϕ	mm	12	13	16	16	20	25	32	51

(810)

Faservliesscheiben Scotch-Brite™

Anwendung: Gewickelte Faservliesscheiben mit Härtegrad 6 S für leichte Reinigungsarbeiten, zum Mattieren von Metalloberflächen und zum Glätten von Holzfasern vor und nach dem Grundieren.
Die Scheibe mit Härtegrad 9 S ist besonders widerstandsfähig und reißfest und somit sowohl für den Maschineneinsatz als auch für Handanwendungen geeignet.



Scotch-Brite™

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.

8016

Bestell-Nr.	AD x Breite x ID mm	8016 Scotch-Brite	Härte/Type/Feinheitsgrad	Drehzahl
0005	152 x 25,4 x 25,4	80,70	6 S fin	6000
0010	152 x 25,4 x 25,4	74,10	9 S fin	6000

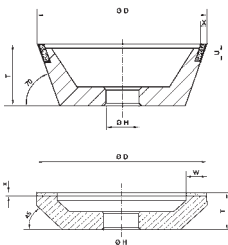
(812)

Diamant-Schleiftopf

Anwendung: Kunstharzgebundene Diamant-schleifscheiben werden zum Schleifen von Hartmetall und HSS-Werkzeugen eingesetzt. Durch eine spezielle Kunstharzbindung können diese Scheiben sowohl im Trocken- als auch im Nassschliff eingesetzt werden und ermöglichen einen größtmöglichen Abtrag.

8023 Kunstharzbindung Typ 11V9.

8025 Kunstharzbindung Typ 12A2.



8023



8025

format
professional quality

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.

8023/8025

Bestell-Nr.	D mm	8023 format	8025 format	X mm	U mm	T mm	H	Konzentration	Körnung	W mm
				8023	8025	8023	8025	mm	%	8025
0010	100	149,50	164,50	2	3	10	40	20	100	D 76
0020	100	149,50	164,50	2	3	10	40	20	100	D 126
0030	125	–	224,50	–	3	–	40	32	75	D 126
0040	150	–	255,00	–	3	–	40	32	75	D 126

(815)

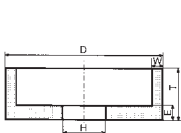
(815)

Schleiftopf

Anwendung: Zum Schleifen von Graviersticheln auf Stichelschleifmaschinen. Eine Kantenhärtung ist bei den Arbeitsgängen angebracht, bei denen ein besonders guter Kantenstand der Schleifscheibe notwendig ist, da das Werkstück stark über die Kanten der Schleifscheiben geführt wird. Auf die zu schützende Kante wird eine dünne Harzschicht ähnlich der Bindung kunstharzgebundener Scheiben aufgetragen.

8015 Aus Edelmetall, weiß,
mit Aussparung 80 x 40 mm.

8021 Aus Silicium-Carbid, grün,
mit Aussparung 80 x 40 mm.



8015



8021



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.

8015

8021

Bestell-Nr.	ϕ (D) mm	8015	8021	Topfhöhe (T) mm	Bohrungs- ϕ (H) mm	Körnung	Härte
0010	100	17,75	18,90	50	20	80	K

(810)

(810)

Schleifscheiben-Abrichtstein

Ausführung: Rechteckiger, großkörniger Silicium-Carbid-Block.

Anwendung: Zum Abrichten von Schleifscheiben oder zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8501								

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8501	Körnung	Bestell-Nr.	Abmessung mm	8501	Körnung
0150	150 x 50 x 25	5,35 (861)	16	0200	200 x 50 x 25	6,35 (861)	16

Diamantersparer

Ausführung: Spitze aus grobkörnigem Silicium-Carbid. Mit Kunststoffhülse und Holzgriff.

Anwendung: Eine Alternative zum Diamantabrichter. Zum wirtschaftlichen Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben. Zudem auch zum Grobschleifen von Stahl, Granit und Kunststein geeignet.



Bestell-Nr.	Länge x Ø mm	8502
0005	400 x 25	11,90 (861)

Tetrabor® Schleifscheiben-Abrichter

Ausführung: Tetrabor®-Abrichter werden aus reinem, gesintertem Borcarbid hergestellt. Erst die extrem hohe Härte (ca. 35000 N/mm²) und Abriebfestigkeit von Borcarbid ermöglichen ein rationelles Abrichten von Schleifscheiben. Reißt das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneidet es glatt durch. Zum Abrichten von Schleifscheiben bis 300 mm Ø.

Wichtig: Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.



Bestell-Nr.	Abmessung mm	8504	Ausführung
0005	75 x 12 x 6	44,60	Abrichtstab
0010	230	28,60	Handhalter ohne Abrichtstab

Schleifscheiben-Abrichter

Anwendung: Zum Abrichten zugesetzter Schleifscheiben. Die Schärfrolle mit Handhalter und gehärteter Stahlachse bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe, in genau der richtigen Menge bis zum perfekten Rundlauf und optimaler Griffigkeit der Oberfläche.

Bestell-Nr.	Rollenbreite x Rollen-Ø mm	8493	8496
		Abrichter	Ersatzrolle
0005	12 x 36	28,80	11,40
0010	24 x 55	39,80	18,05
0015	50 x 55	55,30	28,60



Rondor-Schleifscheiben-Abrichter

Ausführung: Stabiler Stahlhandgriff mit kugelgelagertem Abrichtkreisel aus Silicium-Carbid.

Anwendung: Zum genauen Runddrehen, Profilieren und Schärfen von Werkzeugschleifscheiben.

Bestell-Nr.	Größe	8507	8510	Für Schleifscheiben-Ø bis mm	Abrichtkreisel-Ø mm
		Abrichter	Ersatzkreisel		
0005	00	76,30	12,70	200	35
0010	0	83,70	21,40	250	45
0015	1	93,80	25,50	300	55



Diamant-Vielkornabrichter

Ausführung: Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration, ca. 2,5 Karat, Diamantzylinder im Schaft eingefasst, Universaltyp, mit Kunststoff-Handgriff.

Bestell-Nr.	Diamanteinsatz-Ø mm	8531	Gesamtlänge mm
0005	10	54,80 (859)	200



Diamant-Schleifscheiben-Abrichter

Ausführung: Mit ca. 48 gesetzten Einzeldiamanten, ca. 3,5 Karat in 4 Reihen, fest eingebettet in der Arbeitsfläche, mit Kunststoff-Handgriff.

Anwendung: Zum Profilieren und Abrichten von Korundscheiben von Hand. Für den Trockeneinsatz geeignet.

8533 Diamanteneinbettung stirnseitig 180°.

8536 Diamanteneinbettung seitlich 90°.

Bestell-Nr.	Abrichtfläche mm	8533 format	8536 format	Gesamtlänge mm
0005	40 x 10	83,00 (859)	83,00 (859)	220



Diamant-Einzelabrichter

Ausführung: Im Schaft eingefasster Einzel- oder Einkristall-Abrichtdiamant, blockartige, fest verwachsene Kristallform, kaum Einschlüsse, nur wenige, unregelmäßige Haarrisse, keine Spalttrisse.

Anwendung: Zum Profilieren bzw. Abrichten von allen keramisch gebundenen Schleifscheiben. Der Abrichter ist stets so einzuspannen, dass der Winkel zur Schleifscheibenmitte zwischen 5° und 15° liegt. Abrichtarbeiten mit Diamanten sind bevorzugt nass und mit viel Kühlmittel durchzuführen, da diese temperatur- und stoßempfindlich sind. Bei zunehmender Abstumpfung des Diamanten ist dieser um 90° zu verdrehen.

Hinweis: Die Auswahl der richtigen Diamantgröße ist abhängig vom Schleifscheibendurchmesser bzw. von der Schleifscheibenbreite. Abgenutzte Diamantabrichter müssen rechtzeitig neu umfasst werden.

Bestell-Nr.	Diamantgröße/ Karatgewicht	8512 format	Ausführung	für Schleifscheiben-Ø bis mm
0025	0,25	29,00	MK0	150
0050	0,50	50,70	MK0	300
0075	0,75	84,50	MK0	400
0100	1,00	122,50	MK0	500
0150	1,50	159,00	MK0	750
1025	0,25	29,00	MK1	150
1050	0,50	50,70	MK1	300
1075	0,75	84,50	MK1	400

(859)

Bestell-Nr.	Diamantgröße/ Karatgewicht	8512 format	Ausführung	für Schleifscheiben-Ø bis mm
1100	1,00	122,50	MK1	500
1150	1,50	159,00	MK1	750
2025	0,25	29,00	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm	150
2050	0,50	50,70	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm	300
2075	0,75	84,50	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm	400
2100	1,00	122,50	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm	500
2150	1,50	159,00	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm	750

(859)



Diamant-Mehrsteinabrichter

Ausführung: 5 Diamanten, in einer gesinterten Spezialbindung gefasst, sodass diese ohne Umfassen bis zum Ende aufgebraucht werden können.

Anwendung: Der Diamant-Mehrsteinabrichter ist ein praktisches Abrichtwerkzeug für grobes Abrichten bei Schleifscheiben aller Durchmesser bis Korn 100.

Hinweis: Um die Standzeit dieser Abrichter zu erhöhen, sollte eine ununterbrochene Kühlung während des Abrichtvorganges gewährleistet sein.

8515 MK0

8518 MK1

8521 Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm.

Bestell-Nr.	Diamantinhalt/ Karatgewicht ca.	8515 format	8518 format	8521 format
0005	1,00	97,10 (859)	97,10 (859)	97,10 (859)



Diamant-Vielkornabrichter

Ausführung: Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration (ca. 2,5 Karat). Diamantzylinder im Schaft (dadurch kein Diamantverlust) eingefasst, Universaltyp.

Anwendung: Aufgrund der Vielzahl von Arbeitsspitzen ein rationelles Diamantwerkzeug zum Abrichten nur für gerade Schleifscheibenflächen (Plan- und Umfangseiten). Diese Abrichter werden gerade ohne Neigung eingesetzt, damit möglichst die gesamte Diamantkörnung zum Eingriff kommt. Diese Type wird nicht neu umfasst, ist unempfindlich und kann ganz aufgebraucht werden. Nicht geeignet für Profilierungsarbeiten. Einsetzbar für Scheiben-Körnung 36-120.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr vor und während des Abrichtprozesses ermöglicht eine maximale Lebensdauer.

8524 MK0

8527 MK1

8530 Schaft zyl. Ø 10 x 80 mm.

Bestell-Nr.	Diamantinhalt/ Karatgewicht ca.	8524 format	8527 format	8530 format	Diamant-einsatz Ø mm
0005	2,50	57,80 (859)	57,80 (859)	57,80 (859)	8



Produktlinien PFERD Schruppscheiben

Für die vielfältigsten Schleif- und Trennaufgaben bietet Ihnen PFERD für Schrupp-, Trenn- und Fächerschleifscheiben drei Produktlinien an. Diese unterscheiden sich wie folgt:

Universal-Linie PS-FORTE

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

Leistungs-Linie SG-ELASTIC

Für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

Spezial-/Hochleistungs-Linie SG-PLUS

Für besondere Aufgabenstellungen in der Industrie.

Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl.

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge**. Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls. Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahl-Werkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahl-Legierungen zerstören.

Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

Ausführung: Korund (A24), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8027		●			○			

Bestell-Nr.	ø x Stärke mm	8027 format	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 6	1,59	gekröpft	13300	10
0125	125 x 6	1,70	gekröpft	12200	10
0180	180 x 6	2,71	gekröpft	8500	10
0181	180 x 8	3,13	gekröpft	8500	10
0230	230 x 8	4,69 (820)	gekröpft	6600	10

Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

Ausführung: Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.



8035 PS-FORTE
Korund (A30), weich, für die Stahl- und Gussbearbeitung. Ideal für **Flächenschliff** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.

8038 SG-ELASTIC
Korund (A24), hart, für die universelle Stahlbearbeitung. Ideal für **Entgratarbeiten** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.



8035



8038

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8035/8038		●			○			

Bestell-Nr.	ø x Stärke mm	8035 PFERD	8038 PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0113	115 x 4	–	2,70	gekröpft	13300	10
0115	115 x 7,2	1,74	2,61	gekröpft	13300	10
0123	125 x 4	–	3,66	gekröpft	12200	10
0125	125 x 7,2	2,21	3,50	gekröpft	12200	10
0178	178 x 7,2	2,84	4,28	gekröpft	8600	10
0179	178 x 8,3	3,71	4,81	gekröpft	8600	10
0230	230 x 8,3	6,25 (825)	7,75 (825)	gekröpft	6600	10

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.



Anwendung: Für die universelle Edelstahlbearbeitung.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8041	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8041 format	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 6	1,86	gekröpft	13300	10
0125	125 x 6	2,07	gekröpft	12200	10
0180	180 x 6	3,68 (820)	gekröpft	8500	10

Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A30), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen** gefertigt. Normbohrung 22,23 mm.



8050 PS-FORTE
Ideal für **Flächenschliff** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.

8053 SG-ELASTIC
Ideal für **Entgratarbeiten** sowie die Schweißnaht- und Kantenbearbeitung.



8050



8053

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8050/8053	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8050 PFERD	8053 PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 7,2	1,94	2,89	gekröpft	13300	10
0124	125 x 4	–	4,04	gekröpft	12200	10
0125	125 x 7,2	2,49	3,88	gekröpft	12200	10
0180	178 x 7,2	3,16	4,69	gekröpft	8600	10
0181	178 x 8,3	–	5,35	gekröpft	8600	10
0231	230 x 8,3	7,00 (825)	8,55 (825)	gekröpft	6600	10

Schruppscheibe 3M™ Green Corps

Ausführung: Flexible Schruppscheibe mit keramischem Cubitron-Korn und speziell gehärteter Schleiffläche für längere Lebensdauer und höhere Abtragungsraten bei geringer Vibration und weniger Lärm. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl, FE- und NE-Metallen und Aluminium. Verwendung nur mit Stützteller (Bestell-Nr. 8051 0500).



3M

Bestell-Nr.		Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8051		●	●	●	●	○	○	○	○
Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8051 3M	Korn		max. Drehzahl 1/min		VE		
0115	115 x 3	3,95	36		13300		20		
0125	125 x 3	4,83 (812)	36		12200		20		

Stützteller für 3M™ Green Corps Schruppscheibe

Stützteller für 3M™ Green Corps Schruppscheiben 115 und 125 mm.



3M

Bestell-Nr.	Ø x Bohrung mm	8051 3M	VE
0500	86 x 22,23	2,32 (812)	5

Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

Ausführung: Zirkonkorund, harte Ausführung, Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Bevorzugt auf starken Winkelschleifern einsetzbar. Für den Pipeline-Einsatz auf Stahl, Schweißnahtbearbeitung, Kantenbearbeitung, Wurzelnahtbearbeitung. Beste Schleifergebnisse auf Druckluft-Turbinenschleifern und starken Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifern.



PFERD

Bestell-Nr.		Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8052		○	●	○	○	●	○	○	○
Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8052 PFERD	Ausführung		max. Drehzahl 1/min		VE		
0178	178 x 7,2	5,90 (825)	gekröpft		8600		10		

Schruppscheibe für die Gusshautbearbeitung

SG-ELASTIC

Ausführung: Korund und Silicium-Carbid (AC30), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Gusshaut mit Sandeinschlüssen, Gusseisen (Grau- und Sphäroguss). Sowohl für die Kanten- wie auch für die Flächenbearbeitung. Im Pipeline-Einsatz besonders formstabil.



PFERD

Bestell-Nr.		Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8054		○	○	○	○	●	○	○	○
Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8054 PFERD	Ausführung		max. Drehzahl 1/min		VE		
0178	178 x 7,2	4,78	gekröpft		8600		10		
0230	230 x 7,2	6,60 (825)	gekröpft		6600		10		

Schruppscheibe für die Aluminiumbearbeitung

SG-ELASTIC
Ausführung: Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.
Anwendung: Für die universelle Bearbeitung von Aluminium und anderen weichen NE-Metallen, die zum Zusetzen des Werkzeuges führen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8056	●	○	○	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8056	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 7,2	3,04	gekröpft	13300	10
0125	125 x 7,2	4,19	gekröpft	12200	10
0178	178 x 7,2	5,05	gekröpft	8600	10
		(825)			

Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

FUSION
Ausführung: Diese Schruppscheibe vereint die Langlebigkeit einer Schruppscheibe mit dem feinen Schliffbild einer Lamellenschleifscheibe. Korund (A60), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm. **Es besteht die Möglichkeit, die Schruppscheibe im Randbereich für den jeweiligen Anwendungsfall abzurichten.**
Anwendung: Für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl im Behälter- und Konstruktionsbau, in Schlossereien und im Stahlbau. **Speziell für die Bearbeitung von Kehlschweißnähten.** Der extrem flache Schleifwinkel erlaubt das Schleifen in nur zwei Arbeitsgängen.



8057 Stärke 4,0 mm.
8058 Stärke 6,5 mm.

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8057/8058	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø mm	8057 RHODIUS	8058 RHODIUS	Korn	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0040	125	1,89	2,21	40	gekröpft	12200	10
0060	125	1,89	2,21	60	gekröpft	12200	10
0080	125	1,89	2,21	80	gekröpft	12200	10
		(836)	(836)				

Kombischleifscheibe DUODISC® für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund, ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt. Normbohrung 22,23 mm.
Anwendung: Kombischleifscheibe für den Allroundeinsatz zum Trennen, leichten Entgraten und für den leichten Flächenschliff. Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet. Eine Scheibe für zwei Anwendungen, ohne Werkzeugwechsel.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8060	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8060	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 2,8	1,23	gekröpft	13300	10
0125	125 x 2,8	1,32	gekröpft	12200	10
		(835)			

Produktlinien PFERD Trennscheiben

Für die vielfältigsten Schleif- und Trennaufgaben bietet Ihnen PFERD für Schrubb-, Trenn- und Fächerschleifscheiben drei Produktlinien an. Diese unterscheiden sich wie folgt:

Universal-Linie PS-FORTE

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

Leistungs-Linie SG-ELASTIC

Für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

Spezial-/Hochleistungs-Linie SG-PLUS

Für besondere Aufgabenstellungen in der Industrie.

Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl.

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge**. Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls. Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahl-Werkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahl-Legierungen zerstören.

Klein-Trennscheibe

SG-ELASTIC

Ausführung: Korund (A46/60), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.

Anwendung: Für die kühle Bearbeitung von Stahl, INOX, hochwarmfestem Stahl, Gusseisen und NE-Metallen auf Elektro- und Druckluft-Geradeschleifern. Ideal für den Einsatz auf engstem Raum.

Hinweis: Halter für die Trennscheiben bitte separat bestellen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8109	☐	☒	☐	☒	☒	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
4011	40 x 1,1	6	gerade	38200	50
4021	40 x 2,1	6	gerade	38200	50
5011	50 x 1,1	6	gerade	30600	50
5021	50 x 2,1	6	gerade	30600	50

(835)

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
6511	65 x 1,1	6	gerade	23500	50
6530	65 x 3,0	10	gerade	23500	50
7611	76 x 1,1	6	gerade	20100	50
7621	76 x 2,1	10	gerade	20100	50

(835)

Halter für Klein-Trennscheibe

Ausführung: Stabile Ausführung mit höchster Bruchsicherheit.

Anwendung: Zum Spannen von kleinen Trennscheiben.

Hinweis: Die max. Drehzahl gemäß Beipackzettel dringend beachten.



Bestell-Nr.	Werkzeugbohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	Spannbereich mm
0606	6	6	0-4
0610	10	6	0-4

(868)

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A60 bei Stärke 1,0 mm), hart, Korund (A46 bei Stärke 1,6–1,9 mm), hart und Korund (A24 bei Stärke 2,5–3,0 mm), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universell einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 2,5 bis 3,0 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8059	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0113	115 x 1	gerade	13300	25
0114	115 x 1,6	gerade	13300	25
0115	115 x 2,5	gekröpft	13300	25
0123	125 x 1	gerade	12200	25
0124	125 x 1,6	gerade	12200	25

(830)

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0125	125 x 2,5	gekröpft	12200	25
0179	180 x 1,6	gerade	8500	25
0180	180 x 3	gerade	8500	25
0229	230 x 1,9	gerade	6600	25
0230	230 x 3	gerade	6600	25

(830)

Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A60) mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus Stahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 2,4 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 3,0 bis 3,2 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab $\varnothing$ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

8065 PS-FORTE
Weiche Ausführung.

8071 SG-ELASTIC
Harte Ausführung.



8065



8071

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8065/8071	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8065 	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0114	115	1,08	1	gerade	13300	25
0115	115	1,08	1,6	gerade	13300	25
0116	115	0,98	2,4	gekröpft	13300	25
0124	125	1,23	1	gerade	12200	25
0125	125	1,24	1,6	gerade	12200	25
0126	125	1,14	2,4	gekröpft	12200	25
0177	178	1,79	1,6	gerade	8600	25
0178	178	1,37	3	gerade	8600	25
0229	230	2,71	1,9	gerade	6600	25
0230	230	1,95	3	gerade	6600	25
(835)						

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8071 	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115	1,80	1	gerade	13300	25
0117	115	1,87	1,6	gerade	13300	25
0118	115	1,71	2,4	gerade	13300	25
0116	115	1,71	2,4	gekröpft	13300	25
0125	125	2,08	1	gerade	12200	25
0127	125	2,14	1,6	gerade	12200	25
0128	125	1,98	2,4	gerade	12200	25
0126	125	1,98	2,4	gekröpft	12200	25
0177	178	2,63	1,6	gerade	8600	25
0178	178	3,20	3	gerade	8600	25
0229	230	3,93	1,9	gerade	6600	25
0230	230	4,72	3	gerade	6600	25
(835)						

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab $\varnothing$ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

8077 Korund (A24), weich, ideal zum Trennen von wärmeempfindlichem und hartem Stahl und Edelstahl.

8085 Korund (A46 bzw. A60), hart, ideal zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gratbildung und geringem Materialverbrauch.



8077



8085

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8077/8085	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8077 	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115	0,99	2,5	gekröpft	13300	25
0125	125	1,13	2,5	gekröpft	12200	25
0180	180	1,70	3	gekröpft	8500	25
(830)						

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8085 	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115	1,06	1	gerade	13300	25
0116	115	1,20	1,6	gerade	13300	25
0125	125	1,17	1	gerade	12200	25
0126	125	1,29	1,6	gerade	12200	25
0180	180	1,98	1,6	gerade	8500	25
0230	230	2,81	1,9	gerade	6600	25
(830)						

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung – extradünn

SG-PLUS X-Slim

Ausführung: Korund (A60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharz-
bindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten
bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und
chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen
und gratfreien Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Rohren und
Vollmaterial. Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer
Anpressdruck erforderlich.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8097	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8097	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 0,8	2,95	gekröpft	13300	25
0125	125 x 0,8	3,24	gekröpft	12200	25
		(835)			

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund (A24, A46 bzw. A60), mit faserstoffverstärkter
Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.
Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.
Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial
aus Stahl und Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke)
eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen
und die Stärken 1,6 bis 2,5 mm für universelle Trennaufgaben.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten
mit Trennscheiben ab Ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines
Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

8090 PS-FORTE
Weiche Ausführung.

8096 SG-ELASTIC
Harte Ausführung.



8090



8096



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8090/8096	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8090	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0114	115 x 1	1,13	gerade	13300	25
0115	115 x 1,6	1,14	gerade	13300	25
0116	115 x 2,4	1,06	gerade	13300	25
0124	125 x 1	1,29	gerade	12200	25
0125	125 x 1,6	1,29	gerade	12200	25
0126	125 x 2,4	1,21	gerade	12200	25
0177	178 x 1,6	1,88	gerade	8600	25
0178	178 x 2,5	1,51	gerade	8600	25
0229	230 x 1,9	2,80	gerade	6600	25
0230	230 x 2,5	2,09	gerade	6600	25
		(835)			

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8096	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 1	1,85	gerade	13300	25
0116	115 x 1,6	1,92	gerade	13300	25
0118	115 x 2,4	2,05	gerade	12200	25
0117	115 x 2,4	1,80	gekröpft	13300	25
0125	125 x 1	2,13	gerade	12200	25
0126	125 x 1,6	2,19	gerade	12200	25
0127	125 x 2,4	2,05	gekröpft	12200	25
0177	178 x 1,6	2,73	gerade	8600	25
0178	178 x 2,5	3,29	gerade	8600	25
0229	230 x 1,9	4,00	gerade	6600	25
0230	230 x 2,5	4,82	gerade	6600	25
		(835)			

Trennscheibe für die Edelstahl-Gussbearbeitung

SG-ELASTIC

Ausführung: Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharz-
bindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten
bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und
chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl-Guss. Speziell zum
Trennen von Vollmaterial. Ideal für Druckluft-Turbinenschleifer
und starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8098	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8098	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0230	230 x 2,9	5,00	gekröpft	6600	25
0231	230 x 2,9	5,00	gerade	6600	25
		(835)			

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung – extradünn

XT 8

Ausführung: Korund (A60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharz-
bindung für höchste Trennleistung mit überragenden Standzeiten
bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und
chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.
KWU-Zulassung.



Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen
und gratfreien Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Rohren und
Vollmaterial. Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer
Anpressdruck erforderlich.

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8100	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	ø x Stärke mm	8100 RHODIUS	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 0,8	1,78	gekröpft	13300	50
0125	125 x 0,8	2,07 (836)	gekröpft	12200	50

Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

XT10

Ausführung: Korund (A46), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharz-
bindung für höchste Trennleistung mit überragenden Standzeiten
bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und
chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.
KWU-Zulassung.



Anwendung: Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen
und gratfreien Trennen von Blechen, Profilen, Rohren und Vollmaterial.
Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer Anpressdruck
erforderlich.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten
mit Trennscheiben ab ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines
Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8101	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	ø x Stärke mm	8101 RHODIUS	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 1	1,69	gerade	13300	50
0125	125 x 1	1,89	gerade	12200	50
0230	230 x 1,9	3,96 (836)	gekröpft	12200	50

Trennscheibe für die Gusseisenbearbeitung

SG-ELASTIC

Ausführung: Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharz-
bindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten
bei einem kühlen Schnitt. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Gusseisen (Grau- und
Sphäroguss). Speziell zum Trennen von Vollmaterial.
Ideal für Druckluft-Turbinenschleifer und starke Hochfrequenz- und
Elektro-Winkelschleifer.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten
mit Trennscheiben ab ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines
Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8072	☐	☒	☐	☐	☒	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	ø x Stärke mm	8072 PFERD	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0230	230 x 3,2	4,56	gekröpft	6600	25
0231	230 x 3,2	4,56 (835)	gerade	6600	25

Trennscheibe für die Aluminiumbearbeitung

SG-ELASTIC
Ausführung: Korund (A30), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharz-
bindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Enthält keine Füllstoffe,**
die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück zurücklassen.
Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial
aus Aluminium und anderen weichen NE-Metallen, die zum Zusetzen
des Werkzeuges führen.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten
mit Trennscheiben ab $\varnothing$ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines
Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8111	●	○	○	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8111 	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 2,4	1,80	gekröpft	13300	25
0125	125 x 2,4	2,05 (835)	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8111 	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0178	178 x 2,9	3,29 (835)	gerade	8600	25

Trennscheibe für die Steinbearbeitung

Ausführung: Silicium-Carbid (C24), hart, mit faserstoffverstärkter
Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.
Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Natur- und Kunststein.
Bedingt auch zum Trennen von Guss geeignet.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten
mit Trennscheiben ab $\varnothing$ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines
Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8099	○	○	○	○	○	○	●	○

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8099 	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 2,5	0,90	gekröpft	13300	25
0125	125 x 2,5	0,99 (830)	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8099 	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0230	230 x 3	1,95 (830)	gerade	6600	25

Trennscheibe für die Steinbearbeitung

SG-ELASTIC
Ausführung: Silicium-Carbid (C24 bzw. C30), hart, mit faserstoffver-
stärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.
Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Ideal zum Trennen von Natur- und Kunststein.

Hinweis: Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten
mit Trennscheiben ab $\varnothing$ 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines
Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010 und 8112 0010).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8108	○	○	○	○	○	○	●	○

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8108 	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0115	115 x 2,4	1,74	gekröpft	13300	25
0125	125 x 2,4	2,00 (835)	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8108 	Ausführung	max. Drehzahl 1/min	VE
0178	178 x 3,2	3,23	gerade	8600	25
0230	230 x 3,2	4,76 (835)	gerade	6600	25

Spannflansch-Set für dünne Trennscheiben

Ausführung: Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

Anwendung: Erhöht die Stabilität und Präzision der Trennscheibenführung, speziell bei dünnen Trennscheiben mit $\varnothing$ 178/180 und 230 mm.



Bestell-Nr.	8110
0010	27,40 (835)

Spannflansch-Set mit Vibrationsdämpfung RHODUCER

Ausführung: Aus hochwertigem Werkzeugstahl mit verschleißfester Beschichtung.

Anwendung: Zum Nachrüsten handelsüblicher Freihand-Winkelschleifer mit Normal-Flansch. Die Beschichtung dämpft die Vibrationen und ermöglicht so ein angenehmeres und vor allem **gesundheitsschonendes Arbeiten** mit Schrupp- und Trennscheiben. **Die besonders beanspruchten Körperbereiche werden geschont und die Arbeitsqualität erhöht. Die auftretenden Vibrationen werden bis zu 65 % reduziert.** Zudem wird die Stabilität und Präzision beim Arbeiten erhöht.



Bestell-Nr.	8112
0010	30,80 (836)

Schleiftopf

SG-ELASTIC

Ausführung: Weiche Ausführung, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

8126 Korund (A16), für die Stahl- und Gussbearbeitung. Für die Flächenbearbeitung und durch eine geringfügige Schrägstellung auch für die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet.

8129 Silicium-Carbid (C30), für die Stein- und Natursteinbearbeitung im Nass- und Trockenschliff.



8126



8129

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8126	◊	●	◊	◊	○	◊	◊	◊
8129	◊	◊	◊	◊	◊	◊	●	◊

Bestell-Nr.	Größter $\varnothing$ mm	8126	8129	Kleinsten $\varnothing$ mm	Topfhöhe mm	Wandstärke mm	max. Drehzahl 1/min
0110	110	9,30 (840)	9,85 (840)	90	55	20	8600

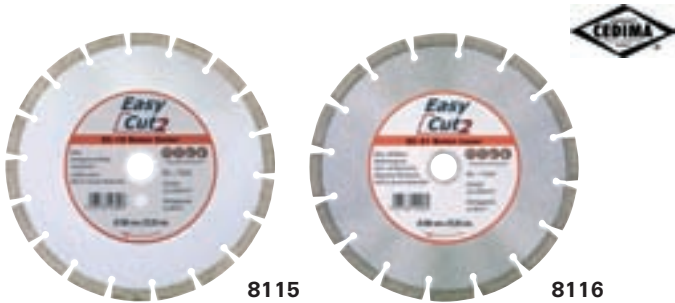
Diamant-Trennscheibe

Ausführung: Stammbblätter aus Qualitätsstahl, segmentiert.
Segmenthöhe 10 mm.

- 8115

EC-18, mit gesinterten Segmenten.
Ideal zum Trennen von Beton und Betondachsteinen.
Zudem auch für Waschbeton, Klinker, Natur- und Kunststein geeignet.
- 8116

EC-21, mit lasergeschweißten Segmenten.
Ideal zum Trennen von Beton, Wasch- und Stahlbeton, Betondachsteinen, Klinker, Natur- und Kunststein, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Granit und Feuerfestmaterial geeignet.



Bestell-Nr.	Ø mm	Segmentbreite mm		Bohrungs-Ø mm
		8115	8116	
0115	115	7,75	16,15	22,23
0125	125	8,60	19,15	22,23
0180	180	12,25	33,30	22,23
0230	230	16,30	36,30	22,23
0300	300	–	67,40	20
0305	300	–	67,40	25,4
0350	350	–	90,50	20
0355	350	–	90,50	25,4

Diamant-Trennscheibe, extradünn

EC-45 „extradünn“
Ausführung: Stammbblätter aus Qualitätsstahl, mit geschlossenem Schneidrand. Hohe Vorschubgeschwindigkeit mit sehr guter Schneidkantenqualität. **Segmenthöhe 10 mm.**
Anwendung: Ideal für feuerfeste Materialien, Klinker, keramische Werkstoffe, Natur- und Kunststein, Glasfaserkunststoffe, Gipskarton und Profilbleche. Bedingt auch für Fliesen und Feinsteinzeug geeignet. Sowohl für Nass- als auch für Trockenschnitt geeignet.



Bestell-Nr.	Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm
0115	115	21,00	22,23
0125	125	22,00	22,23

Bestell-Nr.	Ø mm	Segmentbreite mm	Bohrungs-Ø mm
0180	180	36,00	22,23
0230	230	55,00	22,23

Diamant-Trennscheibe

Ausführung: Stammbblätter aus Qualitätsstahl mit geschlossenem, gesintertem Schneidrand.

- 8121

EC-42 Turbo
Ideal zum Trennen von Beton, Waschbeton, Betondachsteinen, Klinker, weichen Natursteinen, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Stahlbeton, Steinzeugrohr, harte Natursteine und Granit geeignet.
Segmenthöhe 10 mm.
- 8122

EC-110 Fliese
Durch die gute Schneidkantenqualität ideal zum Trennen von Fliesen und Kacheln.
Segmenthöhe 7 mm.



Bestell-Nr.	Ø mm	Segmentbreite mm		Bohrungs-Ø mm
		8121	8122	
0115	115	9,05	10,10	22,23
0125	125	10,05	12,10	22,23
0180	180	17,10	–	22,23
0230	230	21,10	–	22,23

Schleifklotz

Ausführung: Aus Presskork, rechteckig, Oberkanten abgerundet.

Bestell-Nr.	Länge mm	8165	Breite mm	Höhe mm
0001	125	1,54 (843)	60	35



Gummischleifklotz

Ausführung: Aus Gummi, 2-teilig. Oberseite halbrund.

Bestell-Nr.	Länge mm	8168	Breite mm
0002	130	2,07 (843)	70



Schmirgelfeile

Ausführung: Aus stabilem Kunststoff. Mit Schnellspannvorrichtung zum schnellen und einfachen Einspannen des Schleifmittels. Breite 25 mm.

Anwendung: Ideal für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Sowohl für die Metall- wie auch für die Holzbearbeitung geeignet.

Bestell-Nr.	Arbeitslänge mm	8166
0001	140	6,10 (854)



Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (250 g/m²), gleichmäßig und halb offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 70 x 125 mm.**

Anwendung: Universalprodukt für die Hand- oder Maschinenbearbeitung von Holz und Metall, besonders für harzreiche Hölzer.

Hinweis: Kletthaftende Handschleifklötze aus Moosgummi siehe (Bestell-Nr. 8133 1000).



Bestell-Nr.

8133

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<	●	<	<	<	●	<	<

Bestell-Nr.	Körnung	8133 KLINGSPOR Korundstreuung	VE
0080	80	17,00	100
0100	100	16,15	100
0120	120	16,15 (852)	100

Preisbasis = Euro/100 Stück

Bestell-Nr.	Körnung	8133 KLINGSPOR Korundstreuung	VE
0150	150	16,15	100
0180	180	16,15 (852)	100

Handschleifklotz, kletthaftend

Ausführung: Aus Moosgummi, handlich geformt. Unterseite mit starker Klettfläche.

Anwendung: Zur Aufnahme von kletthaftendem Schleifpapier. Ideal zum Handschleifen von Flächen.

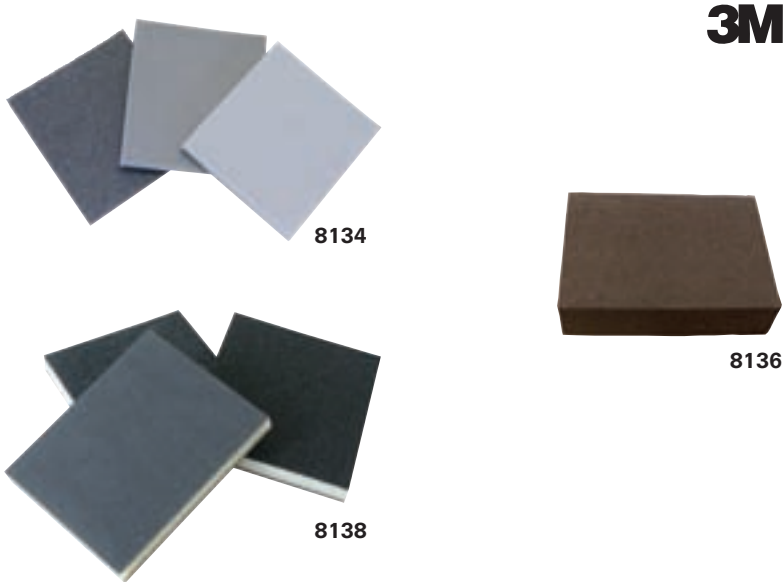
Bestell-Nr.	Abmessung B x L x H mm	8133 KLINGSPOR Korundstreuung
1000	68 x 118 x 40	4,10 (852)



Schleifschwamm

Ausführung: 3M™ Hand-Fit-Schleifschwämme, einseitig beschichtete Soft Pads in wirtschaftlicher und ergonomischer Handpad-Größe.

- 8134** Einseitig beschichtet, 90 x 100 x 5 mm, zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken.
- 8136** 4-seitig beschichtet, 100 x 68 x 26 mm, eignet sich aufgrund der Kantenfestigkeit für den Flächenschliff.
- 8138** 2-seitig beschichtet, 125 x 98 x 13 mm, für den Konturen- und Profilschliff.



Bestell-Nr.

8134/8136/8138

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒

Bestell-Nr.	Körnung	8134 3M	8136 3M	8138 3M	VE
0060	60	0,78	0,48	0,43	100
0100	100	0,78	0,48	0,43	100
0180	180	–	–	0,43	100
0220	220	0,78	–	–	100
		(812)	(812)	(812)	



Wasserfestes Schleifpapier

PS 11

Ausführung: Wasserfestes Schleifpapier mit kunstharzgebundener Siliciumcarbidstreuung (SiC) auf Papier (95 g/m² bis Korn 180, 110 g/m² ab Korn 240), gleichmäßig und dicht. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8135	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☒

Bestell-Nr.	Körnung	8135 KLINGSPOR	VE	Bestell-Nr.	Körnung	8135 KLINGSPOR	VE
0120	120	49,00	50	0360	360	37,90	50
0150	150	40,40	50	0400	400	37,90	50
0180	180	37,90	50	0600	600	37,90	50
0240	240	37,90	50	0800	800	37,90	50
0320	320	37,90 (852)	50	1000	1000	37,90 (852)	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

Schleifpapier

Ausführung: Leimgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (105 g/m²), gleichmäßig und halb offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Universalprodukt für die Handbearbeitung von Möbeln, Fensterrahmen, Türen, Paneelen usw., in der Holzbearbeitung sowie für die Farb- und Lackbearbeitung. Bedingt auch für Metall geeignet.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8140	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8140 format	VE	Bestell-Nr.	Körnung	8140 format	VE
0040	40	45,20	50	0100	100	28,80	50
0060	60	36,10	50	0120	120	28,80 (842)	50
0080	80	31,60 (842)	50				

Preisbasis = Euro/100 Stück

Schleifgewebe, blau

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblen, blauem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl und NE-Metallen.

Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8143	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8143 format	VE	Bestell-Nr.	Körnung	8143 format	VE
0040	40	55,60	50	0150	150	44,10	50
0060	60	49,20	50	0180	180	44,10	50
0080	80	46,30	50	0240	240	44,10	50
0100	100	44,10	50	0320	320	44,10	50
0120	120	44,10 (842)	50	0400	400	44,10 (842)	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

Schleifgewebe, braun

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblen, braunem Baumwollgewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

Anwendung: Für extrem hohe Beanspruchungen, mit fadengeradem Reißverhalten ohne zu fransen. Ideal zur Bearbeitung von Holz, Metall und Stahlbearbeitung, bedingt auch für Edelstahl und Kunststoffe geeignet.

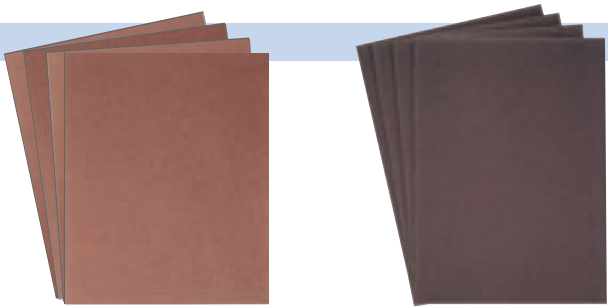
Hinweis: Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).

8146 Gleichmäßig und leicht offen gestreut.

8137 Gleichmäßig und dicht gestreut.

Bestell-Nr.

8146/8137



8146 **format**
professional quality

8137 **KLINGSPOR**
Schleiftechnologie

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8146 format	8137 KLINGSPOR	VE
0040	40	86,90	112,50	50
0060	60	78,90	98,40	50
0080	80	74,10	91,00	50
0100	100	73,00	86,50	50
0120	120	73,00	86,50	50
0150	150	73,00	86,50	50
0180	180	73,00	86,50	50
		(842)	(852)	

Bestell-Nr.	Körnung	8146 format	8137 KLINGSPOR	VE
0240	240	73,00	86,50	50
0280	280	73,00	86,50	50
0320	320	73,00	86,50	50
0360	360	73,00	86,50	50
0400	400	73,00	86,50	50
0999	999	73,00	-	50
		(842)	(852)	

Preisbasis = Euro/100 Stück

Schleifgewebe-Sparrolle

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblen Gewebe (braun), gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **In Rollen von 50 Metern.**

Anwendung: Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung, mit fadengeradem Reißverhalten ohne zu fransen. **Öl- und petroleumfest**, für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Karosserieteilen usw.

8150 Rollenbreite 40 mm.

8153 Rollenbreite 50 mm.

8156 Rollenbreite 115 mm.



format
professional quality

Bestell-Nr.

8150/8153/8156

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8150 format per Rolle	8153 format per Rolle	8156 format per Rolle
0040	40	31,20	38,80	80,90
0060	60	29,80	36,70	75,10
0080	80	27,10	33,70	71,50
0100	100	26,50	33,10	70,10
0120	120	26,50	33,10	70,10
		(842)	(842)	(842)

Bestell-Nr.	Körnung	8150 format per Rolle	8153 format per Rolle	8156 format per Rolle
0150	150	26,50	33,10	70,10
0180	180	26,50	33,10	70,10
0240	240	26,50	33,10	70,10
0320	320	26,50	33,10	70,10
0400	400	26,50	33,10	70,10
		(842)	(842)	(842)

Sparrollen-Halter

Ausführung: Robuste Metall-Konstruktion, hammerschlag-lackiert, mit Abreißkanten für Sparrollen von 25 bis 50 mm Breite und max. 50 m Länge. Lieferung inkl. Befestigungsmaterial, ohne Schleifmittel.

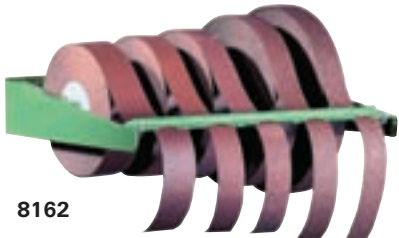
8159 Für 1 Rolle.

8162 Für max. 5 Rollen.

Bestell-Nr.	8159 format	8162 format
0001	26,30	-
0005	-	86,90
	(842)	(842)



8159



8162

format
professional quality

Schleifgewebeband, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, wachs- und fettfest.**

Anwendung: Universalprodukt für die **Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen** auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern usw.

8175	Abmessung:	6 x 520 mm.
8178	Abmessung:	6 x 610 mm.
8181	Abmessung:	12 x 520 mm.
8184	Abmessung:	13 x 610 mm.
8187	Abmessung:	28 x 533 mm.
8179	Abmessung:	40 x 815 mm.
8177	Abmessung:	75 x 620 mm.
8217	Abmessung:	75 x 2000 mm.
8220	Abmessung:	150 x 2000 mm.

format
professional quality



Bestell-Nr.

8175/8178/8181/8184/8187/8179/8177/8217/8220

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.		0040	0060	0080	0100	0120	0150	0240	VE
Körnung		40	60	80	100	120	150	240	
8175 format	6 x 520	51,20	51,20	51,20	–	51,20	–	–	100
8178 format	6 x 610	51,20	51,20	51,20	–	51,20	–	–	100
8181 format	12 x 520	51,20	51,20	51,20	–	51,20	–	–	100
8184 format	13 x 610	51,20	48,70	48,70	–	48,70	–	–	100
8187 format	28 x 533	111,00	106,00	103,50	–	102,00	–	–	20
8179 format	40 x 815	119,00	110,50	106,00	–	103,50	103,50	–	10
8177 format	75 x 620	158,00	145,00	139,00	135,00	135,00	135,00	135,00	10
8217 format	75 x 2000	463,00	414,50	391,50	377,00	377,00	377,00	377,00	10
8220 format	150 x 2000	844,50	747,50	701,50	672,50	672,50	672,50	672,50	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Schleifgewebeband, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit verbesserter Spanabfuhr, sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Universalprodukt für die **Bearbeitung von Holz** auf Bandschleifmaschinen, bedingt auch für die Metallbearbeitung geeignet.

8176	Abmessung:	9 x 533 mm.
8205	Abmessung:	75 x 533 mm.
8208	Abmessung:	100 x 560 mm.
8211	Abmessung:	100 x 620 mm.
8180	Abmessung:	100 x 950 mm.
8214	Abmessung:	50 x 1000 mm.
8182	Abmessung:	100 x 1000 mm.

format
professional quality



Bestell-Nr.

8176/8205/8208/8211/8180/8214/8182

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	○	○	○	○	●	○	○

Bestell-Nr.		0040	0060	0080	0100	0120	0150	0240	VE
Körnung		40	60	80	100	120	150	240	
8176 format	9 x 533	72,00	70,20	69,30	–	68,70	–	–	10
8205 format	75 x 533	168,50	156,00	149,50	146,50	146,50	146,50	146,50	10
8208 format	100 x 560	211,00	194,00	186,50	180,50	180,50	180,50	180,50	10
8211 format	100 x 620	228,50	209,50	200,00	194,50	194,50	194,50	194,50	10
8180 format	100 x 950	281,00	252,50	239,00	–	–	–	–	10
8214 format	50 x 1000	184,50	169,00	162,00	157,00	157,00	157,00	157,00	10
8182 format	100 x 1000	279,50	250,50	236,50	–	228,50	–	–	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Schleifgewebeband, Zirkonkorund

Ausführung: Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Edelstahl auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen usw.

- 8222

Abmessung: 30 x 533 mm.
- 8223

Abmessung: 50 x 1000 mm.
- 8226

Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8229

Abmessung: 150 x 2000 mm.
- 8228

Abmessung: 75 x 3500 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8222/8223/8226/8229/8228								

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0050	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	24	36	40	50	60	80	100	120	
8222 format 30 x 533	-	-	109,00	-	98,60	95,30	-	95,30	10
8223 format 50 x 1000	220,50	201,00	192,00	183,00	175,00	167,00	162,00	162,00	10
8226 format 75 x 2000	-	527,00	498,00	-	423,00	399,00	384,00	-	10
8229 format 150 x 2000	-	972,50	916,00	-	768,50	720,50	690,50	-	10
8228 format 75 x 3500	-	974,00	844,50	-	688,50	636,50	636,50	-	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Schleifband, Zirkonkorund

CS 411 Y

Ausführung: Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem **Polyester-Gewebe, gleichmäßig und dicht gestreut.** Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Edelstahl auf Bandschleifmaschinen. Zudem auch für die Bearbeitung von Leder geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen usw.

- 8227

Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8230

Abmessung: 150 x 2000 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8227/8230								

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	0120	VE
Körnung	36	40	60	80	120	
8227 KLINGSPOR 75 x 2000	599,00	555,50	524,00	453,50	433,00	10
8230 KLINGSPOR 150 x 2000	1.120,00	1.066,00	891,50	839,00	798,50	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(852)

Schleifband, Keramikkorn

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes **Keramikkorn (CER)** mit kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung, auf robustem und sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit**, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

Anwendung: Für den aggressiven und kühlenden Schliff von hochlegiertem Stahl, Titan und Nickelbasislegierungen. Aufgrund der hohen Härte optimal geeignet für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Die schleifaktiven Zusatzstoffe ermöglichen den kühlenden Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies sorgt zugleich für eine Verlängerung der Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche. Sowohl für die Trockenbearbeitung wie auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.

Bestell-Nr.

8185/8186/8188

- 8185 Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8186 Abmessung: 50 x 3500 mm.
- 8188 Abmessung: 150 x 2000 mm.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	24	36	40	60	80	100	120	
8185 format 75 x 2000	1.242,00	1.056,00	949,50	710,50	631,50	–	–	10
8186 format 50 x 3500	1.437,00	1.221,00	1.097,00	818,50	725,50	–	–	10
8188 format 150 x 2000	2.402,00	2.031,00	1.818,00	1.341,00	1.182,00	1.129,00	1.129,00	10

(846)

Preisbasis = Euro/100 Stück

Vliesband

Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Wasser- und emulsionsfest.**

Anwendung: Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen.

- 8190 Abmessung: 6 x 520 mm.
- 8193 Abmessung: 6 x 610 mm.
- 8196 Abmessung: 12 x 520 mm.
- 8199 Abmessung: 13 x 610 mm.
- 8191 Abmessung: 20 x 815 mm.
- 8202 Abmessung: 28 x 533 mm.
- 8192 Abmessung: 30 x 533 mm.
- 8194 Abmessung: 40 x 618 mm.
- 8195 Abmessung: 40 x 675 mm.
- 8197 Abmessung: 50 x 2000 mm.
- 8198 Abmessung: 75 x 2000 mm.



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☒	☐	☐	☒

Bestell-Nr.

8190/8193/8196/8199/8191/8202

8192/8194/8195/8197/8198

Bestell-Nr.	0100	0180	0240	VE	Bestell-Nr.	0100	0180	0240	VE
Körnung	100	180	240		Körnung	100	180	240	
8190 format 6 x 520	194,00	183,50	191,50	10	8192 format 30 x 533	429,00	400,00	400,00	10
8193 format 6 x 610	226,50	213,50	225,50	10	8194 format 40 x 618	616,50	571,00	571,00	10
8196 format 12 x 520	280,50	265,50	282,00	10	8195 format 40 x 675	668,00	619,50	619,50	10
8199 format 13 x 610	231,00	218,00	219,50	10	8197 format 50 x 2000	2.328,00	2.141,00	2.141,00	10
8191 format 20 x 815	433,00	404,00	404,00	10	8198 format 75 x 2000	3.483,00	3.202,00	3.202,00	10
8202 format 28 x 533	412,00	384,00	409,50	10					

(842)

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Fiberschleifscheibe, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkpfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Sttzsteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

Hinweis: Gummi-Sttzsteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8232 $\varnothing$ 115 mm
- 8235 $\varnothing$ 125 mm
- 8238 $\varnothing$ 180 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8232/8235/8238	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☒

Bestell-Nr.	0016	0024	0036	0040	0050	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	16	24	36	40	50	60	80	100	120	
8232 format $\varnothing$ 115 mm	51,60	37,70	31,40	29,10	28,40	27,60	26,50	26,50	26,50	25
8235 format $\varnothing$ 125 mm	51,70	44,70	40,30	37,10	36,60	34,10	32,10	32,10	32,10	25
8238 format $\varnothing$ 180 mm	109,50	82,40	74,20	71,70	69,20	60,40	59,80	59,80	59,80	25
Preisbasis = Euro/100 Stück										(842)

Fiberschleifscheibe für Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Eine aktive Beschichtung verzögert das Zusetzen der Scheibe beim Schleifen von weichen Metallen (Aluminium, Edelstahl usw.). Zudem wirkt die Beschichtung kühlend beim Schleifen.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkpfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Sttzsteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

Hinweis: Gummi-Sttzsteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8241 $\varnothing$ 115 mm
- 8244 $\varnothing$ 125 mm
- 8247 $\varnothing$ 180 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8241/8244/8247	☒	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0036	0050	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	36	50	60	80	100	120	
8241 format $\varnothing$ 115 mm	41,90	34,60	33,90	32,30	32,30	32,30	25
8244 format $\varnothing$ 125 mm	53,80	48,70	46,20	43,60	43,60	43,60	25
8247 format $\varnothing$ 180 mm	90,60	84,70	80,80	74,40	74,40	74,40	25
Preisbasis = Euro/100 Stück							(842)

Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Mit selbstschrfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkpfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Sttzeller bei max. 80 m/s

Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

Hinweis: Gummi-Sttzeller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8246
-  115 mm
- 8248
-  125 mm
- 8249
-  180 mm



Bestell-Nr.

8246/8248/8249

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0024	0036	0050	0060	0080	0120	VE
Körnung	24	36	50	60	80	120	
8246 format 	 115 mm	62,20	55,50	43,70	37,00	33,70	25
8248 format 	 125 mm	69,00	61,60	48,60	41,10	37,40	25
8249 format 	 180 mm	138,50	123,00	97,30	82,10	74,70	25

(842)

Preisbasis = Euro/100 Stück

Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Aufgrund der aktiven Wirkstoffe im Deckbinder entstehen kaum Anlaufverfrbungen und optimale Zerspanungsleistungen. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkpfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Sttzeller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.



Hinweis: Gummi-Sttzeller siehe (Bestell-Nr. 8250).

Bestell-Nr.

8240

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☒	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	VE
Körnung	36	40	60	80	
8240  $\varnothing$ 125 mm	60,30	56,20	54,50	46,10	50

(841)

Preisbasis = Euro/100 Stück

Fiberschleifscheibe, Keramik Korn

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes, selbstschrfendes Keramik Korn (CER) mit kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung, auf robustem und sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit**, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

Anwendung: Für den aggressiven und kühlenden Schliff von hochlegiertem Stahl, Titan und Nickelbasislegierungen. Aufgrund der hohen Härte optimal geeignet für die

Bearbeitung sehr harter Oberflächen. **Die schleifaktiven Zusatzstoffe ermöglichen den kühlenden Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies sorgt zugleich für eine Verlängerung der Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.**

- 8233
-  115 mm
- 8234
-  125 mm
- 8236
-  180 mm

Sowohl für die Trockenbearbeitung wie auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.



Bestell-Nr.

8233/8234/8236

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	24	36	40	60	80	100	120	
8233 format 	 115 mm	122,50	109,50	92,90	72,80	66,20	66,20	10
8234 format 	 125 mm	136,50	121,50	103,50	80,90	73,50	73,50	10
8236 format 	 180 mm	272,50	243,00	206,00	162,50	147,50	147,50	10

(850)

Preisbasis = Euro/100 Stück

Gummi-Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M 14 Gewinde.
Anwendung: Zur Aufnahme aller Fiberschleifscheiben mit Normbohrung 22,23 mm auf allen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.		0115	0125	0180
Ø	mm	115	125	180
8250 		3,80	4,94	7,70

(842)



Halter für Fiberschleifscheiben

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff mit Schnell-Verstellvorrichtung und Befestigungs-löchern am Fuß.
Anwendung: Zur sicheren und formgenauen Aufbewahrung von Fiberschleifscheiben bis Ø 230 mm und Normbohrung 22,23 mm. Der Halter kann sowohl waagrecht aufgestellt werden wie auch mit den am Fuß befindlichen Bohrungen an Wände geschraubt werden.

Bestell-Nr.	Ø x Höhe mm	8251
0010	180 x 300	17,30

(842)

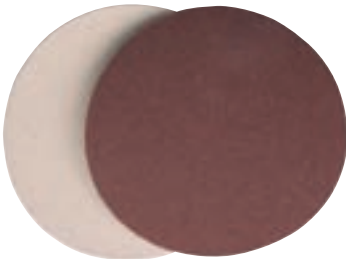


Klett-Schleifscheibe, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf schwerem Papier, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.
Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von Holz, bedingt auch für die Metall- und Spachtelbearbeitung auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).

- 8253** Ø 115 mm
- 8256** Ø 125 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8253/8256	○	●	○	○	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	40	60	80	100	120	
8253  Ø 115 mm	37,80	33,60	32,60	31,60	31,60	25
8256  Ø 125 mm	48,30	43,10	39,90	38,90	38,90	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Klett-Schleifscheibe, Zirkonkorund

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf Papier, elektrostatisch geschlossen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Aufgrund aktiver Wirkstoffe im Deckbinder entstehen kaum Anlaufverfärbungen und optimale Zerspanungsleistungen.** Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl, NE-Metallen und Titan auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8257	○	●	●	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	VE
Körnung	36	40	60	80	
8257  Ø 125 mm	54,10	51,90	37,60	31,40	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(841)

Klett-Vlies-Schleifscheibe, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

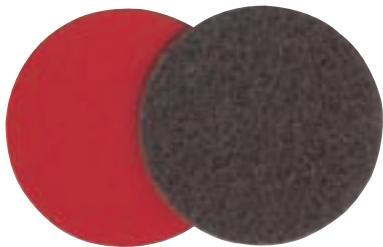
Anwendung: Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Holz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.

Hinweis: Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).

8449 $\varnothing$ 115 mm

8452 $\varnothing$ 125 mm

8455 $\varnothing$ 150 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8449/8452/8455	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0100	0180	0280	VE
Körnung	100	180	280	
8449 format $\varnothing$ 115 mm	282,50	239,50	239,50	25
8452 format $\varnothing$ 125 mm	378,50	320,50	320,50	25
8455 format $\varnothing$ 150 mm	463,50	392,00	392,00	25

(853)

Preisbasis = Euro/100 Stück

Klett-Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M 14 Gewinde.

Anwendung: Zur Aufnahme aller Klett-Schleifscheiben auf allen Winkelschleifern, bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.	0115	0125	0150
$\varnothing$ mm	115	125	150
8259 format	6,50	7,65	9,00

(842)



Klett-Vliesscheiben mit Zentrierung

Ausführung: Scotch-Brite™ SC-DH Faservliesscheiben auf Gewebeunterlage mit Zentrierung für eine noch bessere Haftung und genauere Positionierung der Klettscheiben auf dem Stützteller. Hierdurch kann eine Reduzierung der Vibration um ca. 50 % erreicht werden.

Anwendung: Für Reinigungs- und Finisharbeiten, zum Einsatz auf Winkelschleifern mit Haftstützteller (Bestell-Nr. 8275).

8269 $\varnothing$ 115 x 22 mm

8270 $\varnothing$ 125 x 22 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8269/8270	●	●	○	●	●	○	○	●

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8269 Scotch-Brite	8270 Scotch-Brite	Farbe	VE
0005	A crs/grob	3,49	4,06	braun	20
0010	A med/mittel	3,21	3,38	rot	20
0015	A vin/fein	3,21 (812)	3,38 (812)	blau	20

Klett-Vliesscheiben mit Zentrierung

Ausführung: Scotch-Brite™ SL-DH Faservliescheiben auf Gewebeunterlage mit Zentrierung für eine noch bessere Haftung und genauere Positionierung der Klettscheiben auf dem Stützteller. Hierdurch kann eine Reduzierung der Vibration um ca. 50 % erreicht werden.

Anwendung: Für Reinigungs- und Finisharbeiten, zum Einsatz auf Winkelschleifern mit Haftstützteller (Bestell-Nr. 8275).

8272 $\varnothing$ 115 x 22 mm

8273 $\varnothing$ 125 x 22 mm

Scotch-Brite™



Bestell-Nr.

8272/8273

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8272 Scotch-Brite	8273 Scotch-Brite	Farbe	VE
0050	Crs SD/grob	4,17 (812)	4,86 (812)	schwarz	20

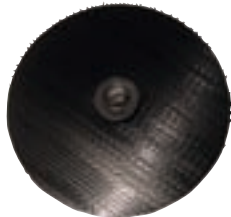
Haftstützteller mit Zentrierung

Ausführung: Haftstützteller mit Zentrierung und M 14 Aufnahme.

Anwendung: Für die Aufnahme von Klett-Vliesscheiben (Bestell-Nr. 8269, 8270, 8272, 8273).

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x ID mm	8275 Scotch-Brite	VE
0115	115 x 22	12,10	5
0125	125 x 22	28,10 (812)	5

Scotch-Brite™



Klett-Schleifscheibe, gelocht

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig und halb offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Universalprodukt für die Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung auf Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

8260 $\varnothing$ 125 mm, mit 8 Absauglöchern $\varnothing$ 10 mm, Lochkreis- $\varnothing$ 65 mm.
Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil.

8263 $\varnothing$ 150 mm, mit 6 Absauglöchern $\varnothing$ 10 mm, Lochkreis- $\varnothing$ 80 mm.
Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi und Metabo.

8237 $\varnothing$ 150 mm, mit 8 Absauglöchern $\varnothing$ 10 mm und Mittelloch $\varnothing$ 17 mm,
Lochkreis- $\varnothing$ 120 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Festool, Holz Her, Maffel und Makita.

format
professional quality



Bestell-Nr.

8260/8263/8237

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0100	0120	0180	0240	0320	VE
Körnung	40	60	80	100	120	180	240	320	
8260 format $\varnothing$ 125 mm	42,80	35,60	32,00	29,30	29,30	29,30	29,30	29,30	50
8263 format $\varnothing$ 150 mm	56,00	45,80	40,80	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	50
8237 format $\varnothing$ 150 mm	56,00	45,80	40,80	37,00	37,00	37,00	37,00	37,00	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Ausführung: Halter und Werkzeug sind mit einer hoch belastbaren Metallverschraubung ausgestattet, die auch im rauen Einsatz und größerer Wärmeentwicklung einen schnellen Werkzeugwechsel garantiert.

Vorteile: Einfache Handhabung, schneller Werkzeugwechsel, kein Kleben, kein Verrutschen, vibrationsfreier Rundlauf.

Einsatzbereich: Werkzeug- und Formenbau, Modellbau, Maschinenbau, Automobilbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Triebwerkbau und Reparatur, Behälter- und Anlagenbau.

Hinweis: Weitere COMBIDISC®-Ausführungen auf Anfrage.

COMBIDISC®-Halter

Anwendung: Zur Aufnahme von COMBIDISC®-Schleifblättern, COMBIDISC®-Vliesronden und POLICLEAN®-Ronden. Schaft- $\varnothing$ 6 mm.



8258 $\varnothing$ 50 mm
8255 $\varnothing$ 75 mm

Bestell-Nr.	Ausführung	8258	8255
3005	weich	18,30	21,90
3010	mittelhart	16,05	18,70
3015	hart	20,60	23,80
		(849)	(849)



weiche Ausführung



mittelharte Ausführung



harte Ausführung

COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

Anwendung: Für Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.

Hinweis: Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

8258 $\varnothing$ 50 mm
8255 $\varnothing$ 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8258/8255	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8258	8255	VE
4060	60	0,88	1,19	100
4080	80	0,88	1,19	100
4120	120	0,88	1,19	100
		(849)	(849)	

COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-FLEX

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, **flexiblem** und starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

Anwendung: Speziell für Schleifarbeiten mit ansatzlosen Übergängen an Konturen, konkaven und konvexen Flächen aus Metall. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau.

Hinweis: Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

8258 $\varnothing$ 50 mm
8255 $\varnothing$ 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8258/8255	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8258	8255	VE
5060	60	0,88	1,19	100
5080	80	0,88	1,19	100
5120	120	0,88	1,19	100
		(849)	(849)	

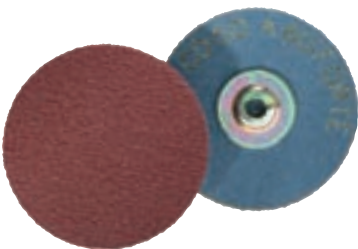
COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-Forte

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-Forte) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten an allen Metallen. Korund A-Forte gewährleistet eine hohe Standzeit und einen kühlenden Schliff.

8258  50 mm

8255  75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8258	8255	VE	
				8258	8255
6060	60	0,91	1,25	100	50
6080	80	0,91	1,25	100	50
6120	120	0,91	1,25	100	50
		(849)	(849)		

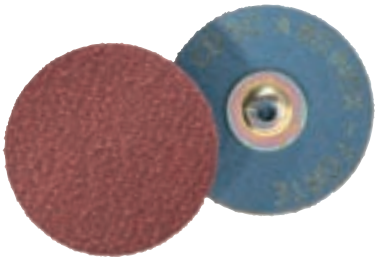
COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-INOX-Forte

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragsverbesserung.

Anwendung: Für Schleifarbeiten an schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl, Hastelloy, Inconel usw.

8258  50 mm

8255  75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☒	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Krung	8258	8255	VE	8258	8255
0060	60	0,97	1,41	100	50	
0080	80	0,97	1,41	100	50	
		(849)	(849)			

COMBIDISC®-Schleifblatt CD Zirkonkorund Z

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für Schleifarbeiten von hochwarmfesten Werkstoffen wie Ni-Co-Legierungen sowie für Edelstahl.

Hinweis: Wir empfehlen hier den Einsatz von harten oder mittelharten Schleifblatthaltern für eine optimale Anwendung.

8258  50 mm

8255  75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Krung	8258	8255	VE	
				8258	8255
1060	60	1,11	1,59	100	50
1080	80	1,11	1,59	100	50
		(849)	(849)		

COMBIDISC®-Schleifblatt CD Keramikkorn

Ausführung: Schleifmittel Keramikkorn (CO). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten von legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen und harten metallischen Schichten geeignet.

- 8258 $\varnothing$ 50 mm
- 8255 $\varnothing$ 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8258/8255	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☒

Bestell-Nr.	Körnung	8258 	8255 	8258	VE	8255
8024	24	1,46	1,97	100		50
8036	36	1,41	1,90	100		50
8060	60	1,21	1,74	100		50
8080	80	1,19	1,71	100		50
8120	120	1,19 (849)	1,71 (849)	100		50

COMBIDISC®-Diamantschleifblatt CD

Ausführung: Diamant-Schleifmittel für extrem harte Materialien.

Anwendung: COMBIDISC®-Diamantschleifblätter sind hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschuttschichten und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titan usw. geeignet. Besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Werkstoffen aus dem Bereich Triebwerksbau, z. B. Hastelloy, Inconel und Titan/Titanlegierungen. Bestens geeignet für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe wie Hartmetall, Glas, Keramik, Emaille, Stein und GFK/CFK. Diamantschleifblätter erreichen bei einer empfohlenen Umfangsgeschwindigkeit von 10–25 m/s ihre beste Leistung.

- 8258 $\varnothing$ 50 mm
- 8255 $\varnothing$ 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8258/8255	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☒

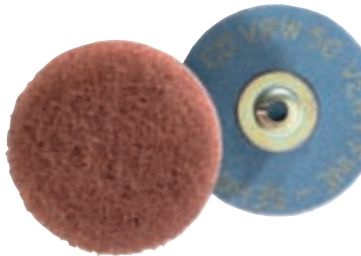
Bestell-Nr.	Körnung	8258 	8255 	Korngröße	VE
9076	P 220	12,70	21,70	D 76	10
9126	P 120	15,35	29,00	D 126	10
9251	P 60	19,30 (849)	36,50 (849)	D 251	10

COMBIDISC®-Vliesronde CD, weiche Ausführung

Ausführung: Kunstharzgebundenes, weiches Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für Feinstschliff an Flächen, Konturen und für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit. Die Flexibilität der Ronde beim Flächenschliff wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt.

- 8258 $\varnothing$ 50 mm
- 8255 $\varnothing$ 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8258/8255	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☒

Bestell-Nr.	Körnung	8258 	8255 	8258	VE	8255
2005	60	1,45	2,19	50		25
2010	80	1,50 (849)	2,46 (849)	50		25

COMBIDISC®-TX-Ronde CD Korund A

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Dieses Werkzeug erzielt in einem Arbeitsgang eine Oberflächengüte, die zwischen den Ergebnissen von Schleifmitteln auf Unterlage und Vlies-Werkzeugen liegt. Ideal für die Bearbeitung von rost- und säurebeständigem Stahl und Aluminium.

8258 Ø 50 mm

8255 Ø 75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8258 	8255 	VE
7036	36	4,37 	5,15 	25
7080	80	4,37 	5,15 	25
7120	120	4,37 (849)	5,15 (849)	25

COMBIDISC®-POLICLEAN®-Ronde

Ausführung: POLICLEAN®-Vlies auf flexiblem Gewebe. Mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für grobe Reinigungsarbeiten, zum Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberückständen im stirnseitigen Schliff.

Hinweis: Wir empfehlen harte oder mittelharte Schleifblatthalter für optimale Anwendung.

8258 Ø 50 mm

8255 Ø 75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	●	●	○	○	○	●

Bestell-Nr.	8258 	8255 	VE
2015	5,15 (847)	7,35 (847)	10

Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®

Ausführung: Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®, mit Schaft 40 x 6 mm (Bestell-Nr. 8252 und 8254).

Sicherheitshinweis: Zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s.

8252 für Ø 50 mm

8254 für Ø 75 mm



Bestell-Nr.	8252 	8254 	VE
0000	3,17 (849)	3,17 (849)	1

COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Korund A

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Mehrfache Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen.

Anwendung: COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® sind für universelle, grobe Schleifaufgaben an verschiedenen Materialien bei guter Zerspanungsleistung geeignet. Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

8252 Ø 50 mm

8254 Ø 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8252/8254	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8252 	8254 	VE
1040	40	3,48	3,52	10
1060	60	3,48	3,52	10
1080	80	3,48 (849)	3,52 (849)	10

COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Zirkonkorund Z

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (Z). Mehrfache Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen.

Anwendung: COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® für universelle Bearbeitungsaufgaben bei höchster Zerspanungsleistung geeignet. Besonders zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

8252 Ø 50 mm

8254 Ø 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8252/8254	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8252 	8254 	VE
2040	40	3,63	3,66	10
2060	60	3,63	3,66	10
2080	80	3,63 (849)	3,66 (849)	10

Handsleifklotz

Ausführung: Silicium-Carbid-Korn (SiC) in weicher Kunststoffbindung.

Anwendung: Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art (Lack, Stein, Holz, Kunststoff, allen Metallen usw.) sowie zum Reinigen und Pflegen.

Hinweis: Durch den Zusatz von Wasser, Seife oder Petroleum erhöht sich die Wirkung.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8443	☐	☒	☐	☒	☒	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8443 	Abmessung B x L x H mm
0060	60 (grob)	2,54	80 x 50 x 20
0120	120 (mittel)	2,54	80 x 50 x 20
0240	240 (fein)	2,54 (842)	80 x 50 x 20

Schleifmopteller, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um 12° gewölbten Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die Wölbung ideal für Kanten und Schweißnähte geeignet.

- 8261
- 8264
- 8267
- Ø 115 mm, gewölbt
- Ø 125 mm, gewölbt
- Ø 180 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8261/8264/8267	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80	
8261	13300 U/min Ø 115 mm	2,25	2,25	10
8264	12200 U/min Ø 125 mm	2,52	2,52	10
8267	8500 U/min Ø 180 mm	6,30	6,30	10

(845)

Schleifmopteller, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem geraden Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die gerade Ausführung ideal für den Plan- und Flächenschliff geeignet.

- 8262
- 8265
- 8268
- Ø 115 mm, gerade
- Ø 125 mm, gerade
- Ø 180 mm, gerade



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8262/8265/8268	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
Körnung	40	60	80	120	
8262	13300 U/min Ø 115 mm	2,31	2,31	2,31	10
8265	12200 U/min Ø 125 mm	2,58	2,58	2,58	10
8268	8500 U/min Ø 180 mm	6,30	6,30	–	10

(845)

Schleifmopteller, Zirkonkorund

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem 6° gewölbten Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die geringe Wölbung ideal für Kanten- und Schweißnähte sowie für den Plan- und Flächenschliff geeignet.

- 8271
- 8274
- 8277
- Ø 115 mm, gewölbt
- Ø 125 mm, gewölbt
- Ø 180 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8271/8274/8277	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
Körnung	40	60	80	120	
8271	13300 U/min Ø 115 mm	2,42	2,42	2,42	10
8274	12200 U/min Ø 125 mm	2,67	2,67	2,67	10
8277	8500 U/min Ø 180 mm	5,75	5,75	–	10

(845)

Schleifmopteller, Zirkonkorund

Ausführung: Mit großen Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem geraden, **glasfaserverstärkten Kunststoffteller** verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Eine spürbar höhere Schleifleistung wird durch eine höhere Anzahl an aggressiven Zirkonkorundlamellen erreicht.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8293	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80	
8293	12200 U/min ø 125 mm	4,07	4,07	10

(845)

Spezial-Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA) mit Multibindung. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem **12° gewölbten Glasgewebeteller** verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl, bedingt auch für die Bearbeitung von Stahl geeignet. Durch die Wölbung ideal für Kanten- und Schweißnähte geeignet, kühl schleifend.

8286 ø 115 mm, gewölbt
8289 ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8286/8289	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
Körnung	40	60	80	120	
8286	13300 U/min ø 115 mm	3,40	3,40	3,40	10
8289	12200 U/min ø 125 mm	3,93	3,93	3,93	10

(845)

Lamellenschleifscheibe, Zirkonkorund

VISION
Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen (ZA) und drei Ausstanzungen. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem gewölbtem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl (Baustahl, Hardox, Werkzeugstahl usw.) und Edelstahl. Zudem auch bedingt für Lack, Spachtel, Holz und GFK geeignet. Dank der Ausstanzungen haben Sie den „Durchblick“ beim Schleifen. Somit besonders geeignet für den kontrollierten Flächen- und Kantenschliff sowie zum Entgraten und Entrosten. Ideal für die Schweißnahtbearbeitung und die Bearbeitung von abgesetzten Blechen.

8281 ø 115 mm, gewölbt
8282 ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8281/8282	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80	
8281	13300 U/min ø 115 mm	4,90	4,90	10
8282	12200 U/min ø 125 mm	5,40	5,40	10

(836)

POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Korund

SG-A
Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Ideal für den Flächen- und Kantenschliff.

- 8292
- 8295
- 8301
- 8304
- ø 115 mm, gerade
- ø 125 mm, gerade
- ø 115 mm, gewölbt
- ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8292/8295/8301/8304	●	●	○	●	○	●	●	○

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
Körnung	40	60	80	120	
8292 13300 U/min ø 115 mm	3,65	3,65	3,65	3,65	10
8295 12200 U/min ø 125 mm	3,93	3,93	3,93	3,93	10
8301 13300 U/min ø 115 mm	3,65	3,65	3,65	3,65	10
8304 12200 U/min ø 125 mm	3,93	3,93	3,93	3,93	10

(848)

POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

SG-ZIRKON
Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Speziell zum Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung an Kanten und Kantenverrundungen.

- 8310
- 8313
- 8319
- 8322
- ø 115 mm, gerade
- ø 125 mm, gerade
- ø 115 mm, gewölbt
- ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8310/8313/8319/8322	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0040	0060	VE
Körnung	40	60	
8310 13300 U/min ø 115 mm	3,96	3,96	10
8313 12200 U/min ø 125 mm	4,33	4,33	10

(848)

Bestell-Nr.	0040	0060	VE
Körnung	40	60	
8319 13300 U/min ø 115 mm	3,96	3,96	10
8322 12200 U/min ø 125 mm	4,33	4,33	10

(848)

POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund-SPECIAL

SGP-ZIRKON-SPECIAL

Ausführung: Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Speziell für den anspruchsvollen Flächenschliff.

- 8326 $\varnothing$ 115 mm, gewölbt
- 8327 $\varnothing$ 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

8326/8327

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80	
8326 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	4,15	4,15	4,15	10
8327 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	4,54	4,54	4,54	10

(848)

POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Korund-COOL

SG-A-COOL

Ausführung: Mit Korund-Lamellen (A) und Kühlmittel. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und NE-Metallen. **Mit besonders kühlem Schliff durch die Kühlmittellamellen.** Bereits bei minimalem Anpressdruck auf regelbaren Winkelschleifern wird ein kühler Schliff erreicht. Somit hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Blechen und dünnwandigen Profilen.

- 8294 $\varnothing$ 115 mm, gerade
- 8296 $\varnothing$ 125 mm, gerade
- 8297 $\varnothing$ 115 mm, gewölbt
- 8299 $\varnothing$ 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

8294/8296/8297/8299

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE	Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80		Körnung	40	60	80	
8294 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	4,15	4,15	4,15	10	8297 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	4,15	4,15	4,15	10
8296 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	4,54	4,54	4,54	10	8299 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	4,54	4,54	4,54	10

(848)

(848)

POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn-COOL für die Edelstahlbearbeitung

SGP-CO-COOL

Ausführung: Mit Keramikkorn-Lamellen (CO). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl. **Mit besonders kühlem Schliff durch die Keramikkorn-Lamellen.** Bereits bei minimalem Anpressdruck auf regelbaren Winkelschleifern wird ein kühler Schliff erreicht. Somit hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Blechen und dünnwandigen Profilen.

- 8300 $\varnothing$ 115 mm, gerade
- 8302 $\varnothing$ 125 mm, gerade
- 8303 $\varnothing$ 115 mm, gewölbt
- 8305 $\varnothing$ 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

8300/8302/8303/8305

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	VE	Bestell-Nr.	0040	VE
Körnung	40		Körnung	40	
8300 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	4,97	10	8303 13300 U/min $\varnothing$ 115 mm	4,97	10
8302 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	5,40	10	8305 12200 U/min $\varnothing$ 125 mm	5,40	10

(848)

(848)

POLIFAN®-Fächerschleifscheibe INOX, Zirkonkorund

Ausführung: Mit Zirkonkorund-Lamellen. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit.

Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl, INOX (vorzugsweise Kantenbearbeitung), Schweißnahtbearbeitung, Kantenbearbeitung. Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Wirkung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

8306 $\varnothing$ 115 mm, gewölbt
8308 $\varnothing$ 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8306/8308	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0040	0060	VE
Körnung	40	60	
max. Drehzahl U/min	13300	12200	
8306	4,15	4,15	10
8308	4,53	4,53	10

(848)

Bristle Disc

Ausführung: Scotch-Brite™ Bristle Disc mit M 14 Aufnahme zum Einsatz auf Winkelschleifern ohne zusätzlichen Stützteller. Max. U/min = 12000.

Anwendung: Die universelle Scheibe für das schnelle und leichte Entfernen von Farbresten, Klebstoffen, Anhaftungen, Rost und anderen Oberflächenverunreinigungen. Die Scheibe benötigt nur minimalen Anpressdruck und gewährleistet ein effizientes Ergebnis ohne die Oberfläche zu beschädigen.

$\varnothing$ 115 mm

Scotch-Brite™



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8312	☒	☒	☒	☒	☐	☒	☐	☒

Bestell-Nr.	Körnung	8312 Scotch-Brite	Farbe	VE
0050	50	33,40	grün	5
0080	80	33,40	gelb	5
0120	120	33,40	weiß	5

(812)

Winkelschleifmop

WSM 617
Ausführung: Der Problemlöser, der alles kann. Mit Korund-Lamellen (A) und M 14 Anschlussgewinde. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Farbe, Kunststoff und Holz mit dem **Winkelschleifer**. Speziell zum Entgraten, wobei hier die Kanten verrundet werden. Es bildet sich kein Sekundärgrat mehr. Zudem hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen geeignet. In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8438								

Bestell-Nr.	Körnung	8438	Ø x Breite mm	max. Drehzahl U/min	Bestell-Nr.	Körnung	8438	Ø x Breite mm	max. Drehzahl U/min
0040	40	8,10	125 x 20	12200	0080	80	8,55	125 x 20	12200
0060	60	8,10	125 x 20	12200	0120	120	8,55	125 x 20	12200
		(852)					(852)		

Vlies-Fächerschleifscheibe

Ausführung: Scotch-Brite™ Faservliesversion mit direkt auf einer Fiberunterlage aufbrachten Lamellen. Direkte Aufnahme auf den Winkelschleifer ohne zusätzlichen Schleifteller.

Anwendung: Die Scheiben erzielen beste Ergebnisse auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen.

8433 Ø 115 mm, gewölbt

8439 Ø 125 mm, gewölbt



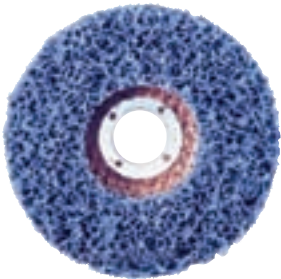
Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8433/8439								

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8433	8439	VE
		3M	3M	
0005	A crs/grob	6,50	7,65	10
0010	A med/mittel	6,50	7,65	10
0015	A vfn/fein	6,50	7,65	10
		(812)	(812)	

Grobreinigungsscheibe mit Glasfaserunterlage

Ausführung: XT-RD Hochleistungs-Grobreinigungsscheibe, lila, aus Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid-Schleifmittel mit Glasfaserunterlage. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern ohne Stützteller. Zum Reinigen von Schweißnähten und allen hartnäckigen Verschmutzungen; frei von korrosionserzeugenden Metallen; ersetzen Drahtbürsten und andere Reinigungswerkzeuge.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8447								

Bestell-Nr.	Ø mm	8447	Stärke mm	max. Drehzahl U/min	VE
		Scotch-Brite			
0115	115	12,50	14	11000	10
		(812)			

Grobreinigungsscheibe mit Glasfiberunterlage

- 8330

Ausführung: Schwarze Grobreinigungsscheibe aus Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid-Schleifmittel mit Glasfiberunterlage. Normbohrung 22,23 mm.
- 8329

Ausführung: POLICLEAN®-Vlies auf Glasgewebe. Mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Normbohrung 22,23 mm.



format
professional quality



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8330/8329	☐	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☐

Bestell-Nr.	ø mm	8330 format	8329 Pferd	Stärke mm	max. Drehzahl U/min	VE
0115	115	6,75	9,15	13	10000	8330 10 8329 5
0125	125	7,70 (845)	10,05 (847)	13	10000	10 5

Grobreinigungsscheibe

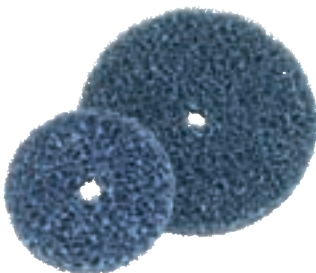
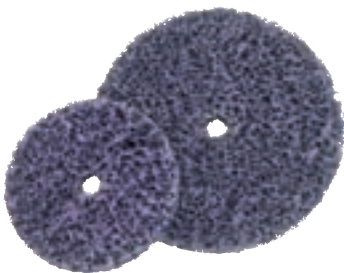
- 8333

Ausführung: XT-DC Hochleistungs-Grobreinigungsscheibe lila. Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid, extragrob, sehr hohe Standzeit, zum Einsatz auf Geradschleifern.
- 8335

Ausführung: CG-DC Grobreinigungsscheibe blau Faservlies mit harzgebundenem Siliciumcarbid, extragrob, zum Einsatz auf Geradschleifern.

Anwendung: Zum effizienten Entfernen von Rost, Korrosion, alten Beschichtungen und Anlauffarben, Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten.

Scotch-Brite™



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8333/8335	☐	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☒

Bestell-Nr.	ø mm	8333 Scotch-Brite	8335 Scotch-Brite	Stärke mm	max. Drehzahl U/min	VE
0100	100	7,00	6,10	14	6000	2
0150	150	11,40 (812)	9,90 (812)	14	4000	2

Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

Ausführung: MN-AC Spanndorn 900 zur Aufnahme von Scotch-Brite™ (Best.-Nr. 8333 und 8335) bis zu einer Breite von 19 bzw. 25 mm auf einem Geradschleifer oder einer biegsamen Welle.
Die Paketierung sagt aus, wie viele Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheiben aufgespannt werden können.

Scotch-Brite™



Bestell-Nr.	Spannbereich mm	8336 Scotch-Brite	Paketierung	Schaft-ø mm
0006	19	8,15	1-fach	6
0008	25	11,15 (812)	2-fach	8

POLICLEAN®-Scheibe

Ausführung: POLICLEAN®-Vlies mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Zunder, Anlaufarben, Rost- und Kleberückständen im Umfangschliff in Verbindung mit dem Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8332). Vibrations-freier Lauf, einfache Handhabung und schneller Scheibenwechsel.

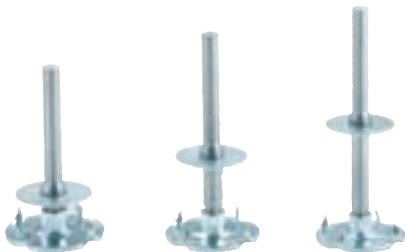


Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8332	☐	☒	☐	☒	☒	☒	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø mm	8332	Stärke mm	Bohrung mm	max. Drehzahl U/min	VE
0075	75	2,51 (847)	13	6	10000	6

Aufspannbolzen für POLICLEAN®-Scheiben

Anwendung: Zur Aufnahme von POLICLEAN®-Scheiben. Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss. Die Paketierung sagt aus, wie viele POLICLEAN®-Scheiben aufgespannt werden können.



Bestell-Nr.	Spannbereich mm	8332	Paketierung	Schaft-Ø mm
1013	13	5,75 (847)	1-fach	6
1026	26	6,15 (847)	2-fach	6

Bestell-Nr.	Spannbereich mm	8332	Paketierung	Schaft-Ø mm
1039	39	6,70 (847)	3-fach	6

Gummikörper

Ausführung: Geschlitzter Gummikörper mit 6 mm Spannschaft.

Anwendung: Für die Aufnahme von Schleifringen (Bestell-Nr. 8331, 8334 und 8337).



Bestell-Nr.	Ø x Höhe mm	8328	max. Drehzahl 1/min
1530	15 x 30	7,35	30000
2220	22 x 20	7,15	20000
3030	30 x 30	7,85	13000
4530	45 x 30	9,00	9000
6030	60 x 30	11,70 (842)	6500

Schleifring, Korund

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) in zylindrischer Form, stark unterfüttert. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

Anwendung: Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Bohrmaschinen.

- 8331 Körnung 50
- 8334 Körnung 80
- 8337 Körnung 150



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8331/8334/8337	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐

Bestell-Nr.	Ø x Höhe mm	1530	2220	3030	4530	6030	VE
8331 format		0,37	0,27	0,41	0,53	0,61	10
8334 format		0,37	0,27	0,41	0,53	0,61	10
8337 format		0,37	0,27	0,41	0,53	0,61	10

Schleifkappenträger

Ausführung: Geschlitzter Gummikörper mit 3-mm- oder 6-mm-Schaft.
Anwendung: Zur Aufnahme der folgenden, nahtlos geformten Schleifkappen.
Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten.



Bestell-Nr.	8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349
	Form A	Form A	Form A	Form C	Form C	Form C	Form G	Form G	Form L	Form L
Ø x Höhe	5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0510	3,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0712	-	3,96	-	-	-	-	-	-	-	-
0515	-	-	-	-	-	-	-	-	4,89	-
1015	-	-	4,04	-	-	4,04	-	-	-	-
0511	-	-	-	3,67	-	-	3,61	-	-	-
0713	-	-	-	-	3,96	-	-	3,96	-	-
1125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,10
Schaft-Ø	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6
opt. Drehzahl	40000	30000	20000	40000	30000	20000	40000	30000	40000	20000

(849)

Schleifkappe

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A). Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.
Anwendung: Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen. Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Bohrmaschinen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8352/8355/8358/8361/8364/8365/8367	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐
8370/8371/8373	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐



Bestell-Nr.	Körnung	8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373
		Form A	Form A	Form A	Form C	Form C	Form C	Form G	Form G	Form L	Form L
Ø x Höhe mm		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0060	60	-	0,49	0,52	-	0,49	-	-	0,49	-	0,70
0080	80	0,46	-	-	0,46	-	-	0,46	-	0,59	-
0150	150	0,46	0,49	0,52	0,46	0,49	0,52	0,46	0,49	0,59	0,70
Passend für Schleifkappenträger		8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349

(849)

Ausführung: Mit 6 mm Spannschaft zur Befestigung in Handmaschinen beliebiger Antriebsart mit Spannzangenbefestigung.

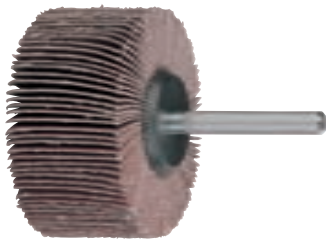
Die Lamellen passen sich den Konturen der zu bearbeitenden Werkzeuge optimal an.

Fächerschleifer für die Stahl-, Holz- und Kunststoffbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am Schaft verbunden.

Anwendung: Universalprodukt für die Stahlbearbeitung, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

- 8388 30 x 10 mm
- 8391 30 x 15 mm
- 8394 40 x 15 mm
- 8397 40 x 20 mm
- 8400 50 x 20 mm
- 8406 60 x 30 mm
- 8409 60 x 50 mm
- 8412 80 x 40 mm



Bestell-Nr.

8388/8391/8394/8397/8400
8406/8409/8412

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐
☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8388 format	8391 format	8394 format	8397 format	8400 format	8406 format	8409 format	8412 format	VE
Ø x Höhe mm		30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
0040	40	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0060	60	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0080	80	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0120	120	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0150	150	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0180	180	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0240	240	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
0320	320	1,72	1,79	1,86	1,93	2,46	3,10	4,30	5,40	10
Ø x Höhe	mm	30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	15500	15000	12000	12000	8000	8000	8000	6000	
max. Drehzahl	1/min	25500	25500	19100	19100	15300	12700	12700	9600	

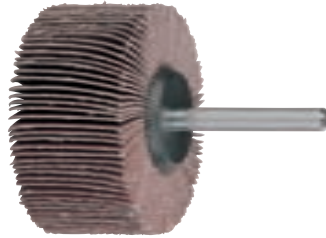
(851)

Spezial-Fächerschleifer für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am Schaft verbunden.

Anwendung: Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung, bedingt auch für andere Stähle geeignet. Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

- 8413 30 x 10 mm
- 8414 40 x 20 mm
- 8416 50 x 20 mm
- 8417 60 x 30 mm
- 8419 80 x 40 mm



Bestell-Nr.

8413/8414/8416/8417/8419

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8413 format	8414 format	8416 format	8417 format	8419 format	VE
Ø x Höhe mm		30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
0040	40	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
0060	60	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
0080	80	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
0120	120	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
0180	180	2,15	2,45	2,95	3,30	6,50	10
Ø x Höhe	mm	30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	15500	12000	8000	8000	6000	
max. Drehzahl	1/min	25500	19100	15300	12700	9600	

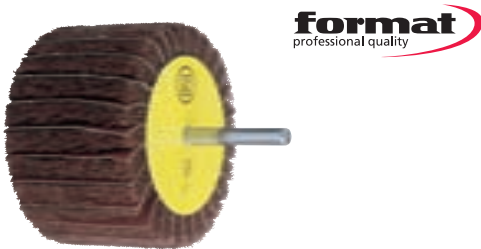
(851)

Vliesmop-Stift

Ausführung: Korund-Lamellen (A), ab Korn 240 Silicium-Carbid-Lamellen (SiC). Die Vliesmop-Stifte sind mit Schleifvlies- und Korundkörper-Lamellen im Verhältnis 1:1 um einen Kern radial angeordnet. Mit 6 mm Spannschaft.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal zur Erzielung charakteristischer Oberflächen.

8415	50 x 30 mm
8418	60 x 30 mm
8422	80 x 50 mm
8425	100 x 50 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8415/8418/8422/8425	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8415 format	8418 format	8422 format	8425 format	VE
Ø x Höhe mm		50 x 30	60 x 30	80 x 50	100 x 50	
0060	60	4,48	5,85	8,75	11,95	10
0100	100	4,48	5,85	8,75	11,95	10
0150	150	4,48	5,85	8,75	11,95	10
0240	240	4,48	5,85	8,75	11,95	10
Ø x Höhe	mm	50 x 30	60 x 30	80 x 50	100 x 50	
max. Drehzahl	1/min	12000	10000	8000	6000	

(853)

Scotch-Brite™ CB-ZS Lamellenbürste

Ausführung: Scotch-Brite™ CB-ZS Schaftbürste mit eingegossenem 6 mm Schaft aus Scotch-Brite™ Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel in Kombination mit Schleifmittel auf Unterlage.

Anwendung: Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Angleichung des Strichbildes. Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8420	●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0080	0120
Körnung	80	120
8420 Scotch-Brite	13,70	13,70
Ø x Höhe mm	75 x 45	75 x 45
Max. Drehzahl 1/min	7500	7500
VE	10	10

(812)

Lamellenbürste Scotch-Brite™ FF-ZS

Ausführung: Scotch-Brite™ FF-ZS Lamellenbürste mit 6 mm Schaft aus Cleaning und Finishing Vlies (CF) zum Erzielen eines feinen Finish.

Anwendung: Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8421	●	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0005	0010	0015
Type/Feinheitsgrad	Coarse/grob	Medium/mittel	Very fine/sehr fein
8421 Scotch-Brite	14,35	12,65	14,35
Ø x Höhe mm	75 x 45	75 x 45	75 x 45
Max. Drehzahl 1/min	8500	8500	8500
VE	10	10	10

(812)

Mit POLINOX® Feinschleifkörpern können nahezu alle Werkstoffe bearbeitet werden. Die Werkzeuge werden überwiegend zum Erzielen spezieller Oberflächeneffekte und für Reinigungsarbeiten eingesetzt.

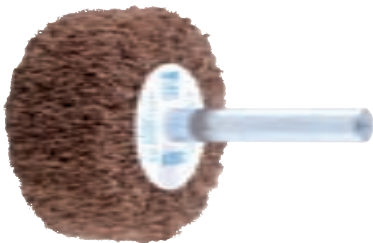
Anwendung: Zum Mattieren und Satinieren von Metallen, zum Mattieren von NE-Metallen, zum Reinigen von oxydierten Buntmetallen, zum ansatzlosen Strichmattieren von rostfreien Stählen, zum Aufrauen von Kunststoffen als Vorbereitung für das Kleben.

POLINOX® Schleifstift

Ausführung: Vlies mit Korund-Streuung (A). Das Schleifvlies ist bei diesem Schleifkörper lamellenförmig, radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Mit 6 mm Spannschaft.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal für die Flächenbearbeitung.

- 844040 x 20 mm
- 844150 x 30 mm
- 844260 x 50 mm
- 844380 x 50 mm



Bestell-Nr.

8440/8441/8442/8443

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8440	8441	8442	8443	VE
ø x Höhe mm		40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
0100	100	5,50	6,60	7,00	8,80	10
0180	180	5,50	6,60	7,00	8,80	10
0280	280	5,50	6,60	7,00	8,80	10
ø x Höhe	mm	40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	7500	6000	5000	4000	
max. Drehzahl	1/min	15000	12000	10000	7500	

(847)

POLINOX® Schleifstift

Ausführung: Vlies mit Korund-Streuung (A). Das Schleifvlies ist in mehreren Streifen wellenförmig um einen Kern gewickelt. Mit 6 mm Spannschaft.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal zum ansatzlosen Strichmattieren von Flächen.



Bestell-Nr.

8444

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	●	○	●	○	○

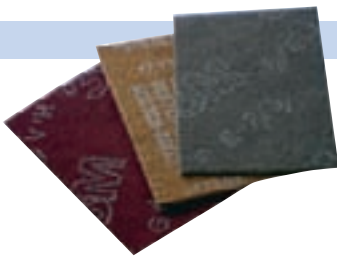
Bestell-Nr.		0100	0180	0280
Körnung		100	180	280
8444		22.20	22.20	22.20
ø x Höhe	mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50
VE		5	5	5
ø x Höhe	mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50
Empf. Höchstdrehzahl	1/min	3000	3000	3000
max. Drehzahl	1/min	6000	6000	6000

(847)

Handpads

Ausführung: Scotch-Brite™ Handpads aus Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel.
Abmessung: 224 x 158 mm.

Anwendung: Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen im Bereich Metall, Holz, Kunststoff und anderen Sektoren in Industrie und Handwerk. Nass und trocken einsetzbar. Verwendbar mit Handblock (Bestell-Nr. 8451 1000).



Scotch-Brite™

Bestell-Nr.

8451

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	8451 Scotch-Brite	Farbe	VE
0005	A medium/mittel	2,82	braun	10
0010	A fine/fein	1,39	rot	10
0015	A very fine/sehr fein	1,39 (812)	rot	10

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	8451 Scotch-Brite	Farbe	VE
0020	S ultra fine/ultrafein	1,39	grau	10
0025	S super fine/superfein	1,39 (812)	grau	10

Handblock

Ausführung: Scotch-Brite™ PH-AC Handblock 961 zur Aufnahme von Vliesstück und Handpads. Durch die Kletthaftung ist eine ausgezeichnete Handhabung gewährleistet.

Anwendung: Verwendbar für Vliesstücke (Bestell-Nr. 8454) und Handpads (Bestell-Nr. 8451).



Bestell-Nr.	Abmessung mm	8451 Scotch-Brite	VE
1000	80 x 120	8,95 (812)	1

Schleifvlies-Rolle

Ausführung: Sehr anpassungsfähiges Schleifvlies. **Rollenlänge 10 m.**

Anwendung: Zur Bearbeitung aller Metalle. Ideal zum Finish und Polieren von Oberflächen. Sowohl für den Nass- wie auch für den Trockenschliff geeignet.

8435 Korund (A)

8436 Silicium-Carbid (SiC)



format
professional quality

Bestell-Nr.

8435

8436

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●	○	○	○	●	○	○
●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	8435 format	Körnung	Rollenbreite mm
0120	A medium/mittel	30,50	120	115
0180	A fine/fine	28,00	180	115
0320	A very fine/sehr fein	28,00 (844)	320	115

Bestell-Nr.	Type/ Feinheitsgrad	8436 format	Körnung	Rollenbreite mm
0320	S Super ultrafine/ extrem fein	28,00 (844)	800	115

Schleifvlies-Rolle, perforiert

Ausführung: Scotch-Brite™ Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer, vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße. Körnungsbereich: A very fine/sehr fein.

Anwendung: Universalvlies für Reinigungsarbeiten und zum Erzielen eines gleichmäßigen, feinen Finish. Durch die praktische 3M Abreißrolle ist einfaches und wirtschaftliches Abtrennen der perforierten Bögen möglich.



Scotch-Brite™

Bestell-Nr.

8460

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	○	●	●	○	○	○	●

Bestell-Nr.	Type	8460 Scotch-Brite	Handpadgröße mm	Anzahl der Pads	VE
0005	CF-SR/A very fine	27,10 (812)	150 x 115	35	1

Bestell-Nr.	Type	8460 Scotch-Brite	Handpadgröße mm	Anzahl der Pads	VE
0010	MX-SR/A very fine	43,30 (812)	100 x 200	60	1

Schleifvlies-Rolle, perforiert

Ausführung: Scotch-Brite™ Faservlies CF-RL mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße.

Anwendung: Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern einsetzbar.

Scotch-Brite™



8454 0005–0010

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8454	●	○	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 Scotch-Brite	Type/Feinheitsgrad	VE
0005	10000 x 100	43,50	A medium/mittel	1
0010	10000 x 100	43,50 (812)	A fine/fein	1

Schleifvlies-Rolle, perforiert

Ausführung: Scotch-Brite™ Faservlies WR-RL mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer, vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße.

Anwendung: Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern einsetzbar.

Scotch-Brite™



8454 0015–0020

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8454	●	○	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 Scotch-Brite	Type/Feinheitsgrad	VE
0015	10000 x 100	73,00	A very fine/sehr fein	1
0020	10000 x 100	50,30 (812)	S ultra fine/ultrafein	1

Schleifvlies-Rolle

Ausführung: Scotch-Brite™, aggressives, langlebiges Faservlies CP-RL mit harzgebundenem Schleifmittel.

Anwendung: Zum Erzielen eines matten Finish.

Scotch-Brite™



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8454	●	○	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 Scotch-Brite	Type/Feinheitsgrad	VE
0025	5000 x 50	31,90 (812)	A medium/mittel	1

Schleifwolle

Ausführung: Die Alternative für Stahlwolle. Die neueste Innovation im Bereich der Vliesschleifstoffe. Rostet nicht, nur schwer entflammbar und mit den meisten Säuren verwendbar. Lieferung in Werkstattpackung à 4 Liter.

Anwendung: Sehr breites Anwendungsfenster, daher für alle Werkstoffe geeignet. Gut portionierbar, daher sowohl für die kleinste Sicke als auch für große Flächen geeignet.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8432	●	●	○	○	○	●	○	○

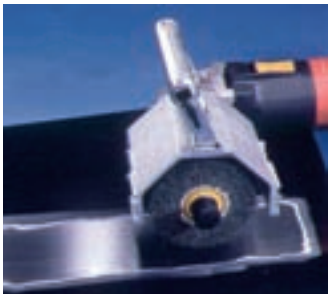
Bestell-Nr.	Ausführung	8432
0005	grob	44,00
0010	mittel	44,00 (841)

Bestell-Nr.	Ausführung	8432
0015	fein	44,00 (841)

Minibürste, extragrob

Ausführung: Scotch-Brite™ CS-MB Clean & Strip Minibürste zum Reinigen und Finishen von flächigen Metallwerkstücken. Lamellenbürste aus einem besonders flexiblen Clean & Strip Vlies für Grobreinigungs- und Finisharbeiten.

Anwendung: Überblenden von Schleifmittel P120. Reinigen von Schweißnähten. Entfernen von Oxiden, Rost und Lacken. Überdecken und Verblenden von Kratzern. Holz entfarnen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8457	●	●	●	○	○	○	○	●

Bestell-Nr.	0005
Ø x Höhe mm	100 x 100
8457 Scotch-Brite	108,50
Max. Drehzahl 1/min	4000
Type/Feinheitsgrad	extra coarse/extragrob

(812)

Schleifhülse Cubitron

Ausführung: 3M™ 777F Cubitron-Miniband mit Schleifhilfsmittel für den kühlen Schliff auf allen Metallen, insbesondere Edelstahl und Aluminium. Durch die hohe Standzeit können eine Vielzahl von Werkstücken bei hoher Schleifleistung bearbeitet werden. Breite x Länge: 100 x 289 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

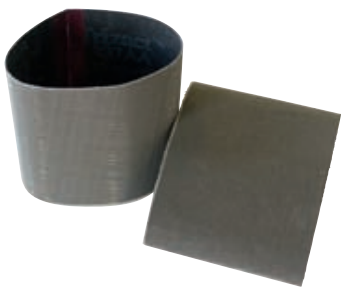
Bestell-Nr.	Körnung	8458
0005	P040	5,60
0010	P060	5,25 (812)

Bestell-Nr.	Körnung	8458
0015	P080	5,05
0020	P120	4,97 (812)

Schleifhülse Trizact™

Ausführung: 3M™ 237AA Trizact™, dreidimensional strukturiertes Miniband (Pyramidenoberfläche) garantiert ein überaus gleichmäßiges Finish auf Edelstahl bei extrem hoher Lebensdauer. Hohe Kostenersparnis durch verkürzte Polierzeiten. Breite x Länge: 100 x 289 mm.

3M



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

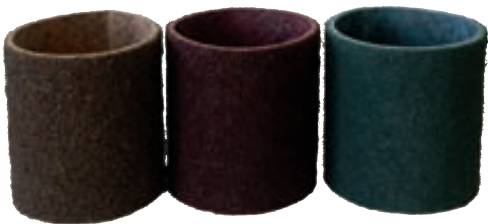
Bestell-Nr.	Körnung	8458 3M
0100	A160	7,05
0105	A080	7,05 (812)

Bestell-Nr.	Körnung	8458 3M
0110	A065	7,05
0115	A030	7,05 (812)

Schleifhülse Vlies

Ausführung: Scotch-Brite™ SC-BF Vlies-Minibänder mit Filmunterlage zum Überblenden und Finishen. Durch Filmunterlage vereinfachter Wechsel und Reduzierung der Ausfallzeiten.

Scotch-Brite™



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8458 Scotch-Brite
0200	coarse/grob	13,65
0205	medium/mittel	11,85 (812)

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8458 Scotch-Brite
0210	very fine/sehr fein	11,85 (812)

Aufnahmewalze

Ausführung: 3M™ MA-AC Aufnahmewalzen mit 19-mm-Aufnahme.

8458 1000 Pneumatisch (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458).

8458 1005 Hart (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458 0200–0210). **Nicht geeignet für Bestell-Nr. 8458 0100–0115!**

8458 1010 Weich (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458)

3M



Bestell-Nr.	Ausführung	8458 3M
1000	pneumatisch	84,40
1005	hart	84,40 (812)

Bestell-Nr.	Ausführung	8458 3M
1010	weich	113,50 (812)

Schleifmoprad

100 x 100 mm

SM 611

Ausführung: Vielseitig einsetzbares Werkzeug für die Oberflächenfeinbearbeitung. Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an. **Bohrung** $\varnothing$ 19 mm.

Anwendung: Für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack, Spachtel usw. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Bestell-Nr.

8446



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☒

Bestell-Nr.	Körnung	8446 KLINGSPOR Vertriebsmaschin	max. Drehzahl 1/min
0040	40	24,60	3700
0060	60	24,60	3700
0080	80	26,70	3700
0120	120	26,70	3700
0180	180	28,70	3700
0240	240	32,80 (852)	3700

Schleifmoprad

100 x 100 mm

NCW 600

Ausführung: Kombination aus Schleifgewebe und Vlies mit Korund-Streuung (A). **Bohrung** $\varnothing$ 19 mm.

Anwendung: Für ein besonders feines Schleifbild bei der Metall- und Edelstahlbearbeitung. Bedingt auch für Kunststoff verwendbar. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Bestell-Nr.

8424



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8424 KLINGSPOR Vertriebsmaschin	max. Drehzahl 1/min
0080	80	19,10	3700
0100	100	19,10	3700
0150	150	19,10	3700
0180	180	19,10 (852)	3700

Schleifvliesrad

100 x 100 mm

NFW 600

Ausführung: Vlies mit Korund-Streuung (A). **Bohrung** $\varnothing$ 19 mm.

Anwendung: Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Bestell-Nr.

8427



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8427 KLINGSPOR Vertriebsmaschin	max. Drehzahl 1/min
0010	coarse/grob	17,65	3700
0020	medium/mittel	17,65	3700
0030	very fine/sehr fein	17,65 (852)	3700

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-Ø

Ausführung: Hartmetall-Frässtifte werden bis einschließlich Kopf-Ø 6 mm aus Vollhartmetall gefertigt; darüber hinaus wird der Hartmetall-Fräskopf auf den Spannschaft aufgelötet.



Anwendung: Optimale Drehzahl und Antriebsleistung der Antriebsmaschine (Druckluft, Elektro, Biegewelle) sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz. Daher empfehlen wir:

- 1. Möglichst hohe Drehzahlen verwenden. Bei stationärem Einsatz oder bei Senkarbeiten mit allseitiger Umschlingung des Frässtiftes wird ausnahmsweise mit Drehzahlen unter 3000 1/min gearbeitet.
- 2. Nur schlagfrei arbeitende Spannfutter verwenden; Schlagen und Rattern der Werkzeuge führen zu vorzeitigem Verschleiß.
- 3. Bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie rostfreien Stählen, Titanlegierungen etc. empfehlen wir, die Drehzahl zur Vermeidung einer Schädigung des Werkzeuges deutlich zu senken. Blaufärbung von Schaft und Werkzeug ist zu vermeiden.
- 4. Bei geringer Materialzerspanung (Entgraten, Anfasen, leichte Oberflächenbearbeitung) kann die Drehzahl bis zum doppelten Wert gesteigert werden.
- 5. Bei stark schmierenden Werkstoffen ist die Verwendung von Schmierstoffen (Fett, Petroleum, Kreide o. ä.) sinnvoll, um ein Zusetzen der Verzahnung zu vermeiden.

Hartmetallstifte sind grundsätzlich nachschleifbar!
Klein- und Miniaturfrässtifte sind jedoch nicht nachschleifbar.

Zahnung C / 3 PLUS (= DIN MX)



Zahnung 3 (nach DIN MY)



Zahnung 4 (nach DIN MX)



Zahnung 5 (nach DIN F)



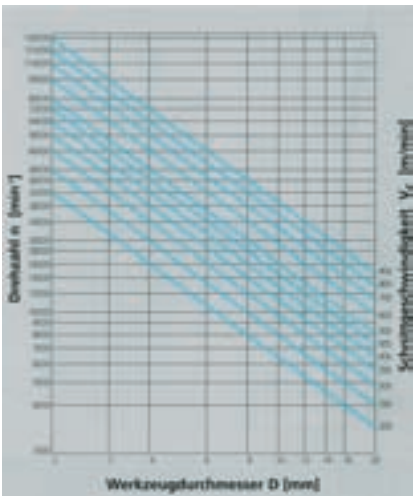
Zahnung Alu



Zahnung Alu-Spezial



Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für Hartmetallfrässtifte



Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Frässtift und Maschine in 1/min abgelesen.

Beispiel: HM-Frässtift, Zahnung C, Durchmesser 12 mm.
Grobes Zerspanen von ungehärteten und nicht vergüteten Stählen.
Schnittgeschwindigkeit: 450–600 m/min.
Drehzahl: 12000–16000 1/min.



Augenschutz benutzen!



Bei hoher Geräuschkentwicklung Gehörschutz benutzen!

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl- und Stahlgusswerkstoffe	ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm ² (< 35 HRC)	Baustähle, Kohlenstoff- stähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	450–600 m/min
				C / 3 PLUS	450–600 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	3	500–600 m/min
	gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm ² (> 35 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	250–350 m/min
				C / 3 PLUS	250–350 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	4	250–350 m/min
Edelstähle	rost- und säurebeständige Stähle	austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	5	400 m/min
				C / 3 PLUS	250–350 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	4	250–350 m/min
NE-Metalle	weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	Alu	600–900 m/min
				Alu-Spezial	400–500 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	Alu	800–900 m/min
	harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titan- legierungen, sehr harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	250–350 m/min
				4	250–350 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	3	350–450 m/min
	hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasislegierungen, Ni-Co-Legierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	C / 3 PLUS	300–450 m/min
				4	300–450 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	5	350–500 m/min
Gusseisenwerkstoffe		Grauguss Sphäroguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	450–600 m/min
				C / 3 PLUS	450–600 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	3	500–600 m/min
Sonstige/Kunststoffe		faserverstärkte Kunst- stoffe, thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	Alu	500–900 m/min
				Alu-Spezial	500–900 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	Alu	500–900 m/min

Grundsatz für den Einsatz: Je härter der Werkstoff, desto feiner die Zahnung.

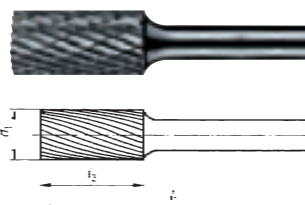
Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-φ

format
professional quality

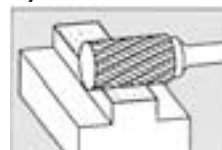


Zylinderform ZYA, ohne Stirnverzahnung

- | | | | |
|-------------|----------------|-------------|---------------------|
| 2500 | Zahnung C | 2504 | Zahnung 4 |
| 2501 | Zahnung 3 PLUS | 2506 | Zahnung 5 |
| 2502 | Zahnung 3 | 2508 | Zahnung Alu-Spezial |



Zylinderform ZYA

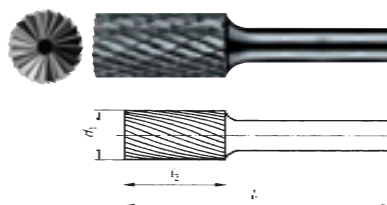


Bestell-Nr.	Form	2500 Zahnung C format	2501 Zahnung 3 PLUS PFERD	2502 Zahnung 3 PFERD	2504 Zahnung 4 PFERD	2506 Zahnung 5 PFERD	2508 Zahnung Alu-Spezial format	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	ZYA 0413	14,10	19,65	–	23,60	19,65	–	4	13	55
0010	ZYA 0616	14,00	19,65	19,65	23,60	19,65	15,85	6	16	55
0015	ZYA 0820	18,15	27,30	27,30	32,80	27,30	–	8	20	60
0020	ZYA 1013	18,90	25,00	–	29,90	25,00	–	10	13	53
0025	ZYA 1020	17,40	31,10	31,10	36,70	31,10	–	10	20	60
0030	ZYA 1225	30,50	39,70	39,70	48,10	39,70	29,40 ●	12	25	65
0035	ZYA 1625	38,50 (230)	50,70 (234)	50,70 (234)	61,20 (234)	– (234)	– (230)	16	25	65

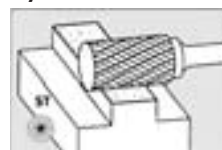
● Schaft-φ 8 mm

Zylinderform ZYA-S, mit Stirnverzahnung

- | | | | |
|-------------|----------------|-------------|-------------|
| 2510 | Zahnung C | 2514 | Zahnung 4 |
| 2511 | Zahnung 3 PLUS | 2516 | Zahnung 5 |
| 2512 | Zahnung 3 | 2518 | Zahnung Alu |



Zylinderform ZYA-S

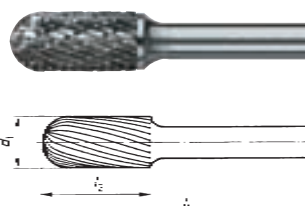


Bestell-Nr.	Form	2510 Zahnung C format	2511 Zahnung 3 PLUS PFERD	2512 Zahnung 3 PFERD	2514 Zahnung 4 PFERD	2516 Zahnung 5 PFERD	2518 Zahnung Alu format	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	ZYA-S 0413	15,20	22,30	–	26,70	22,30	–	4	13	55
0010	ZYA-S 0616	15,20	21,00	21,00	25,20	21,00	15,85	6	16	55
0015	ZYA-S 0820	20,10	30,40	30,40	36,40	30,40	–	8	20	60
0020	ZYA-S 1013	20,80	–	–	–	–	–	10	13	53
0025	ZYA-S 1020	21,50	35,00	35,00	42,00	35,00	22,90 * ●	10	20	60
0027	ZYA-S 1025	–	39,50	–	–	–	–	10	25	65
0030	ZYA-S 1225	33,60	44,10	44,10	53,00	44,10	29,40 * ●	12	25	65
0035	ZYA-S 1625	42,30 (230)	56,80 (234)	56,80 (234)	68,20 (234)	56,80 (234)	– (230)	16	25	65

* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-φ 8 mm

Kugelzylinderform WRC (Walzenrund)

- | | | | |
|-------------|----------------|-------------|-------------|
| 2520 | Zahnung C | 2524 | Zahnung 4 |
| 2521 | Zahnung 3 PLUS | 2526 | Zahnung 5 |
| 2522 | Zahnung 3 | 2528 | Zahnung Alu |



Walzenrund WRC



Bestell-Nr.	Form	2520 Zahnung C format	2521 Zahnung 3 PLUS PFERD	2522 Zahnung 3 PFERD	2524 Zahnung 4 PFERD	2526 Zahnung 5 PFERD	2528 Zahnung Alu format	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	WRC 0413	16,35	23,20	–	28,00	–	–	4	13	55
0010	WRC 0616	16,15	22,70	22,70	27,00	22,70	18,50 * ●	6	16	55
0015	WRC 0820	19,85	31,90	31,90	38,90	31,90	–	8	20	60
0020	WRC 1020	21,70	32,40	32,40	39,80	32,40	–	10	20	60
0025	WRC 1025	28,90	40,70	40,70	48,80	–	–	10	25	65
0030	WRC 1225	34,30	48,90	48,90	57,70	48,90	25,00 * ●	12	25	65
0035	WRC 1625	43,10 (230)	58,60 (234)	58,60 (234)	71,70 (234)	– (234)	– (230)	16	25	65

* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-φ 8 mm

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-φ

format
professional quality



Kugelform KUD

- 2530

Zahnung C
- 2536

Zahnung 5
- 2531

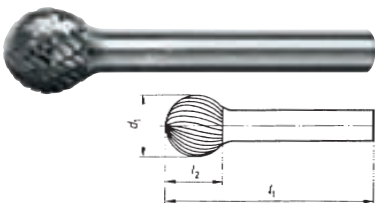
Zahnung 3 PLUS
- 2538

Zahnung Alu
- 2532

Zahnung 3
- 2540

Zahnung Alu-Spezial
- 2534

Zahnung 4



Kugelform KUD



Bestell-Nr.	Form	2530 Zahnung C format	2531 Zahnung 3 PLUS PFERD	2532 Zahnung 3 PFERD	2534 Zahnung 4 PFERD	2536 Zahnung 5 PFERD	2538 Zahnung Alu format	2540 Zahnung Alu-Spezial format	Kopf-φ d ₁ mm	Kopf­länge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	KUD 0403	14,95	20,10	–	–	20,10	–	–	4	3,6	45
0010	KUD 0605	14,95	19,10	19,10	23,00	19,10	–	–	6	5,4	45
0015	KUD 0807	16,05	21,90	21,90	25,30	21,90	–	13,50	8	7	47
0020	KUD 1009	17,85	22,70	22,70	26,20	22,70	–	–	10	9	49
0025	KUD 1210	24,10	31,10	31,10	36,70	31,10	18,10 * ●	–	12	10,8	50
0030	KUD 1614	29,90	41,50	–	50,70	41,50	–	–	16	14,3	54
0035	KUD 2018	35,30 (230)	58,60 (234)	58,60 (234)	– (234)	– (234)	– (230)	– (230)	20	18	58

* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-φ 8 mm

Geschossform SPG (Spitzbogen)

- 2542

Zahnung C
- 2546

Zahnung 4
- 2543

Zahnung 3 PLUS
- 2548

Zahnung 5
- 2544

Zahnung 3



Spitzbogen SPG



Bestell-Nr.	Form	2542 Zahnung C format	2543 Zahnung 3 PLUS PFERD	2544 Zahnung 3 PFERD	2546 Zahnung 4 PFERD	2548 Zahnung 5 PFERD	Kopf-φ d ₁ mm	Kopf­länge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	SPG 0618	17,10	21,90	21,90	25,00	21,90	6	18	55
0010	SPG 1020	22,70	35,80	35,80	43,30	35,80	10	20	60
0015	SPG 1225	30,90	41,60	41,60	49,90	41,60	12	25	65
0020	SPG 1230	34,80	46,10	46,10	55,30	46,10	12	30	70
0025	SPG 1630	43,10 (230)	57,20 (234)	57,20 (234)	70,30 (234)	– (234)	16	30	70

Tropfenform TRE

- 2550

Zahnung C
- 2556

Zahnung 5
- 2552

Zahnung 3
- 2558

Zahnung Alu-Spezial
- 2554

Zahnung 4

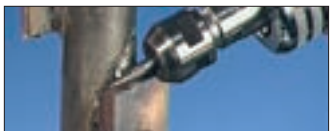


Tropfenform TRE



Bestell-Nr.	Form	2550 Zahnung C format	2552 Zahnung 3 PFERD	2554 Zahnung 4 PFERD	2556 Zahnung 5 PFERD	2558 Zahnung Alu-Spezial format	Kopf-φ d ₁ mm	Kopf­länge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	TRE 0610	18,15	–	–	25,20	18,50	6	10	50
0010	TRE 0813	19,95	–	37,80	–	–	8	13	53
0015	TRE 1016	21,70	–	43,80	–	–	10	16	56
0020	TRE 1220	31,90	37,80	45,20	37,80	26,40 ●	12	20	60
0025	TRE 1625	44,30 (230)	– (234)	66,70 (234)	– (234)	– (230)	16	25	65

● Schaft-φ 8 mm



Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft- ϕ

format
professional quality

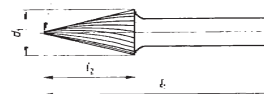


Spitzkegelform SKM

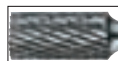
- 2560** Zahnung C
- 2562** Zahnung 3
- 2564** Zahnung 4
- 2566** Zahnung 5



Spitze abgeflacht



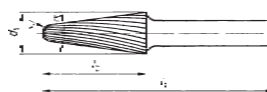
Spitzkegelform SKM



Bestell-Nr.	Form	2560 Zahnung C format	2562 Zahnung 3 PFERD	2564 Zahnung 4 PFERD	2566 Zahnung 5 PFERD	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Winkel α	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm
0005	SKM 0618	17,30	21,90	26,20	21,90	6	18	18°	55
0010	SKM 1020	27,30	26,60	31,90	26,60	10	20	28°	60
0015	SKM 1225	34,30 (230)	40,70 (234)	48,80 (234)	40,70 (234)	12	25	26°	65

Rundkegelform KEL

- 2568** Zahnung C
- 2570** Zahnung 3
- 2572** Zahnung 4
- 2574** Zahnung 5
- 2576** Zahnung Alu
- 2578** Zahnung Alu-Spezial



Rundkegel KEL

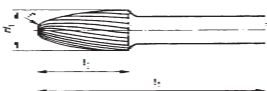


Bestell-Nr.	Form	2568 Zahnung C format	2570 Zahnung 3 PFERD	2572 Zahnung 4 PFERD	2574 Zahnung 5 PFERD	2576 Zahnung Alu format	2578 Zahnung Alu-Spezial format	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Winkel α	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm
0005	KEL 1020	27,20	36,10	42,80	–	–	27,30	10	20	14°	60
0010	KEL 1225	30,20	50,40	59,40	–	–	–	12	25	14°	65
0015	KEL 1230	33,20	54,90	68,00	54,90	26,70 * ●	–	12	30	14°	70
0020	KEL 1630	60,00 (230)	– (234)	72,90 (234)	– (234)	– (230)	– (230)	16	30	14°	70

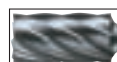
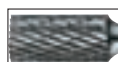
* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- ϕ 8 mm

Rundbogenform RBF (Baumform)

- 2580** Zahnung C
- 2582** Zahnung 3
- 2584** Zahnung 4
- 2586** Zahnung 5
- 2588** Zahnung Alu



Rundbogen RBF



Bestell-Nr.	Form	2580 Zahnung C format	2582 Zahnung 3 PFERD	2584 Zahnung 4 PFERD	2586 Zahnung 5 PFERD	2588 Zahnung Alu format	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	RBF 0618	17,10	22,50	25,70	22,50	23,50	6	18	55
0010	RBF 0820	19,15	36,50	43,80	–	–	8	20	60
0015	RBF 1020	21,30	36,90	44,60	36,90	–	10	20	60
0020	RBF 1225	31,60	42,80	51,40	42,80	22,30 * ●	12	25	65
0025	RBF 1630	43,50 (230)	58,90 (234)	72,40 (234)	– (234)	– (230)	16	30	70

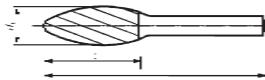
* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft- ϕ 8 mm

Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-φ

Flammenform B

- 2590 Zahnung C
- 2591 Zahnung 3 PLUS
- 2592 Zahnung 3



Flamme B



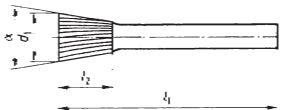
Bestell-Nr.	Form	2590 Zahnung C 	2591 Zahnung 3 PLUS 	2592 Zahnung 3 	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	B 0820	19,80	32,70	32,70	8	20	60
0010	B 1230	45,60	46,90	46,90	12	30	70
0015	B 1635	62,90 (230)	— (234)	— (234)	16	35	75

Winkelform WKN

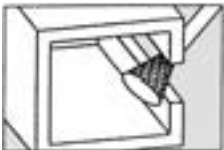
- 2598 Zahnung 3



ohne Stirnverzahnung



Winkel WKN



Bestell-Nr.	Form	2598 Zahnung 3 	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Winkel α	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	WKN 1013	40,70	10	13	10°	53
0010	WKN 1213	44,70	12	13	20°	53
0015	WKN 1613	54,10 (234)	16	13	20°	53

Hartmetallfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung C, Schaft-φ 6 mm.
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage,
inkl. folgender Hartmetallfrässtifte:

- | | |
|---|--------------------|
| 2 Frässtifte Zylinderform (Bestell-Nr. 2500) | ZYA 0820, ZYA 1020 |
| 2 Frässtifte Kugelzylinderform (Bestell-Nr. 2520) | WRC 0820, WRC 1020 |
| 2 Frässtifte Kugelform (Bestell-Nr. 2530) | KUD 0807, KUD 1009 |
| 2 Frässtifte Geschossform (Bestell-Nr. 2542) | SPG 1020, SPG 1225 |
| 1 Frässtift Rundkegelform (Bestell-Nr. 2568) | KEL 1020 |
| 1 Frässtift Baumform (Bestell-Nr. 2580) | RBF 0820 |



Bestell-Nr.	Anzahl	2600 
0010	10-teilig	227,50 (230)

Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

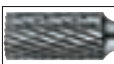
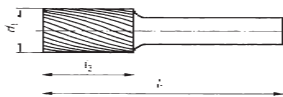
Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft-∅



Zylinderform ZYA

Hinweis: ZYA-S mit Stirnverzahnung.

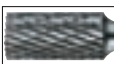
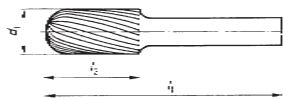
- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C 	2604 Zahnung 4 	2606 Zahnung 5 	Kopf-∅ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0005	ZYA 0210	8,75	13,10	11,00	2	10	40
0010	ZYA 0313	8,70	11,00	11,00	3	13	43
0015	ZYA 0607	13,35	–	12,15	6	7	37
0020	ZYA 0613	13,20	13,45	12,15	6	13	43
0025	ZYA-S 0607	13,20	–	13,45	6	7	37
0020	ZYA-S 0613	– (230)	13,45 (234)	– (234)	6	13	43

Kugelzylinderform WRC

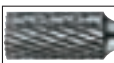
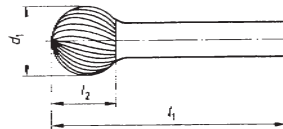
- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C 	2604 Zahnung 4 	2606 Zahnung 5 	Kopf-∅ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0030	WRC 0210	8,70	12,25	12,25	2	10	40
0035	WRC 0313	8,90	12,25	12,25	3	13	43
0040	WRC 0613	13,20 (230)	14,75 (234)	14,75 (234)	6	13	43

Kugelform KUD

- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



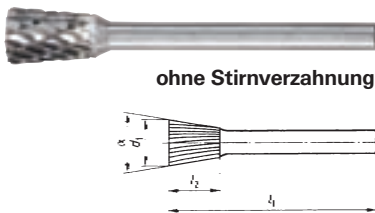
Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C 	2604 Zahnung 4 	2606 Zahnung 5 	Kopf-∅ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0045	KUD 0302	8,90	12,25	12,25	3	2	33
0050	KUD 0403	–	14,75	14,75	4	3	34
0055	KUD 0605	13,20 (230)	14,75 (234)	14,75 (234)	6	5	35

Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft-φ

Winkelform WKN

- 2602 Zahnung C
2606 Zahnung 5



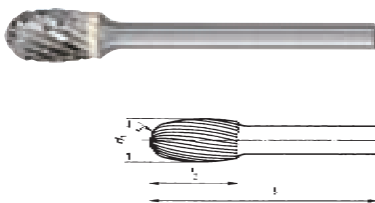
format
professional quality



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C format	2606 Zahnung 5 PFERD	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0060	WKN 0307	10,05 (230)	11,60 (234)	3	7 (8°)	37
0065	WKN 0607	13,20 (230)	12,80 (234)	6	7 (10°)	37

Tropfenform TRE

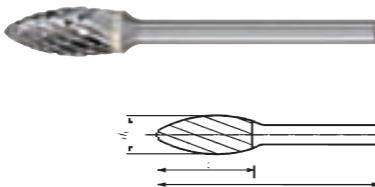
- 2602 Zahnung C
2606 Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C format	2606 Zahnung 5 PFERD	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0070	TRE 0307	8,90 (230)	12,25 (234)	3	7	37
0075	TRE 0610	13,20 (230)	13,45 (234)	6	10	40

Flammenform B

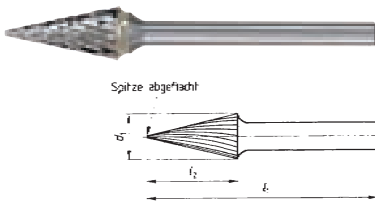
- 2602 Zahnung C
2606 Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C format	2606 Zahnung 5 PFERD	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0080	3B 0307	8,90 (230)	12,25 (234)	3	7	37
0085	3B 0613	19,55 (230)	14,75 (234)	6	13	43

Spitzkegelform SKM

- 2602 Zahnung C
2604 Zahnung 4
2606 Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C format	2604 Zahnung 4 PFERD	2606 Zahnung 5 PFERD	Kopf-φ d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0090	SKM 0307	8,90 (230)	–	12,25 (234)	3	7 (22°)	37
0095	SKM 0311	8,90 (230)	12,25 (234)	12,25 (234)	3	11 (14°)	41
0100	SKM 0613	13,20 (230)	–	13,45 (234)	6	13 (26°)	43

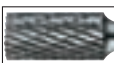
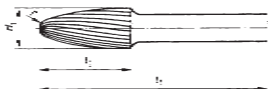
Technische Beschreibung siehe Seite 8/51.

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft-Ø



Rundbogenform RBF (Baumform)

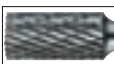
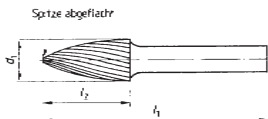
- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C format	2604 Zahnung 4 PFERD	2606 Zahnung 5 PFERD	Kopf-Ø d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0105	RBF 0307	8,90	–	12,25	3	7	37
0110	RBF 0613	13,20 (230)	13,45 (234)	13,45 (234)	6	13	43

Geschossform SPG

- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2602 Zahnung C format	2604 Zahnung 4 PFERD	2606 Zahnung 5 PFERD	Kopf-Ø d ₁ mm	Kopflänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm
0115	SPG 0307	8,90	12,25	12,25	3	7	37
0120	SPG 0313	8,90	12,25	12,25	3	13	43
0125	SPG 0613	13,20 (230)	13,45 (234)	13,45 (234)	6	13	43

Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz

Ausführung: Zahnung C, Schaft-Ø 3 mm.
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage,
inkl. Hartmetall-Kleinfrässtifte:

- 4 Frässtifte Zylinderform ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613
- 2 Frässtifte Kugelzylinderform WRC 0210, WRC 0313
- 1 Frässtift Kugelform KUD 0403
- 1 Frässtift Winkelform WKN 0307
- 2 Frässtifte Tropfenform TRE 0307, TRE 0610
- 1 Frässtift Flammenform 3B 0307
- 1 Frässtift Spitzkegelform SKM 0613
- 2 Frässtifte Baumform RBF 0307, RBF 0613
- 1 Frässtift Geschossform SPG 0307



Bestell-Nr.	Anzahl	2601 format
0015	15-teilig	189,00 (230)

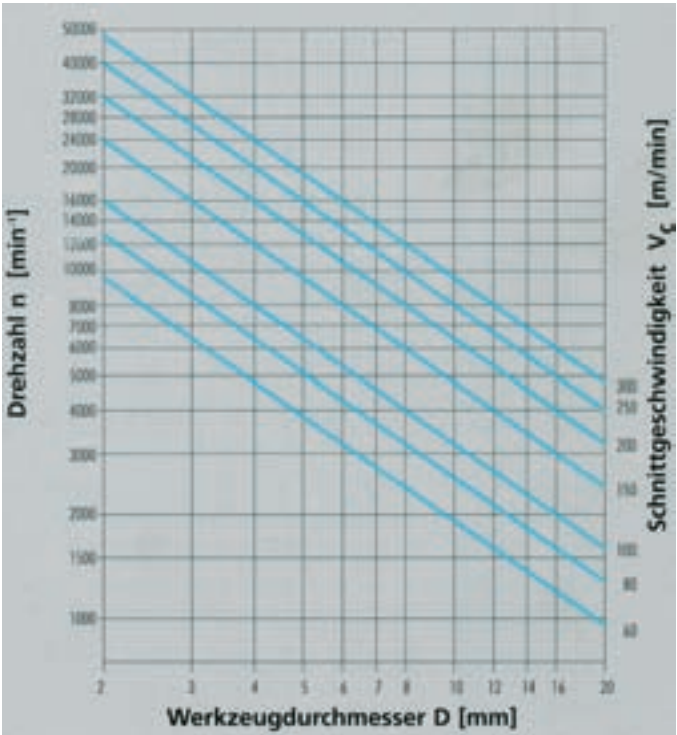
HSS-Frässtift – 6 mm Schaft-∅

Anwendungsempfehlungen:

- 1. HSS-Frässtifte müssen vergleichsweise zu Hartmetallfrässtiften mit niedrigen Drehzahlen eingesetzt werden.
- 2. Für Anwendungssituationen, wenn hohe Drehzahlen nicht zur Verfügung stehen.
- 3. HSS-Frässtifte sind bei weichen Werkstoffen die wirtschaftliche Alternative zu Hartmetallfrässtiften.
- 4. Die Zähigkeit des Hochleistungs-Schnellstahls (HSS) bewirkt hohe Stabilität der Zahnschneiden.



Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für HSS-Frässtifte



Zahnung 1 ohne Spanbrecher



Zahnung 3 mit Spanbrecher



Zahnung 5 ohne Spanbrecher



Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Werkzeugdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft auf die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort wird in der Waagerechten am linken Rand die entsprechende Maschinendrehzahl in 1/min bestimmt.

Beispiel: HSS-Frässtift, Zahnung 1, Werkzeugdurchmesser 12 mm.
Grobes Zerspanen von NE-Metallen. Schnittgeschwindigkeit: 200–300 m/min. Drehzahl: 5300–8000 1/min.

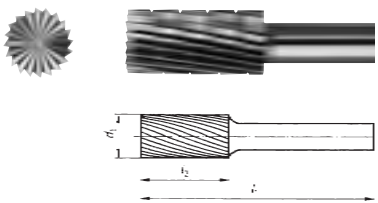
Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl- und Stahlgusswerkstoffe	ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm² (< 35 HRC)	Baustähle, Kohlenstoff- stähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	3 5	80–100 m/min 60– 80 m/min
	rost- und säure- beständige Stähle	austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	1	80–100 m/min
NE-Metalle	weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	200–300 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten		
Gusseisenwerkstoffe		Grauguss Sphäroguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	3	80–100 m/min
				5	80–100 m/min
Sonstige/Kunststoffe		faserverstärkte thermo- plastische und duro- plastische Kunststoffe, Gummi, Holz	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	200–300 m/min
			Feines Zerspanen z. B. Entgraten	1	250–300 m/min

HSS-Frässtift – 6 mm Schaft- ϕ



Zylinderform A, mit Stirnverzahnung

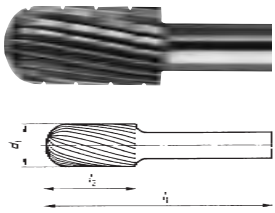
- 2610** Zahnung 1
- 2612** Zahnung 3
- 2614** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	2610 Zahnung 1 	2612 Zahnung 3 	2614 Zahnung 5 	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	A 0413 ST	–	7,35	–	4	13	60
0010	A 0616 ST	7,00	7,00	7,00	6	16	60
0015	A 0820 ST	–	8,20	–	8	20	60
0020	A 1013 ST	–	11,65	–	10	13	53
0025	A 1020 ST	–	13,10	–	10	20	60
0030	A 1225 ST	15,05	15,05	15,05	12	25	65
0035	A 1625 ST	–	19,35	–	16	25	65
		(236)	(236)	(236)			

Kugelzylinderform C

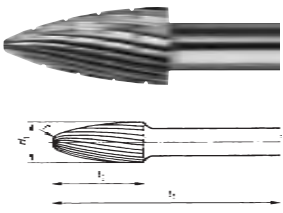
- 2616** Zahnung 1
- 2618** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	2616 Zahnung 1 	2618 Zahnung 3 	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	mm	mm
0005	C 0616	7,00	7,00	6	16	60
0010	C 0820	–	8,20	8	20	60
0015	C 1020	–	13,15	10	20	60
0020	C 1225	–	15,05	12	25	65
		(236)	(236)			

Geschossform K

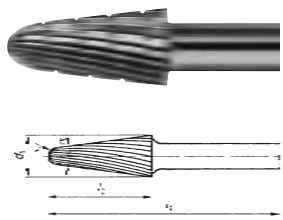
- 2622** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	2622 Zahnung 3 	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	mm
0005	K 0618	7,00	6	18	60
0010	K 1020	13,55	10	20	60
0015	K 1225	14,40	12	25	65
0020	K 1630	19,35	16	30	70
		(236)			

Rundkegelform L

- 2624** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	2624 Zahnung 3 	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Winkel α	Gesamtlänge l_1
		mm	mm	mm	°	mm
0005	L 1230	15,05	12	30	14°	70
0010	L 1630	19,35	16	30	14°	70
		(236)				

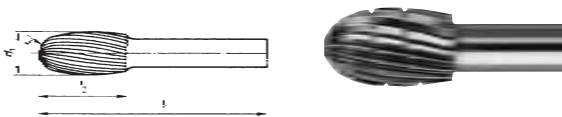
Technische Beschreibung siehe Seite 8/59.

HSS-Frässtift – 6 mm Schaft- ϕ



Tropfenform O

2626 Zahnung 3



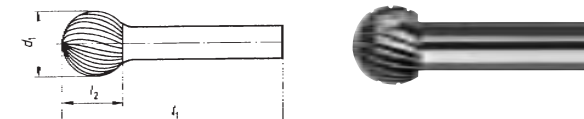
Bestell-Nr.	Form	2626 Zahnung 3	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
			mm	mm	mm
0005	O 1220	13,55	12	20	60
0010	O 1625	19,35	16	25	65

Kugelform F

2628 Zahnung 1

2630 Zahnung 3

2632 Zahnung 5



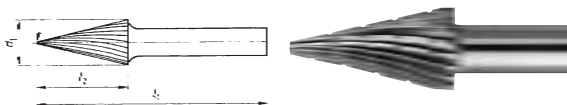
Bestell-Nr.	Form	2628 Zahnung 1	2630 Zahnung 3	2632 Zahnung 5	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
					mm	mm	mm
0005	F 0403	–	7,20*	–	4	3,6	55
0010	F 0605	–	7,00*	–	6	5,4	55
0015	F 0807	11,65	11,65	11,65	8	7	55
0020	F 1009	–	13,55	–	10	9	49
0025	F 1210	–	16,25	16,25	12	10,8	51
0030	F 1614	–	19,35	–	16	14,3	54

* ohne Spanbrecher

Spitzkegelform G

2634 Zahnung 1

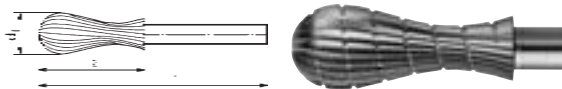
2636 Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	2634 Zahnung 1	2636 Zahnung 3	Kopf- ϕ d_1	Kopflänge l_2	Winkel α	Gesamtlänge l_1
				mm	mm		mm
0005	G 0618	–	7,00	6	18	14°	60
0010	G 1020	11,65	11,65	10	20	28°	60
0015	G 1225	–	15,05	12	25	27°	65

Keulenform HSS 64

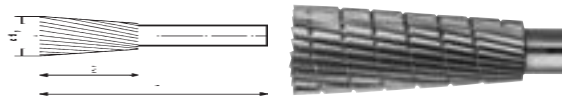
2640 Zahnung 3



Bestell-Nr.	Bezeichnung	2640 Zahnung 3	Größter Kopf- ϕ	Kopflänge l_2	Gesamtlänge l_1
			mm	mm	mm
0005	HSS 64	15,05	12	30	70

Winkelform HSS 63

2641 Zahnung 3



Bestell-Nr.	Bezeichnung	2641 Zahnung 3	Kleinster Kopf- ϕ	Größter Kopf- ϕ	Kopflänge l_2	Winkel α	Gesamtlänge l_1
			mm	mm	mm		mm
0005	HSS 63	15,05	8	12	30	7°	70

Technische Beschreibung siehe Seite 8/59.

HSS-Frässtift-Satz

Ausführung: Zahnung 3, **Schaft- $\varnothing$ 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage, inkl. HSS-Frässtifte:

2 Frässtifte	Zylinderform (Bestell-Nr. 2612)	A 1013 ST, A 1625 ST
1 Frässtift	Kugelform (Bestell-Nr. 2630)	F 1614
1 Frässtift	Spitzkegelform (Bestell-Nr. 2636)	G 1020
1 Frässtift	Geschossform (Bestell-Nr. 2622)	K 1630
2 Frässtifte	Rundkegelform (Bestell-Nr. 2624)	L 1020, L 1630
1 Frässtift	Tropfenform (Bestell-Nr. 2626)	O 1625
1 Frässtift	Stumpfkegelform	W 1220
1 Frässtift	Sonderform	HSS 45

Bestell-Nr.	Anzahl	2652
0010	10-teilig	162,50 (236)



Ausführung: Zahnung 3, **Schaft- $\varnothing$ 6 mm.**
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage, inkl. HSS-Frässtifte:

2 Frässtifte	Zylinderform (Bestell-Nr. 2612)	A 0616 ST, A 1225 ST
2 Frässtifte	Kugelzylinderform (Bestell-Nr. 2618)	C 0616, C 1225
4 Frässtifte	Kugelform (Bestell-Nr. 2630)	F 0403, F 0807, F 1210, F 1614
2 Frässtifte	Spitzkegelform (Bestell-Nr. 2636)	G 0618, G 1225
3 Frässtifte	Geschossform (Bestell-Nr. 2622)	K 0618, K 1225, K 1230
2 Frässtifte	Tropfenform (Bestell-Nr. 2626)	O 0610, O 1220
1 Frässtift	Sonderform	HSS 55
1 Frässtift	Sonderform (Bestell-Nr. 2641)	HSS 63
1 Frässtift	Sonderform (Bestell-Nr. 2640)	HSS 64

Bestell-Nr.	Anzahl	2653
0018	18-teilig	217,00 (236)



HSS-Leichtmetallfrässtift

Ausführung: Mit Spezialzahnung und Innengewinde M 10, passend für Aufspannbolzen mit **Schaft- $\varnothing$ 6 mm oder 8 mm** (Bestell-Nr. 2644).

Anwendung: Zum Entgraten von Leichtmetallgussteilen.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2642	Größter Kopf- $\varnothing$ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm
0005	HSS 119	31,50	20	53	62
0010	HSS 120*	29,50	20	45	54

* mit Spanbrecher



HSS 119



HSS 120
mit Spanbrecher



Aufspannbolzen

Anwendung: Für Leichtmetallfrässtifte (Bestell-Nr. 2642) mit Innengewinde.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2644	Schaft- $\varnothing$ mm	Länge mm	Gewinde
0006	6/10	4,28	6	40	M 10
0008	8/10	6,70	8	40	M 10

(236)

HSS-Gravierfrässtift

Ausführung: Mit Spezialzahnung, **Schaft- $\varnothing$ 6 mm.**

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2650	Kopf- $\varnothing$ mm	Kopflänge mm	Winkel α	Gesamtlänge mm
0001	301	7,10	3	2,7	–	60
0010	305	7,60	3	4,5	–	60
0013	306	7,60	3	4,5	34°	60
0016	307	7,60	3	4,5	–	60
0019	311	7,10	6	5,6	–	60

(236)



301



305



306



307



311



Technische Beschreibung siehe Seite 8/59.

Edelkorund-Schleifstift

Ausführung: Edelkorund rosa AR, Härte 0 (mittel), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.
Anwendung: Für Stahl, Stahlguss, Schweißnähte. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 15–40 m/s.

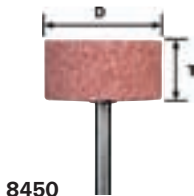


Zylinderstift ZY – 3 mm Schaft-∅, Korn Fein

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
8450								

Bestell-Nr.	0205	0306	0408	0510	0613	0810	0816
Typ	ZY 0205	ZY 0306	ZY 0408	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0810	ZY 0816
8450	1,42	1,24	1,24	1,24	1,31	1,24	1,26
Kopf-∅ x Kopfhöhe D x T mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 13	8 x 10	8 x 16
Korn Fein	100	100	100	100	100	80	80
VE	10	10	10	10	10	10	10

(855)



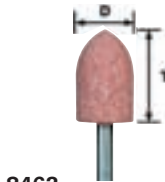
8450

Spitzbogenstift SP – 3 mm Schaft-∅, Korn Fein

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
8462								

Bestell-Nr.	0306	0510
Typ	SP 0306	SP 0510
8462	1,44	1,51
Kopf-∅ x Kopfhöhe D x T mm	3 x 6	5 x 10
Korn Fein	100	100
VE	10	10

(855)



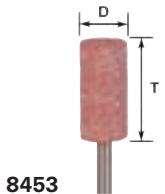
8462

Zylinderstift ZY – 6 mm Schaft-∅, Korn Grob

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
8453								

Bestell-Nr.	0510	0613	0816	1020	1032	1325	1604	1632
Typ	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0816	ZY 1020	ZY 1032	ZY 1325	ZY 1604	ZY 1632
8453	1,24	1,31	1,26	1,44	1,74	1,64	1,29	1,74
Kopf-∅ x Kopfhöhe D x T mm	5 x 10	6 x 13	8 x 16	10 x 20	10 x 32	13 x 25	16 x 4	16 x 32
Korn Grob	60	60	46	46	46	46	46	30
VE	10	10	10	10	10	10	10	10
Bestell-Nr.	2004	2025	2513	2532	3216	4020	5025	
Typ	ZY 2006	ZY 2025	ZY 2513	ZY 2532	ZY 3216	ZY 4020	ZY 5025	
8453	1,51	1,68	1,68	2,13	1,93	2,25	2,90	
Kopf-∅ x Kopfhöhe D x T mm	20 x 6	20 x 25	25 x 13	25 x 32	32 x 16	40 x 20	50 x 25	
Korn Grob	46	30	30	30	24	24	24	
VE	10	10	10	10	5	5	5	

(855)



8453

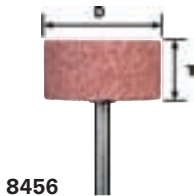
Zylinderstift ZY – 6 mm Schaft-∅, Korn Fein

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
8456								

Bestell-Nr.	0510	0613	0816	1020	1032
Typ	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0816	ZY 1020	ZY 1032
8456	1,24	1,31	1,26	1,44	1,74
Kopf-∅ x Kopfhöhe D x T mm	5 x 10	6 x 13	8 x 16	10 x 20	10 x 32
Korn Fein	100	100	80	80	80
VE	10	10	10	10	10

Bestell-Nr.	1325	1632	2025	2532
Typ	ZY 1325	ZY 1632	ZY 2025	ZY 2532
8456	1,64	1,74	1,68	2,13
Kopf-∅ x Kopfhöhe D x T mm	13 x 25	16 x 32	20 x 25	25 x 32
Korn Fein	80	60	60	60
VE	10	10	10	10

(855)



8456

Edelkorund-Schleifstift

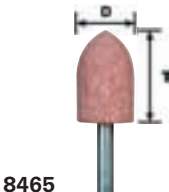


Spitzbogenstift SP – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8465	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0510	0816	1320	2032
Typ	SP 0510	SP 0816	SP 1320	SP 2032
8465	1,51	1,54	1,84	2,52
Kopf-Ø x Kopfhöhe D x T mm	5 x 10	8 x 16	13 x 20	20 x 32
Korn Grob	60	46	46	30
VE	10	10	10	10

(855)



8465

Kugelstift KU – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8468	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0808	1616	2020
Typ	KU 08	KU 16	KU 20
8468	1,51	1,92	2,16
Kopf-Ø D mm	8	16	20
Korn Grob	46	30	30
VE	10	10	10

(855)



8468

Kegelstift KE – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8471	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	1025	1645	2032
Typ	KE 1025	KE 1645	KE 2032
8471	1,89	2,91	2,32
Kopf-Ø x Kopfhöhe D x T mm	10 x 25	16 x 45	20 x 32
Korn Grob	46	46	30
VE	10	10	10

(855)



8471

Werkzeugschleifstift – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8459	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	0703	0705	0706	0708
Typ	703	705	706	708
8459	1,47	1,47	1,47	1,47
Kopf-Ø x Kopfhöhe D x T mm	3 x 8	5 x 8	6 x 10	8 x 12
Korn Grob	100	80	80	80
VE	10	10	10	10

(855)



8459

Edelkorund-Schleifstift-Satz

Ausführung: Edelkorund rosa AR, Härte O (mittel), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.

8474

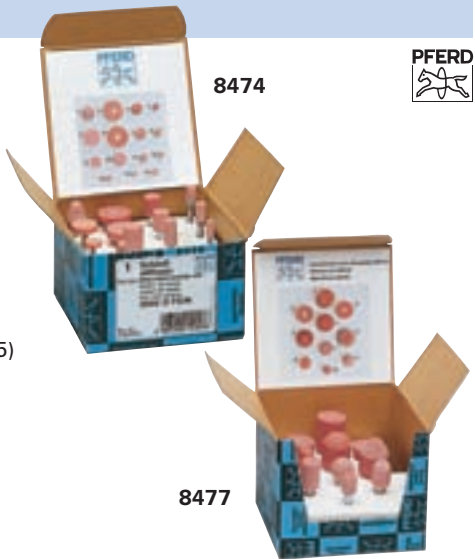
Korngröße fein. Schaft- $\varnothing$ 3 mm.

- 11 Schleifstifte Zylinderform (Bestell-Nr. 8450) ZY 0510 (je 2 Stück), ZY 0810 (je 2 Stück), ZY 1604 (je 2 Stück), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303
1 Schleifstift Walzenrundform WR 0510
1 Schleifstift Kugelform KU 05
2 Schleifstifte Spitzbogenform (Bestell-Nr. 8462) SP 0306, SP 0816

8477

Korngröße grob. Schaft- $\varnothing$ 6 mm.

- 5 Schleifstifte Zylinderform (Bestell-Nr. 8453) ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025
1 Schleifstift Walzenrundform WR 2025
1 Schleifstift Walzenkegelform WK 2025
1 Schleifstift Kugelform (Bestell-Nr. 8468) KU 16
1 Schleifstift Spitzbogenform (Bestell-Nr. 8465) SP 1320
1 Schleifstift Kegelform (Bestell-Nr. 8471) KE 2020



Bestell-Nr.

8474/8477

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.

0001

Anzahl

15-teilig

8474
PFERD
22,70
(855)

Bestell-Nr.

0001

Anzahl

10-teilig

8477
PFERD
19,70
(855)

Normalkorund-Schleifstift – 6 mm Schaft- $\varnothing$

Ausführung: Normalkorund AN, Härte N, Kunstharzbindung braun. Zylinderform.

Anwendung: Für Stahl, besonders für Edelstahl. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 20–40 m/s.

Bestell-Nr.

8480

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Typ	8480 PFERD	Kopf- $\varnothing$ x Kopfhöhe D x T mm	Korn Grob	VE
1032	ZY 1032	1,81	10 x 32	46	10
1325	ZY 1325	1,69	13 x 25	46	10
1632	ZY 1632	1,87	16 x 32	30	10
2025	ZY 2025	1,81	20 x 25	30	10
4020	ZY 4020	2,29	40 x 20	24	5
5013	ZY 5013	2,36	50 x 13	30	5
5025	ZY 5025	3,17	50 x 25	24	5
		(855)			



Mischkorund-Schleifstift – 6 mm Schaft- $\varnothing$

Ausführung: Mischkorund ADW, Härte M, keramische Bindung.

Anwendung: Für Stahl, Stahlguss und Edelstahl. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 20–40 m/s.

8482

Zylinderstift ZY

8484

Spitzbogenstift SP

Bestell-Nr.

8482/8484

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Typ	8482 PFERD	8484 PFERD	Kopf- $\varnothing$ x Kopfhöhe D x T mm	Korn Grob	VE
1632	ZY 1632	1,74	–	16 x 32	30	10
2025	ZY 2025	1,68	–	20 x 25	30	10
2032	SP 2032	–	2,52	20 x 32	30	10
2040	ZY 2040	2,21	–	20 x 40	30	10
3232	ZY 3232	2,39	–	32 x 32	24	5
		(855)	(855)			



POLIFLEX®-Feinschleifstift

Ausführung: Edelkorund K 120, hart, Farbe gelbbraun. Erhöhte Oberflächenqualität bei guter Standzeit. Umfangsgeschwindigkeit max. 50 m/s. **Zylinderform.**

Anwendung: Zur Bearbeitung von Kalt- und Warmarbeitsstahl sowie Edelstahl. Auch für den Feinschliff von allen Metallen geeignet. Ideal geeignet zum Feinschleifen, zur Vorbereitung von Polierarbeiten und Verrundungen von Kanten.

Hinweis: Die Feinschleifstifte lassen sich mit Abrichtwerkzeugen problemlos profilieren.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8440	○	●	○	●	●	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø mm	8440	Höhe mm	Schaft-Ø mm	VE
0610	6	2,52	10	3	10
0812	8	2,65	12	3	10
1015	10	2,65	15	3	10
1220	12	2,65	20	3	10
(847)					

Bestell-Nr.	Ø mm	8440	Höhe mm	Schaft-Ø mm	VE
1530	15	3,25	30	6	10
2030	20	3,62	30	6	10
3030	30	5,25	30	6	5
(847)					

Diamant-Schleifstift

Ausführung: In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet. Universalkörnung: D 126 – mittel (nach FEPA-Norm).

Anwendung: Zum Werkzeug- und Produktionsschleifen von harten Werkstoffen. Diamantstifte werden zur Bearbeitung von Hartmetall und Keramik – vor- und fertig gesintert – eingesetzt. Folgende weitere Einsatzgebiete sind: Bearbeitung von GFK und artverwandten Werkstoffen, Grafit, Ferrit, Guss, Glas sowie bedingt auch für Nichteisenmetalle.

Hinweis: Zur Vermeidung von thermischen Randzonenschädigungen der Werkstücke und zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges empfehlen wir den Einsatz von Kühlschmierstoffen.

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8486/8467/8489/8490	○	●	●	●	●	○	○	○

Zylinderform

Bestell-Nr.	Ø x Höhe mm	8486	8467	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm
		format	PFERD	8486 8467	8486 8467
0010	1 x 4	6,20	6,70	45 40	3 3
0014	1,4 x 4	–	6,80	– 40	– 3
0015	1,5 x 4	6,20	–	45 –	3 –
0020	2 x 5	6,60	–	45 –	3 –
0019	2 x 4	–	7,95	– 40	– 3
0030	3 x 5	6,60	–	45 –	3 –
0029	3 x 4	–	8,75	– 40	– 3
0040	4 x 5	7,70	8,90	45 50	3 3
0049	5 x 5	–	10,65	– 50	– 3
0050	5 x 6	8,85	–	45 –	3 –
0060	6 x 6	9,75	12,05	45 60	3 6
0069	8 x 8	–	15,40	– 60	– 6
0080	8 x 10	13,20	–	70 –	6 –
0090	10 x 8	–	17,90	– 60	– 6
0100	10 x 10	14,95	–	70 6	–
0120	12 x 10	17,35	–	70 6	–
0110	12 x 8	–	21,20	– 60	– 6
(857) (858)					

Kugelform

Bestell-Nr.	Ø mm	8489	8490	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm
		format	PFERD	8489 8490	
0010	1	–	8,30	– 45	3
0020	2	8,00	10,30	45 45	3
0030	3	8,35	10,40	45 45	3
0040	4	8,35	11,65	45 45	3
0050	5	8,35	15,05	45 45	3
0060	6	13,95	17,65	70 45	3
0080	8	16,05	22,30	70 60	6
0100	10	19,55	28,80	70 60	6
0120	12	24,40	36,20	70 60	6
(857) (858)					

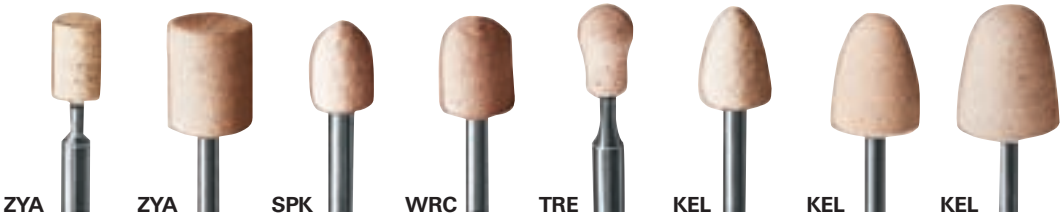


Filzstift – 6 mm Schaft-Ø

Ausführung: Aus stabilem Filz mit Metallschaft.

Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergebnisse.



Bestell-Nr.		0010	0020	0030	0040	0050	0060	0070	0080
Typ		ZYA	ZYA	SPK	WRC	TRE	KEL	KEL	KEL
8602		2,85	4,94	3,53	4,55	2,90	4,55	5,70	7,70
Kopf-ø	mm	10	20	15	20	10	20	25	30
Kopflänge	mm	14	25	20	25	14	25	30	35
Schaftlänge	mm	40	40	40	40	40	40	40	40
VE		10	10	10	10	10	10	10	10

(868)

Filzscheibe

Ausführung: Aus stabilem Filz.

Anwendung: Mit Hilfe von Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8600) zum Polieren von Oberflächen bei vorgeschliffenen Teilen.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergebnisse.

Bestell-Nr.	Ø mm	8599	Breite mm	Bohrung mm
0080	80	6,55	10	10
0100	100	19,10	20	10
0125	125	26,30	20	20
0150	150	39,60	25	20
0200	200	80,60	30	20

(868)



Tuchring

Ausführung: Aus gewelltem Tuch in verschiedenen Härten, fest in einem Metallring eingefasst.

Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Mit Hilfe von Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8600) zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

8597 Harte Ausführung.
Zum **Vorpolieren** von Stahl und rostfreiem Stahl, Aluminium, Messing und Buntmetallen.

8596 Weiche Ausführung.
Für die **Hochglanzpolitur** von allen Metallen und Kunststoffen.

Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergebnisse.

Bestell-Nr.	Ø mm	8597	8596	Breite mm	Bohrung mm
0080	80	2,78	2,33	10	10
0100	100	3,11	2,59	10	10
0125	125	3,96	3,39	10	20
0150	150	5,60	3,96	10	20
0200	200	9,80	7,15	10	20

(868)

(868)



Aufspannbolzen

Anwendung: Zur Aufnahme von Filzscheiben (Bestell-Nr. 8599) und Tuchringen (Bestell-Nr. 8596 und 8597).

Bestell-Nr.	Schaft-Ø mm	8600	Bohrung mm
0010	8	8,35	10
0020	12	22,90	20
0030	MK1	30,80	20

(868)



Schleiffeilen aus Edelkorund in keramischer Bindung finden Anwendung im Formen- und Werkzeugbau, im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau, zum Werkzeugschleifen oder Entgraten, zum Nachbearbeiten an Spritz-, Press- und Druckguss-Werkzeugen und vor allem auch an allen Werkzeugen für die Kunststoff-Industrie.

Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Gegenständen. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

Schleiffeile Edelkorund

								
Bestell-Nr.								
8546/8549/8552/8555/8567/8558								

Schleiffeile, Vierkant

Bestell-Nr.	0015	0025	0035	0040	0045	0055	0060	0065	0070	0075
Abmessung mm	6 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8546 	3,60	3,95	3,95	3,95	3,95	5,35	5,35	5,80	5,80	5,80
Ausführung	Fein (F)	Mittel (M)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	360	220	120	220	360	220	360	120	220	360

(865)

Schleiffeile, Dreikant

Bestell-Nr.	0010	0015	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0055	0060	0065	0070	0075
Abmessung mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8549 	4,50	4,50	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	6,40	6,40	6,40	6,70	6,70	6,70
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360

(865)

Schleiffeile, rund

Bestell-Nr.	0025	0030	0040	0045
Abmessung mm	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100
8552 	5,50	5,50	5,50	5,50
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360

(865)

Schleiffeile, halbrund

Bestell-Nr.	0040	0045	0055
Abmessung mm	10 x 100	10 x 100	13 x 150
8555 	5,00	5,00	6,40
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)
Körnung	220	360	220

(865)

Schleiffeile, Messerklingenform

Bestell-Nr.	0100	0105
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100	25 x 3/1 x 100
8567 	4,92	4,92
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360

(865)

Schleiffeile, flach

Bestell-Nr.	0010	0035	0040	0045	0070	0075
Abmessung mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
8558 	3,18	3,60	3,60	3,60	5,20	5,20
Ausführung	Mittel (M)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	120	220	360	220	360

(865)

Schleiffeilen aus Silicium-Carbid in keramischer Bindung finden Anwendung im Formen- und Werkzeugbau, im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau, zum Werkzeugschleifen oder Entgraten, zum Nachbearbeiten an Spritz-, Press- und Druckguss-Werkzeugen und vor allem auch an allen Werkzeugen für die Kunststoff-Industrie.

Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Gestein, Grauguss und ähnlichen Materialien. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

Schleiffeile Silicium-Carbid

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
8573/8576/8579/8582/8588/8585								

Schleiffeile, Vierkant

Bestell-Nr.	0025	0040	0045	0055	0060	0070	0075
Abmessung mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150
8573	4,18	4,18	4,18	5,70	5,70	6,10	6,10
Ausführung	Mittel (M)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	220	360	220	360	220	360

Schleiffeile, Dreikant

Bestell-Nr.	0010	0015	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0055	0060	0065	0070	0075
Abmessung mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8576	4,77	4,77	5,25	5,25	5,40	5,40	5,40	6,75	6,75	6,75	7,10	7,10	7,10
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360

Schleiffeile, rund

Bestell-Nr.	0025	0040	0045
Abmessung mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100
8579	5,85	6,00	6,00
Ausführung	Mittel (M)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	220	360

Schleiffeile, halbrund

Bestell-Nr.	0040	0060
Abmessung mm	10 x 100	13 x 150
8582	5,25	6,75
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360

Schleiffeile, Messerklingenform

Bestell-Nr.	0105
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100
8588	5,10
Ausführung	Fein (F)
Körnung	360

Schleiffeile, flach

Bestell-Nr.	0010	0015	0040	0045	0070	0075
Abmessung mm	6 x 3 x 100	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
8585	3,38	3,38	3,75	3,75	5,40	5,40
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	220	360

Der Original Arkansas Naturstein eignet sich hervorragend zum Schärfen von ganz feinen und empfindlichen Schneiden. Seine besonders gleichmäßige Struktur sowie die hohe Feinheit und Härte sind die Voraussetzung für eine sanfte, aber exakte Schneidwirkung, bei einer sehr geringen Abnutzung.

Die Steine sind am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden.

Hart Arkansas Feile

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.								
8574/8577/8580/8583/8589/8586	●	○	●	○	●	●	●	○



Schleiffeile, Vierkant

Bestell-Nr.		0005	0010	0015	0020	0025
Abmessung	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	13 x 150	16 x 150
8574		5,80	9,90	12,35	17,25	28,00

(865)

Schleiffeile, Dreikant

Bestell-Nr.		0005	0010	0015	0020	0025
Abmessung	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	13 x 150	16 x 150
8577		7,30	10,75	12,40	20,90	25,60

(865)

Schleiffeile, rund

Bestell-Nr.		0005	0010	0015
Abmessung	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100
8580		10,25	16,90	20,80

(865)

Schleiffeile, halbrund

Bestell-Nr.		0010
Abmessung	mm	10 x 100
8583		13,20

(865)

Schleiffeile, Messerklingenform

Bestell-Nr.		0070
Abmessung	mm	25 x 3/1 x 100
8589		15,50

(865)

Schleiffeile, flach

Bestell-Nr.		0005	0010	0015
Abmessung	mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	13 x 6 x 100
8586		6,30	7,70	9,65

(865)

Abziehfeilen-Sortiment

Ausführung: Zusammenstellung aus häufig eingesetzten Schleiffeilen vom Grob- bis zum Feinstschliff.
Lieferung im Holzkasten, inkl:
3 Stück Schleiffeilen Edelkorund dreikant (Bestell-Nr. 8549) 10 x 100 mm grob, mittel und fein
1 Stück Schleiffeile Edelkorund rund (Bestell-Nr. 8552) 10 x 100 mm mittel
1 Stück Hart Arkansas Feile dreikant (Bestell-Nr. 8577) 10 x 100 mm



Bestell-Nr.	Ausführung	8592
0005	5-teilig	31,80 (865)

Abziehstein Super Arkansas Brocken

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8570/8571/8591	☐	☒	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Ausführung: 2-seitig verwendbar. Vorderseite extrafein, Rückseite grob.
Anwendung: Zum Bearbeiten von Tischlermessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.



Bestell-Nr.	Abmessung mm	8570
0005	100 x 50 x 20	5,95
0010	115 x 60 x 20	8,30
0015	125 x 50 x 20	8,00
0020	130 x 70 x 20	7,75
0025	150 x 50 x 25	9,00
0030	200 x 50 x 25	12,70 (865)



Abziehstein Silicium-Carbid

Ausführung: 2-seitig verwendbar. Vorderseite extrafein, Rückseite grob.
Anwendung: Zur universellen Bearbeitung bei Nass- und Trockenschliff.
Hinweis: Nach Nassschliff mit Öl oder Petroleum nicht mehr für den Trockenschliff verwendbar.

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8571
0015	125 x 50 x 20	8,50
0025	150 x 50 x 25	10,70
0030	200 x 50 x 25	12,40 (865)



Abziehstein Original Hart Natur Arkansas

Ausführung: Aus Naturstein mit gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte.
Lieferung im Holzkasten.
Anwendung: Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen.

Bestell-Nr.	Abmessung ca. mm	8591
0005	100 x 40 x 20	13,90
0010	175 x 50 x 25	44,90 (865)



Diamant-Abziehstein

Ausführung: 3M™ Diamant-Abziehstein auf Aluminiumunterlage. Diamantkorn in Nickelbindung (N-Type). Wasserfest, emulsionsfest.
Anwendung: Für das Schärfen und Abziehen von Schrifteisen, Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen. Zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Stein und allen harten Werkstoffen.

3M

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8594 3M	Körnung	VE
0005	25 x 100	21,00	N 20	5
0010	25 x 100	21,00	N 40	5
0015	50 x 150	48,40	N 20	5
0020	50 x 150	48,40 (812)	N 40	5



Handläpper

Ausführung: Mit Kunststoffgriff in 4 verschiedenen Farben. Gesamtlänge 125 mm, Läppschiicht 60 x 20 x 10 mm.

Anwendung: Zum Abziehen von Schneidkanten, zur Beseitigung von Aufbauschneiden sowie zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit. Die Schneiden werden unter einem Winkel von 25° bis 40° abgezogen. Ideal zum Läppen

von Fasen an Frei- und Spanwinkelflächen, zum Brechen von Hartmetall- und HSS-Schneidkanten nach dem Schliff und zum Nachläppen von eingespannten Hobelwerkzeugen, Drehmeißeln, Fräsern, Messerköpfen, Bohrern, Reibahlen, Stanzwerkzeugen usw.



Bestell-Nr.

8593

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8593	Korn μm	Verwendung
0180	180 (gelb)	35,40	130	für Hartmetallwerkzeuge großer Querschnitte
0220	220 (blau)	35,40	100	für Hartmetallwerkzeuge mittlerer Querschnitte
0360	360 (rot)	35,40	50	für kleine Hartmetall- und Naturstahlwerkzeuge
0500	500 (grün)	35,40	25	für kleinste Hartmetall- und Naturstahlwerkzeuge
		(867)		

Läpp- und Schleifpaste

Ausführung: Lieferung in Tuben à 100 g.

Anwendung: Für die Maschinen- und Handläppung. Vor dem Gebrauch im Verhältnis 1:5 bis 1:100 mit Öl, Terpentin oder Benzol verdünnen. Zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wird eine gröbere Körnung (80 bis 500) und bei weichen Werkstoffen

eine feinere Körnung (750 bis 2000) verwendet.

Hinweis: Wasserlösliche Läpp- und Schleifpaste auf Anfrage.



Bestell-Nr.

8605

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Bestell-Nr.	Körnung	8605	Korngröße μm	Bestell-Nr.	Körnung	8605	Korngröße μm
0120	120	29,10	180	0750	750	35,00	10
0180	180	29,10	130	1000	1000	35,70	5
0220	220	30,20	100	1500	1500	37,40	3
0360	360	31,20	50	2000	2000	38,70	1
0500	500	32,50	25			(867)	
		(867)					

Einschleifmasse, öllöslich

Ausführung: Lieferung in Dosen à 250 g.

Anwendung: Zum Einschleif von Teilen aus Stahl, Buntmetallen und Kunststoffen. Die Paste kann mit Öl verdünnt oder entfernt werden.



Bestell-Nr.

8608

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☒	☐	☐	☒	☐	☐

Bestell-Nr.	Bezeichnung	8608	Korngröße
0001	Nr. 1	11,65	grob (für Vorschleif)
0002	Nr. 2	11,65	mittel
0003	Nr. 3	11,65	fein (für Nachschleif)
		(869)	

Schleif- und Polierpaste in Blockform

Ausführung: Vorschleifkomposition, stark greifend (mit feinem Schmirgel). Lieferung in Blöcken à 1 kg.

Anwendung: Zur Verwendung an Filz-, Fell-, Lappenscheiben sowie Bürsten.

8611 0001

8611 0002

8611 0003

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
☐	☒	☒	☐	☐	☒	☐	☐

Bestell-Nr.

8611

Bestell-Nr.	Material	8611
0001	Weißer Polierkomposition für Edel- und Weichmetalle, Pressstoffteile	11,60
0002	Blaue Polierkomposition für VA-Stähle	11,60
0003	Polierkomposition Supra-Weiß feinste Qualität für Acryl, Edel- und Weichmetalle	11,60
		(869)



Erweiterung im Bereich Satinieren

3M™ Match and Finish System Minibänder zum Mattieren von Edelstahl und NE-Metallen. Mit hoher Schneidleistung, sehr hoher Standzeit bei gleichmäßigem Schliffbild.

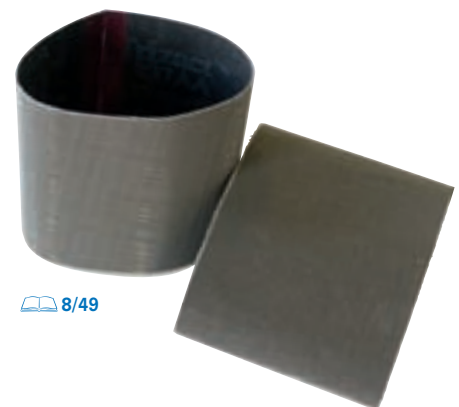
- Reduzierung der Oberflächenrauigkeit nach der Bearbeitung mit einem Schleifband
- Verringerung der Rautiefe von Metalloberflächen auf Rund- und Flachsleifmaschinen vor dem Verchromen
- Angleichung vorher bearbeiteter Zonen
- Entgratung und Verrundung von Kanten
- Entfernen von Anlauffarben (z. B. Punktschweißstellen)

Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 8/19.

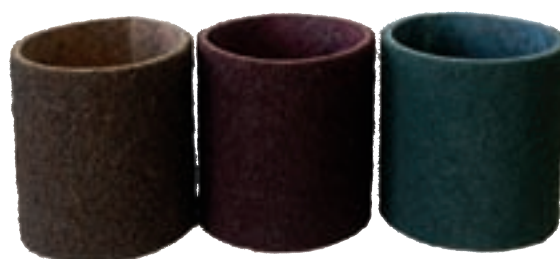
3M Scotch-Brite™



8/48



8/49



8/49

PREMIUM WERKZEUG HANDEL NEUHEIT



9/7

9/9



9/51



9/63



9/70



9/82



9/2



9/5



9/7



9/13



9/15



9/16



9/26



9/26



9/26



9/29



9/30



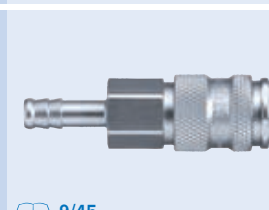
9/30



9/39



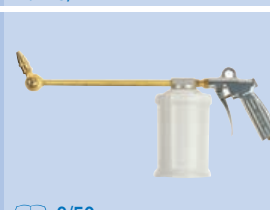
9/44



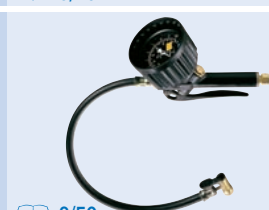
9/45



9/49



9/50



9/50



9/59



9/61



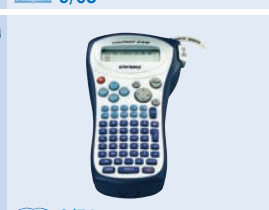
9/63



9/69



9/70



9/71



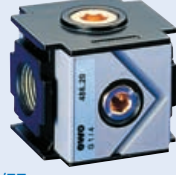
9/74



9/81



9/82

 KATALOG NEU IM 9/7	 9/9	 KATALOG NEU IM 9/11	Kabeltrommeln, Verlängerungskabel 9/2–9/6 Stromverteiler 9/5 Handleuchten 9/7 Taschenlampen 9/8–9/9 Bauleuchten 9/10 Arbeitsplatzleuchten 9/10–9/12
 9/18	 9/21	 9/22	Elektro-Weichlötgeräte 9/13–9/15 Propan-Lötgeräte 9/13–9/17 Lötlampen 9/18 Lötkolben 9/20–9/21 Lötstationen 9/22 Gaslötsets/Lötdrähte 9/23 Löt-Zubehör 9/17, 9/19, 9/24–9/25
 9/27	 9/28	 9/28	Schweißierzubehör 9/26 Schweißerschutzschilde 9/27 Schweißerschutzgläser/Schweißspiegel 9/28
 9/33	 9/37	 9/38	Blindnietzangen und -geräte 9/29–9/33 Blindniete 9/34–9/36 Blindnietmutternzangen und -geräte 9/37–9/38 Blindnietmuttern 9/38
 9/46	 9/47	 9/47	Druckluftkupplungen und Stecker 9/39–9/40 Druckluftverteiler und Zubehör 9/41–9/43 Sicherheitsverschlusskupplungen 9/44–9/45 Druckluft-Schläuche 9/46 Schlauchaufroller 9/47 Spiralschläuche 9/47–9/48
 9/51	 9/56	 9/57	Druckluftminderer/Wartungseinheiten 9/49 Reifenfüllmesser 9/50 Ausblaspistolen 9/51–9/53 Druckluftaufbereitung 9/54–9/58
 9/64	 KATALOG NEU IM 9/65	 KATALOG NEU IM 9/66	Kühlmittelschläuche 9/59–9/60 Spänehooken 9/61 Fettpressen 9/62–9/63 Ölspritzkannen/Kanister/Trichter 9/64–9/66 Abschmiergeräte 9/67–9/68
 9/71	 9/72	 KATALOG NEU IM 9/72	Handschlagstempel 9/68 Graviergerät 9/69 Beschriftungsgeräte 9/70 Kreide/Stifte/Signierpaste 9/71–9/72
 9/87	 9/88	 9/91	Chemisch-Technische Produkte 9/73–9/87 Arbeitsschutz 9/88–9/95

Kurzbezeichnung für Kabelqualitäten

H 05 V V -F 3 G 1,5
1 2 3 4 5 6 7 8

1 Bestimmung
H = harmonisierte Leitung
A = national anerkannte Leitung

2 Nennspannung V
03 = 300/300 V
05 = 300/500 V
07 = 450/750 V

3 Isolierhüllen
V = PVC
R = Natur- oder Synthetik-Kautschuk
S = Silikon-Kautschuk
B = Synthetik-Kautschuk

4 Mantel
V = PVC
R = Natur- oder Synthetik-Kautschuk
N = Neopren-Kautschuk
J = Glasfasergeflecht
T = Textilbeflechtung
Q = Polyurethan

5 Leiterart
U = runder, 1-drähtiger Leiter
R = runder, mehrdrähtiger Leiter
K = feindrähtig für Festinstallation
F = feindrähtig für bewegliche Leitungen
H = feinstdrähtig für bewegliche Leitungen
Y = Lanlitzenleiter

6 Aderanzahl

7 Schutzleiter
G = mit grün-gelber Ader
X = ohne grün-gelbe Ader

8 Leiterquerschnitt

Kunststoff-Kabelbox

Ausführung: Aus schlagfestem Spezial-Kunststoff mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen. Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabelbox über einen stabilen Doppelfuß und einen ergonomisch geformten Griff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9003 format	Kabellänge m
0005	Kunststoff H05 VV-F 3G1,5	19,80 (903)	10

format
professional quality



Stahlblech-Kabeltrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen und Schutzkappen. Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.

Hinweis: Leertrommel kann bei einem Leiterquerschnitt von 1,5 mm mit 25 m Kabel bestückt werden.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9005 format	Kabellänge m
0005	Leertrommel	23,20	–
0010	Gummi H05 RR-F 3G1,5	49,50	25
0015	Gummi H05 RR-F 3G1,5	70,40 (903)	50

format
professional quality



Stahlblech-Kabeltrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech mit 3 spritzwassergeschützten Schutzkontakt-Steckdosen und Schutzkappen. Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9008 format	Kabellänge m
0015	Gummi H07 RN-F 3G1,5	66,00	25
0005	Gummi H07 RN-F 3G1,5	82,20	40
0020	Gummi H07 RN-F 3G1,5	115,50	50
0010	Gummi H07 RN-F 3G2,5	82,70 (903)	25

format
professional quality



Kunststoff-Kabeltrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochbruchfestem Spezial-Kunststoff mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen und Schutzkappen. Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.



Bestell-Nr.	Kabeltyp	9011 format	Kabellänge m
0005	Gummi H05 RR-F 3G1,5	73,10 (903)	50



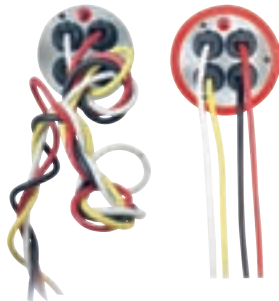
Kunststoff-Kabeltrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochbruchfestem Spezial-Kunststoff mit 4 Schutzkontakt-Steckdosen und Schutzkappen. **Die Kabeltrommel dreht sich, ohne dass sich der Steckdoseneinsatz mitdreht. Dadurch wird das Abdrehen bei angeschlossenen Kabeln erleichtert sowie ein Verdrehen und ein Beschädigen der angeschlossenen Kabel verhindert.** Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.



Bestell-Nr.	Kabeltyp	9012 format	Kabellänge m
0005	Gummi H05 RR-F 3G1,5	61,20	25
0010	Gummi H05 RR-F 3G1,5	85,90 (903)	50



Kunststoff-Kabeltrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochbruchfestem Spezial-Kunststoff. **1 Steckdose mit CEE-Anschluss 400 V/16 A, 5-polig und 2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V**, spritzwassergeschützt und mit selbstschließendem Deckeln. Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff. **Schutzart IP 44.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

IP44



Bestell-Nr.	Kabeltyp	9014 format	Kabellänge m
0005	Gummi H07 RN-F 5G1,5	116,00 (903)	30



9
Lösen/Schweißen/
Werkstattbedarf

Kunststoff-Kabeltrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochwertigem Spezial-Kunststoff. **1 Steckdose mit CEE-Anschluss 400 V/16 A, 5-polig und 2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V**, spritzwassergeschützt und mit selbstschließenden Deckeln. Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff. **Schutzart IP 44.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz, in Werkstätten und der Industrie verwendbar.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9015 format	Kabellänge m
0005	Neopren H07 RN-F 3G2,5	160,50 (903)	30

IP44

format
professional quality



Stahlblech-Kabeltrommel mit FI-Safety

Ausführung: Mit **FI-Stecker**. Besonders robustes Modell aus rostgeschütztem, verzinktem Stahlblech mit 3 spritzwassergeschützten Schutzkontakt-Steckdosen und Schutzkappen zum Schutz vor Verschmutzungen gemäß VDE. **Die Kabeltrommel dreht sich, ohne dass sich der Steckdoseneinsatz mitdreht. Dadurch wird das Abdrehen bei angeschlossenen Kabeln erleichtert sowie ein Verdrehen und ein Beschädigen der angeschlossenen Kabel verhindert.** Durch die eingebaute Kontrollleuchte ist bei Überhitzung und Überlastung doppelte Sicherheit geboten. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein stabiles Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformtem Griff. **Schutzart IP 44.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Durch den FI-Stecker besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Hinweis: Der FI-Stecker trennt blitzschnell die aktiven Leiter vom Netz, sobald Fehlerströme durch Kurzschluss oder Überlastung des Stromnetzes auftreten und schützt somit zuverlässig vor gefährlichen Elektrounfällen. **Der FI-Stecker wird für den Baustelleneinsatz von der BGI 6008 ausdrücklich empfohlen.**

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9019 brennenstuhl	Kabellänge m
0005	Neopren H07 RNF 3G1,5	101,50 (910)	40

IP44



brennenstuhl®



Steckdosenleiste

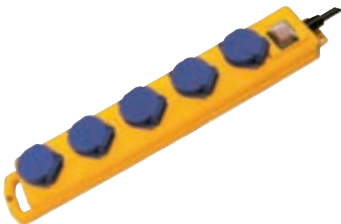
Ausführung: Besonders hochwertiges, schlag- und bruchfestes Kunststoffgehäuse mit großer, breiter Auflagefläche, 5 spritzwassergeschützten Steckdosen in 45°-Anordnung und selbst-schließenden Deckel. Zudem verfügt die Steckdosenleiste über stabile Bügel zum Hängen oder Befestigen. Der beleuchtete 2-polige Schalter ist mit einer Schutzhaube gegen Spritzwasser versehen. **Schutzart IP 44.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9016 format	Kabellänge m
0010	Neopren H07 RN-F 3G1,5	11,30 (903)	2

IP44

format
professional quality



Steckdosenleiste FI-Safety

Ausführung: Mit **FI-Stecker**. Besonders hochwertiges, schlag- und bruchfestes Kunststoff-gehäuse mit großer, breiter Auflagefläche, 5 spritzwassergeschützten Steckdosen in 45°-Anordnung und selbstschließenden Deckel zum Schutz vor Verschmutzungen gemäß VDE. Zudem verfügt die Steckdosenleiste über stabile Bügel zum Hängen oder Befestigen. Der beleuchtete 2-polige Schalter ist mit einer Schutzhaube gegen Spritzwasser versehen. **Schutzart IP 44.**

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich sowie für die ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Durch den FI-Stecker besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Hinweis: Der FI-Stecker trennt blitzschnell die aktiven Leiter vom Netz, sobald Fehlerströme durch Kurzschluss oder Überlastung des Stromnetzes auftreten und schützt somit zuverlässig vor gefährlichen Elektrounfällen. **Der FI-Stecker wird für den Baustelleneinsatz von der BGI 6008 ausdrücklich empfohlen.**

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9013 brennenstuhl	Kabellänge m
0010	Neopren H07 RN-F 3G1,5	28,30 (910)	5

IP44



brennenstuhl®



Stromverteiler

Ausführung: Tragbares Modell. Besonders hochwertiges, schlag- und bruchfestes Kunststoffgehäuse mit übersichtlicher und arbeitsgerechter Anordnung der Steckdosen und Schutzschalter. Hochwertige FI-Fehlerstrom-Schutzschalter und LS-Sicherungsautomaten sind durch eine transparente, UV-beständige und abschließbare Abdeckhaube aus schlagfestem Polycarbonat geschützt. Zudem sind die **2 Steckdosen mit CEE-Anschluss 400 V/16 A, 5-polig** sowie die **2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V** spritzwassergeschützt und mit selbstschließenden Deckeln versehen. Die Industrie-Steckvorrichtungen verfügen über eine hohe Qualität, gem. VDE 0623. Das Gerät ist mit einem **Notaus-Schalter** versehen, der im Notfall durch manuelle Betätigung die Hauptstromversorgung unterbricht. Die Anschlussleitung mit hochflexiblem, außenbeständigem Gummikabel und spritzwassergeschützten Steckern sorgt für noch mehr Komfort und Sicherheit. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein robustes, kunststoffbeschichtetes Stahlrohrgestell für sicheren Stand und zusätzlichen Gehäuseschutz.

Schutzart IP 44.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Hinweis: Der FI-Personenschutzschalter trennt blitzschnell die aktiven Leiter vom Netz, sobald Fehlerströme auftreten und schützt zuverlässig vor gefährlichen Elektrounfällen.

Bestell-Nr.	Absicherung	9017 format	Kabeltyp	Kabellänge m
0005	1 x FI-Schalter 40 A, 4-polig, 30 mA, 1 x LS 16 A, 3-polig 1 x LS 16 A, 1-polig	264,00	H07 RN-F 5G2,5	2

(906)

IP44



format
professional quality



Stromverteiler

Ausführung: Tragbares Modell. Besonders hochwertiges, schlag- und bruchfestes Kunststoffgehäuse mit übersichtlicher und arbeitsgerechter Anordnung der Steckdosen und Schutzschalter. Hochwertige FI-Fehlerstrom-Schutzschalter und LS-Sicherungsautomaten sind durch eine transparente, UV-beständige und abschließbare Abdeckhaube aus schlagfestem Polycarbonat geschützt. **1 Steckdose mit CEE-Anschluss 400 V/32 A, 5-polig, 2 Steckdosen mit CEE-Anschluss 400 V/16 A, 5-polig** sowie die **4 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V** sind spritzwassergeschützt und mit selbstschließenden Deckeln versehen. Die Industrie-Steckvorrichtungen verfügen über eine hohe Qualität, gem. VDE 0623. Das Gerät ist mit einem **Notaus-Schalter** versehen, der im Notfall durch manuelle Betätigung die Hauptstromversorgung unterbricht. Die Anschlussleitung mit hochflexiblem, außenbeständigem Gummikabel und spritzwassergeschützten Steckern sorgt für noch mehr Komfort und Sicherheit. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über ein robustes, kunststoffbeschichtetes Stahlrohrgestell für sicheren Stand und zusätzlichen Gehäuseschutz sowie einen ergonomisch geformten Griff.

Schutzart IP 44.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Hinweis: Der FI- Personenschutzschalter trennt blitzschnell die aktiven Leiter vom Netz, sobald Fehlerströme auftreten und schützt zuverlässig vor gefährlichen Elektrounfällen.

Bestell-Nr.	Absicherung	9020 format	Kabeltyp	Kabellänge m
0005	1 x FI-Schalter 40 A, 4-polig, 30 mA, 1 x LS 16 A, 3-polig 2 x LS 16 A, 1-polig	325,00	H07 RN-F 5G4,0	2

(906)

IP44



format
professional quality



Verlängerungskabel

Ausführung: 230 V, mit Schutzkontakt-Stecker und Kupplung inkl. Verschlusskappe, Lieferung inkl. Wandhalterung.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und kurzfristige Verwendung im Außenbereich geeignet.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9023 format	Kabellänge m
0005	Gummi H05 RR-F 3G1,5	16,25 (909)	10



format
professional quality

Verlängerungskabel

Ausführung: 230 V, mit Schutzkontakt-Stecker und Kupplung inkl. Verschlusskappe. Schutzart IP 44, Lieferung inkl. Wandhalter.

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und ständige Verwendung im Außenbereich geeignet.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9026 format	Kabellänge m
0005	Gummi H07 RN-F 3G1,5	18,45	10
0010	Gummi H07 RN-F 3G1,5	42,40	25
0015	Gummi H07 RN-F 3G2,5	38,70	10
0020	Gummi H07 RN-F 3G2,5	70,70 (909)	25

IP44



format
professional quality

Verlängerungskabel

Ausführung: Mit CEE-Stecker und Kupplung 400 V/16 A, 5-polig, inkl. Verschlusskappe. Schutzart IP 44.

Anwendung: Durch das Spezial-Gummikabel ist das Kabel nicht nur für den Einsatz im Innenbereich, sondern auch für die ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Bestell-Nr.	Kabeltyp	9029 format	Kabellänge m
0005	Gummi H07 RN-F 5G1,5	38,50	10
0010	Gummi H07 RN-F 5G1,5	92,30	30
0015	Gummi H07 RN-F 5G2,5	115,50 (909)	25

IP44



format
professional quality

Werkstatt-Handleuchte

Ausführung: Ein hochtransparentes, schlagfestes Schutzrohr mit Spezialprofil sorgt für blendfreie Lichtverteilung. Die auswechselbare Leuchtstoffröhre mit Fassung G5 ist besonders langlebig und umweltgerecht. Der Handgriff verfügt über ein elektronisches Vorschaltgerät, wodurch ein helles, ruhiges und flackerfreies Licht zur Schonung der Augen entsteht. Am Lampenende ist ein großer, drehbarer Aufhängehaken aus Metall angebracht. Zudem zeichnet sich die Lampe durch ihren extrem niedrigen Stromverbrauch aus. Die Anschlussleitung ist mit einem Eurostecker ausgestattet.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Bestell-Nr.	Leistung W	9037 format	Kabellänge m	Länge ca. cm
0005	8	8,60 (911)	5	52

format
professional quality



Stablempe

Ausführung: Stableuchte mit Schalter. Ein hochtransparentes, schlagfestes Schutzrohr mit Spezialprofil sorgt für eine blendfreie Lichtverteilung. Der ergonomisch geformte Handgriff verfügt über ein elektronisches Vorschaltgerät, wodurch ein helles, ruhiges und flackerfreies Licht zur Schonung der Augen entsteht. Zudem verhindert ein 6-kant-Wulst am Griff das Wegrollen der Lampe. Am Lampenende ist ein großer, drehbarer Aufhängehaken aus Metall angebracht. Zusätzlich zeichnet sich die Lampe durch ihren extrem niedrigen Stromverbrauch aus. Die Anschlussleitung ist mit einem Eurostecker ausgestattet.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Bestell-Nr.	Leistung W	9038 brennenstuhl	Kabellänge m	Länge cm
0005	8	11,10 (912)	5	54

brennenstuhl



Werkstatt-Profi-Stableuchte

Ausführung: Robuste, werkstattgerechte Stableuchte mit handlichem, sechseckigem Griff und geschütztem Ein-/Ausschalter. Am Lampenende ist ein großer, drehbarer Aufhängehaken aus Metall angebracht. Zusätzlich zeichnet sich die Lampe durch ihren extrem niedrigen Stromverbrauch aus. Stablempe mit Fassung G 23 für handelsübliche Leuchtmittel, problemlos austauschbar. Spritzwassergeschützt. Die Anschlussleistung ist mit einem Eurostecker ausgestattet. **Schutzart: IP 44.**

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Bestell-Nr.	Leistung W	9039 brennenstuhl	Kabellänge m	Länge cm
0005	11	15,90 (912)	5	48

IP44

brennenstuhl



LED-Stableuchte (lichtstark)

Ausführung: Werkstattgerechte Stableuchte mit handlichem Griff mit geschütztem Ein-/Ausschalter. Die sechseckige Form des Griffs und des Kopfstücks verhindern das Wegrollen der Lampe. Die Leuchte ist lichtstark, sehr robust, stoß- und wasserfest. Am Lampenende ist ein großer, drehbarer Aufhängehaken angebracht. Zusätzlich zeichnet sich die Lampe durch ihren extrem niedrigen Stromverbrauch und die extrem niedrige Hitzeentwicklung aus. Ein Austausch der Leuchtmittel ist nicht erforderlich. Mit ca. 100000 Stunden haben LEDs eine extrem lange Lebensdauer. Zudem gewährleisten Sie eine hohe Lichtausbeute: 60 LEDs entsprechen einer Glühbirne mit ca. 80 W. Die Lampe hat eine hochflexible Gummianschlussleitung mit spritzwassergeschütztem Konturenstecker. **Schutzart: IP 54.**

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Bestell-Nr.	Anzahl LEDs	9048 brennenstuhl	Stromverbrauch W	Kabellänge m	Länge cm
0060	60	34,50 (912)	ca. 5	5	43

IP 54

brennenstuhl



Akku-LED-Handleuchte

Ausführung: Kabellose Akku-Stableuchte mit 28 superhellen LEDs mit Spezial-Linsenoptik. Die Lampe hat eine gummierte Oberfläche für eine gute Griffbarkeit. Der Ein-/Ausschalter befindet sich am Griff. Am Lampenende ist ein großer, drehbarer Aufhängehaken angebracht und ein Magnet für eine optimale Befestigung angebracht. Zusätzlich zeichnet sich die Lampe durch ihren extrem niedrigen Stromverbrauch und die extrem niedrige Hitzeentwicklung aus. Bei voller Akkuladung beträgt die Betriebsdauer 4–5 Stunden. Ein Austausch der Leuchtmittel ist nicht erforderlich. Die Leuchtkraft der 28 LEDs entsprechen der einer Glühbirne mit ca. 40 W. Lieferung inkl. NI-MH Akku und Ladegerät.

Anwendung: Für den universellen Einsatz.

Bestell-Nr.	Anzahl LEDs	9048 brennenstuhl	Abmessungen cm
0028	28	37,40 (912)	25 x 6 x 5

brennenstuhl



Taschenlampe Pen Light

Ausführung: Griffsicheres, korrosionsbeständiges, robustes sowie wasser- und staubdichtes ABS-Kunststoffgehäuse. Die Lampe erzeugt durch Betätigen des Dreh-Kopf-Schalters mit einer extrem hellen Xenonbirne in einem vorfokussierten Qualitätsreflektor eine optimale Lichtausbeute. Zudem verfügt die Lampe über einen fluoreszierenden Leuchtknopf am Lampenende sowie eine praktische Cliphalterung und ein Schlüsselringloch.

Lieferung in Blisterverpackung inkl. 2 Batterien AAA/LR03 Micro.

Hinweis: Biegsamer Lichtleiter-Aufsatz siehe (Bestell-Nr. 9059).

Bestell-Nr.	Maße mm	9054 UK	Brenndauer h	Reichweite m	Gewicht g
0006	120 x 17 x 15	16,75	2–3	50	38
0101	Ersatzbirne	10,55 (596)	–	–	–



Fiberoptikaufsatz für Pen Light

Ausführung: Biegsamer Lichtleiter-Aufsatz, lose. Passend für (Bestell-Nr. 9054).

Anwendung: Für punktgenaues Ausleuchten von schwer zugänglichen Stellen.

Bestell-Nr.	9059 UK
0006	10,15 (596)



Taschenlampe

Ausführung: Griffsicheres, korrosionsbeständiges, robustes sowie wasser- und staubdichtes ABS-Kunststoffgehäuse. Die Lampe verfügt über ein Druckausgleichventil und erzeugt mit einer extrem hellen Xenonbirne in einem vorfokussierten Qualitätsreflektor eine optimale Lichtausbeute. Der gummierte Druckschalter ist auch mit Handschuhen leicht zu betätigen.

Lieferung in Blisterverpackung inkl. 2 Batterien AA/LR06 Mignon.

Bestell-Nr.	Maße mm	9056 UK	Brenndauer h	Reichweite m	Gewicht g
0007	157 x 40 x 27	26,00	4–5	100–120	148
0101	Ersatzbirne	11,85 (596)	–	–	–



Taschenlampe

Ausführung: Griffsicheres, korrosionsbeständiges, robustes sowie wasser- und staubdichtes ABS-Kunststoffgehäuse mit Griffknoppen und Fingermulden. Die Lampe verfügt über ein Druckausgleichventil und erzeugt mit einer extrem hellen Xenonbirne in einem vorfokussierten Qualitätsreflektor eine optimale Lichtausbeute. Der gummierte Druckschalter ist auch mit Handschuhen leicht zu betätigen. Zusätzlich verfügt die Lampe über eine rutschfeste Gurt- und Jackenklammer, einen Karabinerring aus Stahl, eine herausnehmbare Batterieschutzschiene sowie eine Handschlaufe mit Feststellknopf.

Lieferung in Blisterverpackung inkl. 3 Batterien C/LR14 Baby.

Bestell-Nr.	Maße mm	9057 UK	Brenndauer h	Reichweite m	Gewicht g
0006	218 x 50 x 40	36,30	4–6	100–140	360
0101	Ersatzbirne	16,35 (596)	–	–	–



Taschenlampe SOLITAIRE®

Ausführung: Gehäuse aus hochfestem, eloxiertem Luftfahrt-Aluminium, spritzwassergeschützt, Drehschalter und mit Kryptonlampe für ungewöhnlich starke Leuchtkraft. Die per Computer berechneten Reflektoren sorgen für einen perfekt einstellbaren Lichtstrahl von Flut- auf Punktlicht. In der Verschlusskappe ist eine Reservelühlampe enthalten. Lieferung inkl. Batterien.



Bestell-Nr.	Maße mm	9030 MAGLITE	Brenndauer h	Reichweite m	Batterietyp	Gewicht g
0080	80	8,90 (708)	ca. 3,5	30	2 x AAA	24



Ersatz-Kryptonlampe für SOLITAIRE® (ohne Abb.)

Bestell-Nr.	Inhalt	9030 MAGLITE
1000	2 Stück	2,92 (708)

Taschenlampe Mini MAGLITE®

Ausführung: Kompakte, robuste Taschenlampe. 3-W-Krypton-Glühlampe mit fokussierbarem Reflektor und fokussierbarem Lampenkopf für Punkt- bis Flutlicht. Lieferung inkl. Batterien.



Bestell-Nr.	Länge mm	9031 MAGLITE	Brenndauer h	Reichweite m	Batterietyp	Gewicht g
0125	125	14,55	ca. 2,2	70	2 x AAA	49
0145	145	16,00 (708)	ca. 5,5	150	2 x AA	107



Ersatz-Kryptonlampe für Mini-MAGLITE® (ohne Abb.)

Bestell-Nr.	Inhalt	9031 MAGLITE
1000	2 Stück	2,92 (708)

Stablampe MAGLITE® C-CELL

Ausführung: Robuste, leuchtstarke Haushaltslampe mit schwarzem, geriffeltem Aluminiumgehäuse, spritzwassergeschützt. Der Lichtkegel kann durch Drehen am Reflektorkopf geändert werden, er ist stufenlos von Punkt- bis Flutlicht einstellbar. Der abschraubbare Lampenkopf sorgt für ein gleichmäßiges Rundum-Licht. Eine Ersatzglühlampe befindet sich in der hinteren Verschlusskappe. Lieferung ohne Batterien.



Bestell-Nr.	Länge mm	9032 MAGLITE	Brenndauer h	Reichweite m	Batterietyp	Gewicht g
0225	225	24,00	ca. 5	300	2 x Babyzelle	445
0275	275	24,80 (708)	ca. 5	350	3 x Babyzelle	540



Stablampe MAGLITE® D-CELL

Ausführung: Das schwarze Präzisionsgehäuse besteht aus hochfestem, eloxiertem Luftfahrt-Aluminium. Der Schalter hat selbstreinigende Kontakte und ist spritzwassergeschützt. Computerberechnete Reflektoren ermöglichen eine außerwöhnlich hohe und gleichmäßige Leuchtkraft sowie die stufenlose Umstellung von Flut- auf Punktlicht. Der abschraubbare Lampenkopf sorgt für ein gleichmäßiges Rundum-Licht. Eine Ersatzbirne befindet sich in der Verschlusskappe. Lieferung ohne Batterien.



- 9033 Ausführung mit 3-W-Krypton-Glühlampe.
- 9035 Ausführung mit 3-W-LED. Lebensdauer ca. 10000 Stunden.

Bestell-Nr.	Länge mm	9033 MAGLITE	9035 MAGLITE	Brenndauer h		Reichweite m		Batterietyp	Gewicht g
		Krypton	LED	9033	9035	9033	9035		
0250	250	28,10	37,50	ca. 9–10	ca. 25–35	300	k. A.	2 x Monozelle	675
0315	315	28,90	39,30	ca. 9–10	ca. 25–35	350	k. A.	3 x Monozelle	860
0375	375	31,40	43,50	ca. 9–10	ca. 25–35	400	k. A.	4 x Monozelle	1040
0495	495	33,70 (708)	– (708)	ca. 9–10	–	500	–	6 x Monozelle	1400



Ersatzleuchtmittel für MAGLITE® C/D-CELL (ohne Abb.)

Ausführung: Ersatz-Glühlampe Krypton für MAGLITE® Stablampen (Bestell-Nr. 9032 + 9033). VE je 2 Stück.

Bestell-Nr.	Ausführung	9033 MAGLITE	Bestell-Nr.	Ausführung	9033 MAGLITE
1000	für 9033 0250	2,92 (708)	1010	für 9033 0375	2,92 (708)
1005	für 9033 0315	2,92 (708)	1015	für 9033 0495	2,92 (708)

LED-Stablampe Mini-MAGLITE® 2AA

Ausführung: Leuchtstarke LED-Lampe mit schwarzem Aluminiumgehäuse. Ein intelligentes Energy Source Management sorgt für ein ausgewogenes Verhältnis zwischen optimaler Helligkeit und verlängerter Batterielebensdauer. Der Lichtkegel kann durch Drehen am Reflektorkopf stufenlos von Punkt- bis Flutlicht eingestellt werden. Der abschraubbare Lampenkopf sorgt für ein gleichmäßiges Rundum-Licht. Die 3-W-LED hält bis zu 10000 Stunden und ist unempfindlich gegen Erschütterungen. Lieferung inkl. Batterien und Nylonholster.



Bestell-Nr.	Länge mm	9034 MAGLITE	Batterietyp	Gewicht g
0170	170	28,10	2 x AA	197
0220	220	31,40 (708)	3 x AA	248



Akku-Stablampe MAG-CHARGER

Ausführung: Aufladbare, leistungsstarke Akkutaschenlampe mit Halogen-Glühlampe. Das schwarze Aluminiumgehäuse ist spritzwassergeschützt. Der Schalter ist mit selbstreinigenden Kontakten ausgestattet. Durch das integrierte Aufladegerät kann der 6-V-Akku bis zu 1000-mal aufgeladen werden. Eine Ersatz-Glühlampe befindet sich in der Verschlusskappe. Lieferung inkl. 230 V Netzgerät, Wandhalterung, 2 Befestigungsplatten und Adapter für Zigarettenanzünder.



Bestell-Nr.	Länge mm	9036 MAGLITE	Brenndauer h	Reichweite m	Gewicht g
0005	315	124,00 (708)	ca. 2	600	900



Ersatz-Halogenglühlampe für MAG-CHARGER (ohne Abb.)

Bestell-Nr.	Inhalt	9036 MAGLITE
0010	2 Stück	9,80 (708)



Zubehör für MAGLITE® Taschenlampen

Ausführung: Für die Aufbewahrung/Befestigung der MAGLITE® Taschenlampen. Gürtelhalter/Gürtelring 2 x, Klemmhalterung.

Bestell-Nr.	Ausführung	9040 MAGLITE
0006	Ledergürtelhalter für Mini AA	8,25
0010	Ledergürtelring für C-Cell	8,05
0015	Ledergürtelring für D-Cell	8,05
0200	Halterung für D-Cell	6,80 (708)



9040 0006

9040 0010 + 9040 0015

9040 0200

VARTA-Batterie High Energy

Ausführung: Der Garant für hohe Leistung und lange Lebensdauer. Kraftvoller Antrieb für Geräte mit hohem Energiebedarf durch konstante Alkaline-Power. High Energy – die leistungsstärkste VARTA.



Bestell-Nr.	Ausführung	9041 VARTA	VE
0005	Mono D, 1,5 V	3,16	Karte à 2 Stück
0010	Baby C, 1,5 V	3,16	Karte à 2 Stück
0015	Mignon AA, 1,5 V	3,25	Karte à 4 Stück
0020	Micro AAA, 1,5 V	3,25	Karte à 4 Stück
0025	E-Block, 9 V	2,88 (710)	Karte à 1 Stück



9041 0005



9041 0010



9041 0015



9041 0020



9041 0025

Bauleuchte

Ausführung: Eine schlagfeste Abdeckhaube aus Polycarbonat sorgt für blendfreie Lichtverteilung, höchste Lichtdurchlässigkeit und beste Qualität. Die Lampe ist mit einem Ein-/Aussschalter sowie 3 spritzwassergeschützten Schutzkontakt-Steckdosen 230 V mit selbstschließenden Deckeln versehen. Zudem ist sie in jede Lage schwenkbar und mit einer Rasterarretierung ausgestattet. Durch seine auswechselbare Fassung E 27 ist die Lampe auch für Energiesparlampen geeignet. Die ölbeständige Anschlussleitung XYMM 3G1,5 ist mechanisch sehr hoch belastbar, bis -35 °C kältebeständig sowie mit einem Kontaktstecker ausgestattet. Weiterhin verfügt die Bauleuchte über ein robustes, pulverbeschichtetes Stahlrohrgestell zum Aufstellen oder Aufhängen sowie einen ergonomisch geformten Griff. **Schutzart IP 44.**
Lieferung ohne Leuchtmittel.

IP44

brennenstuhl®

Anwendung: Für den Einsatz im Innenbereich und ständige Verwendung im Außenbereich geeignet. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Hinweis: Ersatzleuchte siehe (Bestell-Nr. 9047).

Bestell-Nr.	Leistung W	9046 brennenstuhl	Kabellänge m
0006	200	71,80 (912)	5



Ersatzbirne für Bauleuchte

Ausführung: Stoßfeste Glühlampe.

Bestell-Nr.	Leistung W	9047 brennenstuhl
0005	200	5,60 (912)



Mobile Arbeitsleuchte Power Jet-Light

Ausführung: Neue Flachleuchte mit leuchtstarker Energiesparlampe. Eine schlagfeste Abdeckhaube aus Polycarbonat sorgt für blendfreie Lichtverteilung. Die leuchtstarke Lampe ist mit einem Ein-/Ausschalter sowie 2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V mit selbstschließendem Deckeln versehen. Mit Neopren-Gummianschlussleitung mit Schutzkontakt-Stecker und klappbarem Bügel zum Tragen und Aufhängen. **Schutzart IP 54.** Lieferung inkl. 55-W-Leuchtmittel (entspricht einer Glühbirne von 300 W).

Anwendung: Für den ständigen Einsatz im Innen- und Außenbereich.

Bestell-Nr.	Leistung W	9044 brennenstuhl	Kabellänge m	Kabelbezeichnung	Fassung
0005	55	65,70	2,5	H07 RN-F 3G1,5	GR 10
0100	Ersatz-Leuchtmittel 55 W	17,05 (912)	–	–	–



Mobile Arbeitsleuchte Power Jet-Light

Ausführung: Neue Gummi-Kaltlicht-Arbeitsleuchte mit 2 leuchtstarken Energiesparlampen. Die Lampe ist mit 2 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V mit selbstschließendem Deckeln versehen. Ein elektronisches Vorschaltgerät verhindert das Flackern der Lampe aufgrund von Spannungsspitzen. Mit Neopren-Gummianschlussleitung mit Schutzkontakt-Stecker und einem aus dem Gestell herausnehmbaren, klappbaren Bügel. **Schutzart IP 54.** Lieferung inkl. 2 x 36-W-TCF-Kompaktlampen (entspricht einem Halogenstrahler von 300 W).

Anwendung: Für den ständigen Einsatz im Innen- und Außenbereich. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Bestell-Nr.	Leistung W	9044 brennenstuhl	Kabellänge m	Kabelbezeichnung	Fassung
0010	2 x 36	112,00	5	H07 RN-F 3G1,5	2 G 10
0110	Ersatz-Leuchtmittel 36 W	15,00 (912)	–	–	–



Mobile Arbeitsleuchte Power Jet-Light

Ausführung: Neue Kaltlicht-Arbeitsleuchte mit 4 leuchtstarken Energiesparlampen. Eine schlagfeste Abdeckhaube aus Polycarbonat sorgt für blendfreie Lichtverteilung. Die Lampe ist mit einem Ein-/Ausschalter und mit 3 Schutzkontakt-Steckdosen 230 V mit selbstschließendem Deckeln versehen. Ein elektronisches Vorschaltgerät verhindert das Flackern der Lampe aufgrund von Spannungsspitzen. Mit Neopren-Gummianschlussleitung mit Schutzkontakt-Stecker. **Schutzart IP 54.** Lieferung inkl. 4 x 36-W-TCF-Kompaktlampen (entspricht einem Halogenstrahler von 500 W).

Anwendung: Für den ständigen Einsatz im Innen- und Außenbereich. Besonders für den erschwerten Baustelleneinsatz verwendbar.

Bestell-Nr.	Leistung W	9044 brennenstuhl	Kabellänge m	Kabelbezeichnung	Fassung
0015	4 x 36	145,50	5	H07 RN-F 3G1,5	2 G 11
0105	Ersatz-Kompaktlampe 36 W	8,55 (912)	–	–	–



Haloflex-Maschinen- und Arbeitsplatzleuchte

Ausführung: Mit einem 450 mm langen, flexiblen Leuchtenarm. Die Lampe ist mit einem Ein-/Ausschalter versehen. Der Sicherheitstrafo ist im Leuchtenfuß installiert. Lieferung mit Leuchtmittel inkl. Schraubklemmen und Schrauben.

Anwendung: Zur Befestigung an Maschinen, Tischen, Wänden oder Decken geeignet.

Hinweis: Haftmagnet siehe (Bestell-Nr. 9049 0025).

Bestell-Nr.	Ausführung	9049	Leistung W	Anschlussspannung	Kabellänge m
0005	Breitstrahler	66,80	20	230 V, 50 Hz	1,6
0010	Punktstrahler	71,90 (920)	20	230 V, 50 Hz	1,6



Ersatzbirne für Haloflex-Leuchte

Ausführung: VE = 5 Stück.

Bestell-Nr.	Ausführung	9049	Leistung W
0015	Leuchtmittel Breitstrahler	8,50	20
0020	Leuchtmittel Punktstrahler	14,90 (920)	20

Kaliflex-Werkstatt- und Arbeitsplatzleuchte

Ausführung: Hochwertige Kaltlichtleuchte mit einem 0,7 m langen, robusten, flexiblen und ummantelten Leuchtenarm für freie Beweglichkeit des Lampenkopfes bei hoher Positionsstabilität. Die Lampe ist mit einem Ein-/Ausschalter am Lampenkopf versehen. Die Leuchtstoffröhre sorgt für weiches, schattenarmes, blendfreies Licht. Die Gummischlauchleitung ist mit einem angespitzten Konturenstecker ausgestattet. Lieferung mit Leuchtmittel inkl. Schraubklemmen und Schrauben.

Anwendung: Zur Befestigung an Maschinen, Tischen, Wänden oder Decken geeignet.

Hinweis: Haftmagnet siehe (Bestell-Nr. 9049 0025).

Bestell-Nr.	Ausführung	9052	Leistung W	Anschlussspannung	Kabellänge m
0005	KaliflexLeuchte	107,00 (920)	11	230 V, 50 Hz	3



Ersatzleuchtstoffröhre für Kaliflex

Ausführung: VE = 2 Stück.

Bestell-Nr.	Ausführung	9052	Leistung W
0010	Ersatzleuchtmittel	18,05 (920)	11

Ersatzschraubklemme für Kaliflex

Ausführung: VE = 2 Stück.

Anwendung: Zur Befestigung an Maschinen, Tischen, Wänden oder Decken geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9052
0015	Ersatzschraubklemme	15,80 (920)

Haftmagnet

Ausführung: Starker Haftmagnet. Passend für (Bestell-Nr. 9049 und 9052).

Anwendung: Zur Befestigung an Metallflächen.

Bestell-Nr.	9049
0025	32,80 (920)



Tragbare Weichlötgarnitur Classic

Garnitur bestehend aus:

- 1 Stück **Lötkolben** mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter (Bestell-Nr. 9065)
- 1 Stück **Windschutz** (Bestell-Nr. 9073)
- 1 Stück **Kupferstück** 350 g, Hammerform gekröpft (Bestell-Nr. 9076 0011)
- 1 Stück **HD-Schlauch** 2 m, G 3/8" LH (Bestell-Nr. 9112 0021)
- 1 Stück **Kleinregler** 1,5 bar, fest eingestellt (Bestell-Nr. 9061 0041)
- 1 Stück **Kleinstflasche** 425 g Füllmenge mit Aufhängehaken (Bestell-Nr. 9061 0011)

Bestell-Nr.	9055 LORCH
0011	202,00 (930)



Weichlötgarnitur Classic

Ausführung: Lieferung im Stahlblechkasten mit Klappschloss und Tragegriff. Garnitur bestehend aus:

- 1 Stück **Lötkolben** mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter (Bestell-Nr. 9065)
- 1 Stück **Windschutz** (Bestell-Nr. 9073)
- 1 Stück **Kupferstück** 350 g, Hammerform gekröpft (Bestell-Nr. 9076 0011)
- 2 Stück **Punktbrenner** 5,7 mm (Bestell-Nr. 9079)
- 1 Stück **Breitbrenner** 40 mm (Bestell-Nr. 9082)
- 1 Stück **HD-Schlauch** 2 m, G 3/8" LH (Bestell-Nr. 9112 0021)
- 1 Stück **Kleinregler** 1,5 bar, fest eingestellt (Bestell-Nr. 9061 0041)
- 1 Stück **Kleinstflasche** 425 g Füllmenge mit Aufhängehaken (Bestell-Nr. 9061 0011)
- 1 Stück **Umfüllstutzen** (Bestell-Nr. 9064 0031)
- 1 Stück **Gasanzünder**
- 1 Stück **Gabelschlüssel**

Bestell-Nr.	9058 LORCH
0011	395,00 (930)



Propan-Kleinstflasche

Ausführung: Für 425 g Füllmenge. Das Kleinstflaschenventil ist mit einer Überdrucksicherung sowie einer Verschlusskappe ausgerüstet. Der Standfuß ist nach § 14 der Druckgussverordnung unter dem Kennzeichen 82 D 168 B der Bauart zugelassen. Die Flasche verfügt über einen Anschluss G 3/8" links und ist selbst nachfüllbar. Diese Propan-Kleinstflasche darf nur mit geeignetem Propan-Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung ausgerüstet werden.

Bestell-Nr.	Ausführung	9061 LORCH
0011	Kleinstflasche	82,10
0031	Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung	22,60
0041	Kleinregler 1,5 bar fest	31,40 (930)



Propan-Umfüllstutzen

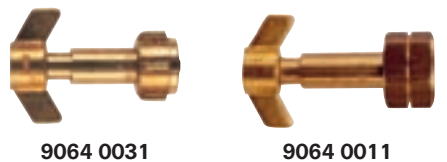
Ausführung: Aus Vollmessing, Anschluss nach DIN 477, mit Zulassungszeichen 01D65B, mit Führungsstift und Flügelmutter G 3/8" LH.

9064 0011 Für 5–11 kg Flaschen mit Profilmutter W 21,8 x 1/14 LH.

9064 0031 Für 5–33 kg Flaschen mit Sechskantmutter W 21,8 x 1/14 LH.

Anwendung: Zum Anschließen an die Kleinstflasche mit Kleinstventil (Bestell-Nr. 9061).

Bestell-Nr.	Ausführung	9064 LORCH
0011	für Flaschen 5–11 kg, mit Profilmutter W 21,8 x 1/14 lks., mit Führungsstift	14,65
0031	Kombianschluss für Flaschen 5–33 kg	15,60 (930)



Handgriff mit Kolbenbrenner

Ausführung: Gut isolierender, ergonomisch geformter Holzhandgriff mit Feinregulierspindel für Gaseinstellung aus Edelstahl, Luftdrehchieber und Kolbenbrenner mit Kolbenhalter. Zudem kann die Flammeneinstellung reguliert werden und der Schlauchanschluss in die jeweilige Position gedreht werden.

Bestell-Nr.	Gasdruck bar	9065 LORCH	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brennereinsätze
0005	1,5	56,20 (930)	max. 65	G 3/8" LH	M 15 x 1 innen



Propan-Handgriff Classic

Ausführung: Gut isolierender, ergonomisch geformter Holzhandgriff mit Feinregulierspindel für Gaseinstellung aus Edelstahl, Luftdrehchieber, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter, Windschutz und Kupferstück 350 g, Hammerform gekröpft. Zudem kann die Flammeneinstellung reguliert werden und der Schlauchanschluss in die jeweilige Position gedreht werden.

Bestell-Nr.	Gasdruck bar	9067 LORCH	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brennereinsätze
0011	1,5	42,20 (930)	max. 65	G 3/8" LH	M 15 x 1 innen



Propan-Kolbenbrenner

Ausführung: Brennerdüse 4,5 mm mit abschraubbarem Kolbenhalter, Edelstahlmundstück und Aufhängehaken. Passend für alle LORCH Lötgriffstücke.

Bestell-Nr.	Gasdruck bar	9070 LORCH	Gasverbrauch g/h	Griffstückanschluss
0011	1,5	15,50 (930)	max. 65	M 15 x 1 außen



Windschutz

Ausführung: Mit Feststellschraube. Passend für alle Kupferstücke mit Stahlstift $\varnothing$ 7 mm.

Bestell-Nr.	9073 LORCH
0011	5,55 (930)



Kupferstück

Ausführung: Mit $\varnothing$ 7 mm Stahlstift. Passend für Handgriffe (Bestell-Nr. 9065 und 9067).

Bestell-Nr.	Ausführung	9076 LORCH	Stiftlänge mm	Gewicht g
0011	Hammerform gekröpft	23,00	90	350
0021	Hammerform gekröpft	29,40	90	500
0031	Hammerform gerade	20,40 (930)	90	250



Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, um 40° gebogen, mit abschraubbarem Stahlmundstück. Passend zu (Bestell-Nr. 9067).

Anwendung: Für Hartlötarbeiten, z. B. mit Silberlot L-Ag 40 an Kupferrohr.

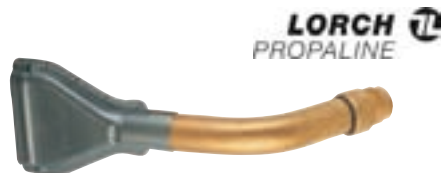
Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	9079 LORCH	Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch g/h	Für Kupferrohre $\varnothing$ mm	Griffstückanschluss
0051	5	12,40	1,5	5579	max. 120	12 x 1	M 15 x 1
0071	7	13,40 (930)	1,5	10405	max. 200	12 x 1	M 15 x 1



Propan-Breitbrennereinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Edelstahlmundstück. Passend zu (Bestell-Nr. 9067).

Bestell-Nr.	Flammenbreite mm	9082 LORCH	Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch g/h	Griffstückanschluss
0041	40	22,80 (930)	1,5	4635	max. 100	M 15 x 1



Hart- und Weichlötgarnitur UNIVERSAL

Ausführung: Lieferung im Stahlblechkasten mit Tragegriff. Garnitur bestehend aus:
1 Stück **Lötkolben** mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter (Bestell-Nr. 9088)
1 Stück **Windschutz** (Bestell-Nr. 9073)
1 Stück **Kupferstück** 350 g, Hammerform gekröpft (Bestell-Nr. 9076 0011)
4 Stück **Turbobrenner** ø 12, 14, 17 und 20 mm (Bestell-Nr. 9094)
1 Stück **HD-Schlauch** 2 m, G 3/8" LH (Bestell-Nr. 9112 0021)
1 Stück **Kleinregler** 0,5–4 bar, regelbar, für 5- und 11-kg-Flaschen
1 Stück **Gasanzünder**
1 Stück **Gabelschlüssel**

Anwendung: Zum Hart- und Weichlöten sowie zum Anwärmen.

Bestell-Nr.	9085 LORCH
0011	329,00 (930)



Propan-Brennergriff

Ausführung: Robuster, gut isolierender Kunststoffhandgriff in Blockform, mit langem Momenthebel, voreinstellbarer Zündflamme und kombiniertem Hauptabsper- und Regelventil.

Anwendung: Zum Hart- und Weichlöten, Anwärmen, Abbrennen, Schrumpfen usw.

Bestell-Nr.	Gasdruck bar	9088 LORCH	Gasverbrauch g/h	Schlauchanschluss	Anschluss für Brenneinsätze
0011	0–4	40,80 (930)	max. 12000	G 3/8" LH	M 15 x 1 innen



Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Überwurfmutter und abschraubbarem, verchromtem Edelstahlmundstück, für max. 4 bar Überdruck. Die Flamme wird spitz konzentriert und die Luft automatisch angesaugt. Passend zu (Bestell-Nr. 9088).

Anwendung: Für Hart- und Weichlötarbeiten.

Bestell-Nr.	ø mm	9091 LORCH	Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Für Kupferrohre ø mm	Griffstück-anschluss
0051	5	20,20	1,5–2,5	5562	120	12 x 1	M 14 x 1
0071	7	23,70 (930)	1,5–2,5	9965	215	12 x 1	M 14 x 1



Propan-Turbo-Hartlöteinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit Wirbelbrennereinsatz, Überwurfmutter und abschraubbarem, verchromtem Edelstahlmundstück, für max. 2,5 bar Überdruck. Die Luft wird automatisch angesaugt. Passend zu (Bestell-Nr. 9088).

Anwendung: Speziell zum Hartlöten von Kupferrohren.

Bestell-Nr.	ø mm	9094 LORCH	Gasdruck bar	Leistung kJ/h b. P = 1,5 bar kJ/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Für Kupferrohre ø mm	Griffstück-anchluss
0013	12	22,60	1,5–2,0	6950	150	12	M 14 x 1
0015	14	23,80	1,5–2,0	11587	250	18	M 14 x 1
0018	17	25,10	1,5–2,0	14600	315	22	M 14 x 1
0021	20	28,70 (930)	1,5–2,0	20394	440	28	M 14 x 1



Propan-Breitbrennereinsatz

Ausführung: Modell aus Messing, mit verchromtem Edelstahlmundstück und Überwurfmutter. Passend zu (Bestell-Nr. 9088).

Anwendung: Zum Bearbeiten von Kunststofffolien oder zum Verlegen von Platten geeignet. Besonders zum Entfernen von Farbanstrichen verwendbar. Durch die Flamme wird die Farbe so weit erwärmt, dass es zur Blasenbildung kommt. Mit einem Spachtel oder einem anderen Hilfsmittel kann die Farbe dann entfernt werden.

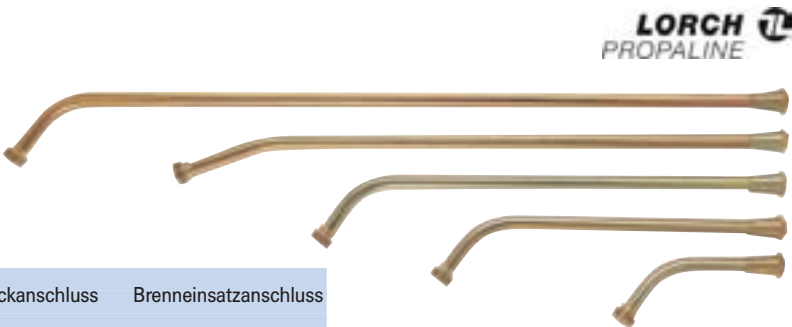
Bestell-Nr.	Flammenbreite mm	9097 LORCH	Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Griffstück- anschluss
0041	40	24,20 (930)	1,5–2,0	10200	220	M 14 x 1



Verbindungsrohr

Ausführung: Modell aus Edelstahl, um 60° gebogen.

Bestell-Nr.	Länge mm	9100 LORCH	Griffstückanschluss	Brenneinsatzanschluss
0014	130	12,45	M 14 x 1	M 20 x 1
0036	350	14,25	M 14 x 1	M 20 x 1
0051	500	16,00	M 14 x 1	M 20 x 1
0061	600	17,60	M 14 x 1	M 20 x 1
0076	750	19,80 (930)	M 14 x 1	M 20 x 1



Propan-Hochleistungs-Brennereinsatz

Ausführung: Modell aus Edelstahl, Flammenlänge größer als 150 mm.

Anwendung: Zum Anwärmen, Abbrennen und Abflämmen für Teer- und Dachisolierarbeiten.

Bestell-Nr.	Brennerkopf- ϕ mm	9103 LORCH	Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Brenneinsatz- anschluss
0031	30	15,60	55620	1200	M 20 x 1
0041	40	19,45	97335	2100	M 20 x 1
0046	45	22,20	115875	2500	M 20 x 1
0051	50	25,00	171495	3700	M 20 x 1
0061	60	26,40 (930)	254925	5500	M 20 x 1

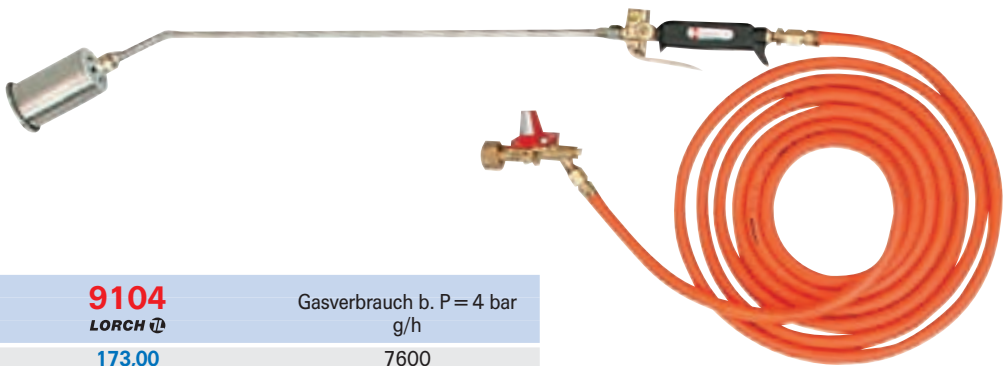


Anwämbrenner-Garnitur

Ausführung: Garnitur bestehend aus:

- 1 Stück **Propan-Brennergriff** mit langem Momenthebel
- 1 Stück **Brennereinsatz** mit Luftanpassung ϕ 60 mm
- 1 Stück **Kleinregler** 0,5–4 bar mit Kombianschluss für 5–33 kg Flaschen
- 1 Stück **Schlauchbruchsicherung**
- 1 Stück **HD-Schlauch** 5 m, G 3/8" LH

Bestell-Nr.	Leistung kJ/h	9104 LORCH	Gasverbrauch b. P = 4 bar g/h
0005	35260	173,00 (930)	7600



Schlauchbruchsicherung

Anwendung: Für Flüssiggas DVGW-Nr. 92.02 e 868.
Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Wiederöffnung von Hand.

LORCH
PROPALINE

Bestell-Nr.	Gasdruck bar	9106 LORCH	Leistungen bei qn (g/h) 4 bar	Schlauch- anschluss Eingang	Schlauch- anschluss Ausgang
0011	1,5	21,00	2200	G 3/8" LH innen	G 3/8" LH außen
0021	4,0	21,00	6000	G 3/8" LH innen	G 3/8" LH außen
0031	6,0*	21,00	8500	G 3/8" LH innen	G 3/8" LH außen
0041	10,0*	21,00	14000	G 3/8" LH innen	G 3/8" LH außen

* Nur in Verbindung mit Schlauch DN 6,3. (930)



Propan-Regler mit Manometer

Ausführung: Modell mit Manometer und nach DIN-DVGW geprüft. Der Ausgangsdruck ist regelbar. Passend zu 5-, 11- und 33-kg-Flaschen.

LORCH
PROPALINE

Bestell-Nr.	Gasdruck bar	9109 LORCH	Gasverbrauch g/h	Schlauch- anschluss Eingang	Schlauch- anschluss Ausgang
0011	0,5-4	55,00 (930)	12000	W 21,8 x 1/14 LH	G 3/8" LH



Hochdruckschlauch

Ausführung: DIN 4815, DIN EN 1763-1, Druckklasse 30. Komplet armiert, 4 x 4 mm.

LORCH
PROPALINE

Bestell-Nr.	Ausführung mit Anschlüssen	9112 LORCH	Länge m
0021	beiderseits G 3/8" LH	12,60	2
0031	beiderseits G 3/8" LH	16,20	3
0051	beiderseits G 3/8" LH	23,30 (930)	5



Mehrwecklötlampe

Ausführung: Das extrem stoßfeste Gerät verfügt über eine sehr feine Abstufung der Gaszufuhr. Der Betrieb erfolgt mit der Kartusche C 206 Super, die von einer Stahlglocke geschützt wird. Durch den Griff aus Polypropylen liegt das Gerät sehr gut in der Hand und ist problemlos mit nur einer Hand bedienbar. Lieferung ohne Kartusche.

Anwendung: Zum Weich- und Hartlöten und für andere Hand- und Heimwerkerarbeiten geeignet. Perfekte Mehrwecklötlampe für einen vielseitigen Einsatz.

Hinweis: Ersatzkartusche siehe (Bestell-Nr. 9121).

9115 X 2000, mit Brenner X 1150

9118 X 2000 PZ, mit Brenner X 1700

Bestell-Nr.	Gasverbrauch g/h	9115	9118
0011	140	32,90  (936)	36,10  (936)



9115



9118

Einweg-Kartusche C 206 Super

Ausführung: Leistungsstarke Butan-/Propangas-Mischung (80/20 %) für verbesserte Leistung bei niedrigen Temperaturen. Mit patentiertem Sicherheitssystem. Passend zu (Bestell-Nr. 9115 und 9118). GGVE/S Kl. 2, Ziff. 11b.



Bestell-Nr.	Inhalt g	9121	VE
0010	190	2,16  (936)	36



Brenner und Zubehör

Ausführung: Passend zu Mehrwecklötlampe X 2000 (Bestell-Nr. 9115) und X 2000 PZ (Bestell-Nr. 9118).



Bestell-Nr.	Beschreibung	9124	Gasverbrauch g/h
0011	Feinlötbrenner X 1650	15,20  (936)	140
0021	Hartlötbrenner X 1700	11,90  (936)	30

Bestell-Nr.	Beschreibung	9124	Gasverbrauch g/h
0031	Flachbrenner XP 1650	12,00  (936)	30
0041	Lötkolbenaufsatz X 450	8,85  (936)	30

Feinlötbrenner X 1650

Flamme mit **extrafeiner Spitze**. Zum Löten mit Zinn oder für klassisches Löten von kleinen Teilen, die nur an einer kleinen Stelle erhitzt werden sollen: z. B. Schmuck, Lösen von Schrauben usw.



Hartlötbrenner X 1700

Flamme mit **feiner Spitze**. Zum Hartlöten von Kupferrohren, Eisen, Stahl, Edelstahl und Aluminium.



Flachbrenner XP 1650

Flamme mit **breitem, flachem Austritt**. **Montierbar auf Brenner X 1550 und X 1700** (Bestell-Nr. 9124 0020). Zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen, Abbrennen von Farbe, Abflammen von Holz, Verzinnung von großen Oberflächen oder Reinigung von Kaninchenställen.



Lötkolbenaufsatz X 450

Ohne direkte Flamme. **Lötkolben montierbar auf Brenner X 1650** (Bestell-Nr. 9124 0010). Für Elektroinstallationen, Telefon, Kupfer- und Zinkschmiedearbeiten und Holzbrandmalen.



Hartlötset SUPER FIRE 3 HOT BOX

Ausführung: Sehr robustes und ergonomisches Gehäuse aus Aluminium. Die Zündung der Flamme erfolgt auf Knopfdruck durch die eingebaute Piezozündung für bis zu 30000 Zündungen. Der Kopf ist um 360° drehbar und verfügt über einen Feststellknopf, eine Feineinstellung, einen Konstant-Druckregler und einen Bajonettverschluss. Zur Sicherheit zündet die Zündung erst nach vollständiger Arretierung des Brenners. Der Betrieb erfolgt mit dem Hochleistungsgas MAPP® GAS (Bestell-Nr. 9131), wodurch eine 30%ige Leistungssteigerung erreicht wird. Lieferung im Servicekoffer, inkl. Handgriff, Zyklonbrenner (Bestell-Nr. 9132 0015), Feinpunktbrenner (Bestell-Nr. 9132 0005, Flammreflektor, Standfuß und 2 Stück Einweg-Gaskartuschen MAPP® GAS (Bestell-Nr. 9131).

Anwendung: Optimal für Weich- und Hartlötarbeiten und andere Anwendungen über Kopf, ohne Anwärmzeit.

Bestell-Nr.	9125 ROTHENBERGER
0010	159,95 ◊ (591)

ROTHENBERGER



Hartlötgerät SUPER FIRE 3

Ausführung: Sehr robustes und ergonomisches Gehäuse aus Aluminium. Die Zündung der Flamme erfolgt auf Knopfdruck durch die eingebaute Piezozündung für bis zu 30000 Zündungen. Der Kopf ist um 360° drehbar und verfügt über einen Feststellknopf, eine Feineinstellung, einen Konstant-Druckregler und einen Bajonettverschluss. Zur Sicherheit zündet die Zündung erst nach vollständiger Arretierung des Brenners. Der Betrieb erfolgt mit dem Hochleistungsgas MAPP® GAS (Bestell-Nr. 9131), wodurch eine 30%ige Leistungssteigerung erreicht wird.

Anwendung: Optimal für Weich- und Hartlötarbeiten und andere Anwendungen über Kopf, ohne Anwärmzeit.

Hinweis: Ersatzkartusche siehe (Bestell-Nr. 9131)
Ersatzbrenner siehe (Bestell-Nr. 9132)

Bestell-Nr.	9125 ROTHENBERGER
0005	125,95 ◊ (591)

ROTHENBERGER



Einweg-Gaskartusche MAPP® Gas

Ausführung: Spezial-Gasgemisch ohne BUTADIEN, daher gesundheitlich unbedenklich. Im Vergleich zu Propan ist die Brenndauer um ca. 1/3 länger. Die TÜV-geprüfte Kartusche ist aus dem Vollen gezogen und erhöht die Sicherheit für den Anwender. Passend zu (Bestell-Nr. 9125).

Anwendung: Optimal für Arbeiten über Kopf.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9131 ROTHENBERGER	Anschlussgewinde Zoll
0005	750	12,95 ◊ (591)	7/16



Ersatzbrenner

Anwendung: Ersatzbrenner für Hartlötgerät SUPER FIRE 3 (Bestell-Nr. 9125).

Bestell-Nr.	Ausführung	9132 ROTHENBERGER	Ø mm
0005	Feinbrenner	22,95 ◊	15
0010	Standardbrenner	21,95 ◊	16
0015	Zyklonbrenner	23,95 ◊	15
0020	Heißluftbrenner	59,95 ◊	38
0025	Schrumpfbrenner	39,95 ◊ (592)	24



Feinbrenner



Standardbrenner



Zyklonbrenner



Heißluftbrenner



Schrumpfbrenner

FeinlötKolben

Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, bleistiftspitzer ERSADUR-Dauerlötspitze 1,1 mm. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch.

Anwendung: Durch den schlanken Aufbau besonders an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar, z. B. innerhalb von Geräten. Für die moderne Elektronik verwendbar.

Bestell-Nr.	Leistung W	9130	Anheizzeit ca. min	Lötspitzen-temperatur °C	Anschluss-spannung V	Gewicht g
0016	16	26,70 (933)	1	350	230	40

Ersatz-Lötspitze

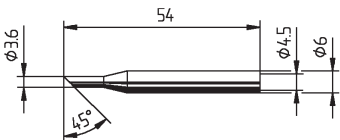
Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9130).

Bestell-Nr.	Form	9130	Für LötKolben W	Typ
0020	angeschrägt, 3,6 mm	5,50	16	LD
0025	bleistiftspitz, 1,1 mm	5,50	16	BD
0030	meißelförmig, 2,6 mm	5,50 (933)	16	KD

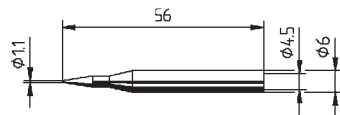


Typ 260 BD

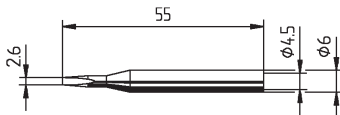
Ersatzspitzen:



9130 0020 Spitze angeschrägt



9130 0025 bleistiftspitz



9130 0030 meißelförmig

UniversallötKolben Typ 30 S (30/40 Watt)

Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, meißelförmig gerader ERSADUR-Dauerlötspitze 3,1 mm. Lieferung inkl. einer praktischen, leicht montierbaren Gummiauflegescheibe.

Anwendung: Vielseitig in der Funk- und Fernsehtechnik, in der Elektronik, im Labor und beim Amateur einsetzbar.

Bestell-Nr.	Leistung W	9133	Anheizzeit ca. min	Lötspitzen-temperatur °C	Anschluss-spannung V	Gewicht g
0030	30	23,70	2	380	230	80
0045	40	25,00	2	420	230	80



Typ KD

Ersatz-Lötspitze

Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9133).

Bestell-Nr.	Form	9133	Für LötKolben W	Typ
0035	meißelförmig, gerade, 3,1 mm	5,20	30/40	KD
0040	meißelförmig, abgewinkelt, 3,1 mm	5,20 (933)	30/40	JD

Ersatzspitzen:



9133 0035 meißelförmig, gerade



9133 0040 meißelförmig, abgewinkelt

Lötkolben

Ausführung: Leichtes, handliches Modell mit auswechselbarer, meißelförmig abgewinkelter ERSADUR-Dauerlötspitze.

Anwendung: Für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, z. B. an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² bis 6 mm² geeignet.



Bestell-Nr.	Leistung W	9136 	Anheizzeit ca. min	Lötspitzen- temperatur °C	Anschluss- spannung V
1050	50	42,00	3	400	230
1080	80	49,00	3	410	230
1150	150	55,00	3	450	230

(933)



Typ JD

Ersatz-Lötspitze

Bestell-Nr.	Form	9136 	Für Lötkolben W
0051	meißelförmig, abgewinkelt, 3,1 mm	5,90	50
0081	meißelförmig, abgewinkelt, 4,8 mm	8,90	80
0151	meißelförmig, abgewinkelt, 5,3 mm	9,90	150
0083	meißelförmig, gerade, 4,8 mm	8,90	80
0158	meißelförmig, gerade, 5,3 mm	9,90	150

(933)

Ersatzspitzen:



9136 0051, 9136 0081, 9136 0151



9136 0158, 9136 0083

Hammerlötkolben

Ausführung: Mit einer am Schaft vernickelten, meißelförmigen Spitze, um Verzunderungen im Bereich des Heizelementes zu verhindern.

Anwendung: Besonders für Lötarbeiten an Kollektoren und Kupferschienen sowie für Blechbearbeitungen, Installationsarbeiten, Karosseriearbeiten und Bleiverglasungen geeignet.



Bestell-Nr.	Leistung W	9140 	Anheizzeit ca. min	Lötspitzen- temperatur °C	Anschluss- spannung V	Gewicht g
0200	200	113,00	5	470	230	550
0300	300	132,00	5	470	230	870
0550	550	210,00	7	600	230	1770

(933)



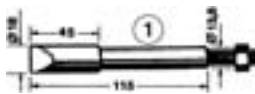
Ersatz-Lötspitze

Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9140).

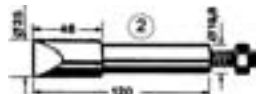
Bestell-Nr.	Form	9141 	Für Lötkolben W	Typ
0201	meißelförmig 18 mm	35,50	200	MZ
0301	meißelförmig 25 mm	47,00	300	MZ
0551	meißelförmig 35 mm	80,00	550	MZ

(933)

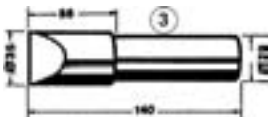
Ersatzspitzen:



9141 0201



9141 0301



9141 0551

Lötpistole Multi-Sprint 960 ED

Ausführung: Typ Multi-Sprint 960 ED. Äußerst leichtes, trafoloses Modell mit vernickelter, meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 3,2 mm. Die neuen LF-ERSADUR-Dauerlötspitzen verfügen über das **3-Fache an Standzeit** als die herkömmlichen ERSADUR-Dauerlötspitzen. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Durch periodisches Drücken des Tasters kann der Wärmevorschub geregelt werden, da die Spitze nur so lange heizt, wie der Taster gedrückt wird.

Anwendung: Besonders wegen seiner sehr kurzen Anheiz- und Abkühlzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen, z. B. im Service- und Reparaturbereich, geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum bearbeitet werden.

Bestell-Nr.	Leistung W	9143 ERSA	Anheizzeit ca. s	Lötspitzen- temperatur °C	Anschluss- spannung V	Gewicht g
0075	75	40,00	20	Abhängig von der Einschaltdauer	230	100

(933)



Lötstation Analog

Ausführung: Elektronisch stufenlos geregelte Lötstation mit meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 2,2 mm. Die neuen LF-ERSADUR-Dauerlötspitzen verfügen über das **3-Fache an Standzeit** als die herkömmlichen ERSADUR-Dauerlötspitzen. Die innen beheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch. Weiterhin besitzt der LötKolben eine hochflexible, hitzebeständige Anschlussleitung. Für Bauteilsicherheit sorgt die hochohmig mit der Lötspitze verbundene Potenzialausgleichsbuchse auf der Frontseite des Gerätes. Zudem verfügt das Gerät über einen neuartigen Lötspitzen-Verdrehschutz und einen multifunktionalen Ablageständer mit Reinigungsschwamm sowie einen schwenkbaren Schwammbehälter für Rechts- und Linkshänder.

Das Gerät verfügt über die ERSA RESISTRONIC-Temperaturregelungstechnik, bei der das PTC-Heizelement die Aufgabe des Temperaturfühlers übernimmt.

Anwendung: Besonders für kleinere und mittlere Lötstellen geeignet. Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum bearbeitet werden.

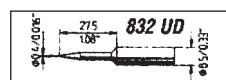
Bestell-Nr.	0060
Typ	Analog 60
9146 Ersa	139,50
Lötstation	ANA 603
Primärspannung	V 230
Regeltechnik	Resistronic
Sekundärspannung	V 24
Leistung	W 60
Temperaturbereich	°C 150–450
LötKolben	Basic Tool 60
Spannung	V 24
Leistung (350 °C)	W 60
Anheizleistung	W 190
Anheizzeit (350 °C)	s ca. 60
Gewicht	g 60

(933)

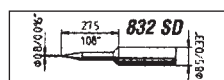


Ersatz-Lötspitze

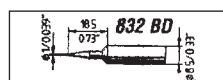
Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9143 und 9146).



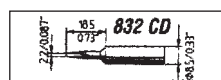
9150 0011



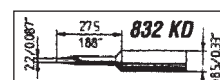
9150 0021



9150 0031



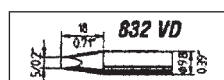
9150 0041



9150 0051



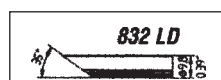
9150 0061



9150 0071



9150 0081



9150 0091



9150 0101

Bestell-Nr.	Form	9150 ERSA	Typ
0011	bleistiftspitz, verlängert, 0,4 mm $\varnothing$	7,50	UD LF
0021	bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm $\varnothing$	7,50	SD LF
0031	bleistiftspitz, 1,0 mm $\varnothing$	7,50	BD LF
0041	meißelförmig, 2,2 mm $\varnothing$	7,50	CD LF
0051	meißelförmig, verlängert, 2,2 mm $\varnothing$	7,50	KD LF

(933)

Bestell-Nr.	Form	9150 ERSA	Typ
0061	meißelförmig, 3,2 mm $\varnothing$	7,50	ED LF
0071	meißelförmig, 5,0 mm $\varnothing$	12,60	VD LF
0081	angeschrägt, 14 mm, 55° Winkel	13,50	GD LF
0091	angeschrägt, 17 mm, 35° Winkel	13,50	LD LF
0101	beidseitig angeschrägt, 8 mm	13,50	MD LF

(933)

Gaslötset Independent

Ausführung: Ergonomisch geformter, antistatischer GaslötKolben mit sofortiger Zündung der Flamme auf Knopfdruck durch die eingebaute Piezozündung und stufenlose Leistungseinstellungsfunktion. Der Betrieb erfolgt mit dem handelsüblichen Butan-Feuerzeuggas. Lieferung im praktischen Transport-Etui inkl.

- 1 Stück **GaslötKolben**
- 2 Stück **Lötpitze**, meißelförmig, 1,0 und 2,4 mm
- 1 Stück **Ablagebügel** nicht enthalten bei (Bestell-Nr. 9156)
- 1 Stück **Reinigungsschwamm**
- 1 Stück **Schwammbehälter**

Bestell-Nr.	Leistung W	9153	9156	Anheizzeit (280 °C) s	Lötpitzen-temperatur °C	Gewicht g
0011	15- 75	59,00	-	46	max. 580	73
0011	25-130	-	84,00	50	max. 580	121
		(933)	(933)			

Anwendung: Ideal für Service-, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten geeignet, besonders wenn die Stromversorgung fehlt. Durch die große Auswahl an Lötpitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum bearbeitet werden.

9153 Gaslötset Independent 75

9156 Gaslötset Independent 130



9153



9156

Lötdraht

Ausführung: Lötdraht S 321, S-Pb60Sn40. Flussmittel nach DIN 29454-1 2.1.2.A.

Anwendung: Für Lötungen auf **Metallen**, außer Aluminium, z. B. an Dosen, Messingkannen, Kupferkesseln, Batterien usw. **Nicht für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik geeignet.**

Hinweis: Flussmittelrückstände sollten, falls möglich, nach dem Löten entfernt werden.

Bestell-Nr.	Ausführung	9163	Ø mm
0010	100-g-Spule	4,00	2,0
0025	250-g-Spule	8,40	2,0
0050	500-g-Spule	15,80	2,0
		(939)	



Radiolot

Ausführung: Lötdraht HS 10, S-Pb60Sn40, mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend, Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B.

Anwendung: Für Lötungen in der **Elektrotechnik und Elektronik** sowie für die **Elektromontage** und **Kfz-Technik**, zum Löten auf **Kupfer, Messing, Silber** sowie **Oberflächen aus Silber, Cadmium, Nickel und Zinn.**

Bestell-Nr.	Ausführung	9166	Ø mm
0010	100-g-Spule	4,00	2,0
0025	250-g-Spule	8,40	2,0
		(939)	



Elektroniklot

Ausführung: Lötdraht HF 32, S-Sn60Pb38Cu2, mit **halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel**. Die Flussmittelrückstände sind transparent, trocken und fest und wirken nicht korrodierend. Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.3.B 3,5 % (Gew. % 3,5 ± 0,5).

Anwendung: Für Lötungen vor allem in der **Elektronik, Elektrotechnik, Nachrichten- und Miniaturtechnik.**

Bestell-Nr.	Ausführung	9169	Ø mm
0010	100-g-Spule	4,65	1,0
0025	250-g-Spule	10,60	1,0
		(939)	



Fittingslot

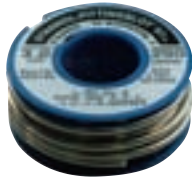
Ausführung: S-Sn97Cu3, DVGW GW 2, nach DIN 29453. Schmelzbereich 230–250 °C.

Anwendung: Für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation**, an **Heizungen bis 110 °C**, **Heizölleitungen**, im **Nahrungsmittelbereich**, für **Kälte- und Klimatechnik.**

9173 Massiv, verwendbar mit (Bestell-Nr. 9176 0025).

9116 Qualitäts-Weichlöt, verwendbar mit (Bestell-Nr. 9116 0030).

Bestell-Nr.	Ausführung	9173	9116	Ø mm
0025	250-g-Spule	13,85	-	3,0
0040	250-g-Spule	-	8,95	3,0
		(939)	(592)	



9173



9116

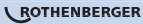
Fittingspaste

Ausführung: S-Sn97Cu3. Metallgehalt 60 %.

Anwendung: Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik.

9176 nach DIN 29453, DVGW-Reg.-Nr. FL 019 mit Flussmittelfüllung DIN EN 29454-1 3.1.1.C, DVGW GW 7 2.1.2, Kl. 8 Ziff. 5c, Korngröße 75 µm. Verwendbar mit (Bestell-Nr. 9173 0025).

9116 nach DIN 29453, DVGW-Reg.-Nr. FL 028 mit Flussmittelfüllung DIN EN 29454-1 3.1.1.C, DVGW GW 7 2.1.2, Kl. 8 Ziff. 5c, Korngröße 75 µm. Verwendbar mit (Bestell-Nr. 9116 0040).

Bestell-Nr.	Ausführung	9176	9116
			
0025	250-g-Flasche	25,80	—
0030	250-g-Flasche	—	11,95
		(939)	(592)



9176



9116

Lötzinn

Ausführung: Nach DIN 29453, extrudiert, in 3-kant-Stangen. Zinngehalt: 40 %.

Anwendung: Für allgemeine Löt- und Verzinnungsarbeiten. Preis je Stange.

Bestell-Nr.	Abmessung ca. mm	9180	Gewicht je Stange g
			
0010	11 x 440	7,60	ca. 250
		(939)	

(1 VE = 4 Stangen).



Lötfett

Ausführung: Nach DIN 29454-1 3.1.1.C.

Anwendung: Zum Weichlöten von Weißblech und verbleiten Blechen sowie zum Verzinnen von Kupfer und Messing. Nicht für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9183
		
0005	50-g-Dose	1,50
0010	100-g-Dose	2,20
		(939)



Lötfett

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.2.C.

Anwendung: Zum Weichlöten für die Kupferrohr-Installation sowie für allgemeine Lötarbeiten. Verwendbar für (Bestell-Nr. 9173 0025).

Hinweis: Fett enthält Zinkchlorid und wirkt ätzend.

Bestell-Nr.	Ausführung	9186
		
0007	70-ml-Tube	3,05
		(939)



Lötwasser

Ausführung: Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.A.

Anwendung: Zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten.

Hinweis: Fett enthält Zinkchlorid und wirkt ätzend.

Bestell-Nr.	Ausführung	9189
		
0005	50-ml-Flasche	2,60
0500	0,5-l-Flasche	8,70
		(939)



Lötwasserpinsel

Ausführung: Mit Naturborsten, in konische, flache Weißblechhülse eingelassen.

Anwendung: Bestens zum Auftragen von Lötfett, Schweißpaste, Salzsäuren, Bohr- und Schleiföl, Seifenwasser usw. geeignet.

Bestell-Nr.	9192
	
0010	0,75
	(939)



Salmiak-Lötstein

Ausführung: Lieferung in Dose.
Anwendung: Zum Reinigen von Lötspitzen.



Bestell-Nr.	Abmessungen mm	9195 STANNOL
0020	100 x 45 x 20	4,30 (939)



Hartlot ROLOT® S 94

Ausführung: Nach DIN EN 1044, mit niedrigem Phosphatgehalt für breiteren Schmelzintervall und Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit.
Anwendung: Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 200 °C, Heizölleitungen, für Kälte- und Klimatechnik. Speziell für die Kapillar-Spalltötung in der fittinglosen Kupferrohrinstallation geeignet. Bei Messing, Rotguss, Bronze mit LP 5, sollte ein Flussmittel eingesetzt werden. Nicht geeignet bei schwefelhaltigen Medien, bei Eisen-Nickellegierungen sowie nickelhaltiger Cu-Legierung.



Bestell-Nr.	Vierkant mm	9116 ROTHENBERGER	Länge mm	Schmelztemperatur °C	Arbeits-temperatur °C	VE kg
0020	2 x 2	18,45 (591)	500	710–880	730	1

Silberlot

Ausführung: Nach DIN 8513, L-AG45Sn DVGW GW 2 3.2 + 4.3.2.
Anwendung: Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser- sowie Gas-Installationen.



Bestell-Nr.	Abmessungen Ø mm	9198 STANNOL Stück	VE
0015	1,5 x 500	7,80 (939)	25

Reinigungsvlies ROVLIES®

Ausführung: Metallfrei, lösungsmittelbeständig und elastisch.
Anwendung: Zum schnellen, riefenfreien Reinigen der Lötstellen bei Kupferlot. Nass und trocken einsetzbar zur Entfernung von Oxydschichten, Korrosionen, Oberflächenschmutz sowie fett- und ölhaltigen Rückständen.



Bestell-Nr.	Ausführung	9917 ROTHENBERGER
0010	im 10er-Pack	5,95 (592)



Flammschutzmatte

Ausführung: Sehr flexible, asbestfreie Matte mit einem Schutz bis 1000 °C vor Lötflammen und Schweißhitze.
Anwendung: Zum Vermindern der Brandgefahr und Schonung von Wandbelägen, Kabeln, Teppichböden und anderen brandgefährdeten Materialien, auch bei längerer Arbeitsdauer. Durch die gute Formbarkeit ist die Matte überall verwendbar.



Bestell-Nr.	Abmessungen mm	9119 ROTHENBERGER
0010	330 x 500	29,95 (592)



Gasanzünder

Ausführung: Nach DIN 3017. Aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Ausführung	9199
0005	Bügelgasanzünder mit Flachfeile	2,85
0010	Bügelgasanzünder mit Walzenfeile	2,85
		(942)



Ersatzzündstein für Gasanzünder

Ausführung: Ersatzzündsteine für Gasanzünder (Bestell-Nr. 9199). Lieferung à 50 Stück.

Bestell-Nr.	9199
0015	23,10 (942)

Polschraubzwinge

Ausführung: Aus Temperguss, mit Flügelschraube.

Anwendung: Zum Anschluss des Massekabels.

Bestell-Nr.	Ausladung mm	9245	für Belastung bis A
0005	80	13,50	400
0010	80	18,10	600
		(945)	



Masseklemme

9234 0040 Mit Messingband.

9234 0060 Mit Kupfergeflecht.

Bestell-Nr.	Für Belastung bis A	9234
0040	400	5,50
0060	600	5,90
		(942)



Elektrodenhalter

Ausführung: Ober- und Unterteil aus Messing, Isolierschale aus Duroplast.

Bestell-Nr.	für Belastung bis A	9231
0020	200	8,70
0030	300	11,00
0040	400	12,85
0060	600	16,35
		(942)



Massekabel

Ausführung: Lieferung inkl. Masseklemme und Stecker.

Bestell-Nr.	Für Belastung bis A	9233	Kabel-Querschnitt mm²	Stecker für Kabel mm²	Kabellänge m
0005	200	34,40	16	10–25	5
0010	200	51,60	25	10–25	5
0015	200	56,80	25	35–50	5
0020	400	80,00	35	35–50	5
		(942)			



Schweißkabel

Ausführung: Lieferung inkl. Elektrodenhalter und Stecker.

Bestell-Nr.	Für Belastung bis A	9235	Kabel-Querschnitt mm²	Stecker für Kabel mm²	Kabellänge m
0005	200	39,50	16	10–25	5
0010	200	56,70	25	10–25	5
0015	200	58,50	25	35–50	5
0020	400	79,40	35	35–50	5
		(942)			



Schweißerhammer

Ausführung: Ganzstahl mit Rundrohr 20 mm.

Bestell-Nr.	Gewicht g	9237	Länge mm
0010	400	4,95 (945)	305



Schweißer-Schutzmaske optrel solarmatic comfort®

Ausführung: Mit automatischer Schutzstufeneinstellung von Hellstufe DIN 4 auf Dunkelstufe DIN 9–13. Mittels außen liegendem Potenziometer-Drehknopf kann die Einstellung zwischen DIN 9 und 13 auch manuell stufenlos eingestellt werden. Zudem verfügt das Gerät über einen Öffnungszeitregler. Hierüber ist die Schaltzeit zwischen dunkel-hell einstellbar. Die Energiezufuhr erfolgt über Solarzellen, sodass ein Batteriewechsel entfällt. Zudem verfügt die Maske über ein komfortables Kopfband, das von außen in alle Richtungen verstellbar ist. Die Vorsatzscheiben und die Blendschutzkassette können schnell und einfach ausgewechselt werden. Weiterhin verfügt der Helm bis auf das Potenziometer über die **Schutzart IP 67**.

Schaltzeit hell-dunkel: 0,4 ms bei Raumtemperatur
0,1 ms bei 55 °C.

Schaltzeit dunkel-hell: „slow“ 0,3–0,6 s
„fast“ 0,1–0,35 s

Bestell-Nr.	Gewicht g	9206 optrel
0005	480	230,00 (946)

IP 67



Zubehör

Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9206 0005).

Bestell-Nr.	Ausführung	9206 optrel Stück	VE
0010	Vorsatzscheibe, außen	2,15	10
0015	Schutzscheibe, innen	1,28	5
0020	Stirnschweißband, Baumwolle, mit Klettverschluss	6,15	2

(946)

Hand-Schutzschild

Ausführung: GS-geprüft. Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, gekröpfte Form, mit Kunststoffgriff. Lieferung ohne Gläser.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9216 oder 9219).
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9222 oder 9223).

Bestell-Nr.	9207
0010	16,15 (942)



Hand-Freisicht-Schutzschild

Ausführung: GS-geprüft. Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, gekröpfte Form, mit voll isolierter Kunststoffmechanik. Lieferung ohne Gläser.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9216 oder 9219).
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9222 oder 9223).
Vorsatzglas 40 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9222).

Bestell-Nr.	9210
0010	19,00 (942)



Kopf-Schutzschild

Ausführung: GS-geprüft. Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, mit verstellbarem Kopfband. Lieferung ohne Gläser.

Hinweis: Schweißerschutzglas 90 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9216 oder 9219).
Vorsatzglas 90 x 110 mm siehe (Bestell-Nr. 9222 oder 9223).

Bestell-Nr.	9213
0010	33,40 (942)



Athermal-Schweißerschutzglas

Ausführung: Nach DIN 4646 und 4647. Passend für (Bestell-Nr. 9207, 9210 und 9213).

9216 Unverspiegelt

9219 Verspiegelt

Bestell-Nr.	Abmessungen mm	9216	9219	DIN Schutzstufe
0009	90 x 110	1,75	5,75	9
0010	90 x 110	1,95	5,75	10
0011	90 x 110	1,75	5,75	11
		(945)	(945)	



Vorsatzglas, klar

Ausführung: Mit DIN-Stempelung. Passend für (Bestell-Nr. 9207, 9210 und 9213).

Anwendung: Für Schutzschilde.

Bestell-Nr.	Abmessungen mm	9222
0010	90 x 110	0,18
0015	40 x 110	0,15
		(945)



1000-Stunden-Glas

Ausführung: AK-DIN Kunststoff, spritzabweisend, mit sehr langer Einsatzzeit. Passend für (Bestell-Nr. 9207, 9210 und 9213).

Anwendung: Für Schutzschilde.

Bestell-Nr.	Abmessungen mm	9223
0005	90 x 110	1,25
		(945)



Magnet-Schweißspiegel

Ausführung: Mit rechteckigem, vernickeltem Stahlspiegel sowie sicher haftendem Hochleistungs-Permanent-Haftmagnet mit profilgeführten, verschraubten Weicheisen-Polschuhen. Die Polschuhe sind einseitig mit Prismasohlen für Rohre und Rundungen und anderseitig mit Plansohlen für Flächen ausgestattet. Zudem kann der Spiegel mit nur einer Hand durch seinen biegsamen Flex-Spiralhalter sowie sein selbstklemmendes Rundum-Kugelgelenk um alle Hindernisse herum eingestellt werden.

Hinweis: Ersatzspiegel siehe (Bestell-Nr. 9228 0020).



Bestell-Nr.	Abmessung mm	9225	Länge mm	Haftkraft kp
0010	80 x 70 x 1,0	13,50	500	40
		(945)		

Hand-Schweißspiegel

Ausführung: Mit rechteckigem, vernickeltem Stahlspiegel sowie einem chromatisierten Stahldrahtgriff. Zudem kann der Spiegel durch seinen selbstklemmenden Kugelzapfen nach allen Seiten eingestellt werden.

Hinweis: Ersatzspiegel siehe (Bestell-Nr. 9228 0020).



Bestell-Nr.	Abmessung mm	9228	Länge mm
0010	80 x 70 x 1,0	5,90	470
		(945)	

Ersatzspiegel

Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9225 0010 und 9228 0010).

Bestell-Nr.	Ausführung	9228
0020	Ersatzspiegel	1,85
		(945)



Handnietzange NTH

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl. Zudem verfügt die Handnietzange über handgerechte Stulpgriffe, eine Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf und optimale Einhandbedienung sowie eine Halteklammer.

Lieferung inkl. Montageschlüssel und 4 Mundstücken 10/18, 10/24, 10/27 und 10/32.

Anwendung: Für Aluminium bis $\varnothing$ 5 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	10/18
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24
4	Alu, Cu	10/24
4	Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	10/27
4,8 u. 5	Alu, PG-Alu	10/32



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9304	Länge mm	Gewicht g
0005	8	14,50 (960)	260	570

Handnietzange NTS

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Stahl. Der schmale Zangenkopf ermöglicht auch das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Zudem verfügt die Handnietzange über handgerechte Stulpgriffe, eine Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf sowie eine Halteklammer.

Lieferung inkl. 4 Mundstücken 10/18, 10/24, 10/27, 10/32.

Anwendung: Für Aluminium bis $\varnothing$ 5 mm und Edelstahl bis $\varnothing$ 4 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	10/18
3,2	CAP-Alu, CAP-Kupfer	10/18
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24
4	Alu, Cu	10/24
4	Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	10/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	10/29
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	10/29
4,8 u. 5	Alu, PG-Alu	10/32



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9305	Länge mm	Gewicht g
0005	8	34,10 (960)	275	480

Handnietzange NTX/NTX-F

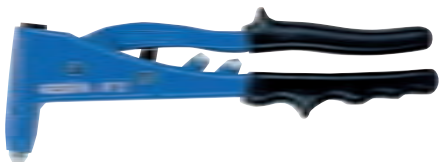
Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit Zangenschenkeln aus geschmiedetem Chrom-Vanadium-Stahl. Der schmale Zangenkopf ermöglicht auch das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Das Zwischenhebelsystem reduziert den Kraftaufwand und bewirkt Abrissdämpfung. Die Futterbacken sind schnell und einfach auswechselbar. Zudem verfügt die Handnietzange über handgerechte Stulpgriffe und eine Haltekette. Lieferung inkl. 3 Mundstücken 10/18, 10/24, 10/32.

Anwendung: Für Aluminium bis $\varnothing$ 5 mm und Edelstahl bis $\varnothing$ 4 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	10/18
3,2	CAP-Alu, CAP-Kupfer	10/18
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24
4	Alu, Cu	10/24
4	Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	10/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	10/29
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	10/29
4,8 u. 5	Alu, PG-Alu	10/32



9300 0010 NTX Ohne Öffnungsfeder.
9300 0015 NTX-F Mit Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf.



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9300	Länge mm	Gewicht g
0010	8	50,40	260	575
0015	8	50,90 (960)	260	575

Handnietzange Flipper

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit robusten Zangenschenkeln aus hochvergütetem Stahl. Durch die spezielle Hebelanordnung zum Setzen der Blindniete wird die erforderliche Handkraft bei mehrmaliger Betätigung um 40 % reduziert. Die Futterbacken sind schnell und einfach auswechselbar und der Gelenkbolzen verdrehsicher gelagert. Zudem verfügt die Handnietzange über einen aufsteckbaren Nietdorn-Auffangbehälter, handgerechte Stulpgriffe, eine Federückstellung für selbsttätigen Dornauswurf und eine Öffnungsfeder für optimale Einhandbedienung sowie eine Halteklammer.

Lieferung inkl. Montageschlüssel und 3 Mundstücken 10/18, 10/24, 10/29.

Anwendung: Für Aluminium bis $\varnothing$ 5 mm und Edelstahl bis $\varnothing$ 4 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	10/18
3,2	CAP-Alu, CAP-Kupfer	10/18
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24
4	Alu, Cu	10/24
4	Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	10/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	10/29
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	10/29
4,8 u. 5	Alu, PG-Alu	10/32



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9306	Länge mm	Gewicht g
0006	16,2	60,40 (960)	212	750

Nietboy NTS

Ausführung: Lieferung im praktischen Kunststoffkoffer mit Tragegriff inkl.

- 1 Stück Handnietzange NTS (Bestell-Nr. 9305)
- 40 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 6
- 30 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 8
- 30 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 12
- 33 Stück Unterlegscheiben 4,1 mm
- 1 Stück Spezialbohrer
- 1 Stück Montageschlüssel SW 10



Bestell-Nr.	Gewicht g	9302
0005	1260	49,50 (960)



Nietbox NTX

Ausführung: Lieferung in robuster Stahlblech-Klappbox inkl.

- 1 Stück Handnietzange NTX (Bestell-Nr. 9300)
- 100 Stück Alu/Stahl Blindniet 3 x 5
- 100 Stück Alu/Stahl Blindniet 3 x 7
- 80 Stück Alu/Stahl Blindniet 3 x 8
- 80 Stück Alu/Stahl Blindniet 3 x 10
- 70 Stück Alu/Stahl Blindniet 3 x 12
- 80 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 5
- 80 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 6
- 70 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 8
- 60 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 10
- 60 Stück Alu/Stahl Blindniet 4 x 12
- 90 Stück Kupfer/Stahl Blindniet 3 x 6
- 70 Stück Kupfer/Stahl Blindniet 4 x 6



Bestell-Nr.	Gewicht g	9303
0010	3750	113,00 (960)



Hebelnietgerät HN 2

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und mit geschlossenem Gehäuse ausgestattet, welches zur Stabilität und als Schutz vor Verschmutzung dient. Durch die Zahnsegmentübersetzung mit günstiger Hebelanordnung zum Setzen von Blindniete wird die erforderliche Handkraft bei mehrmaliger Betätigung erheblich reduziert und eine Abrissdämpfung bewirkt. Der Gelenkbolzen ist verdrehsicher gelagert und mit einer innen liegenden Axialsicherung ausgestattet. Zudem verfügt die Handnietzange über einen aufsteck- und schwenkbaren Nietdorn-Auffangbehälter sowie handgerechte Griffe.



Lieferung inkl.

- 5 Stück Mundstücke 16/29, 16/32, 16/36, 16/40, 16/45
- 1 Stück Montageschlüssel

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis $\varnothing$ 6,4 mm.

Mundstück-Zuordnung:

Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	16/24
4	Alu, Cu	16/24
4	Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	16/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/29
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	16/29
4,8 u. 5	Alu, PG-Alu	16/29
4,8 u. 5	Stahl, Alu/Alu	16/32
4,8 u. 5	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/36
6	Alu	16/36
6	Stahl	16/40
6,4	Alu, PG-Alu	16/40
6,4	Stahl, Alu/Alu	16/45



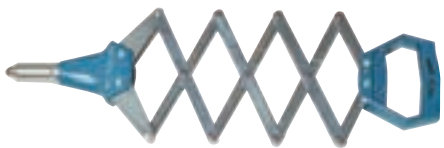
Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9309	Länge mm	Gewicht g
0005	10	175,50 (960)	570	1850

Scherennietgerät SN 2

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss und mit geschlossenem Gehäuse ausgestattet, welches zur Stabilität und als Schutz vor Verschmutzung dient. Das Gerät ist mit einem verzinktem Scherensystem aus hochfestem Stahl ausgestattet. Das schmale Gehäuse ermöglicht auch das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Durch die günstige Hebelanordnung mit 4-fach-Gleitsteinlagerung wird die erforderliche Handkraft erheblich reduziert. Zudem verfügt das Gerät über einen Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff.
Lieferung inkl.
5 Stück Mundstücke
16/29, 16/32, 16/36, 16/40, 16/45
1 Stück Montageschlüssel

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis $\varnothing$ 6,4 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	16/24
4	Alu, Cu	16/24
4	Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	16/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/29
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	16/29
4,8 u. 5	Alu, PG-Alu	16/29
4,8 u. 5	Stahl, Alu/Alu	16/32
4,8 u. 5	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/36
6	Alu	16/36
6	Stahl	16/40
6,4	Alu, PG-Alu	16/40
6,4	Stahl, Alu/Alu	16/45



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9312 GESIPA ALU-DRUCKGUSS	Länge geöffnet mm	Länge geschl. mm	Gewicht g
0005	11	181,00 (960)	832	294	2100

Blindnietpistole PH 2 pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Der um 360° verstellbare Hydraulikkopf besteht aus Aluminium und ist mit einer verschleißfesten Zylinderfläche ausgestattet. Der Pneumatikzylinder besteht aus Aluminium-Druckguss, die leichtgängigen, verschleißfesten und hartverchromten Kolben aus gehärtetem Stahl. Die verschleißfeste Kompaktdichtung verfügt über eine große Abstreifwirkung sowie eine hohe Standzeit. Zudem verfügt das Gerät über ein Schnellentlüftungsventil für hohe Arbeitsfolge, eine günstige Schwerpunktlage für ermüdungsfreies Arbeiten, eine geräuscharme Pneumatikschaltung, einen Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff.
Lieferung inkl.
5 Stück Mundstücke
16/24, 16/27, 16/29, 16/32, 16/36
1 Satz Futterbacken
1 Stück Auffangbehälter
1 Stück Montageschlüssel

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis $\varnothing$ 5 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	10/18
3,2	CAP-Alu, Cap-Cu	10/18
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	10/24
4	Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	16/24
4	Stahl, Alu/Alu, PG-Alu	16/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/29
5 u. 4,8	Alu, CAP-Alu, CAP-Cu, PG-Alu	16/29
4,8 u. 5	Stahl, Alu/Alu	16/32
4,8 u. 5	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	16/36



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9315 GESIPA ALU-DRUCKGUSS	Luftverbrauch l p. Niet	Setzkraft N	Gewicht g
0005	15	479,00 (963)	1,2–1,8	8850	1300

Blindnietpistole TAURUS 2 pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Mit integrierter Schutzvorrichtung gegen herausfliegende Dorne. Die Aufnahmen für die Wechsel-Mundstücke befinden sich im Geräteboden. Die für den Setzvorgang verwendete Druckluft wird auch zum Absaugen des Restdornes genutzt. Das neuartige Greifbackensystem erhöht die Standzeit um ein Vielfaches. Eine Beeinträchtigung durch den Schlauch wird durch den hinten liegenden Anschluss verhindert. Die Nietansaugung kann nur bei Anheben des Gerätes eingeschaltet werden. Die Druckluftzuführung von hinten verhindert Beeinträchtigungen durch den Schlauch. Der Aufhängebügel ist versenkbar am Kopf angebracht. Zudem verfügt das Gerät über einen abgestimmten Gerätehub für schnelle Arbeitsfolge, einen abnehmbaren Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff.
Lieferung inkl.
4 Stück Mundstücke
17/27, 17/29, 17/32, 17/36
2 Stück Montageschlüssel SW 12/14, 14/17
1 Stück Flasche Hydrauliköl 100 ml
1 Stück Öl-Nachfüllbehälter

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis $\varnothing$ 5 mm und Aluminium bis $\varnothing$ 6 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	17/18
3,2	CAP-Alu, Cap-Cu	17/18
3	Alu/Cu	17/20
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	17/24
4	Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	17/24
4	Stahl, Alu/Alu, PG-Alu	17/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	17/29
4,8 u. 5	Alu, CAP-Alu, CAP-Cu, PG-Alu	17/29
4,8 u. 5	Stahl, Alu/Alu	17/32
4,8 u. 5	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	17/36
6	Alu	17/36
6	Stahl	17/40
6,4	Alu	17/40
6,4	Stahl, Alu/Alu	17/45
8	Alu	17/45



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9316 GESIPA ALU-DRUCKGUSS	Luftverbrauch l p. Niet	Setzkraft N	Gewicht g
0005	18	639,00 (963)	2,3	9000	1600

Blindnietpistole TAURUS 3 pneumatisch-hydraulisch

Ausführung: Mit integrierter Schutzvorrichtung gegen herausfliegende Dorne. Die Aufnahmen für die Wechsel-Mundstücke befinden sich im Geräteboden. Die für den Setzvorgang verwendete Druckluft wird auch zum Absaugen des Restdornes genutzt. Das neuartige Greifbackensystem erhöht die Standzeit um ein Vielfaches. Eine Beeinträchtigung durch den Schlauch wird durch den hinten liegenden Anschluss verhindert. Die Nietansaugung kann nur bei Anheben des Gerätes eingeschaltet werden. Der Aufhängebügel ist versenkbar am Kopf angebracht. Zudem verfügt das Gerät über einen abgestimmten Gerätehub für schnelle Arbeitsfolge, einen abnehmbaren Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff. Lieferung inkl. 3 Stück Mundstücke 17/36, 17/40, 17/45 2 Stück Montageschlüssel SW 12/14, SW 14/17 1 Stück Flasche Hydrauliköl 100 ml 1 Stück Öl-Nachfüllbehälter

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis $\varnothing$ 6,4 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Mundstück
2,4	Alu	17/18
3,2	CAP-Alu, Cap-Cu	17/18
3	Alu/Cu	17/20
3 u. 3,2	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stahl	17/24
4	Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	17/24
4	Stahl, Alu/Alu, PG-Alu	17/27
4	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	17/29
4,8 u. 5	Alu, CAP-Alu, CAP-Cu, PG-Alu	17/29
4,8 u. 5	Stahl, Alu/Alu	17/32
4,8 u. 5	Edelstahl, Stinox, PG-Stahl	17/36
6	Alu	17/36
6	Stahl	17/40
6,4	Alu	17/40
6,4	Stahl, Alu/Alu	17/45
8	Alu	17/45



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9317 GESIPA	Luftverbrauch l p. Niet	Setzkraft N	Gewicht g
0005	25	846,50 (963)	4,8	14000	1900

Akku-Nietgerät AccuBird®

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit gleicher Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Sofort-Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang. Hohe Funktionssicherheit wird durch die elektronische Steuerung erreicht. Weiterhin verfügt das Gerät über einen elektronischen Temperatur- und Überlastschutz. Der Aufhängebügel ist versenkbar am Kopf angebracht. Zudem verfügt das Gerät über eine günstige Schwerpunktlage für ermüdungsfreies Arbeiten, einen Handschutz, einen abnehmbaren Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff. Lieferung im Stahlblechkoffer inkl. 4 Stück Mundstücke 17/24, 17/27, 17/29, 17/32 1 Stück Montageschlüssel 1 Stück Schnellwechselakku 12 V – 1,7 Ah (Bestell-Nr. 9321) 1 Stück Schnellladegerät 12 V (Bestell-Nr. 9322)

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis $\varnothing$ 6,4 mm.

Mundstück-Zuordnung:		
Niet- $\varnothing$	Niet-Werkstoffe	Stück/Akkuladung
2,4	Alu	1900
3 u. 3,2	Alu	1300
3 u. 3,2	Stahl	1100
3 u. 3,2	Edelstahl	1000
4	Alu	1000
4	Stahl	900
4	Edelstahl	800
4,8 u. 5	Alu	700
4,8 u. 5	Stahl	500
4,8 u. 5	Edelstahl	400

Hinweis: Ersatz-Schnellwechselakku siehe (Bestell-Nr. 9321) Schnellladegerät siehe (Bestell-Nr. 9322)



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9320 GESIPA	Setzkraft N	Gewicht g
0005	20	630,50 (964)	8500	2200

Ersatzakku

Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9320 und 9340).

Bestell-Nr.	Leistung	9321 GESIPA
0006	12 V – 1,7 Ah	91,50 (966)



Akku-Nietgerät Power Bird®

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse mit gleicher Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Sofort-Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang. Hohe Funktionssicherheit wird durch die elektronische Steuerung erreicht. Weiterhin verfügt das Gerät über einen elektronischen Temperatur- und Überlastschutz. Der Aufhängebügel ist versenkbar am Kopf angebracht. Zudem verfügt das Gerät über eine günstige Schwerpunkt-lage für ermüdungsfreies Arbeiten, einen Handschutz, einen abnehmbaren Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff. Lieferung im Stahlblechkoffer inkl.
4 Stück Mundstücke
17/32, 17/36, 17/40, 17/45
1 Stück Montageschlüssel
1 Stück Schnellwechselakku 12 V – 2,0 Ah (Bestell-Nr. 9319)
1 Stück Schnellladegerät 12 V (Bestell-Nr. 9322)

Anwendung: Für alle Werkstoffe bis Ø 6,4 mm.

Mundstück-Zuordnung:			
Niet-Ø	Niet-Werkstoffe	Stück/Akkuladung	Mundstück
4,8 u. 5	Stahl	500	17/32
4,8 u. 5	Edelstahl	400	17/36
6	Alu	400	17/36
6	Stahl	220	17/40
6,4	Alu/PG-Alu	300	17/45
6,4	Stahl	180	17/45

Hinweis: Ersatz-Schnellwechselakku siehe (Bestell-Nr. 9319)
Schnellladegerät siehe (Bestell-Nr. 9322)



Bestell-Nr.	Gerätehub mm	9318 GESIPA	Setzkraft N	Gewicht g
0005	20	743,50 (964)	13000	2200

Ersatzakku

Ausführung: Passend für (Bestell-Nr. 9318).

Bestell-Nr.	Leistung	9319 GESIPA
0005	12 V – 2,0 Ah	99,00 (966)



Schnellladegerät

Ausführung: Passend für Akkus (Bestell-Nr. 9319 und 9321) der Nietgeräte AccuBird® (Bestell-Nr. 9320) und PowerBird® (Bestell-Nr. 9318), des Blindnietmutterngeräts FireBird® (Bestell-Nr. 9340).

Bestell-Nr.	9322 GESIPA
0005	80,20 (966)



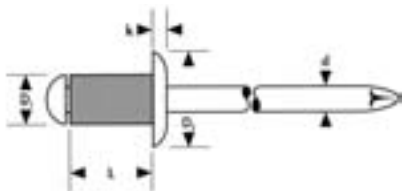
Blindniet Alu/Stahl Standard, Flachrundkopf

Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9324 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0305	3 x 5	24,40	1,5– 2,5	500
0306	3 x 6	24,50	2,5– 3,5	500
0307	3 x 7	25,10	3,5– 4,5	500
0308	3 x 8	27,60	4,5– 5	500
0310	3 x 10	29,70	5 – 7	500
0312	3 x 12	32,80	7 – 9	500
0314	3 x 14	38,00	9 –11	500
0316	3 x 16	43,90	11 –13	500
3206	3,2 x 6	25,10	1,5– 3,5	500
3208	3,2 x 8	28,10	3,5– 5	500
3210	3,2 x 10	30,30	5 – 7	500
3212	3,2 x 12	35,30	7 – 9	500
3214	3,2 x 14	39,80	9 –11	500
3216	3,2 x 16	46,40	11 –13	500
0405	4 x 5	28,10	0,5– 1,5	500
0406	4 x 6	28,10	1,5– 3	500
0407	4 x 7	29,10	3 – 4	500
0408	4 x 8	30,30	4 – 5	500
0410	4 x 10	34,30	5 – 6,5	500
0412	4 x 12	38,30	6,5– 8,5	500
0414	4 x 14	43,60	8,5–10,5	500
0416	4 x 16	48,20	10,5–12,5	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9324 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0418	4 x 18	52,40	12,5–14,5	500
0420	4 x 20	57,40	14,5–16,5	500
0425	4 x 25	69,60	16,5–21,5	500
4808	4,8 x 8	41,50	2,5– 4,5	500
4810	4,8 x 10	43,80	4,5– 6	500
4812	4,8 x 12	49,50	6 – 8	500
4814	4,8 x 14	54,20	8 –10	500
4816	4,8 x 16	60,70	10 –12	500
4818	4,8 x 18	73,20	12 –14	500
4820	4,8 x 22	82,50	14 –15	250
4825	4,8 x 25	91,10	15 –20	250
0508	5 x 8	44,20	2,5– 4,5	500
0510	5 x 10	46,40	4,5– 6	500
0512	5 x 12	49,90	6 – 8	500
0514	5 x 14	55,20	8 –10	500
0516	5 x 16	61,20	10 –12	500
0518	5 x 18	74,60	12 –14	500
0520	5 x 20	84,00	14 –15	250
0525	5 x 25	94,20	15 –20	250
0530	5 x 30	108,00	20 –25	100
0535	5 x 35	126,00	25 –30	100
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 3
Nietdorn: Stahl verzinkt



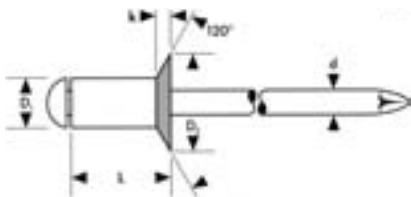
Blindniet Alu/Stahl, Senkkopf

Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 3, Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9325 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0408	4 x 8	31,30	3–5	500
0410	4 x 10	35,30	5–6,5	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9325 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0412	4 x 12	39,30	6,5–8,5	500
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 3
Nietdorn: Stahl verzinkt



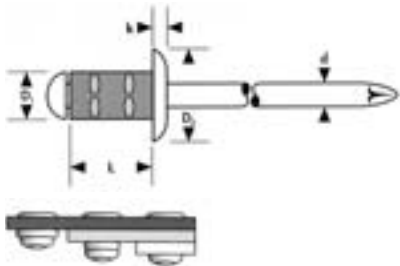
PolyGrip® Mehrbereichs-Blindniet Alu/Stahl Standard, Flachrundkopf

Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9327 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
3208	3,2 x 8	29,90	0,5–5	1000
3295	3,2 x 9,5	31,60	1,5–6,5	1000
3211	3,2 x 11	35,00	3 –8	1000
0410	4 x 10	36,60	0,5–6,5	500
0413	4 x 13	43,70	3,5–9,5	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9327 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0417	4 x 17	53,80	7 –13	500
4810	4,8 x 10	46,40	0,5– 6,5	500
4815	4,8 x 15	61,00	4,5–11	500
4817	4,8 x 17	69,40	6,5–13	500
4825	4,8 x 25	96,20	11 –19,5	250
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 2,5
Nietdorn: Stahl verzinkt



PolyGrip® Mehrbereichs-Blindniet Alu/Stahl, Großkopf

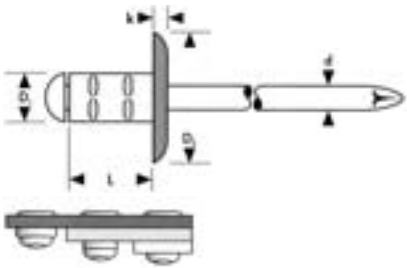
Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9329 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0410	4 x 10	55,10	0,5–6,5	500
4810	4,8 x 10	68,90	0,5–6,5	250
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9329 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
4815	4,8 x 15	84,40	4,5–11	250
4817	4,8 x 17	89,00	6,5–13	250
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 2,5	Nietdorn: Stahl verzinkt
-------------------------------	--------------------------------

GESIPA®
Die Profis der
Blindnietechnik



CAP-Blindniet Alu/Stahl Standard, luft- und wasserdicht

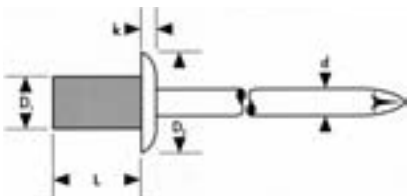
Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus phosphatiertem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9330 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
3265	3,2 x 6,5	43,10	0,5–2	500
3208	3,2 x 8	43,80	2 –3,5	500
3295	3,2 x 9,5	44,10	3,5–5	500
0408	4 x 8	52,40	0,5–3,5	500
0495	4 x 9,5	53,80	3,5–5	500
0411	4 x 11	58,00	5 –6,5	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9330 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0412	4 x 12,5	60,30	6,5–8	500
4895	4,8 x 9,5	61,80	3,5–5	500
4811	4,8 x 11	63,10	5 –6,5	500
4812	4,8 x 12,5	63,70	6,5–8	500
4814	4,8 x 14	68,60	8 –9,5	500
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 5	Nietdorn: Stahl phosphatiert
-----------------------------	------------------------------------

GESIPA®
Die Profis der
Blindnietechnik



PolyGrip® Mehrbereichs-Blindniet Alu/Nirosta Standard, Flachrundkopf

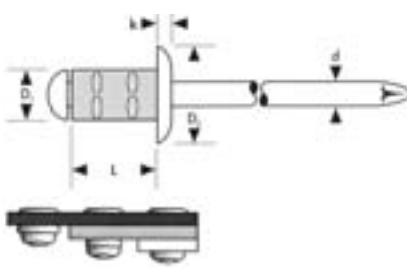
Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 2,5, Nietdorn aus Edelstahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9331 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0410	4 x 10	63,70	0,5–6,5	500
0413	4 x 13	73,20	3,5–9,5	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9331 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
4810	4,8 x 10	94,70	0,5– 6,5	500
4815	4,8 x 15	107,50	4,5–11	500
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 2,5	Nietdorn: Edelstahl A2
-------------------------------	------------------------------

GESIPA®
Die Profis der
Blindnietechnik



CAP-Blindniet Alu/Nirosta Standard, luft- und wasserdicht

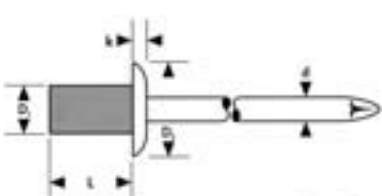
Material: Hohl Niet aus Alu AlMg 5, Nietdorn aus nicht rostendem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9332 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
3265	3,2 x 6,5	72,80	0,5–2	500
3208	3,2 x 8	75,20	2 –3,5	500
3295	3,2 x 9,5	76,80	3,5–5	500
0408	4 x 8	102,00	0,5–3,5	500
0495	4 x 9,5	105,00	3,5–5	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9332 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0411	4 x 11	107,00	5 –6,5	500
0412	4 x 12,5	107,50	6,5–8	500
4895	4,8 x 9,5	117,50	3,5–5	500
4811	4,8 x 11	125,00	5 –6,5	500
4812	4,8 x 12,5	128,50	6,5–8	500
(962)				

Hohl Niet: Alu AlMg 5	Nietdorn: nicht rostender Stahl
-----------------------------	--

GESIPA®
Die Profis der
Blindnietechnik



PolyGrip® Mehrbereichs-Blindniet Stahl/Stahl Standard, Flachrundkopf

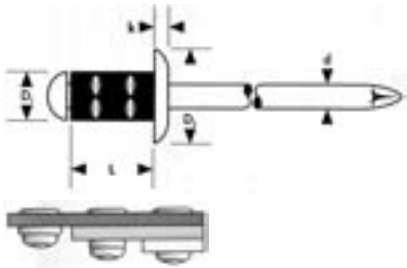
Material: Hohl Niet und Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9333 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0410	4 x 10	57,80	1 –6,5	500
0413	4 x 13	71,80	4,5–9	500
(962)				

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9333 % GESIPA	Nietbare Material- stärke mm	VE
0417	4 x 17	95,40	8,5–13	500
4815	4,8 x 15	91,60	6 –11	500
(962)				

Hohl Niet: Stahl verzinkt	Nietdorn: Stahl verzinkt
---------------------------------	--------------------------------

GESIPA®
Die Profis der
Blindnietechnik

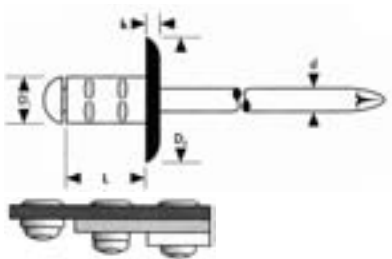


PolyGrip® Mehrbereichs-Blindniet Stahl/Stahl, Großkopf

Material: Hohniet und Nietdorn aus verzinktem Stahl.

Bestell-Nr.	Nietschaft D ₁ x L mm	9334	Nietbare Materialstärke mm	VE
		‰ GESIPA		
0413	4 x 13	86,00 (962)	4,5–9	500

Hohniet: Stahl verzinkt	Nietdorn: Stahl verzinkt
-------------------------------	--------------------------------



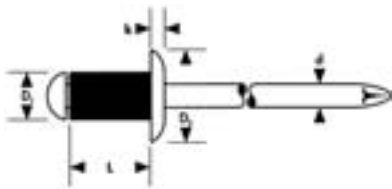
Blindniet Edelstahl A2 Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohniet und Nietdorn aus Edelstahl A2.

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9335	Nietbare Material- stärke mm	VE
		‰ GESIPA		
0306	3 x 6	87,00	1 – 3	500
0308	3 x 8	95,80	3 – 5	500
0310	3 x 10	109,50	5 – 6,5	500
0312	3 x 12	140,50	6,5– 8,5	500
3206	3,2 x 6	88,90	1 – 3	500
3208	3,2 x 8	97,60	3 – 5	500
3210	3,2 x 10	112,50	5 – 6,5	500
0406	4 x 6	115,50	1 – 2,5	500
0408	4 x 8	129,00	2,5– 4,5	500
0410	4 x 10	140,50	4,5– 6,5	500
0412	4 x 12	156,50	6,5– 8,5	500
0414	4 x 14	175,50	8,5–10,5	500
0416	4 x 16	196,50	10,5–12	500
0420	4 x 20	245,00	12 –16	500
		(962)		

Bestell-Nr.	Niet-schaft D ₁ x L mm	9335	Nietbare Material- stärke mm	VE
		‰ GESIPA		
0425	4 x 25	307,50	16 –21	500
4808	4,8 x 8	193,00	2 – 4	500
4810	4,8 x 10	205,00	4 – 6	500
4812	4,8 x 12	225,50	6 – 8	500
4814	4,8 x 14	239,50	8 – 9,5	500
0508	5 x 8	199,50	2 – 4	500
0510	5 x 10	211,50	4 – 6	500
0512	5 x 12	229,50	6 – 8	500
0514	5 x 14	242,50	8 – 9,5	500
0516	5 x 16	255,50	9,5–11	500
0520	5 x 20	299,50	11 –15	250
0525	5 x 25	351,00	15 –20	250
0530	5 x 30	398,00	20 –25	100
		(962)		

Hohniet: Edelstahl A2	Nietdorn: Edelstahl A2
-----------------------------	------------------------------

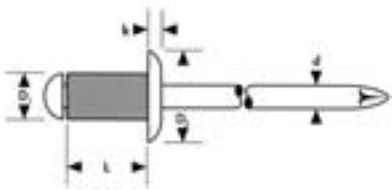


Blindniet Kupfer/Bronze Standard, Flachrundkopf

Ausführung: Hohniet aus Kupfer, Nietdorn aus Bronze.

Bestell-Nr.	Nietschaft D ₁ x L mm	9336	Nietbare Materialstärke mm	VE
		‰ GESIPA		
0308	3 x 8	94,80 (962)	3–5	500

Hohniet: Kupfer	Nietdorn: Bronze
--------------------	---------------------

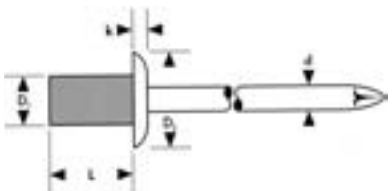


CAP-Blindniet Kupfer/Nirosta Standard, luft- und wasserdicht

Ausführung: Hohniet aus Cu-Leg., Nietdorn aus nicht rostendem Stahl.

Bestell-Nr.	Nietschaft D ₁ x L mm	9337	Nietbare Materialstärke mm	VE
		‰ GESIPA		
3206	3,2 x 6	98,00	0,5–1,5	500
3275	3,2 x 7,5	102,50 (962)	1,5–3	500

Hohniet: Cu-Leg.	Nietdorn: nicht rostender Stahl
---------------------	--



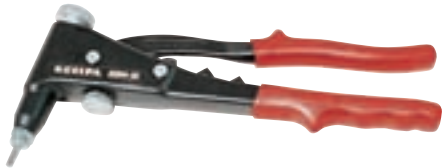
Blindnietmuttergerät GBM 10

Ausführung: Aus hochwertigem Aluminium-Druckguss mit geschmiedeten Zangenschenkeln aus Chrom-Vanadium-Stahl. Eine einfache Hubeinstellung durch die Rändelmutter mit Hubskala sorgt für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter. Die Gewindedorne können schnell und einfach ohne Werkzeug gewechselt werden. Zudem verfügt die Handnietzange über handgerechte Stulpgriffe sowie eine Öffnungsfeder für einfache Handhabung. Lieferung inkl. Gewindedorn M 5.

Anwendung: Für Blindnietmuttern aus Aluminium bis M 6, aus Stahl bis M 5 und Messing sowie Edelstahl.



Bestell-Nr.	Ausführung	9338	Länge mm	Gewicht g
0010	M 5	53,10	260	600
		(967)		



Zubehör für Blindnietmuttergerät GBM 10

Bestell-Nr.	Ausführung	9338
0105	Ersatz-Gewindedorn M 5	9,05
0106	Ersatz-Gewindedorn M 6	9,05
0205	Ersatz-Mundstück M 5	6,70
0206	Ersatz-Mundstück M 6	6,70
		(966)

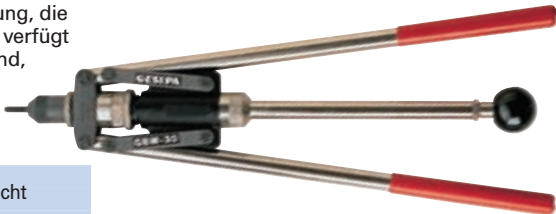
Blindnietmuttergerät GBM 30

Ausführung: Gehäuse und Querlager aus geschmiedetem Stahl mit verzinkten Stahlrohr-Hebelarmen. Eine einfache Hubeinstellung durch den Einstellring mit Hubskala sorgt für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter. Die Gewindedorne können schnell und einfach ohne Werkzeug gewechselt werden. Weiterhin verfügt das Gerät über eine Quick-Drilleinrichtung, die ein schnelles und einfaches Ein- und Ausdrillen des Gewindedornes ermöglicht. Zudem verfügt die Handnietzange über ein günstiges Übersetzungsverhältnis bei geringem Kraftaufwand, auch bei großen Blindnietmuttern und kunststoffbeschichteten Griffstücken.

Anwendung: Für Blindnietmuttern aller Werkstoffe von M 5 bis M 10.



Bestell-Nr.	Ausführung	9339	Länge mm	Gewicht g
0010	M 5	311,00	470	1800
0015	M 6	311,00	470	1800
0020	M 8	311,00	470	1800
0025	M 10	311,00	470	1800
		(967)		



Zubehör für Blindnietmuttergerät GBM 30

Bestell-Nr.	Ausführung	9339
0105	Ersatz-Gewindedorn M 5	33,80
0106	Ersatz-Gewindedorn M 6	33,80
0108	Ersatz-Gewindedorn M 8	33,80
0110	Ersatz-Gewindedorn M 10	33,80
0205	Ersatz-Mundstück M 5	20,40
0206	Ersatz-Mundstück M 6	20,40
0208	Ersatz-Mundstück M 8	20,40
0210	Ersatz-Mundstück M 10	20,40
		(966)

Blindnietmutterbox

Ausführung: Lieferung in robuster Stahlblech-Klappbox inkl.

- 1 Stück Blindnietmuttergerät GBM 10 (Bestell-Nr. 9338)
- 50 Stück Blindnietmutter Alu M 4 x 6 x 11
- 50 Stück Blindnietmutter Alu M 5 x 7 x 11,5
- 50 Stück Blindnietmutter Alu M 5 x 7 x 13,5
- 40 Stück Blindnietmutter Alu M 6 x 9 x 15,5
- 1 Stück Gewindedorn M 4
- 1 Stück Gewindedorn M 6
- 1 Stück Mundstück M 4
- 1 Stück Mundstück M 6



Bestell-Nr.	Gewicht g	9328
0500	1800	113,00
		(967)



9 Lüten/Schweißen/
Werkstattbedarf

Akku-Blindnietmuttergerät FireBird®

Ausführung: Kompaktes, schlagfestes Gehäuse. Eine hohe Funktionssicherheit wird durch die elektronische Steuerung erreicht. Das Auslösen des Setzvorgangs ist funktionell getrennt vom Aufdrillvorgang. Die elektronische Steuerung überwacht den eingestellten Setzhub. Die Gewindedorne sowie die Hubeinstellungen können schnell und einfach ohne Werkzeug gewechselt werden. Weiterhin verfügt das Gerät über einen elektronischen Temperatur- und Überlastschutz. Der Aufhängebügel ist versenkbar am Kopf angebracht. Zudem verfügt das Gerät über einen Handschutz, eine günstige Schwerpunktlage für ermüdungsfreies Arbeiten, einen abnehmbaren Nietdorn-Auffangbehälter sowie einen handgerechten Griff.

Lieferung im Stahlblechkoffer inkl.

- 1 Stück Gewindedorn M 4
- 1 Stück Mundstück M 4
- 1 Stück Gewindedorn M 5
- 1 Stück Mundstück M 5
- 1 Stück Gewindedorn M 6
- 1 Stück Mundstück M 6
- 1 Stück Schnellwechselakku (Bestell-Nr. 9321)
- 1 Stück Schnellladegerät (Bestell-Nr. 9322)

Anwendung: Für Aluminium und Stahl von M 3 bis M 8 sowie M 10 aus Aluminium.

Hinweis: Ersatz-Schnellwechselakku siehe (Bestell-Nr. 9321)
Schnellladegerät siehe (Bestell-Nr. 9322)



Bestell-Nr.	Setzkraft N	9340 GESIPA PRODUCTION	Gewicht g
0005	13000	841,50 (964)	2300

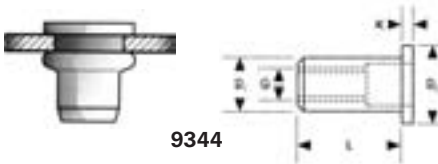
Blindnietmutter Alu

Material: Alu AlMg 3.



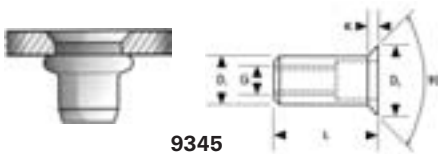
Standard, Flachrundkopf.

Bestell-Nr.	Innen-gewinde	9344 % GESIPA PRODUCTION	Nietschaft D ₁ x L	Bohr-ø	Nietbare Materialstärke	VE
			mm	mm	mm	
0030	M 5 x 0,8	92,20	7 x 11,5	7,1	0,25–3	500
0050	M 6 x 1	149,50	9 x 15,5	9,1	0,25–3,5	250
0065	M 8 x 1,25	193,50 (968)	11 x 17	11,1	0,25–3,5	100



Senkkopf 90°.

Bestell-Nr.	Innen-gewinde	9345 % GESIPA PRODUCTION	Nietschaft D ₁ x L	Bohr-ø	Nietbare Materialstärke	VE
			mm	mm	mm	
0030	M 5 x 0,8	95,70	7 x 13,5	7,1	1,5–4	500
0050	M 6 x 1	152,00	9 x 17	9,1	1,5–4,5	250
0065	M 8 x 1,25	197,50 (968)	11 x 18,5	11,1	1,5–4,5	100



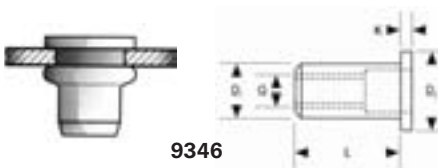
Blindnietmutter Stahl

Material: Stahl, verzinkt und gelb chromatiert.



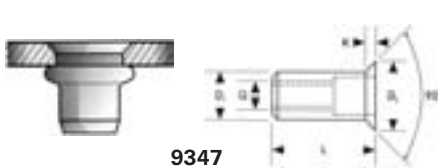
Standard, Flachrundkopf.

Bestell-Nr.	Innen-gewinde	9346 % GESIPA PRODUCTION	Nietschaft D ₁ x L	Bohr-ø	Nietbare Materialstärke	VE
			mm	mm	mm	
0030	M 5 x 0,8	168,00	7 x 11,5	7,1	0,25–3	500
0050	M 6 x 1	238,50	9 x 15,5	9,1	0,25–3,5	250
0065	M 8 x 1,25	317,00 (968)	11 x 17	11,1	0,25–3,5	100



Senkkopf 90°.

Bestell-Nr.	Innen-gewinde	9347 % GESIPA PRODUCTION	Nietschaft D ₁ x L	Bohr-ø	Nietbare Materialstärke	VE
			mm	mm	mm	
0030	M 5 x 0,8	173,50	7 x 13,5	7,1	1,5–4	500
0050	M 6 x 1	242,00	9 x 17	9,1	1,5–4,5	250
0065	M 8 x 1,25	304,50 (968)	11 x 18,5	11,1	1,5–4,5	100

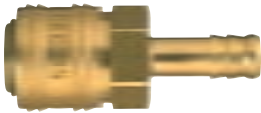


Schnellverschlusskupplung mit Schlauchanschluss Serie 26KA

Ausführung: Aus Messing, mit öl- und hitzebeständigen Perbunan-Dichtungen. Einseitig absperrend, beim Kuppeln selbstdichtend. Zudem verhindert das ergonomische Hülsendesign Verschmutzungen am Ventilkörper.



Bestell-Nr.	Schlauch-Innen- $\varnothing$ mm	9430 RECTUS
0006	6	3,24
0011	9	3,24
0013	13	3,29
		(971)



Schnellverschlusskupplung mit Außengewinde Serie 26KA

Bestell-Nr.	Anschluss	9430 RECTUS
0016	G 1/4"	2,94
0021	G 3/8"	2,94
0026	G 1/2"	2,94
		(971)



Schnellverschlusskupplung mit Innengewinde Serie 26KA

Bestell-Nr.	Anschluss	9430 RECTUS
0031	G 1/4"	2,94
0036	G 3/8"	2,94
0041	G 1/2"	2,94
		(971)



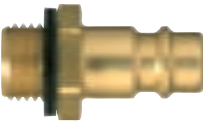
Kupplungsstecker mit Schlauchanschluss Serie 26SF

Bestell-Nr.	Schlauch-Innen- $\varnothing$ mm	9433 RECTUS
0006	6	0,57
0011	9	0,57
0013	13	0,87
		(971)



Kupplungsstecker mit Außengewinde Serie 26SF

Bestell-Nr.	Anschluss	9433 RECTUS
0014	G 1/8"	0,82
0016	G 1/4"	0,82
0021	G 3/8"	0,87
0022	G 1/2"	1,90
		(971)



Kupplungsstecker mit Innengewinde Serie 26SF

Bestell-Nr.	Anschluss	9433 RECTUS
0023	G 1/8"	0,82
0026	G 1/4"	0,82
0031	G 3/8"	0,91
0033	G 1/2"	1,95
		(971)



Verschlusskupplung Serie 21KA

Ausführung: Nennweite 20 mm² = 5. Gewindestück, Ventilkörper, Entriegelungshülse und Ventil aus Messing.

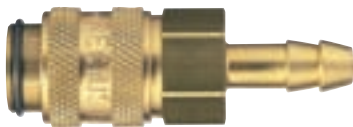


Technik: Einhandbedienung. Sehr kleine, kompakte Bauweise mit überdurchschnittlichen Durchflussleistungen für flüssige und gasförmige Medien.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in **beengten Arbeitsräumen**. Universell einsetzbar, z. B. im Maschinenbau, in der Nahrungsmittel- und Chemietechnik, im Handwerk, in der Medizintechnik, Sicherheitstechnik, Elektrotechnik, Luftfahrttechnik und in der Automobilindustrie.

Mit Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0210	4	5,10	14
0215	6	5,10	14
0220	8	6,20	14
0225	9	6,20	14
0230	10	6,35 (971)	14



Mit Außengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0180	G 1/8"	4,55	14
0185	G 1/4"	4,55	17
0190	G 3/8"	5,85	19
0235	M 12 x 1,5	5,90	17
0240	M 14 x 1,5	5,90 (971)	17



Mit Innengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0195	G 1/8"	4,55	14
0200	G 1/4"	4,55	17
0205	G 3/8"	5,85 (971)	19



Stecknippel Serie 21SF

Ausführung: Aus Messing.

Anwendung: Passend zu Kupplungsreihe 21KA.



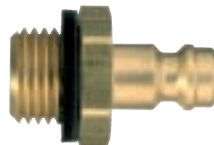
Stecktülle mit Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9448 RECTUS
0275	4	0,68
0280	6	0,68
0285	8	1,01
0290	9	1,01
0295	10	1,01 (971)



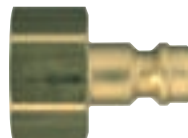
Stecknippel mit Außengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0245	G 1/8"	1,09	14
0250	G 1/4"	1,11	17
0255	G 3/8"	1,75	17
0300	M 12 x 1,5	1,61	17
0305	M 14 x 1,5	1,69 (971)	17



Stecknippel mit Innengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0260	G 1/8"	1,11	14
0265	G 1/4"	1,15	17
0270	G 3/8"	1,73 (971)	19



Druckluftverteiler

Ausführung: Aus Messing, mit Außen-(AG) und Innengewinde (IG) sowie 2 oder 3 Abgängen mit Schnellkupplungen.



Bestell-Nr.	Anschluss	9414 RECTUS	Ausführung
0005	G 1/4" AG	13,30	mit 2 Abgängen
0010	G 3/8" AG	13,30	mit 2 Abgängen
0015	G 1/2" AG	15,60	mit 2 Abgängen
0020	G 1/4" IG	10,30	mit 2 Abgängen
0025	G 3/8" IG	10,30	mit 2 Abgängen
0030	G 1/2" IG	11,75	mit 2 Abgängen
0035	G 1/4" AG	19,55	mit 3 Abgängen
0040	G 3/8" AG	20,00	mit 3 Abgängen
0045	G 1/2" AG	24,00	mit 3 Abgängen
0050	G 1/4" IG	18,65	mit 3 Abgängen
0055	G 3/8" IG	15,75	mit 3 Abgängen
0060	G 1/2" IG	19,50	mit 3 Abgängen

(971)



Druckluftverteiler

Ausführung: Aus Messing, mit Innengewinde sowie 2 oder 3 Abgängen ohne Schnellverschlusskupplungen.



Bestell-Nr.	Anschluss	9415 RECTUS	Ausführung
0006	G 3/8" IG	3,37	mit 2 Abgängen
0011	G 1/2" IG	5,25	mit 2 Abgängen
0016	G 3/8" IG	5,70	mit 3 Abgängen
0021	G 1/2" IG	9,00	mit 3 Abgängen

(971)



Überwurfmutter für Schlauchtüllen

Ausführung: Nach DIN EN 560. Aus Messing, mit Linksgewinde und Kennrinne.



Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Ausführung	Schlüsselweite mm
0005	G 1/4"	0,50	Überwurfmutter rechts	17
0010	G 3/8"	0,50	Überwurfmutter rechts	19
0015	G 3/8"	0,54	Überwurfmutter links	19
0018	G 1/2"	1,13	Überwurfmutter rechts	24

(971)



Schlauchtülle

Ausführung: Aus Messing.



Bestell-Nr.	Schlauch-Innen- $\varnothing$ mm	9416 RECTUS	Ausführung
0020	6	0,61	für Überwurfmutter G 1/4"
0030	6	0,79	für Überwurfmutter G 3/8"
0035	9	0,75	für Überwurfmutter G 3/8"
0034	9	1,36	für Überwurfmutter G 1/2"
0036	13	1,36	für Überwurfmutter G 1/2"

(971)

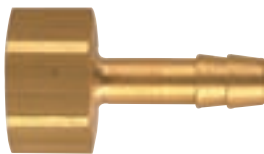


Schlauchtülle mit Innengewinde

Ausführung: Aus Messing, mit Innenkonus.

Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0250	G 1/8" 6 mm	1,29	12
0255	G 1/4" 6 mm	1,56	17
0260	G 3/8" 6 mm	1,78	19
0265	G 1/4" 9 mm	1,76	17
0270	G 3/8" 9 mm	1,78	19
0275	G 1/2" 9 mm	2,57	24
0280	G 1/2" 13 mm	2,57 (971)	24

RECTUS

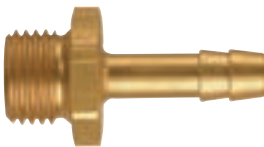


Schlauchtülle mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing, mit Innenkonus.

Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0037	G 1/8" 4 mm	0,83	14
0038	G 1/4" 4 mm	0,97	17
0039	G 1/8" 6 mm	0,83	14
0040	G 1/4" 6 mm	1,01	17
0045	G 3/8" 6 mm	1,06	19
0050	G 1/4" 9 mm	1,01	17
0055	G 3/8" 9 mm	1,14	19
0065	G 1/2" 9 mm	1,76	24
0060	G 3/8" 13 mm	1,31	19
0070	G 1/2" 13 mm	1,88	24
0075	G 3/4" 13 mm	4,40	32
0080	G 3/4" 16 mm	4,40	32
0085	G 3/4" 19 mm	4,40 (971)	32

RECTUS



Doppelschlauchtülle

Ausführung: Nach DIN EN 560 (außer Bestell-Nr. 9416 0310). Aus Messing.

Bestell-Nr.	Schlauch-Innen- ϕ mm	9416 RECTUS
0300	6	1,02
0305	9	1,20
0310	13	1,74 (971)

RECTUS



Doppelnippel mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing, mit Innenkonus.

Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0090	G 1/8" x G 1/8"	0,62	14
0095	G 1/4" x G 1/4"	0,74	17
0100	G 3/8" x G 3/8"	0,87	19
0105	G 1/2" x G 1/2"	1,61	24
0110	G 3/4" x G 3/4"	3,71	32
0115	G 1/8" x G 1/4"	0,79	17
0120	G 1/4" x G 3/8"	0,99	19
0125	G 3/8" x G 1/2"	1,76	24
0128	G 1/2" x G 3/4"	4,05 (971)	32

RECTUS



Muffe mit Innengewinde

Ausführung: Aus Messing.

Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0130	G 1/8"	0,71	14
0135	G 1/4"	0,84	17
0140	G 3/8"	1,11	22
0145	G 1/2"	1,92	27
0150	G 3/4"	3,72 (971)	32

RECTUS



T-Stück mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing, mit Innenkonus.

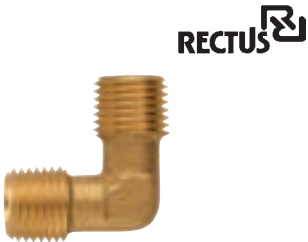
Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0155	R 1/4"	2,61	12
0160	R 3/8"	3,96	14
0165	R 1/2"	5,95 (971)	22



Winkelstück mit Außengewinde

Ausführung: Aus Messing, mit Innenkonus.

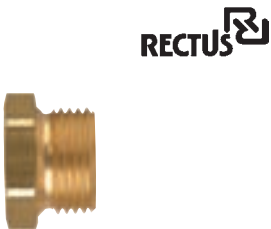
Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0170	R 1/4"	1,93	12
0175	R 3/8"	2,68	14
0180	R 1/2"	3,85 (971)	17



Reduziernippel

Ausführung: Aus Messing, kurzes Modell.

Bestell-Nr.	Anschluss	9416 RECTUS	Schlüsselweite mm
0185	G 1/4" AG x G 1/8" IG	0,52	17
0190	G 3/8" AG x G 1/8" IG	0,91	19
0195	G 3/8" AG x G 1/4" IG	0,62	19
0198	G 1/2" AG x G 1/4" IG	1,21	24
0200	G 1/2" AG x G 3/8" IG	0,96	24
0205	G 3/4" AG x G 1/2" IG	2,05 (971)	32



Wanddose

Ausführung: Aus eloxiertem Aluminium.

Bestell-Nr.	Anschluss	9453 RECTUS
0005	IG 3/8"	23,30
0010	IG 1/2"	23,30 (971)



Verschlusskupplung Serie 1625KA

Ausführung: Nennweite 48 mm² = 7,8. Das Gewindestück ist aus vernickeltem Messing, der Ventilkörper aus QPQ-behandeltem Stahl, die Entriegelungshülse ist aus glasfaser-verstärktem Polyamid (PA6) und weichem Thermoflex und das Ventil aus Messing. Die 2-Komponenten-Kunststoff-Entriegelungshülse ist sehr widerstandsfähig und schützt zugleich empfindliche Oberflächen vor Kratzern.

Technik: Einhandbedienung mit minimierten Kupplungskräften durch ergonomisch geformte Kunststoffhülse.

Anwendung: Ideal für Anwendungen mit überdurchschnittlichem Luftverbrauch. Universell einsetzbar, z. B. im Maschinenbau, in der Nahrungsmittel- und Chemietechnik, für mobilhydraulische Anwendungen, im Hand-

werk, in der Medizintechnik, Sicherheitstechnik, Elektrotechnik, Luftfahrttechnik und in der Automobilindustrie.



Mit Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9439 RECTUS	Schlüsselweite mm
0005	6	13,25	19
0010	9	12,55 (971)	19

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9439 RECTUS	Schlüsselweite mm
0015	13	12,55 (971)	19



Mit Außengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9437 RECTUS	Schlüsselweite mm
0005	G 1/4"	12,55	19
0010	G 3/8"	12,55 (971)	19

Bestell-Nr.	Anschluss	9437 RECTUS	Schlüsselweite mm
0015	G 1/2"	13,00 (971)	22



Mit Innengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9438 RECTUS	Schlüsselweite mm
0005	G 1/4"	12,55	19
0010	G 3/8"	12,55 (971)	19

Bestell-Nr.	Anschluss	9438 RECTUS	Schlüsselweite mm
0015	G 1/2"	13,00 (971)	24



Sicherheits-Verschlusskupplung Serie 26KE

Ausführung: Nennweite 43 mm² = 7,4. Das Gewindestück und der Ventilkörper sind aus vernickeltem Messing, die Entriegelungshülse ist aus Kunststoff, das Ventil aus Messing, die Feder, die Kugel und der Verriegelungsstift aus Edelstahl. Diese Kupplungen erfüllen die Forderungen der ISO 4414 und sind BIA-konform.

Technik: Das Kuppeln erfolgt durch Eindrücken des Steckers. Nach dem hörbaren Einrasten des Steckers ist die Kupplung verriegelt. Beim Entkuppeln wird die erste Verriegelung durch Zurückschieben der Verriegelungshülse freigegeben. Das Kupplungsventil schließt. Jetzt kann die komprimierte Luft aus dem Stecker (Schlauch) entweichen. Durch nochmalige Betätigung der Entriegelungshülse wird das zweite Verriegelungssystem freigegeben. Erst jetzt kann die Verbindung gelöst werden.

Anwendung: Einsetzbar im Maschinenbau, im Handwerk und in der Automobilindustrie.



Achtung: Nicht empfohlen für den direkten Anschluss an Druckluftwerkzeuge. Eine sichere Funktion kann nur mit Stahlsteckern gewährleistet werden.

Mit Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0035	6	15,50	22
0040	8	15,50	22
0045	9	15,50 (971)	22

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0050	10	15,50	22
0055	13	15,50 (971)	22



Mit Außengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0005	G 1/4"	15,50	22
0010	G 3/8"	15,50 (971)	22

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0015	G 1/2"	15,90 (971)	24



Mit Innengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0020	G 1/4"	15,50	22
0025	G 3/8"	15,50 (971)	22

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0030	G 1/2"	15,90 (971)	24



Hinweis: Kupplungsstecker siehe Serie 25SF und Serie 26SF.

Verschlusskupplung Serie 25KA

Ausführung: Nennweite 48 mm² = 7,8. Das Gewindestück und der Ventilkörper sind aus vernickeltem Messing, die Entriegelungshülse ist aus gehärtetem und vernickeltem Stahl, das Ventil aus vernickeltem Zinkdruckguss, die Distanzhülse und der Sitz sind aus Messing. **Sehr robustes Modell** mit Stahlentriegelungshülse im Einsatz, mit großen pneumatischen Verbrauchern.

Technik: Einhandbedienung. Euro Industrieprofil mit UltraFlo-Technologie.

Anwendung: Ideal für den **robusten Einsatz** bei Anwendungen mit **überdurchschnittlichem Luftverbrauch**. Universell einsetzbar, z. B. im Maschinenbau, in der Medizintechnik, Sicherheitstechnik, Elektrotechnik, Luftfahrttechnik und in der Automobilindustrie.



Mit Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0090	6	12,65	19
0095	8	12,65	19
0100	9	12,65	19
0105	10	12,85	19
0110	13	13,30	19

(971)



Mit Außengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0060	G 1/4"	12,65	19
0065	G 3/8"	12,65	19
0070	G 1/2"	13,40	22

(971)



Mit Innengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0075	G 1/4"	12,65	19
0080	G 3/8"	12,65	19
0085	G 1/2"	12,65	22

(971)



Stecknippel Serie 25SF

Ausführung: Aus gehärtetem, verzinktem Stahl.

Anwendung: Passend zu Kupplungsreihe 25KA.



Mit Schlauchanschluss

Bestell-Nr.	Anschluss mm	9448 RECTUS
0155	6	1,60
0160	8	1,60
0165	9	1,80
0170	10	1,88
0175	13	2,96

(971)



Mit Außengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0115	G 1/8"	1,88	13
0120	G 1/4"	1,94	14
0125	G 3/8"	1,94	17
0130	G 1/2"	2,60	22

(971)



Mit Innengewinde

Bestell-Nr.	Anschluss	9448 RECTUS	Schlüsselweite mm
0135	G 1/8"	1,88	14
0140	G 1/4"	1,94	17
0145	G 3/8"	1,94	19
0150	G 1/2"	2,90	24

(971)



9
Löten/Schweißen/
Werkstattbedarf

PVC-Gewebeslauch

Ausführung: 3-schichtiger Schlauch aus hochflexiblem PVC mit Polyesterfaser-Verstärkung. Der Schlauch zeichnet sich durch seine sehr hohe Flexibilität, seine Widerstandsfähigkeit, seine hohe Druckbeständigkeit und eine lange Lebensdauer aus.

Bestell-Nr.	Abmessung mm	9445 RECTUS	Rollenlänge m
0015	6 x 3	15,35	10
0020	6 x 3	38,50	25
0005	6 x 3	64,60	50
0035	9 x 3	17,35	10
0025	9 x 3	72,80	50
0040	9 x 3	43,30	25
0055	12 x 4,5	28,30	10
0060	12 x 4,5	70,60	25
0045	12 x 4,5	118,50 (971)	50



PVC Gewebeslauch, klar

Ausführung: Weich-PVC-Schlauch mit Textileinlage – TÜV-geprüft – Hergestellt in Lebensmittelqualität gemäß den Anforderungen u. Bedingungen der Bedarfsgegenstände-Verordnung (Stand: 11.02.2008) bzw. der Richtlinie 2002/72/EC (bis einschließlich der Änderungsrichtlinie 2008/39/EC). Innendurchmesser und Wanddicke nach DIN 16940.

Material: Schlauchmaterial Weich-PVC, textiler Druckträger aus hochreißfesten Polyestergerarnen.

Bestell-Nr.	lichte Weite mm	9445 Gultasyn	Wandstärke mm	Länge m
0105	6	7,90	3	10
0110	6	19,90	3	25
0100	6	38,65	3	50
0120	9	10,50	3	10
0125	9	25,60	3	25
0115	9	51,20	3	50
0140	12,5	13,60	3	10
0135	12,5	33,20	3	25
0130	12,5	66,50 (972)	3	50



Schlauchschele

Ausführung: Nach DIN 3017-W2. Aus verzinktem Chromstahl mit 6-kant-Schlitzschraube. Der hohe Verstellbereich gleicht verschiedene Schlauch-Ø aus.

Bestell-Nr.	Spannbereich mm	9447 RECTUS	Bandbreite mm
0005	10–16	0,57	8
0010	12–22	0,57	8
0015	16–27	0,59 (971)	8



Kunststoff-Druckluftschlauchtrommel

Ausführung: Besonders robustes Modell aus hochfestem Spezialkunststoff mit ölbeständigem Gewebeslauch und Metall-Einhand-Schnellkupplung. Durch den Axial-Anschluss kann die Trommel auch während des Betriebes auf- und abgerollt werden. Weiterhin verfügt die Kabeltrommel über einen Verbindungsschlauch, eine Wandhalterung sowie ein stabiles, glanzverzinktes Stahlrohrgestell.

Bestell-Nr.	Schlauchabmessung mm	9443 format	Schlauchlänge m	Betriebsdruck bar
0020	9 x 3	47,10 (903)	20	17



Automatischer Schlauchaufroller

Ausführung: Kompaktes, robustes, schlagfestes und schwenkbares Gehäuse für die Wand- oder Deckenmontage. Mit Blockiervorrichtung zur Sicherung des Druckluftschlauches gegen Rücklauf, im Bedarfsfall abschaltbar. Die Rücklauffedern sind aus Spezialstahl und sorgen für einen vollständigen und gleichmäßigen Rücklauf des Druckluftschlauches. **Lieferung inkl. Druckluftschlauch aus Polyurethan (PU) mit Kupplung und Stecker.**

Anwendung: Für Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz. Die Vermeidung von Stolperstellen ist ein wichtiger Beitrag zum Unfallschutz. Ideal für Gewerbebetriebe und Industrie.



9429 0009



9429 0012

Bestell-Nr.	Schlauchlänge m	9429	Schlauchabmessung mm	Arbeitsdruck bar	Abmessung mm	Gewicht kg
0009	9	129,40	8 x 12	10	290 x 290 x 140	5
0012	12	155,00	8 x 12	10	360 x 330 x 200	4,4

(972)

Nylon-Spiralschlauch mit drehbarer Verschraubung, ohne Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Beidseitig komplett eingebunden und mit Knickschutzfeder. Durch die hohe Rückstellkraft und seinen kleinen Windungs- ϕ rollt sich der Schlauch automatisch auf und kann sehr platzsparend verstaut werden. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme, einen ausgezeichneten Abriebwiderstand, ein gutes Kompressionsverhalten.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Schmieröl, Brennstoff, Hydraulik, Vakuum usw.

Bestell-Nr.	Schlauchabmessung mm	9440 RECTUS	Arbeitslänge m	Anschluss
0051	6 x 8	29,50	5	G 1/4"
0076	6 x 8	36,70	7,5	G 1/4"

(971)



RECTUS

Nylon-Spiralschlauch mit drehbarer Verschraubung, mit Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Durch die hohe Rückstellkraft und seinen kleinen Windungs- ϕ rollt sich der Schlauch automatisch auf und kann sehr platzsparend verstaut werden. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand. Beidseitig eingebunden mit **Kupplung und Stecker der Serie 26KA.**

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Schmieröl, Brennstoff, Hydraulik, Vakuum usw.

Bestell-Nr.	Schlauchabmessung mm	9440 RECTUS	Arbeitslänge m	Anschluss
1050	6 x 8	33,30	5	G 1/4"
1075	6 x 8	40,30	7,5	G 1/4"
2050	9 x 12	55,70	5	G 3/8"
2075	9 x 12	70,00	7,5	G 3/8"

(971)



RECTUS

9
Lösen/Schweißen/
Werkstattbedarf

Spiralschlauch aus PU (Polyurethan) mit drehbarer Verschraubung, ohne Verschlusskupplung und Stecker

Ausführung: Aus elastischem und enorm stabilen Polyurethan. Beidseitig komplett eingebunden mit gerader Verlängerung und Knickschutzfeder. Durch die **enorm hohe Rückstellkraft** und seinen kleinen Windungs- $\varnothing$ rollt sich der Schlauch automatisch auf und kann sehr platzsparend verstaut werden. **Zudem wird eine Schleifenbildung weitestgehend vermieden.** Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Für den harten Einsatz. Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Schmieröl, Brennstoff, Hydraulik, Vakuum usw.

Bestell-Nr.	Schlauchabmessung mm	9449 RECTUS	Arbeitslänge m	Anschluss
0005	5 x 8	49,50	7,5	G 1/4"
0010	6 x 9	42,90	7,5	G 1/4"
0015	8 x 12	65,00 (971)	7,5	G 3/8"



RECTUS

Spiralschlauch aus PU (Polyurethan) mit drehbarer Verschraubung und Verschlusskupplung und Stecktüle

Ausführung: Aus elastischem und enorm stabilen Polyurethan, drehbarer Verschraubung und beidseitig komplett eingebunden mit **Kupplung und Steckern der Serie 26KA**, gerader Verlängerung und Knickschutzfeder. Durch die **enorm hohe Rückstellkraft** und seinen kleinen Windungs- $\varnothing$ rollt sich der Schlauch automatisch auf und kann sehr platzsparend verstaut werden. **Zudem wird eine Schleifenbildung weitestgehend vermieden.** Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand.

Anwendung: Für den harten Einsatz. Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Schmieröl, Brennstoff, Hydraulik, Vakuum usw.

Bestell-Nr.	Schlauchabmessung mm	9449 RECTUS	Arbeitslänge m
0020	6 x 10	40,10	6
0025	6 x 10	43,10	7,5
0030	8 x 12	56,20	6
0035	8 x 12	62,90 (971)	7,5



RECTUS

Spiralschlauch aus PU (Polyurethan) mit Verschlusskupplung und Stecktüle

Ausführung: Beidseitig komplett eingebunden. Durch die hohe Rückstellkraft und seinen kleinen Windungs- $\varnothing$ rollt sich der Schlauch automatisch auf und kann sehr platzsparend verstaut werden. Der Schlauch verfügt über eine gute Schwingungsaufnahme und einen ausgezeichneten Abriebwiderstand. Beidseitig komplett eingebunden **mit Kupplung und Steckern der Serie 26KA**, gerader Verlängerung und Knickschutzfeder.

Anwendung: Zum sicheren und effektiven Durchfluss von gasförmigen und flüssigen Medien wie z. B. Druckluft, Schmieröl, Brennstoff, Hydraulik, Vakuum usw.

Bestell-Nr.	Schlauchabmessung mm	9442 RECTUS	Arbeitslänge m
0005	6 x 8	25,40	5
0010	6 x 8	32,20	7,5
0013	6 x 8	37,60	10
0015	9 x 12	41,70	5
0020	9 x 12	55,60	7,5
0023	9 x 12	67,30 (971)	10



RECTUS

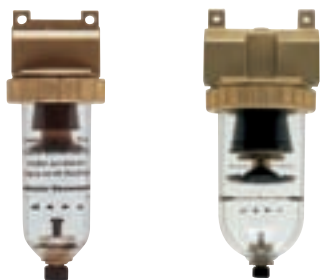
Löten/Schweißen/
Werkstattbedarf

9

Filter

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, Behälter aus Polycarbonat-Kunststoff.
Filtereinsatz: Sinterbronze 40 µm.
Nutzbarer Behälterinhalt: 25 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/4" und 3/8"
80 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/2", 3/4" und 1".

Bestell-Nr.	Anschluss-gewinde	9400 ewo	Durchflussmenge bei 6 bar m³/h	Nennweite DN	Höhe mm	Max. Betriebsdruck bar	Betriebs- temperatur °C
0005	G 1/4"	27,50	60	6	154	16	0 bis +50
0010	G 3/8"	27,50	65	6	154	16	0 bis +50
0015	G 1/2"	51,50	280	15	196	16	0 bis +50
0020	G 3/4"	70,10	360	20	213	16	0 bis +50
0025	G 1"	70,10 (970)	380	20	213	16	0 bis +50



9400 0005-0015 9400 0020-0025

Filterdruckminderer

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, Behälter aus Polycarbonat-Kunststoff. Filtereinsatz: Sinterbronze 40 µm. Filter und Druckregler sind platzsparend in einem Gerät vereint. Der Druckregler in Membranbauart verfügt über eine Sekundärentlüftung (Rücksteuerung) sowie eine Vordruckunabhängigkeit. Das Manometer kann auf der Vorder- oder Rückseite montiert werden.
Nutzbarer Behälterinhalt: 25 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/4" und 3/8"
80 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/2".

Bestell-Nr.	Anschluss-gewinde	9409 ewo	Durchflussmenge bei 6 bar m³/h	Nennweite DN	Höhe mm	Max. Betriebsdruck bar	Betriebs- temperatur °C
0005	G 1/4"	56,40	50	6	230	16	0 bis +50
0010	G 3/8"	56,40	50	6	230	16	0 bis +50
0015	G 1/2"	95,40 (970)	175	15	306	16	0 bis +50



Druckminderer

Ausführung: Gehäuse und Federdeckel aus Zink-Druckguss. Filtereinsatz: Sinterbronze 40 µm. Der Druckregler (Membranbauart) in Durchgangsform verfügt über eine Sekundärentlüftung (Rücksteuerung) und eine Vordruck-

unabhängigkeit sowie eine Mengenkompensation. Das Manometer mit bar- und psi-Einteilung kann auf der Vorder- oder Rückseite montiert werden.
Regelbereich 0,5 bis 10 bar.

Hinweis: Um Ausfälle zu vermeiden, sollte ein Filter vorgeschaltet werden.

Bestell-Nr.	Anschluss-gewinde	9403 ewo	Durchflussmenge bei 6 bar m³/h	Nennweite DN	Höhe mm	Max. Betriebsdruck bar	Betriebs- temperatur °C
0005	G 1/4"	40,00	55	6	130	25	-10 bis +90
0010	G 3/8"	40,00	60	6	130	25	-10 bis +90
0015	G 1/2"	57,00	160	15	170	25	-10 bis +90
0020	G 3/4"	105,00	300	20	186	25	-10 bis +90
0025	G 1"	105,00 (970)	320	20	186	25	-10 bis +90



Wartungseinheit, 2-teilig

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, Behälter aus Polycarbonat-Kunststoff. Filtereinsatz: Sinterbronze 40 µm. Der Filterdruckregler ist mit dem Normalnebelöler durch einen Doppelnippel verbunden. Filter und Druckregler sind platzsparend in einem Gerät vereint. Der Druckregler in Membranbauart verfügt über eine Sekundärentlüftung (Rücksteuerung) sowie eine Vordruckunabhängigkeit. Das Manometer kann auf der Vorder- oder Rückseite montiert werden.
Nutzbarer Behälterinhalt: Filter-/Ölbehälter 25/ 40 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/4" und 3/8".
Filter-/Ölbehälter 80/135 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/2".

Bestell-Nr.	Anschluss-gewinde	9412 ewo	Durchfluss-menge bei 6 bar m³/h	Nenn- weite DN	Höhe mm	Breite mm	Max. Betriebs- druck bar	Betriebs- tempe- ratur °C
0005	G 1/4"	89,30	2,8– 32	6	230	130	16	0 bis +50
0010	G 3/8"	89,30	2,8– 35	6	230	122	16	0 bis +50
0015	G 1/2"	150,00 (970)	7 –110	15	306	176	16	0 bis +50



Nebelöler

Ausführung: Gehäuse aus Zink-Druckguss, Behälter aus Polycarbonat-Kunststoff. Der Normalnebelöler in Durchgangsform verfügt über ein Nadelventil zur Öldosierung mit hoher Tropfenkonstanz über lange Zeiträume. Die Ölnachfüllung kann auch unter Druck erfolgen.
Nutzbarer Behälterinhalt: 40 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/4" und 3/8"
135 cm³ – mit Anschlussgewinde 1/2" und 3/4".

Bestell-Nr.	Anschluss-gewinde	9406 ewo	Durchflussmenge bei 6 bar m³/h	Nennweite DN	Höhe mm	Max. Betriebsdruck bar	Betriebs- temperatur °C
0005	G 1/4"	30,50	2,8– 65	6	170	16	0 bis +50
0010	G 3/8"	30,50	2,8– 70	6	170	16	0 bis +50
0015	G 1/2"	52,00	7 –260	15	211	16	0 bis +50
0020	G 3/4"	77,10 (970)	7 –400	20	235	16	0 bis +50



Schlauchöler

Ausführung: Gehäuse aus Aluminium, Schauglas aus Polycarbonat-Kunststoff. Die Ölzufuhr ist regulierbar.
Nutzbarer Behälterinhalt: 12 cm³ – mit Anschlussgewinde 3/8".

Anwendung: Zum Anbau an schlagende Druckluftwerkzeuge mit stoßweisem Arbeitsrhythmus. Ölabsaugung gegenüber der Einfüllschraube, an tiefster Stelle montieren.

Bestell-Nr.	Anschlussgewinde	9407 ewo	Nennweite DN	Max. Betriebsdruck bar	Betriebs-temperatur °C
0005	G 3/8"	28,70 (970)	8	10	0 bis +50



ewo

Sprühpistole

Ausführung: Düse mit ø 3 mm und verstellbarem Strahl. Wahlweise mit gerader oder um 360° schwenkbarer Düse. Lieferung mit Hostalen-Kunststoffbehälter.

Bestell-Nr.	Ausführung	9427 ewo	Max. Betriebsdruck bar	Betriebs-temperatur °C	Anschluss
0005	mit gerader Düse	53,90	10	+5 bis +50	Stecknippel NW 7,2
0010	mit schwenkbarer Düse	73,40 (970)	10	+5 bis +50	Stecknippel NW 7,2



ewo

9427 0005



9427 0010

Hand-Reifenfüllmesser – pneulight –

Ausführung: Ergonomisch gestalteter Handreifenfüller mit Griffkörper aus hochfestem Kunststoff, mit Hebelstecker sowie überdrucksicherem Manometer mit Feineinteilung und Gummischutzhülle. Das Gerät verfügt über einen fein dosierbaren Füllhebel und ein Ablassventil.
Nicht eichfähig.

Anwendung: Für alle Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8 wie z. B. Kraftfahrzeuge, Baumaschinen, Traktoren, Motorräder, Mountainbikes usw.

Bestell-Nr.	Manometer ø mm	9444 ewo	Max. Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur °C
0005	63	38,50 (970)	4–6	–10 bis +50



ewo

Hand-Reifenfüllmesser – euroair –

Ausführung: E-Zulassungszeichen (D98/18.08.02). Bewährte, wartungsfreundliche Bauart mit Universalbedienungshebel und Hebelstecker sowie überdrucksicherem Manometer mit Feineinteilung und Kunststoffschutzkappe mit den Funktionen: Füllen, Prüfen und Ablassen. Das Gerät verfügt über einen fein dosierbaren Füllhebel. Zudem verfügt das Gerät über einen eingebauten Filter zum Schutz des Manometers. **(Bestell-Nr. 9446 0010) ist geeicht.**

Anwendung: Für alle Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8 wie z. B. Kraftfahrzeuge, Baumaschinen, Traktoren, Motorräder, Mountainbikes usw.

Bestell-Nr.	Manometer ø mm	9446 ewo	Betriebsdruck bar/psi	Betriebstemperatur °C
0005	80	102,00	0–10/0–140	–10 bis +60
0010	80	120,00 (970)	0–10/0–140	–10 bis +60



ewo

Kunststoff-Ausblaspistole, dosierbar

Ausführung: Aus robustem, glasfaserverstärktem Polyamid. Düse abschraubbar.

Anwendung: Durch den gebündelten Luftstrahl ideal zum Ausblasen von Sacklöchern und Werkstücken.

Bestell-Nr.	Anschluss	9422 ewo
0030	Kupplungsstecker DN 7,2	7,10
0035	mit Innengewinde G 1/4"	6,65 (970)



ewo

Kunststoff-Ausblaspistole, dosierbar, mit „safetystar“ Verlängerung

Ausführung: Aus robustem, galsfaserverstärktem Polyamid. Verlängerungsrohr abschraubbar.

Anwendung: Zum Ausblasen von tiefen Löchern und an unübersichtlichen Stellen.

Bestell-Nr.	Anschluss	9422 ewo
0040	Kupplungsstecker DN 7,2	10,85
0045	mit Innengewinde G 1/4"	10,45 (970)



ewo

Kunststoff-Ausblaspistole, dosierbar, mit Verlängerungsrohr und Gummidüsenaufsatz

Ausführung: Aus robustem, glaskugerverstärktem Polyamid, mit **abschraubbarem und drehbarem Stahlverlängerungsrohr**, vernickelt. Inklusive Gummidüsenaufsatz zum Schutz empfindlicher Oberflächen.

Anwendung: Zum Ausblasen von tiefen Löchern und an unübersichtlichen Stellen.

Hinweis: Verlängerungen siehe (Bestell-Nr. 9424).

Bestell-Nr.	Anschluss	9422 ewo
0050	Kupplungsstecker DN 7,2	9,65
0055	mit Innengewinde G 1/4"	9,35 (970)



ewo

Kunststoff-Ausblaspistole, dosierbar, mit Verlängerungsrohr

Ausführung: Aus robustem, glaskugerverstärktem Polyamid mit **abschraubbarem und drehbarem Stahlverlängerungsrohr**, vernickelt.

Anwendung: Zum Ausblasen von tiefen Löchern und an unübersichtlichen Stellen.

Hinweis: Verlängerungen siehe (Bestell-Nr. 9424).

Bestell-Nr.	Anschluss	9422 ewo
0005	Kupplungsstecker DN 7,2	8,70 (970)



ewo

Aluminium-Ausblaspistole, dosierbar

Ausführung: Aus geschmiedetem Aluminium, mit abschraubbarer Kurzdüse für einen gebündelten Luftstrahl.

Anwendung: Durch den gebündelten Luftstrahl ideal zum Ausblasen von Sacklöchern und Werkstücken.

9422 Mit Tülle.

9442 Ohne Tülle

Bestell-Nr.	Anschluss	9422 ewo	9442 ewo
0010	LW 6	9,35	–
0015	LW 9	9,35	–
0030	mit Innengewinde G 1/4"	– (970)	8,70 (970)

Ausführung mit Kupplungsstecker DN 7,2 lieferbar.



ewo

Aluminium-Ausblaspistole, dosierbar

Ausführung: Aus geschmiedetem Aluminium, mit **Alu-Vollstrahldüse aus Metall**. Breiter Strahl mit hoher Luftausbringung durch Injektor.

Anwendung: Sehr hohe Blaskraft bei Schallpegel über 90 dB(A). Es empfiehlt sich, die Vollstrahldüse bei max. 2 bar zu verwenden.

Bestell-Nr.	Anschluss	9422 ewo
0020	Stecker DN 7,2	15,70 (970)



ewo

Aluminium-Ausblaspistole – gerade Bauform, dosierbar

Ausführung: Aus Aluminium, mit abschraubarer Normaldüse.

Anwendung: Durch die gerade Bauform ideal für den Einsatz an Balancern mit Spiralschläuchen, die von der Decke hängen.

Bestell-Nr.	Luftanschluss	9422 ewo
0070	Kupplungsstecker DN 7,2	10,00
0075	Schlauchtülle LW 6	10,30
0080	Schlauchtülle LW 9	10,30 (970)



ewo

Sandstrahlpistole

Ausführung (Becher): Injektorbecherpistole komplett mit Strahlrohr, mit gehärteter Düse 4 mm. Strahlmittelbecher mit Schraubverschluss (Inhalt 0,7 l). Empfohlener Arbeitsdruck 4 bis 6 bar. Luftverbrauch bei 6 bar ca. 275 l/min.

Ausführung (Schlauch): Sandstrahlpistole (gehärtete Düse 4 mm) mit Strahlgutförderung durch Saugschlauch (1,60 m) aus Behältnissen. Empf. Betriebsdruck: 4 bis 7 bar. Luftverbrauch bei 6 bar: ca. 250 l/min. Saughöhe bei 5 bar: ca. 2 m.

Anwendung: Zum Entrosten, Entlacken, Entgraten, Aufrauen und Reinigen. Ideal für grob strukturierte Oberflächen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9422 ewo
0060	mit Behälter	66,30
0065	mit Saugschlauch	59,60 (970)



ewo

Verlängerung

Ausführung: Messing vernickelt, (Gewinde M 12 x 1,25).

Bestell-Nr.	Länge mm	9424 ewo	Ausführung
0005	150	5,85	gerade
0010	150	5,85	gebogen
0015	250	6,35	gebogen
0020	400	9,25 (970)	gerade



ewo

Aluminium-Ausblaspistole mit „Blowstar“-Düse, dosierbar

Ausführung: Aus geschmiedetem Aluminium, mit Sicherheits- und Geräuschdämpferdüse. Die Lärmreduzierung (Standard 90 db(A) auf Blowstardüse 74 db(A) ist erheblich. Baumustergeprüft durch BIA - BG - EU Maschinenrichtlinie.

Anwendung: Die spezielle Sicherheits- und Geräuschdämpferdüse bewirkt eine ausgezeichnete konzentrische Blaswirkung bei gleichzeitiger Geräuschreduzierung. Die dabei entwickelte Blaskraft beträgt das bis zu 2,5-Fache einer klassischen Einlochdüse.

Bestell-Nr.	Anschluss	9442 ewo
0025	Stecker NW 7,2	20,60 (970)



Filter Typ 482 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Druckluftfilter in kompakter Modulbauweise. Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter aus Polycarbonat mit Handablass und Bajonettverschluss. Eine beidseitige Anflanshmöglichkeit für weitere Geräte ist vorhanden.

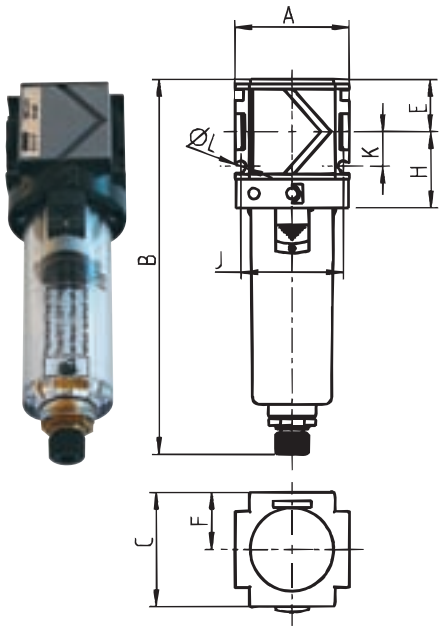
Anwendung: Druckluftfilter reinigen die komprimierte Arbeitsluft von festen und flüssigen Bestandteilen (Schmutzpartikel, Oxidationsprodukte, Kondenswasser etc.) und schützen somit die nachfolgenden Komponenten vor Verschmutzung und Verschleiß. Die Filtration erfolgt in einem zweistufigen Prozess durch Zyklonabscheidung für Kondenswasser und PE-Filterelement für feste Partikel. Der Kondensablass erfolgt handbetätigt. Filtereinsätze 40 µm.

Max. Betriebsdruck: 16 bar (Kunststoffbehälter)
Temperaturbereich: 0 °C bis +50 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).

Bestell-Nr.	Anschluss	9450 ewo	A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm
0005	G 1/4"	27,20	48	158	48	22	24	32	43	14,5	4,4
0010	G 3/8"	27,20	48	158	48	22	24	32	43	14,5	4,4
0015	G 1/2"	45,60	70	202	70	26	35	44	62	18	5,4
0020	G 3/4"	45,60	70	202	70	26	35	44	62	18	5,4
0025	*G 1"	70,20	125	202	70	26	35	44	62	18	5,4

* Anschlussplatten G 1". (970)



Microfilter Typ 491 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Hochleistungsfilter in kompakter Modulbauweise mit Borsilikatfilter. Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter aus Polycarbonat mit Handablass und Bajonettverschluss. Eine beidseitige Anflanshmöglichkeit für weitere Geräte ist vorhanden.

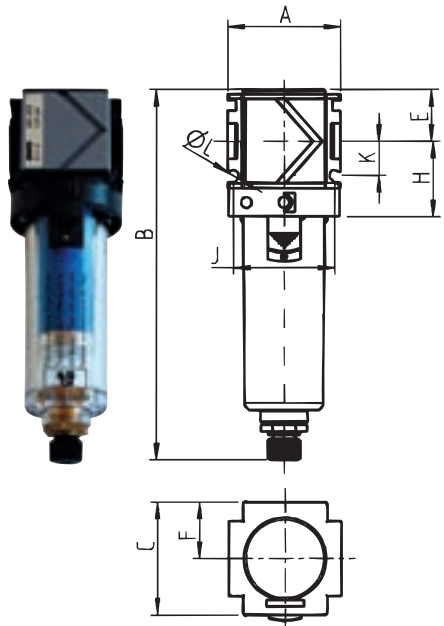
Anwendung: Für kritische Anwendungen mit hohem Reinheitsgrad. Besonders geeignet zum Schutz von Ventilen, Zylindern und sonstiger Aktoren. Als zweite Stufe hinter dem Standardfilter werden beinahe rückstandslos die kleinsten verbleibenden Partikel wie Wasser, Öl und Schmutz bis zu 99,9999 % (bei 0,01 µ) entfernt. Luftqualität nach ISO 8573.1 – Klasse 1.

Max. Betriebsdruck: 16 bar (Kunststoffbehälter)
Temperaturbereich: 0 °C bis +50 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).

Bestell-Nr.	Anschluss	9452 ewo	A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm
0005	G 1/4"	57,10	48	158	48	22	24	32	43	14,5	4,5
0010	G 3/8"	57,10	48	158	48	22	24	32	43	14,5	4,5
0015	G 1/2"	78,60	70	202	70	26	35	44	62	18	5,4
0020	G 3/4"	78,60	70	202	70	26	35	44	62	18	5,4
0025	*G 1"	103,00	125	202	70	26	35	44	62	18	5,4

* Anschlussplatten G 1". (970)



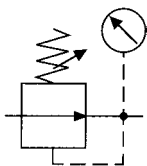
Druckminderer Typ 481 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter aus Polycarbonat. Druckminderer (Membranbauart) in kompakter Modulbauweise mit beidseitig montierbarem Manometer und Anflanshmöglichkeit für weitere Geräte.

Anwendung: Zur weitestgehend konstanten Regulierung von schwankendem Netzdruck (Eingangsdruck), unabhängig von Druckschwankungen und Luftverbrauch, auf einen voreingestellten Arbeitsdruck. Dies garantiert eine optimale und wirtschaftliche Wirkungsweise der Systeme. Die eingebaute Überdrucksicherung (Sekundärentlüftung) gestattet eine Reduzierung des Sekundärdrucks (Rücksteuerung) ohne Luftentnahme. Gleichzeitig entweicht Druckluft in die Atmosphäre, sobald der Druck auf der Sekundärseite den eingestellten Wert überschreitet. Um Ausfälle zu vermeiden, sollte ein Filter der Baureihe 482 (Bestell-Nr. 9450) vorgeschaltet werden.

Max. Betriebsdruck: 25 bar
Temperaturbereich: –10 °C bis +90 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).



Bestell-Nr.	Anschluss	9454 ewo	Regelbereich bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	V Zoll	Schalttafelgewinde
0005	G 1/4"	39,20	0,5– 6	48	98	48	28	68	24	26	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0010	G 1/4"	39,20	0,5–10	48	98	48	28	68	24	26	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0015	G 1/4"	39,20	0,5–16	48	98	48	28	68	24	26	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0020	G 3/8"	39,20	0,5– 6	48	98	48	28	68	24	26	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0025	G 3/8"	39,20	0,5–10	48	98	48	28	68	24	26	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0030	G 3/8"	39,20	0,5–16	48	98	48	28	68	24	26	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0035	G 1/2"	56,30	0,5– 6	70	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0040	G 1/2"	56,30	0,5–10	70	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0045	G 1/2"	56,30	0,5–16	70	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0050	G 3/4"	56,30	0,5– 6	70	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0055	G 3/4"	56,30	0,5–10	70	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0060	G 3/4"	56,30	0,5–16	70	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0065	*G 1"	80,90	0,5– 6	125	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0070	*G 1"	80,90	0,5–10	125	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0075	*G 1"	80,90	0,5–16	125	134	70	39	98	35	33	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5

* Anschlussplatten G 1". (970)

Nebelöler Typ 483 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter aus Polycarbonat mit Handablass und Bajonettverschluss. In kompakter Modulbauweise mit Anflanshmöglichkeit für weitere Geräte. Direktbefestigung oder Halterbefestigung am Gehäuse.

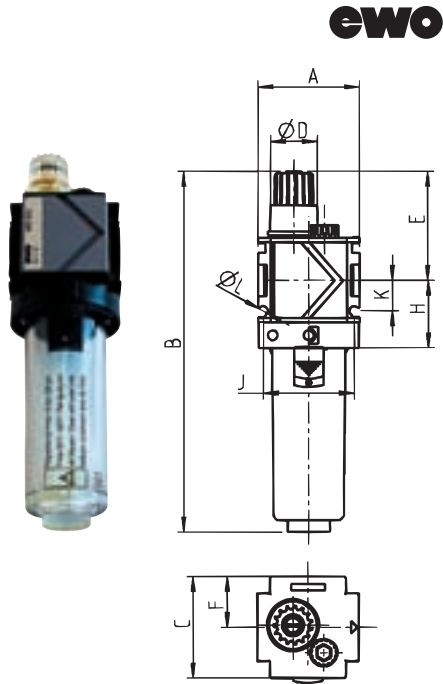
Anwendung: Mehrbereichsöler mit Proportionalcharakteristik zur Anreicherung der Druckluft mit fein zerstäubtem Ölnebel. Ein Metallnadelventil dient zur Öldosierung mit hoher Tropfenkonstanz über lange Zeiträume. Eine Ölnachfüllung ist auch unter Druck möglich.

Betriebsdruck: 16 bar
Temperaturbereich: 0 °C bis +50 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).

Bestell-Nr.	Anschluss	9456 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm
0005	G 1/4"	33,20	48	171	48	22	52	24	32	43	14,5	4,4
0010	G 3/8"	33,20	48	171	48	22	52	24	32	43	14,5	4,4
0015	G 1/2"	51,00	70	224	70	22	57	35	44	62	18	5,4
0020	G 3/4"	51,00	70	224	70	22	57	35	44	62	18	5,4
0025	*G 1"	75,60	125	224	70	22	57	35	44	62	18	5,4

* Anschlussplatten G 1". (970)



Filterdruckminderer Typ 480 – Baureihe variobloc –

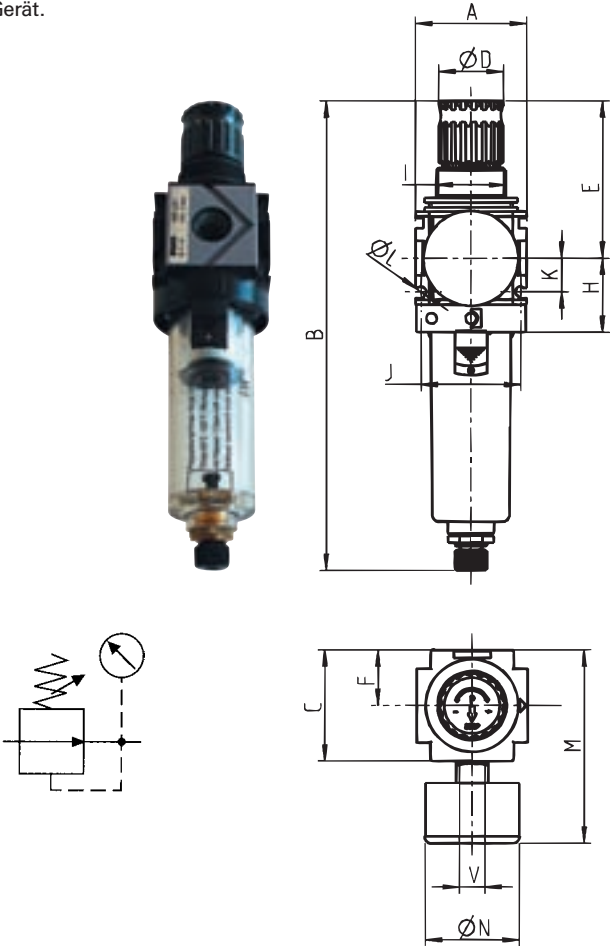
Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter aus Polycarbonat.

Anwendung: Filterdruckregler vereinen in platzsparender Bauweise die Funktionen eines Filters (Bestell-Nr. 9450) und eines Druckminderers (Bestell-Nr. 9454) in einem Gerät. Mit Anflanshmöglichkeit für weitere Geräte.

Max. Betriebsdruck: 16 bar (Kunststoffbehälter)

Temperaturbereich: 0 °C bis +50 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).



Bestell-Nr.	Anschluss	9458 ewo	Regelbereich bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	V Zoll	Schalttafelgewinde
0005	G 1/4"	53,80	0,5– 6	48	203	48	28	68	24	32	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0010	G 1/4"	53,80	0,5–10	48	203	48	28	68	24	32	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0015	G 1/4"	53,80	0,5–16	48	203	48	28	68	24	32	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0020	G 3/8"	53,80	0,5– 6	48	203	48	28	68	24	32	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0025	G 3/8"	53,80	0,5–10	48	203	48	28	68	24	32	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0030	G 3/8"	53,80	0,5–16	48	203	48	28	68	24	32	43	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0035	G 1/2"	84,90	0,5– 6	70	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0040	G 1/2"	84,90	0,5–10	70	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0045	G 1/2"	84,90	0,5–16	70	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0050	G 3/4"	84,90	0,5– 6	70	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0055	G 3/4"	84,90	0,5–10	70	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0060	G 3/4"	84,90	0,5–16	70	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0065	*G 1"	109,50	0,5– 6	125	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0070	*G 1"	109,50	0,5–10	125	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0075	*G 1"	109,50	0,5–16	125	273	70	39	98	35	44	62	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5

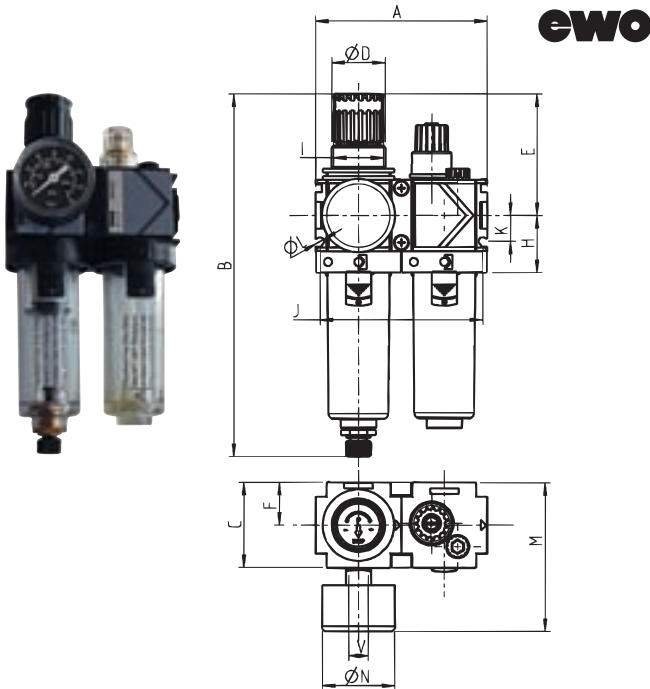
* Anschlussplatten G 1". (970)

2er-Wartungseinheit Typ 488 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter ist aus Polycarbonat mit Handablass und Bajonettverschluss. Die Wartungseinheit in Modulbauweise ist eine Kombination aus Filterdruckminderer (Bestell-Nr. 9458) und Nebelöler (Bestell-Nr. 9456). Anflanshmöglichkeit beidseitig für weitere Geräte.

Max. Betriebsdruck: 16 bar (Kunststoffbehälter)
Temperaturbereich: 0 °C bis +50 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).



Bestell-Nr.	Anschluss	9460 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	V Zoll	Schalttafelgewinde
0005	G 1/4"	90,70	96	203	48	28	68	24	32	91	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0010	G 3/8"	90,70	96	203	48	28	68	24	32	91	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0015	G 1/2"	142,50	140	273	70	39	98	35	44	132	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0020	G 3/4"	142,50	140	273	70	39	98	35	44	132	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0025	*G 1"	167,00	195	273	70	39	98	35	44	132	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5

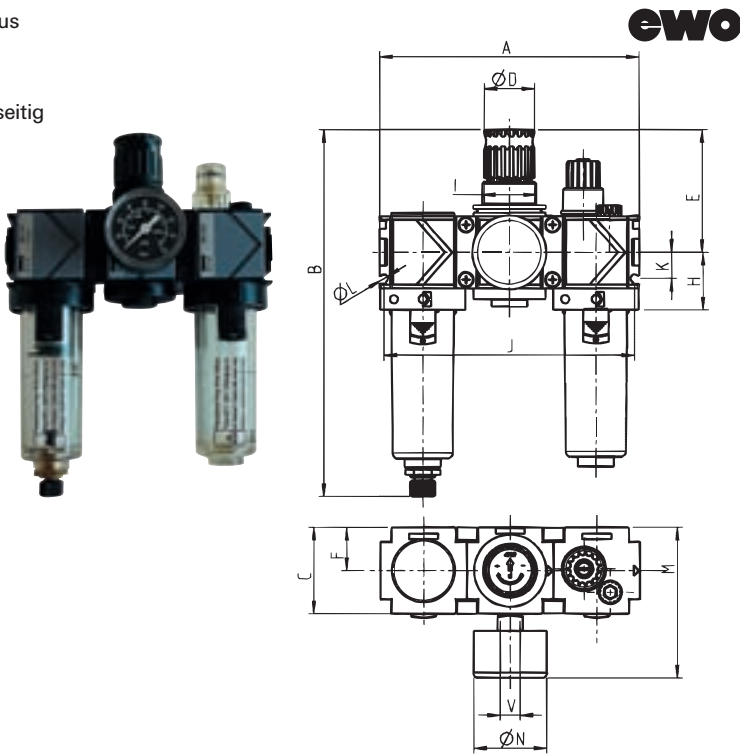
* Anschlussplatten G 1". (970)

3er-Wartungseinheit Typ 489 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, der Behälter ist aus Polycarbonat mit Handentleerung und Bajonettverschluss. Diese Wartungseinheit in Modulbauweise besteht aus einem Filter (Bestell-Nr. 9450), einem Druckminderer (Bestell-Nr. 9454) und einem Nebelöler (Bestell-Nr. 9456). Mit Anflanshmöglichkeit beidseitig für weitere Geräte.

Max. Betriebsdruck: 16 bar (Kunststoffbehälter)
Temperaturbereich: 0 °C bis +50 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).



Bestell-Nr.	Anschluss	9462 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	V Zoll	Schalttafelgewinde
0005	G 1/4"	107,00	144	203	48	28	68	24	32	139	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0010	G 3/8"	107,00	144	203	48	28	68	24	32	139	14,5	4,4	84	40	G 1/4	M 30 x 1,5
0015	G 1/2"	165,50	210	273	70	39	98	35	44	194	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0020	G 3/4"	165,50	210	273	70	39	98	35	44	194	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5
0025	*G 1"	190,50	265	273	70	39	98	35	44	194	18	5,4	106	50	G 1/4	M 42 x 1,5

* Anschlussplatten G 1". (970)

Verteiler, breit, Typ 486 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss und verfügt über 4 Abgänge.
Ohne Rückschlagventil.



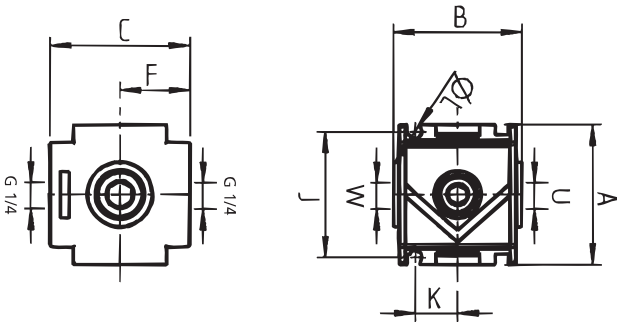
Anwendung: Zum An- oder Dazwischenflanschen mehrteiliger Gerätekombinationen (oben und unten). An den Abgängen können Verschraubungen, Kupplungen, Druckschalter etc. montiert werden. Zudem als Entnahmestelle bzw. Träger für Zusatzmodule verwendbar.

Max. Betriebsdruck: 25 bar
Umgebungstemperatur: max. 80 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).

Bestell-Nr.	Anschluss W	9464 ewo	A mm	B mm	C mm	F mm	J mm	K mm	L mm
0005	G 1/4"	19,20	48	44	48	24	43	14,5	4,4
0010	G 3/8"	19,20	48	44	48	24	43	14,5	4,4
0015	G 1/2"	33,50	70	56	70	35	62	18	5,4
0020	G 3/4"	33,50	70	56	70	35	62	18	5,4
0025	*G 1"	58,10	125	56	70	35	62	18	5,4

* Anschlussplatten G 1". (970)



Verteiler mit Rückschlagventil Typ 486 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss und verfügt über 4 Abgänge.
Mit Rückschlagventil.



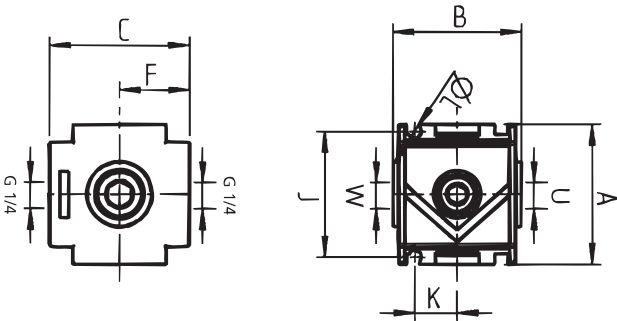
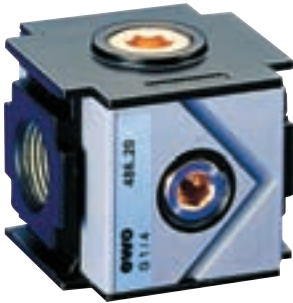
Anwendung: Zum An- oder Dazwischenflanschen mehrteiliger Gerätekombinationen (oben und unten). An den Abgängen können Verschraubungen, Kupplungen, Druckschalter etc. montiert werden. Zudem als Entnahmestelle bzw. Träger für Zusatzmodule verwendbar. **Ideal zur Entnahme ungeölter Luft beim Anflanschen vor dem Nebelöler.** Durch das Rückschlagventil wird ein Ansaugen von Öl aus dem Öl oder den Leitungen verhindert. Allerdings lässt sich die Anlage nach dem Rückschlagventil nicht mehr ohne Weiteres entlüften. Verteiler mit vier Abgängen.

Max. Betriebsdruck: 25 bar
Umgebungstemperatur: max. 80 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).

Bestell-Nr.	Anschluss W	9466 ewo	A mm	B mm	C mm	F mm	J mm	K mm	L mm
0005	G 1/4"	29,80	48	44	48	24	43	14,5	4,4
0010	G 3/8"	29,80	48	44	48	24	43	14,5	4,4
0015	G 1/2"	45,70	70	56	70	35	62	18	5,4
0020	G 3/4"	45,70	70	56	70	35	62	18	5,4
0025	*G 1"	70,30	125	56	70	35	62	18	5,4

* Anschlussplatten G 1". (970)



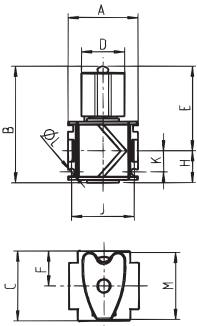
Kugelhahn mit Entlüftung Typ 487 – Baureihe variobloc –

Ausführung: Das Gehäuse ist aus Zinkdruckguss, mit Entlüftung (3/2 Wegeventil) und Vorschalldämpfer zur Verringerung des Entlüftungsgeräusches.

Anwendung: Zum Anflanschen an variobloc-Wartungseinheiten, vor allem am Beginn derselben als Hauptabsperrentil geeignet. Die Betätigung erfolgt durch die 90°-Drehung des Knebels. Drehknopf in Querrichtung – Durchgang geschlossen, Ausgang entlüftet (geringe Nennweite). Drehknopf in Längsrichtung – Durchgang geöffnet, Entlüftung gesperrt.

Max. Betriebsdruck: 25 bar
Umgebungstemperatur: max. 80 °C

Hinweis: Befestigungs- und Verbindungselemente siehe (Bestell-Nr. 9470, 9472 und 9474).



Bestell-Nr.	Anschluss W	9468 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm
0005	G 1/4"	30,40	48	80	48	30	58	24	22	43	14,5	4,4	45
0010	G 3/8"	30,40	48	80	48	30	58	24	22	43	14,5	4,4	45
0015	G 1/2"	45,70	70	92	70	30	64	35	28	62	18	5,4	45
0020	G 3/4"	45,70	70	92	70	30	64	35	28	62	18	5,4	45
0025	*G 1"	70,30	125	92	70	30	64	35	28	62	18	5,4	45

* Anschlussplatten G 1".

(970)

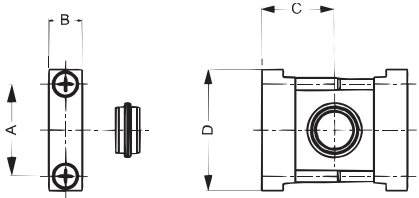
Befestigungs- und Verbindungselemente für Baureihe variobloc



Kompaktdichtungs-Set

Bestell-Nr.	Anschluss	9470 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm
0005	G 1/4"	2,70	30,4	11	24	40
0010	G 3/8"	2,70	30,4	11	24	40
0015	G 1/2"	5,40	41,6	16	29	52
0020	G 3/4"	5,40	41,6	16	29	52

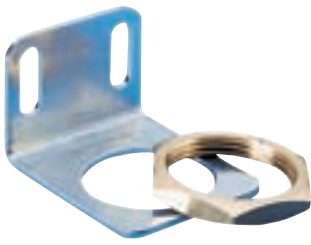
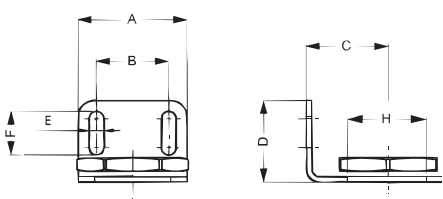
(970)



Befestigungswinkel am Handraddeckel mit Mutter

Bestell-Nr.	Anschluss	9472 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm
0005	G 1/4" + G 3/8"	3,65	40	26,5	30	30	5,5	16	30,5
0010	G 1/2" – G 1"	6,10	40	26,5	30	30	5,5	16	30,5

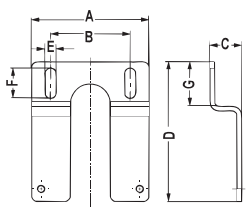
(970)



Halterbefestigung am Gehäuse

Bestell-Nr.	Anschluss	9474 ewo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
0005	G 1/4" + G 3/8"	7,30	50	34	15	71	5,5	16	25
0010	G 1/2" – G 1"	7,80	50	34	15	71	5,5	16	25

(970)



Kühlmittelschlauch-Satz 1/4"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat. Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen. Satz bestehend aus:
2 Stück Segmentschlauch (à 10 Gelenkstücke) 150 mm (Bestell-Nr. 9600 0006)
1 Stück Flachdüse 24 mm breit (Bestell-Nr. 9600 0026)
3 Stück Runddüse ø 1,6; 3,2; 6,4 mm (Bestell-Nr. 9600 0011, 0016 und 0021)
2 Stück Anschlussnippel R 1/8" und 1/4" (Bestell-Nr. 9600 0036 und 0041)

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren usw.

Bestell-Nr.	Ausführung	9600  Satz
0002	8-teilig	9,65 (991)



Einzel- und Ergänzungsteile 1/4"

Bestell-Nr.	Bezeichnung	9600  Packung	Packung	Maße	
0006	Segmentschlauch (10 Gelenkstücke)	7,90	2 Stück	150 mm	
0011	Runddüsen	5,25	4 Stück	ø 1,6 mm	
0016	Runddüsen	5,25	4 Stück	ø 3,2 mm	
0021	Runddüsen	5,25	4 Stück	ø 6,4 mm	
0026	Flachdüsen	7,85	2 Stück	24 mm breit	
0031	Flachdüsen	8,00	2 Stück	30 mm breit	
0036	Anschlussnippel	5,25	4 Stück	R 1/8"	
0041	Anschlussnippel	5,25	4 Stück	R 1/4"	
0046	Y-Verbindungen	7,85	2 Stück	1/4"	
0051	Gelenkschlauch-Abstellhähne	13,00	2 Stück	1/4"	
0056	Abstellhähne mit Außengewinde	13,00	2 Stück	1/4"	
0061	Abstellhähne mit Innengewinde	13,00	2 Stück	1/4"	
0066	Rückschlagventile	13,00	2 Stück	1/4"	
0071	Winkelanschlüsse	7,30	2 Stück	1/4"	
0076	T-Verbindungen	8,40	2 Stück	1/4"	
0081	Montierzange	14,80	1 Stück	1/4"	

(991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/4" Flexi Box

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat.
Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.
Lieferung in stabiler Kunststoffkiste.



- Satz bestehend aus:
- 6 Stück 7-Schlauchelemente à 105 mm
 - 2 Stück NPT-Gewindeanschluss 1/8"
 - 2 Stück NPT-Gewindeanschluss 1/4"
 - 2 Stück Runddüse 1,5 mm
 - 2 Stück Runddüse 3,0 mm
 - 2 Stück Runddüse 6,0 mm
 - 1 Stück Breitstrahldüse 25 mm
 - 1 Stück 5-Lochdüse 1,5 mm Ø
 - 1 Stück 7-Lochdüse 1,0 mm Ø
 - 1 Stück Flachdüse 12 x 1,0 mm
 - 1 Stück Flachdüse 12 x 1,5 mm
 - 1 Stück Gelenkduschküse 16 x 1,0 mm Ø
 - 1 Stück Klemmring mit Schraube
 - 1 Stück Y-Abzweigung
 - 1 Stück Rückschlagventil 1/4"
 - 1 Stück Absperrhahn mit Segmentanschluss
 - 1 Stück Montagezange

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücke und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen,
z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren usw.



Bestell-Nr.	Ausführung	9600
		Satz
0004	27-teilig	79,60 (991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/2"

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat.
Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.



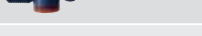
- Satz bestehend aus:
- 2 Stück Segmentschlauch (à 6 Gelenkstücke) 140 mm (Bestell-Nr. 9605 0006)
 - 1 Stück Flachdüse 32 mm breit (Bestell-Nr. 9605 0026)
 - 3 Stück Runddüse Ø 6,4; 9,5; 12,7 mm (Bestell-Nr. 9605 0011, 0016 und 0021)
 - 2 Stück Anschlussnippel R 3/8" und 1/2" (Bestell-Nr. 9605 0041 und 0046)

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen,
z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren usw.



Bestell-Nr.	Anzahl	9605
		Satz
0002	8-teilig	11,65 (991)

Einzel- und Ergänzungsteile 1/2"

Bestell-Nr.	Bezeichnung	9605  Packung	Packung	Maße	
0006	Segmentschlauch (6 Gelenkstücke)	9,90	2 Stück	140 mm	
0011	Runddüsen	6,10	4 Stück	ø 6,4 mm	
0016	Runddüsen	6,10	4 Stück	ø 9,5 mm	
0021	Runddüsen	6,10	4 Stück	ø 12,7 mm	
0026	Flachdüsen	9,50	2 Stück	32 mm breit	
0031	Flachdüsen	10,65	2 Stück	40 mm breit	
0036	Flachdüsen	9,55	2 Stück	60 mm breit	
0041	Anschlussnippel	6,10	4 Stück	R 3/8"	
0046	Anschlussnippel	6,10	4 Stück	R 1/2"	
0051	Y-Verbindungen (Reduzierungen)	9,50	2 Stück	1/2" auf 1/4"	
0056	Y-Verbindungen	9,50	2 Stück	1/2"	
0061	Reduzierstücke	6,65	2 Stück	1/2" auf 1/4"	
0066	Gelenkschlauch-Abstellhähne	17,50	2 Stück	1/2"	
0071	Abstellhähne mit Außengewinde	17,50	2 Stück	1/2"	
0076	Abstellhähne mit Innengewinde	17,50	2 Stück	1/2"	
0081	Winkelanschlüsse	9,00	2 Stück	1/2"	
0086	T-Verbindungen	10,10	2 Stück	1/2"	
0091	Montierzange	15,85	1 Stück	1/2"	

(991)

Kühlmittelschlauch-Satz 1/2" Flexi Box

Ausführung: Flexibles Leitungssystem aus hochwertigem Kunststoffgranulat.
Das System verfügt über eine hohe Kompatibilität mit anderen Systemen.
Lieferung in stabiler Kunststoffkiste.

- Satz bestehend aus:
- 6 Stück 6-Schlauchelemente à 140 mm

2 Stück NPT-Gewindeanschluss 3/8"

2 Stück NPT-Gewindeanschluss 1/2"

2 Stück Runddüse 6,0 mm

2 Stück Runddüse 9,0 mm

2 Stück Runddüse 12,0 mm

1 Stück Breitstrahldüse 32 mm

1 Stück Breitstrahldüse 63 mm
- 1 Stück 5-Lochdüse 3,2 mm ø

1 Stück 7-Lochsäge 2,0 mm ø

1 Stück Flachdüse 18 x 2,0 mm

1 Stück Flachdüse 18 x 3,2 mm

1 Stück Gelenkdüse 20 x 2,0 mm ø

1 Stück Y-Abzweigung

1 Stück Rückschlagventil 1/2"

1 Stück Absperrhahn mit Segmentanschluss

1 Stück Montagezange

Anwendung: Zur Kühlung von Werkstücken und Werkzeugen auf allen Werkzeugmaschinen,
z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren usw.

Bestell-Nr.	Ausführung	9605  Satz
0003	27-teilig	114,00 (991)



9
Lüten/Schweißen/
Werkstattbedarf

Spänehaken

Ausführung: Mit konischem Dorn, um 90° abgewinkelter Spitze und mit Schutzschild.

Anwendung: Zum Entfernen langer Späne. Das große Schild schützt die Hand vor Verletzungen.

Bestell-Nr.	Länge mm	9608
0301	300	14,85
0501	500	16,10
		(991)



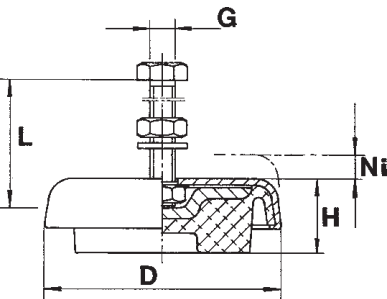
Maschinen-Aufstellelement Level-Mount®

Ausführung: Der hochwertige Elastomerkörper aus Kunstkautschuk isoliert Schwingungen, Stöße und Körperschall. Störende Auswirkungen auf das Umfeld oder auf die Maschine werden reduziert bzw. unterbunden. Problemlose und wartungsfreie Montage mit integrierter Höhenverstellung, öl- und alterungsbeständig.

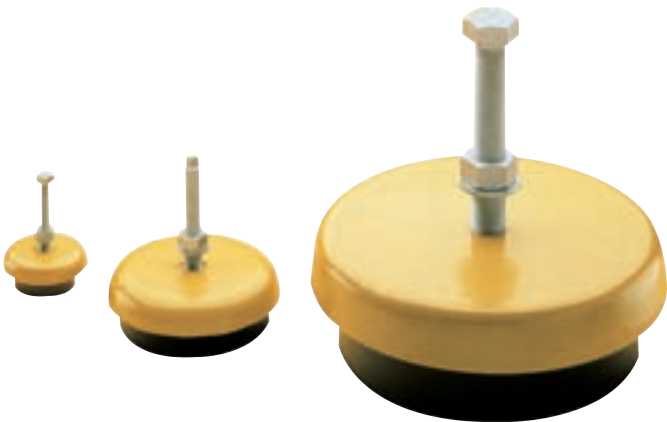
Anwendung: Zur elastischen und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen, Anlagen und Aggregaten.

Auswahlhinweise: Maschinenart bestimmen, Anzahl der Befestigungspunkte = Anzahl der Elemente, Belastung pro Element ermitteln (Maschinengewicht: Befestigungspunkte), Schraubengröße mit Aufnahmebohrung vergleichen, Auswahl des Elementes nach unten stehender Tabelle. Die in der Tabelle aufgeführten Belastungswerte sind Richtwerte, welche unter dem Gesichtspunkt einer guten Standfestigkeit und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen bestimmt wurden.

Bestell-Nr.	Typ LM	9650 EFFBE
0600	1-11	24,50
2000	3-33	46,90
4000	5-55	69,50
5500	6-66	126,00
8000	7-77	208,00
		(986)



EFFBE



Typ LM		1-11	3-33	5-55	6-66	7-77
Ø	D	80 mm	120 mm	160 mm	185 mm	228 mm
Höhe	H	25 mm	32 mm	35 mm	39 mm	54 mm
Gewindedurchmesser	G	M 10	M 12	M 16 x 1,5	M 20 x 1,5	M 24 x 1,5
Standardschraublänge	L	80 mm	90 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Nivellierhöhe	Ni	15 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
max. Maschinenfußdicke		43 mm	44 mm	44 mm	58 mm	70 mm
Gewicht		0,4 kg	1,1 kg	2,2 kg	4,0 kg	8,0 kg
Pressen allgemein (bis Hubzahl 100/min)		450	1000	2000	3500	6500
Drehmaschinen		220	420	1000	2000	3000
Fräsmaschinen		300	600	1500	2800	3600
Flachsleifmaschinen		220	420	1000	2000	3000
Maschinen allgemein		480	1200	3000	4000	7200
statische Höchstlast		600 kg	2000 kg	4000 kg	5500 kg	8000 kg

Die in der Tabelle aufgeführten Belastungswerte sind Richtwerte, welche unter dem Gesichtspunkt einer guten Standfestigkeit und verankerungsfreien Aufstellung von Maschinen bestimmt wurden.

Hochdruck-Stoßpresse

Ausführung: Aus Stahl, oberflächenveredelt, mit Spitz- und Hohl-
mundstück und ausziehbarem Rohr. Gewinde M 10 x 1.

Anwendung: Geeignet für Öl und Fett.



Bestell- Nr.	Inhalt ml	9540 PRESSOL
0080	80	7,50
0150	150	9,25
0300	300	10,25 (983)



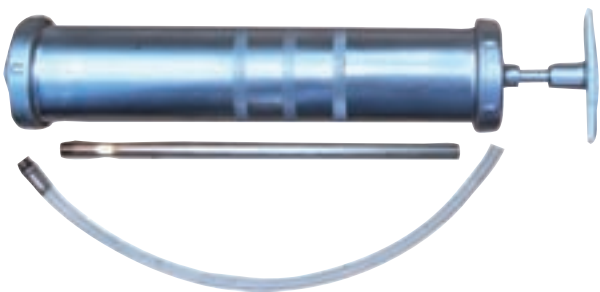
Saug- und Druckspritze

Ausführung: In Industrieausführung mit ergonomischem T-Griff.
Eine Doppelmanschette gewährleistet ein sicheres Ansaugen der
Flüssigkeit. Füllvolumen 500 ml. Rohrstärke 1 mm. Mit transparentem
PVC-Flexschlauch $\varnothing$ 13 x 470 mm und Saugrohr $\varnothing$ 13 x 270 mm.

Anwendung: Geeignet für Öle bis SAE 150, Scheibenklar, Kühlflüssig-
keit, Petroleum, Bremsflüssigkeit, Wasser bis 80 °C, Diesel, Seewasser.



Bestell- Nr.	Ausführung	9541 PRESSOL	9542 PRESSOL
0500	vernickelt	54,00	–
0500	verzinkt	– (983)	13,20 (983)



Handhebel-Fettpresse

Ausführung: DIN 1283. Schwere Industrieausführung. Lackierter
Stahlrohr-Pressenkörper, Fettförderung bei jedem Öffnungswinkel des
Handhebels. Die Presse ist zerlegbar und somit problemlos zu reinigen.
Zu füllen mit losem Fett, 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284, oder
Fettfüllgerät (Bestell-Nr. 9582). Anschlussgewinde M 10 x 1.
Lieferung inkl. Hochdruckschlauch 300 mm (Bestell-Nr. 9549 0005)
und Hydraulikgreifmundstück (Bestell-Nr. 9549 0010).

Hinweis: Mehrzweckfett siehe (Bestell-Nr. 9814 oder 9816).



Bestell- Nr.	Nenninhalt g	9543 format	Abmessung innen D x L mm	Druckleistung bar
0005	500	12,85 (982)	54 x 235	400



Handhebel-Fettpressen-Satz

Ausführung: DIN 1283. Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper. Die Presse ist zerlegbar und somit problemlos zu reinigen. Zu füllen mit losem Fett, 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284 oder Fettfüllgerät (Bestell-Nr. 9582). Anschlussgewinde M 10 x 1. Lieferung inkl. Fettpresse, Panzerschlauch und Hydraulikmundstück.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe (Bestell-Nr. 9814 oder 9816).

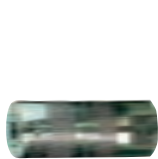


Bestell-Nr.	Nenninhalt	9546 format	Abmessung innen D x L mm	Druckleistung bar
	g			
0005	500	16,90 (982)	54 x 235	400



Zubehör für Handhebel-Fettpressen

Anwendung: Passend für Handhebel-Fettpressen (Bestell-Nr. 9543) und (Bestell-Nr. 9546).



9549 0010



9549 0015



9549 0020



9549 0025



9549 0005 + 9549 0008



9549 0030

Bestell-Nr.	Ausführung	9549 format
0005	Panzerschlauch M 10 x 1, 300 mm (ohne Mundstück), Berstdruck 850 bar, DIN 1283	3,84
0008	Panzerschlauch M 10 x 1, 500 mm (ohne Mundstück), Berstdruck 850 bar, DIN 1283	3,98
0010	Hydraulik-Greifmundstück M 10 x 1	1,28
0015	Schiebekupplung M 10 x 1 für Flachschiernippel 16 mm	3,28
0020	Schiebekupplung M 10 x 1 für Flachschiernippel 22 mm	10,65
0025	Düsenrohr M 10 x 1, gebogen, mit Hohlmundstück	1,34
0030	Düsenrohr M 10 x 1, gebogen, mit Spitzmundstück	1,22 (982)

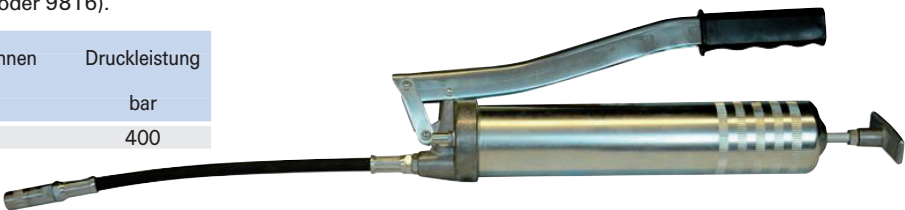
Handhebel-Fettpresse

Ausführung: DIN 1283. Industrieausführung aus Stahl, verzinkt, für den rauen Einsatz, Wandstärke 1,5 mm. Formmanschette, mit dichtem Sitz bei losem Fett oder Kartuschen. Pumpkolben mit hoher Passgenauigkeit zum Zylinder (keine Scheinschmierung). Geeignet für 400-g-Fettkartusche, DIN 1284, Fettfüllgerät (Bestell-Nr. 9582) oder loses Fett. Verarbeitung von Fetten bis NLGI 2. Anschlussgewinde M 10 x 1. Lieferung inkl. Panzerschlauch 11 x 300 mm und Präzisionsmundstück, 4 BA, M 10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe (Bestell-Nr. 9814 oder 9816).



Bestell-Nr.	Nenninhalt	9550 PRESSOL	Abmessung innen D x L mm	Druckleistung bar
	cm ³			
0005	500	50,90 (983)	54 x 235	400



Werkzeugtaschenöler

Ausführung: Behälter aus öl-, benzin- und säurebeständigem Polyethylen, mit Messingspritzrohr und Drehverschluss an der Spitze.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9551
0010	50	3,13 (983)



Kunststofföler

Ausführung: Behälter aus öl-, benzin- und säurebeständigem Polyethylen, mit Messingspritzrohr und Drehverschluss an der Spitze, **teleskopierbar**.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9553
0125	125	2,51
0250	250	2,67
0500	500	2,71 (983)



Ölspritzkanne

Ausführung: Behälter aus Zinkdruckguss. Durch **doppelt wirkende Metallpumpe** ist das Ölen in jeder Lage möglich. Ein leichtes Anheben des Hebels bewirkt tropfenweises Ölen.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9552	Größe	Rohrlänge mm	ganze Höhe mm
0003	200	14,80	3	135	245
0002	300	15,40	2	165	300
0001	500	17,00 (982)	1	165	325



Ölspritzkanne

Ausführung: Behälter aus ölbeständigem, bruchsicherem Polyethylen. **Einfach wirkende Messing-Druckpumpe**. Ein leichtes Anheben des Hebels bewirkt tropfenweises Ölen.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9555	Größe	Rohrlänge mm	ganze Höhe mm
0003	200	8,45	3	135	245
0002	300	8,65	2	165	300
0001	500	10,30 (982)	1	165	330



Flüssigkeitszerstäuber

Ausführung: Behälter aus Zinkdruckguss. Durch **doppelt wirkende Metallpumpe** ist das Sprühen in jeder Lage möglich.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9558	Größe	Rohrlänge mm	ganze Höhe mm
0003	200	17,00	3	115	250
0002	300	17,80	2	113	270
0001	500	19,55 (982)	1	115	300



Profizerstäuber

Ausführung: Aus Polyethylen, mit verschraubtem Sprühkopf.

Anwendung: Für Chemikalien, Wasch-, Lösungs- und Reinigungsmittel.

Hinweis: Industrierzerstäuber siehe (Bestell-Nr. 9802 oder 9804).

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9561
0750	750	6,85 (983)



Ölvorratskanne Weißblech

Ausführung: Aus Weißblech, mit Scharnierdeckel, unverlierbarem Rohrverschluss, kräftigem Tragbügel, doppelt gebördeltem Boden und geschweißten Nähten. Sehr standfest.

Bestell-Nr.	Inhalt l	9564
		(PRESSOL)
0003	3	26,60
0005	5	28,10
0010	10	28,90
		(983)



Kunststoff-Kraftstoffkanister

Ausführung: Robuster und schlagunempfindlicher Kanister aus rotem Polyethylen (HDPE) mit FLA. Das flexible Auslaufrohr aus Polypropen (PP) mit integrierter Entlüftung wird am Kanister aufbewahrt. Die Verschlusskappe ist mit einem Fixierband gegen Verluste gesichert. **TÜV-geprüft, mit UN/BAM-Zulassung.** Lieferung inkl. Auslaufrohr 195 mm x Ø 20 mm.

Anwendung: Für flüssige Kraftstoffe aller Art.

Bestell-Nr.	Inhalt l	9565	Abmessung mm	Leergewicht g
		(PRESSOL)		
0005	5	6,55	331 x 185 x 237	640
0010	10	10,35	329 x 195 x 319	820
0020	20	17,40	385 x 229 x 410	1270
		(983)		



Messbecher Kunststoff

Ausführung: Aus öl- und säurebeständigem Polyethylen, bruchsicher und standfest. Mit Ausgusstrichter und Maßeinteilung.

9567 Messbecher ohne Deckel.

9566 Messbecher mit Deckel.

Bestell-Nr.	Inhalt l	9567	9566
		(PRESSOL)	(PRESSOL)
0010	1	4,95	8,30
0020	2	5,65	9,35
0030	3	8,70	11,80
0050	5	13,00	15,75
		(983)	(983)



Messbecher Kunststoff

Ausführung: Aus öl- und säurebeständigem Polypropen, lebensmittel-echt, bruchsicher und standfest. Ausgusstrichter und Maßeinteilung, transparent. Mit Überlaufrand für sicheres Ausgießen.

Bestell-Nr.	Inhalt l	9562
0005	0,5	2,78
0010	1	3,62
0020	2	6,70
0030	3	10,10
0050	5	15,05
		(983)



Messbecher Weißblech

Ausführung: Aus Weißblech, standfest, mit hohem Überlaufrand für sicheres Ausgießen.

9568 Auslaufrohr starr, **eichfähig.**

9569 Auslaufrohr flexibel, **nicht eichfähig.**

Bestell-Nr.	Inhalt l	9568	9569
		(PRESSOL)	(PRESSOL)
0005	0,5	4,96	–
0010	1	6,10	11,00
0020	2	7,70	11,90
		(983)	(983)



Kunststofftrichter

Ausführung: Aus öl- und säurebeständigem Polyethylen, bruchsicher.

Bestell-Nr.	∅ mm	9570	Inhalt l
		PRESSOL	
0050	50	0,65	0,05
0075	75	0,68	0,09
0100	100	0,75	0,25
0120	120	0,85	0,27
0150	150	1,45	0,7
0160	160*	4,22	1,3
0200	200*	3,40	2,9
0250	250*	5,20	3,2

* Mit hohem Aufsatzrand und auswechselbarem Sieb.

(983)



Kunststofftrichter-Satz

Ausführung: Aus öl- und säurebeständigem Polyethylen, bruchsicher.

Lieferumfang: Je ein Trichter mit ∅ 50, 75, 100 und 120 mm.

Bestell-Nr.	Inhalt	9570
		PRESSOL
0260	4-teilig	2,35
		(983)



Kunststofftrichter

Ausführung: Aus öl- und säurebeständigem Polyethylen, bruchsicher, mit auswechselbarem Sieb und hohem Überlaufband.

9579 Mit flexiblem Auslaufrohr, für KAT-Pkw geeignet.

9580 Mit abgewinkeltem, starrem Auslaufrohr, die Rohrspitze ist abschneidbar.

Bestell-Nr.	∅ mm	9579	9580	Inhalt l
		PRESSOL	PRESSOL	
0160	160	4,03	9,60	1,3
		(983)	(983)	



Trichter

Ausführung: Aus Weißblech mit Kunststoffrohr, handlichem Griff, auswechselbarem Sieb, hohem Aufsatzrand und Luftnuten.

Bestell-Nr.	∅ mm	9573	Inhalt l
		PRESSOL	
0160	160	6,25	1,2
0200	200	10,80	3,2
		(983)	



Flexibles Auslaufrohr

Ausführung: Aus öl-, benzin- und säurebeständigem Metall, für Trichter aus Polyethylen und Metall.

Bestell-Nr.	Länge mm	9576
		PRESSOL
0300	300	5,25
		(983)



Fettfüllgerät

Ausführung: Durch den hochschiebbaren Deckel kann jederzeit die noch im Eimer befindliche Fettmenge geprüft werden. Die Füllkupplung ist schräg aufgesetzt, so können auch Fettpressen mit schräg eingesetztem Füllnippel problemlos befüllt werden. Der große Griff ermöglicht ein bequemes Herausnehmen des Fettfolgekolbens. Lieferung inkl. Saugrohr, Füllnippel M 10 x 1 zum Umrüsten von Fettpressen anderer Fabrikate und Staubkappe an der Füllkupplung, mit einer Kette gesichert.

Anwendung: Zur Befüllung von Hebelfettpressen und Druckluftpressen.

Bestell-Nr.	passend für Eimer ca. kg	9582 PRESSOL	Für Eimer-Innen-ø mm	Für max. Eimerhöhe mm
0005	5	82,80	180–210	380
0010	10	86,80	210–240	380
0015	15	88,90	240–270	380
0025	25	115,50	310–335	550
0050	50	121,50 (990)	365–385	550



Druckluft-Fettpresse

Ausführung: Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper, Fettförderung bei jedem Öffnungswinkel des Handhebels. Zu füllen mit losem Fett, 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284, oder Fettfüllgerät (Bestell-Nr. 9582). Anschlussgewinde M 10 x 1. Lieferung inkl. Panzerschlauch und 4-Backen-Mundstück.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe (Bestell-Nr. 9814 oder 9816).

Bestell-Nr.	Nenninhalt g	9585 PRESSOL	Druckübertragung	empf. Arbeitsdruck bar
0500	500	48,20 (990)	1:50	6



Druckluft-Fettpresse, Automatik

Ausführung: Lackierter Stahlrohr-Pressenkörper, kontinuierliche Fettförderung mittels Druckluftmotor. Zu füllen mit 400-g-Fettkartusche nach DIN 1284, Fettfüllgerät (Bestell-Nr. 9582) oder losem Fett. Anschlussgewinde M 10 x 1. Lieferung inkl. Panzerschlauch 11 x 500 mm, geradem Düsenrohr 150 mm und Präzisionsmundstück 4 BA, M 10 x 1.

Hinweis: Mehrzweckfett siehe (Bestell-Nr. 9814 oder 9816).

Bestell-Nr.	Nenninhalt g	9586 PRESSOL	Druckübertragung	empf. Arbeitsdruck bar
0500	500	145,50 (990)	1:50	6



Abschmiergerät

Ausführung: Mit Handpumpe (530 mm Pumpenlänge), abnehmbarer Einhandpistole, Folgekolben und 1,5 m Schlauch. Einhandpistole 125 ccm mit Düsenrohr und 4-Backen-Mundstück mit Kugelventil. Der Arbeitsdruck beträgt 260 bar, der Höchstdruck 520 bar, die Förderleistung beträgt 0,4 ccm pro Hub. Anschlussgewinde M 10 x 1.

Bestell-Nr.	passend für Eimer ca. kg	9588 PRESSOL	Für Eimer-Innen-ø mm	Für max. Eimerhöhe mm
0005	5	125,50	180–210	380
0010	10	131,00	210–240	380
0015	15	132,00 (990)	240–270	380



Druckluft-Abschmiergerät

Ausführung: Fahrbar mit Wagen, mit Luftmotor und Pumpe. Die Druckübertragung beträgt 50:1, mit 360°-Vollgelenk-Hochdruck-Schmierpistole, Düsenrohr und Mundstück, 2 m Hochdruck-Schlauch und Folgekolben. 6-mm-Druckluftschlauchanschluss.

Technische Daten:
Für Kompressoren: 80 l/min und mehr.
Empfohlener Luftdruck: 6 bar.
Schmierstoffe: Empfohlen bis Konsistenzgrad 2 nach NLGI und bei niedrigen Temperaturen.
Max. Förderleistung: 1100 g/min.

Bestell-Nr.	passend für Eimer ca. kg	9591 (PRESSOL)	Für Eimer-Innen- $\varnothing$ mm	Für max. Eimerhöhe mm
0010	10	619,00 $\diamond$	210–240	380
0015	15	641,50 $\diamond$	240–270	380
0025	25	736,50 $\diamond$ (990)	310–335	640



Schlagzahlen

Ausführung: 9-teilig (0–9). Aus hochwertigem Spezial-Werkzeugstahl, Schriftbild nach DIN 1451. Lieferung satzweise in Kunststoffdose.

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9720 Blankgezogener Werkzeugstahl, seidenglanz matt, mit Festigkeit 600–800 N/mm².

9722 Hochwertiger Spezial-Werkzeugstahl, mit starkem Schaft, Schlagkopf induktiv gehärtet, vernickelt, mit Festigkeit bis 1200 N/mm².

Bestell-Nr.	Schrifthöhe mm	9720 format	9722 TURNUS
0002	2	9,05	9,90
0003	3	9,35	10,45
0004	4	9,85	10,85
0005	5	10,80	11,95
0006	6	12,15	13,15
0008	8	17,00	18,20
0010	10	22,60 (988)	24,10 (985)



Schlagbuchstaben

Ausführung: 27-teilig (A–Z in Großbuchstaben). Aus hochwertigem Spezial-Werkzeugstahl, Schriftbild nach DIN 1451. Lieferung satzweise in Kunststoffdose.

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9721 Blankgezogener Werkzeugstahl, seidenglanz matt, mit Festigkeit 600–800 N/mm².

9723 Hochwertiger Spezial-Werkzeugstahl, mit starkem Schaft, Schlagkopf induktiv gehärtet, vernickelt, mit Festigkeit bis 1200 N/mm².

Bestell-Nr.	Schrifthöhe mm	9721 format	9723 TURNUS
0002	2	28,00	29,70
0003	3	28,90	31,30
0004	4	30,40	32,60
0005	5	33,30	35,90
0006	6	37,50	39,40
0008	8	52,40	54,60
0010	10	69,60 (988)	72,30 (985)



Radschlagstempel

Ausführung: Hochwertiger Spezial-Werkzeugstahl, Schlagkopf vergütet, CNC-Gravur, mit **Festigkeit bis 1200 N/mm²**. Außendurchmesser 73 mm, Bohrung 9,8 mm, Radbreite = Schrifthöhe plus 3 mm.

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

9725 Radschlagstempel Zahlen = 0–9.

9726 Radschlagstempelsatz Buchstaben = 3 Räder A–Z.

Bestell-Nr.	Schrifthöhe mm	9725 TURNUS	9726 TURNUS
0002	2	69,60	209,00
0003	3	75,40	226,50
0004	4	79,90	239,50
0005	5	84,60	253,50
0006	6	88,50 (985)	265,50 (985)



Typenhaltersatz

Ausführung: Auswechselbare Schlagzahlen und Schlagbuchstaben (Typen), Normalschrift 0–9 und A–Z. **Festigkeit bis 1200 N/mm²** – abhängig von der Anzahl der Typen! Mit Halter und exakt gefräster Stempeltypen-Aufnahme. Im Halter lassen sich mehrere Typen nebeneinander einsetzen.

Anwendung: Zum Beschriften und Kennzeichnen von Werkstücken.

Lieferumfang: AAA BB CC DD EEEE FF GG HH III JJ KK LLL MM NNN OOO PP Q RRR SSS TT UUU V WW XX Y Z & // - ... „ 1111 2222 333 4444 555 666 777 888 999 00 ++ 10 Stück leere Typen, 1 Stück Typenhalter, 1 Stück Pinzette.

Bestell-Nr.	Schrifthöhe mm	9728 TURNUS	Ausführung
0015	1,5	311,00	115-teilig
0020	2	311,00	115-teilig
0025	2,5	311,00	115-teilig
0030	3	311,00	115-teilig
0040	4	303,50	115-teilig
0050	5	303,50 (985)	115-teilig



Graviergerät Vibroscript

Ausführung: Wartungsfrei und doppelt schutzisoliert, 230 V/50 Hz. Leistungsaufnahme 9 W, Kurzbetrieb 10 min, Stichelschwingungen 6000/min. Die Gravurtiefe kann mit der Feststellschraube reguliert und somit auf die Härte des Materials abgestimmt werden. Lieferung inkl. 2 m Kabel und Hartmetallstichel.

Anwendung: Für Gravuren auf Eisen, Stahl, Buntmetalle, Stein, Keramik, Glas, Holz usw.

Hinweis: Bei Gravuren in sehr hartem Material oder größeren Gravuren empfehlen wir den Einsatz der Diamantspitze (Bestell-Nr. 9724 0015).

Bestell-Nr.	Beschreibung	9724
0005	Graviergerät komplett	76,90 (989)



Zubehör für Graviergerät Vibroscript

Bestell-Nr.	Beschreibung	9724
0010	Hartmetallstichel	6,15
0015	Diamantstichel	58,30
0020	Ersatzkabel, 2 m	6,15 (989)

Beschriftungsgerät DYMO LP 250

Ausführung: Handgerät mit **ABC-Tastatur**. Das Beschriftungsgerät kann abhängig von der Bandgröße sowohl horizontal als auch vertikal ein- oder zweizeilig drucken. Es sind 4 verschiedene Schriftarten wählbar: Arial eng, normal, breit und groß mit 2 unterschiedlichen, automatisch eingestellten Zeichengrößen. Zusätzlich sind 5 Umrahmungsmöglichkeiten gegeben, mit Unterstreichungsfunktion für eine zusätzliche Hervorhebung des Textes und 5 verschiedenen Schriftbildern einschließlich Normal-, Kursiv-, Kontur-, Schatten- und Spiegelschrift, Vertikal- und Fettdruck. Die Stromversorgung erfolgt über 6 AA-Batterien oder über Netzadapter. Lieferung inkl. Schriftband 12 mm (Bestell-Nr. 9735 0020) und Handbuch ohne Batterien und ohne Netzadapter.

Bestell-Nr.	9729
0010	58,30 (992)



Beschriftungsgerät DYMO LM 450

Ausführung: Tischgerät mit **QWERTZ-Tastatur**. Einfache Bedienung, automatischer Bandabschneider und -straffer. Semigrafisches Display mit 16 Zeichen und mit grafischen Symbolen auf dem Glas. Zahlreiche Schriftarten, 10 persönliche Favoriten, 10 zuletzt gespeicherte Etiketten, 10 Speicherplätze. Integrierte RACE-Funktion, PC-Anschluss. Lieferung inkl. Schriftband 24 mm (Bestell-Nr. 9741 0020), Software-CD, Bedienungsanleitung und Kabel für USB-Anbindung, ohne Batterien und **mit Netzadapter**.

Bestell-Nr.	9734
0010	147,00 (992)



DYMO Adapter

Ausführung: Zubehör zu LP 250 (Bestell-Nr. 9729) und LM 450 (Bestell-Nr. 9734).

Bestell-Nr.	9733
0005	26,80 (992)



DYMO D1 Schriftband

Ausführung: Schriftbandkassette mit selbstklebendem, robustem Schriftband. Bandlänge 7 m.
Anwendung: Für Beschriftungsgeräte LP 250 (Bestell-Nr. 9729) und LM 450 (Bestell-Nr. 9734).

- 9735 Bandbreite 12 mm.
- 9738 Bandbreite 19 mm.
- 9741 Bandbreite 24 mm.

Bestell-Nr.	Schriftfarbe	9735	9738	9741	Bandfarbe
0005	schwarz	14,10	–	–	transparent
0010	blau	14,10	–	–	transparent
0015	rot	14,10	–	–	transparent
0020	schwarz	14,10	17,95	19,70	weiß
0025	blau	14,10	–	–	weiß
0030	rot	14,10	–	–	weiß
0035	schwarz	14,10	–	–	blau
0040	schwarz	14,10	–	–	rot
0045	schwarz	14,10	–	–	gelb
0050	schwarz	14,10	–	–	grün
		(992)	(992)	(992)	



Werkzeugmarke

Ausführung: Aus Messing, gelocht, mit Perland, ohne Beschriftung.

Bestell-Nr.	Größe-Ø mm	9755
0005	27	1,86 (996)

Andere Materialien, Formen und Größen sowie mit Beschriftung auf Anfrage.



Zimmermannsbleistift

Ausführung: Ungespitzte Ausführung in ovaler Form, rot lackiert und poliert.

LYRA

Bestell-Nr.	Länge mm	9758 LYRA
0180	180	0,90
0240	240	1,03
0300	300	1,31 (996)



Kreidefallstift

Ausführung: Achteckiges Kunststoffgehäuse, mit Druckmechanik aus Metall.

LYRA

Bestell-Nr.	9759 LYRA
0005	9,15 (996)



Förster- und Signierkreide

Ausführung: Sechseckig und papiert.

LYRA

Anwendung: Zum Beschriften von Holz, Eisen, Gummi, Pappe, Stein, Textilien usw.

Bestell-Nr.	Farbe	9761 LYRA Dtzd.	Abmessung mm	VE
0006	gelb	8,60	120 x 12	12
0011	rot	8,60	120 x 12	12
0016	blau	8,60	120 x 12	12
0021	weiß	8,60 (996)	120 x 12	12



Schulkreide

Ausführung: Viereckig, papiert und ungespitzt.

LYRA

Anwendung: Zum kurzfristigen Beschriften von fast allen Materialien, leicht zu entfernen.

Bestell-Nr.	Farbe	9764 LYRA Dtzd.	Abmessung mm	VE
0005	weiß	1,15 (996)	90 x 12	12



Industriekreide

Ausführung: Viereckig, unpapiert und ungespitzt.

LYRA

Anwendung: Zum Beschriften von Holz, Stahl, Guss und rauen Oberflächen, leicht zu entfernen.

Bestell-Nr.	Farbe	9767 LYRA Karton	Abmessung mm	VE
0006	weiß	17,05 (996)	100 x 20	100



Specksteinkreide

Ausführung: Viereckig, unpapiert und ungespitzt. **Feuerfest.**

LYRA

Anwendung: Zum Schreiben auf glühendem Eisen, Blech und Stahl.

Bestell-Nr.	Abmessung mm	9770 LYRA Karton	VE
0006	100 x 10	12,95 (996)	50



Filzschreiber

Ausführung: Wasserfest und nachfüllbar, im Kunststoffgehäuse.

LYRA

Anwendung: Zum Beschriften von glatten und porösen Flächen. Die Aufstriche sind schwer entfernbar.

Bestell-Nr.	Farbe	9773 LYRA	Strichbreite ca. mm
0005	schwarz	1,38	2-6
0010	rot	1,38	2-6
0015	blau	1,38 (996)	2-6



Filzschreiber Grosso

Ausführung: Wasserfest und nachfüllbar, im Aluminiumgehäuse.

LYRA

Anwendung: Zum Beschriften von glatten und porösen Flächen. Die Aufstriche sind schwer entfernbar.

Bestell-Nr.	Farbe	9775 LYRA	Strichbreite ca. mm
0005	schwarz	4,00	4-12
0010	rot	4,00	4-12
0015	blau	4,00 (996)	4-12



Deco Pen

Ausführung: Lackmalstift auf Alkoholbasis.

LYRA

Anwendung: Besonders geeignet für glatte Flächen wie Glas, Porzellan, Emaille und Kunststoff.

Bestell-Nr.	Farbe	9776 LYRA
0006	schwarz	2,35 (996)



Tieflochmarker

Ausführung: Schriftbreite 2 mm.

LYRA

Anwendung: Zum Markieren an schwer zugänglichen Stellen sowie von Bohrlöchern durch dickes Material, wasserfest, für alle trockenen Oberflächen.

Bestell-Nr.	Farbe	9777 LYRA
0005	schwarz	6,40
0010	rot	6,40 (996)



9777 0005



9777 0010

Signierpaste

Ausführung: Halogenfreie Signierpaste. Tube mit Kugelventil. Dadurch erfolgt das Signieren einfach und exakt wie mit einem Kugelschreiber.

LYRA

Anwendung: Zum Signieren von Werkstücken, z. B. nach der Qualitätskontrolle. Hält nach kurzer Zeit verwischfest auf allen Oberflächen, auch wenn diese nass, ölig, rostig, heiß usw. sind.

Bestell-Nr.	Farbe	9774 LYRA	Inhalt ml
0005	weiß	4,12	50
0010	rot	4,12	50
0015	gelb	4,12 (996)	50



Zink-Spray

Ausführung: 95 % Zinkreinheit, hitzebeständig bis +500 °C. Hochpigmentiert, 90 % Zink im Trockenfilm. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und überlackierbar.

Anwendung: Zinkgrundierung für metallische Untergründe. Ideal für Auspuffanlagen, Ansaugstutzen, Rohrkrümmer, Wärmetauscher, Autoreparatur und Karosseriearbeiten. Zudem geeignet zum Ausbessern beschädigter Feuerverzinkungen, zum Korrosionsschutz von Schweißnähten, Stahlhochbauten, Stahltüren, Leitplanken, Rauchexplorern und weiteren thermisch belasteten Teilen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9778 ECOLL	Farbe	VE
1400	400-ml-Spraydose	6,20 (980)	grau, matt	12



Zink-Alu-Spray

Ausführung: Hitzebeständig bis +500 °C. Schnell trocknend, elektrisch leitfähig und überlackierbar. Bildet einen widerstandsfähigen, flexiblen, nicht fettenden und überschweißbaren Schutzfilm.

Anwendung: Grundierung für metallische Untergründe. Langzeitschutz für blanke und galvanisch beschichtete Eisenwerkstücke, für Nachbesserungen beschädigter verzinkter Teile und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9780 ECOLL	Farbe	VE
1400	400-ml-Spraydose	7,20 (980)	silber, glänzend	12



Zink-Staubfarbe

Ausführung: Die Zinkstaubfarbe besteht aus ca. 95 % Zink und ca. 5 % Harz. Das Zink gibt der Metallfläche kathodischen Rostschutz und schützt durch den widerstandsfähigen Kunstharzfilm. Die Verdünnung erfolgt mit handelsüblicher Kunstharz-Verdünnung, Nitro-Verdünnung oder Universal-Verdünnung, siehe (Bestell-Nr. 9838 oder 9840).

Anwendung: Der wasserbeständige Doppelschutz gegen Rostbildung auf Metallen. Ideal für Karosseriearbeiten, zum Ausbessern beschädigter Zinkschichten, zum Beschichten von Bohr- und Schweißstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen, als Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Anlagen und zum Schutz von Stahlbauten, Pipelines, Schiffen, Ölplattformen, Seecontainern etc.

Bestell-Nr.	Ausführung	9782 ECOLL	Farbe	VE
1800	800-g-Dose	13,40 (980)	grau, matt	12



Aluminium-Spray

Ausführung: Hitzebeständig bis +800 °C, aus 99,5 % Reinaluminium hergestellt.

Anwendung: Korrosionsschutz für alle metallischen Untergründe. Für Fahrzeugfelgen, Auspuffanlagen und Lkw-Aufbauten sowie in der Klima- und Lüftungstechnik, für Feuerungsanlagen, Turbinen, Rohrleitungen, Behälter und zur Erreichung einer Farbidentität mit dem Frischverzinkten nach dem Auftrag von Zink-Spray.

Bestell-Nr.	Ausführung	9784 ECOLL	Farbe	VE
1400	400-ml-Spraydose	6,35 (980)	silber, glänzend (Chromeffekt)	12



Edelstahl-Spray

Ausführung: Temperaturbeständigkeit bis +300 °C, mit hoher Chemikalienbeständigkeit.

Anwendung: Edelstahlgrundierung für metallische Untergründe, schützt vor Rost und ist abriebfest. Zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile.



Bestell-Nr.	Ausführung	9786	Farbe	VE
0400	400-ml-Spraydose	7,00	anthrazit	12
		(980)		



Grundierspray

Ausführung: Mit ungiftigen Pigmenten. Füllkräftig, schnell trocknend und überlackierbar.

Anwendung: Optimaler Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung. Für Metall, Holz und Kunststoffe sowie zur Grundierung nach Schweißarbeiten.



Bestell-Nr.	Ausführung	9788	Farbe	VE
1400	400-ml-Spraydose	6,50	grau	12
		(980)		



Rostprimer

Ausführung: Blei- und chromatfrei, auf Kunstharzbasis. Temperaturbeständigkeit bis +80 °C. Schnell trocknend und wetterbeständig. Weitgehend beständig gegen Öle und Benzine, mit gutem Haftvermögen.

Anwendung: Für Innen- und Außenbereiche geeignet. Zur Grundbeschichtung von Eisen und Stahlblech, verzinkten Werkstücken, NE-Metallen und Holz.

Hinweis: Nicht für feuerverzinkte Werkstücke geeignet.



Bestell-Nr.	Ausführung	9790	Farbe	VE
0400	400-ml-Spraydose	8,10	grau	12
1400	400-ml-Spraydose	8,10	rotbraun	12
		(980)		



9 Lüten/Schweißen/
Werkstattbedarf

Trennspray

Ausführung: Silikonfrei.

Anwendung: Schützt Schweißdüsen und wirkt als Treibmittel beim Schutzgas- und Elektroschweißen. Verhindert das Anhaften und Festbrennen auf der Gasdüse und auf der Werkstückoberfläche. Die Werkstücke lassen sich nach der Behandlung problemlos lackieren, galvanisieren, brünnieren und eloxieren.

Bestell-Nr.	Ausführung	9792	Farbe	VE
				
1400	400-ml-Spraydose	2,90 (980)	klar	12



Silikonspray

Ausführung: Lösemittelfrei, Temperaturbeständigkeit –50 °C bis +250 °C.

Anwendung: Die ideale Montagehilfe. Bildet einen enorm stabilen Schmier-, Gleit- und Schutzfilm. Schützt vor Nässe und Rost. Schmiert, schützt, imprägniert und beseitigt klemmen, quietschen und kleben der Werkstücke. Daher für den universellen Einsatz als Trenn- und Gleitmittel für die Papier-, Holz-, Druckerei- und Verpackungsindustrie sowie für die Schaumstoff- und Textilverarbeitung, für die Schutzgas- und Elektrodenhandschweißung, als Trennmittel für die Kunststofftechnik, für alle Thermo- und Duroplaste und Kautschuk (außer Silikonkautschuk) und als Wartungs- und Pflegeprodukt für den Kfz-Bereich.

Bestell-Nr.	Ausführung	9794	Farbe	VE
				
1400	400-ml-Spraydose	3,00 (980)	klar	12



Rostlöser WD-40

Ausführung: Multifunktionsöl, eignet sich als **Rostlöser, Kontaktspray, Korrosionsschutz, Schmiermittel und Reiniger**. Silikonfrei, hitzebeständig von –45 °C bis +148 °C.

Anwendung: Löst hartnäckige Öl-, Fett- und Klebstoffreste, unterwandert Rostschichten und verhindert neue Rostbildung. Löst schnell verrostete Schrauben, Bolzen, Ventile und Muttern. Verdrängt Flüssigkeit von elektrischen und elektronischen Mechanismen und besitzt verschleißmindernde Eigenschaften. Auch für Zylinderschlösser geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9796	VE
			
0004	250-ml-Spraydose	3,95	36
0005	400-ml-Spraydose	5,70	24
0008	5-l-Kanister	39,70 (979)	4



Rostlöser

Ausführung: Mit speziell entwickelter Feststoff/Schmierstoff-Kombination auf Molybdändisulfid-Basis sowie besonders ausgewählten Grundstoffen. Temperaturbeständig von –30 °C bis +50 °C.

Anwendung: Löst festgerostete Schrauben, Muttern und Maschinenteile. Verhindert neue Rostbildung und schützt vor Verschleiß.

Bestell-Nr.	Ausführung	9798	VE
			
1300	300-ml-Spraydose	3,80 (980)	10



Leckfinder

Ausführung: Ungiftig nach DIN-DVGW.

Anwendung: **Dichtigkeitsprüfmittel für druckführende Systeme.** Zum Auffinden von undichten Stellen bei unter Druck stehenden Rohrleitungen und Behältern. Ideal zur Prüfung von Kompressoren, Stahlflaschen, Armaturen, Absperrventilen, Atemgeräten, Autogen- und Schutzgasschweißgeräten, Bunsenbrennern, Verschraubungen, Druckluftbremsen usw. Geeignet für Druckluft, Kältemittel, Acetylen, Butan, Erdgas, Kohlendioxyd, Sauerstoff, Propan, Stadtgas, Stickstoff, Wasserstoff, Ammoniak. **Zudem wird ein spezieller Rostschutz erzeugt.**

Bestell-Nr.	Ausführung	9800	VE
			
1400	400-ml-Spraydose	3,30 (980)	12



Industriezerstäuber

Ausführung: Mit Vitondichtung und Kunststoffdüse. Die Fördermenge beträgt 1,5 ml pro Hub, mit verstellbarer Düse. Höhe 26,5 cm, Breite 11 cm.

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel (speziell für Bremsenreiniger) und Schalöle geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9802
0005	1-l-Handzerstäuber, leer	3,95 (980)



Industrie-Drucksprüher

Ausführung: Mit Vitondichtung und Messingdüse. Sehr leistungsfähige Luftpumpe zum Vorpumpen von Druck. Die Präzisions-Messingdüse ist verstellbar und allseitig schwenkbar. Standfester Behälter mit Füllskala. Sicherheitsventil als Absicherung gegen Überdruck. Höhe 34 cm, Breite 14,5 cm.

Anwendung: Für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel und Schalöle geeignet.

Hinweis: Profizerstäuber siehe (Bestell-Nr. 9561).

Bestell-Nr.	Ausführung	9804
0005	1,5-l-Drucksprüher, leer	29,20 (980)



Ölbindemittel

Ausführung: Mineralisches Industrieölbindemittel Typ III/R. Schüttgewicht: ca. 680 g/l, 1 Liter Öl binder bindet 0,47 Liter Öl, Inhalt: Körnung: 0,5–1 mm.

Anwendungsgebiet: Bindet Öle, Fette, Schmier- und Kraftstoffe und andere ausgelaufene Flüssigkeiten, für Verkehrsflächen geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9808	Farbe
0020	20-kg-Sack (30 Liter)	13,10 (980)	beige/grau



Hochdruck-Haftfett

Ausführung: Temperaturbeständig von –25 °C bis +80 °C, guter Schutz vor Meerwasser und salzhaltiger Luft, gute Medienbeständigkeit.

Anwendung: Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Korrosionsschutz von gleitenden Teilen, insbesondere Seile. Hervorragender Korrosionsschutz gegen Einwirkung durch aggressive Wässer, Gase und Laugen.

Ideal für offene Getriebe, Schrauben, Scharniere, Wälzlager, Gleitlager und Wasserpumpen, Wasserturbinen, Schleusentore, Kfz-Waschanlagen, Zylinderführungen, Gewindespindeln, Schnecken in Unterwassergeräten, Offshore-Bauteile, Hebezeuge, Container- und Trailer-Zurreinrichtungen, Yachten sowie Werftzulieferer-Bauteilen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9810	VE
			
1300	300-ml-Spraydose	8,05 (980)	12



Kettenhaftspray

Ausführung: Temperaturbeständig von –30 °C bis +110 °C, feuchtigkeitsverdrängend, rostlösend und wasserabweisend. Sehr gute Haftfähigkeit, läuft auch an warmen Flächen nicht ab.

Anwendung: Geeignet für die Gängigmachung. Besonders haftfähiges Langzeitfett für die Schmierung bei Autos, Motorrädern, Fahrrädern, Geräten usw. O/X-Ring getestet. Ideal für Ketten, Drahtseile, Gestänge aller Art, O-Ringe, Scharniere, Gelenke, Kugellager, Kabelzüge, Türschlösser, Ketteninnenlagerschmierung, Zahnrad- und Schneckengetriebe aller Art.

Bestell-Nr.	Ausführung	9812	VE
			
0500	500-ml-Spraydose	6,00 (980)	12



Mehrzweckfett

Ausführung: Harzfrei, mit Kolloidgraphit. Die speziellen longlife Wirkstoffkombinationen sind lithiumverseift für Notlaufeigenschaften. Temperaturbeständig von –30 °C bis +130 °C, der Tropfpunkt liegt bei +190 °C. Konsistenzenteilung nach DIN 51818: LGI-Klasse 2. Mögliche Bezeichnung nach DIN 51502: KLF2K-30.

Anwendung: Universalfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen, auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierungen zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei hohen Belastungen. Schutz der Lager gegen schädliche Verunreinigungen. Zudem mit schützenden Eigenschaften vor Korrosion und Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch in Gegenwart von Seewasser. Ideal für Landmaschinen, Baugeräte, Bagger, Lkw, Traktoren, Steinbrecher, Sattelschlepper etc. sowie Aufzüge, Ladegeräte, Transportbänder und Wasserpumpen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9814	VE
			
1400	400-g-Kartusche	3,00 (980)	12



Mehrzweckfett, hell

Ausführung: Die speziellen longlife Wirkstoffkombinationen sind lithiumverseift für Notlaufeigenschaften. Temperaturbeständig von –30 °C bis +120 °C (kurzfristig bis +140 °C), der Tropfpunkt liegt über 180 °C. Konsistenzenteilung nach DIN 51818: NLGI-Klasse 2. Mögliche Bezeichnung nach DIN 51502: K2K-30.

Anwendung: Universalfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen, auch im Mischreibungsgebiet, bei allen für Fettschmierungen zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei hohen Belastungen. Schutz vor Korrosion und Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch in Gegenwart von Wasser. Ideal für Zentralschmieranlagen mit üblichen Rohrleitungsquerschnitten förderbar, lebensdauergeschmierte Kfz-Lagerungen, als Abschmierfett in Bau- und Landmaschinen, Elektromotorlager, Förderrollenlager und Achsrollenlager im Bahnbetrieb.

Bestell-Nr.	Ausführung	9816	VE
			
1400	400-g-Kartusche	2,90 (980)	12



Montagepaste/Kupferpaste

Ausführung: Gefertigt aus neutralen Trägerstoffen, speziellen Additiven und Metallschliff. Auf Kupferbasis.

Anwendung: Bietet beste Trenn- und Löseeffekte bis +1100 °C sowie einen kostensparenden Verschleißschutz und bildet einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der vor Korrosion und Passungsrost schützt. Durch den hohen Festschmierstoffanteil wird bei Druckbelastungen eine verkupferte und grafitierte Passfläche gebildet. Dadurch entsteht ein hoher Schutz gegen Kaltverschweißung und Verschleiß. Ideal für Schrauben, Bolzen und Muttern, für Steck- und Bajonettverbindungen, die extrem hohen Temperaturen ausgesetzt sind, Montageschmierung von Verbindungen an Verbrennungsmaschinen, Flansch- und Armaturenverschraubungen, Schmierung von Verschleißbuchsen auch bei Wasserzutritt.

Bestell-Nr.	Ausführung	9818		VE
				
0100	100-g-Tube	5,30		20
		(980)		



Spezial-Vaseline

Ausführung: Säure- und giftfrei (DAB), hochraffiniert, pharmazeutisch und langziehend. Der Tropfpunkt liegt bei ca. +55 °C, der Erstarrungspunkt bei ca. -50 °C.

Anwendung: Als Trennmittel, Rostschutz und als Hautpflegemittel. Zum Schmieren, Konservieren, Abdichten, Isolieren sowie zur Lederpflege.

Bestell-Nr.	Ausführung	9820	Farbe	VE
				
1080	80-ml-Tube	2,30	weiß	12
1750	750-ml-Dose	8,70	weiß	1
		(980)		



9820 1080



9820 1750



Sprühfett

Ausführung: Temperaturbeständig von -25 °C bis +120 °C.

Anwendung: Universalfett für alle Industriebereiche sowie zur sauberen Wartung und Pflege für Werkstatt, Garage und Haus. Verhindert Verschleiß, beseitigt Quietschen und wirkt korrosionsschützend. Ideal geeignet für Förderrollenlager, Elektromotorlager, Achsrollenlager im Bahnbetrieb, lebensdauer-geschmierte Kfz-Lagerungen, als Abschmierfett in Bau- und Landmaschinen, Ketten, Antriebsrädern und Türscharnieren etc.

Bestell-Nr.	Ausführung	9822	Farbe	VE
				
1300	300-ml-Spraydose	5,05	weiß	10
		(980)		



PTFE-Spray

Ausführung: Fettfrei. Temperaturbeständigkeit: von -80 °C bis +260 °C.

Anwendung: Fest trocknendes Dauertrenn-, Schmier- und Gleitmittel. Zur Schmierung von Sägeblättern und Gewinden, Schubladen und Instrumenten, Rutschen und Fördergeräten. Hochwirksames Trennmittel für die Holz-, Kunststoff- und Gummiverarbeitung.

Bestell-Nr.	Ausführung	9824		VE
				
1400	400-ml-Spraydose	6,25		12
		(980)		



Schneidölspray

Ausführung: Chlor- und silikonfrei. Temperaturbeständig bis +180 °C.

Anwendung: Für die Allrounderbearbeitung. Sorgt für optimale Kühlung. Die hervorragende Kühleigenschaft sorgt für die Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung und eine hohe Oberflächengüte. Aus allen Lagen sprühbar. Vermindert den Kraftaufwand und macht hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit möglich. Ideal zum Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen usw.

Hinweis: Handrefraktometer siehe (Bestell-Nr. 9606).

Bestell-Nr.	Ausführung	9829	VE
			
1005	400-ml-Spraydose	6,00 (980)	12



Schneidöl-Spray

Ausführung: Chlor- und silikonfrei.

Anwendung: Die hervorragenden Kühleigenschaften sorgen für die Verlängerung der Werkzeugstandzeiten, beste Schmierleistungen und eine hohe Oberflächenqualität. Aus allen Lagen gezielt sprühbar. Für alle Bereiche der Metallverarbeitung, besonders für rost- und säurebeständige Edelstähle. Ideal zum Gewindeschneiden, Bohren und Räumen, bei Montage- und Reparaturarbeiten.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9825	VE
			
0400	400	14,95 (994)	12



Bohrölkonzentrat

Ausführung: Mineralöhlhaltige EP-Bohremulsion, chlorfrei, absolut stabil und homogen. Unempfindlich gegen Härtebereiche im Wasser (Kalk etc.). Weitgehend resistent gegen mikrobiellen Befall. Bei sachgemäßer Anwendung physiologisch unbedenklich.

Anwendung: Emulgierbar für hohe Werkzeugstandzeiten. Ideal beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Gewindeschneiden. Für Aluminium, Buntmetalle und deren Legierungen sowie Guss- und Edelstahl.

Einsatzkonzentration: Fräsen: ca. 8%ig (1 l Konzentration in 11 l Wasser),
Sägen, Drehen, Bohren: ca. 10%ig (1 l Konzentration in 10 l Wasser),
Gewindeschneiden: ca. 10%ig (1 l Konzentration in 10 l Wasser).

Bestell-Nr.	Ausführung	9826	Farbe	VE
				
1010	1-l-Flasche	8,20	weiß	20
0015	5-l-Kanister	31,85	weiß	1
0020	10-l-Kanister	59,60 (980)	weiß	1



9826 1010



9826 0015

9826 0020

Hochleistungs-Kühlschmierstoffkonzentrat

Ausführung: Biostabil, mineralöhlhaltig, nitrit- und chlorfrei sowie frei von PCB-, PCT-Verbindungen und Bakterien. Das Konzentrat reagiert alkalisch.

Anwendung: Das Konzentrat wird intensiv in das Ansetzwasser eingerührt und bildet eine sehr stabile handhabungsfreundliche Emulsion, mit der hohe Werkzeugstandzeiten und einwandfreie Oberflächenqualitäten erzielt werden. Guter Korrosionsschutz, lange Lebensdauer der Emulsion und gute Hautverträglichkeit. Ideal beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen, Schleifen und Gewindeschneiden.

Einsatzkonzentration: Schleifen: ca. 3%ig (1 l Konzentration in 35 l Wasser),
Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren: ca. 5%ig (1 l Konzentration in 19 l Wasser),
Gewindeschneiden: ca. 8%ig (1 l Konzentration in 11 l Wasser).

Bestell-Nr.	Ausführung	9828	VE
			
1015	5-l-Kanister	50,30	1
0020	10-l-Kanister	95,80 (980)	1



9828 0020



9828 1015

Hochleistungs-Kühlschmierstoff OPTA HE 500

Ausführung: Langzeitstabiler, wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis mit EP-Verschleißschutzstoffen.

Anwendung: Emulsionsstabil mit gutem Korrosionsschutz. Universell einsetzbar für nahezu alle Materialien und Fertigungen, z. B. Dreh-, Fräs-, Bohrmaschinen, Sägen usw. Chlorfrei, silikonfrei. Entspricht der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5 %.

Bestell-Nr.	Ausführung	9827	VE
0015	5-l-Kanister	48,10	1
0020	10-l-Kanister	88,35	1
		(994)	



Kühlschmierstoff-Bio-783

Ausführung: Halbsynthetischer, wassermischbarer EP-Kühlschmierstoff, chlor-, nitrit- und silikonfrei. Der Mineralölgehalt beträgt 40 %. Schaumarm.

Anwendung: Stabile Langzeitemulsion zum Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Schleifen. Geeignet für Zentralanlagen und Einzelmaschinen. Entspricht der TRGS 611. Der Kühlschmierstoff bietet einen guten Korrosionsschutz und gutes Schmiervermögen.

Einsatzkonzentration: 3–5 %.

Bestell-Nr.	Ausführung	9831	VE
0020	10-l-Kanister	98,80	1
		(994)	



Synthetischer Kühlschmierstoff KM 701

Ausführung: Wassermischbarer, synthetischer Kühlschmierstoff, chlor-, nitrit- und silikonfrei.

Anwendung: Für die Metallbearbeitung. Wasserhelle, klare Lösung mit sehr gutem Korrosionsschutz. Schaumarm. Einsatz in Einzelmaschinen oder Zentralanlagen. Entspricht den Richtlinien der TRGS 611.

Einsatzkonzentration: 5 %.

Besonders geeignet für die Bearbeitung von hochlegierten, rost- und säurebeständigen Stählen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9833	VE
0020	10-l-Kanister	92,50	1
		(994)	



Kühlschmierstift

Ausführung: Chlor- und silikonfrei.

Anwendung: Für die Handverarbeitung entwickeltes, hochwertiges Schneidwachs für die Zerspänung von Metallen aller Art. Ideal zum Gewindeschneiden und Sägen. Optimale Schmierung und Kühlung, auch zum Flächenschleifen geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9837	VE
0005	350-g-Stift	9,50	10
		(994)	



Handrefraktometer

Ausführung: Mit gut und einfach abzulesender Messskala. Zusätzlich besitzt das Gerät eine Temperaturkompensation.
Zum Lieferumfang gehören ein Schutzetui aus Kunstleder, eine Pipette, ein Mikrofaserpflegtuch, ein Justierwerkzeug und Referenzflüssigkeit.

Anwendung: Zum schnellen Kontrollieren der Emulsionskonzentration der Kühl- und Schmierflüssigkeit. Dadurch ist es möglich, diese Flüssigkeiten in optimaler Konzentration zu verwenden, wodurch folgende Vorteile erzielt werden:

- 1. Bessere Ausnutzung der Werkzeugmaschinen
- 2. Höhere Lebenserwartung der Werkzeuge
- 3. Vermeidung von Rost durch zu niedrig angesetzte Emulsion
- 4. Möglichkeit, die Emulsionskonzentration gemäß den Erfordernissen zu variieren, auch während des Betriebes. Entspricht (TRGS-611)
- 5. Kostenreduktion

Bestell-Nr.	Messbereich %	9606
0011	0–32	192,50 (991)



Universalschneidöl

Ausführung: Frei von gefährlichen Inhaltsstoffen. Temperaturbeständigkeit bis +180 °C, chlorfrei, silikolfrei.

Anwendung: Für hervorragende Kühleigenschaft, Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung, hohe Oberflächengüte, vermindert Kraftaufwand, hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit. Für alle normalen Einsatzgebiete beim Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen usw.

Bestell-Nr.	Ausführung	9830	VE
0015	5-l-Kanister	32,15	4
0020	10-l-Kanister	61,70 (980)	1



Spezialschneidmittel OPTA 2000

Ausführung: Chlor-, nitrit- und silikolfrei.

Anwendung: Für die Handverarbeitung mit leistungsstarken Verschleißschutzstoffen bei hervorragenden Hochdruckeigenschaften. Für die Bearbeitung von kohlenstoffarmen bis hochlegierten Stählen, Chrom-Nickel-Stähle (VA) und NE-Metalle. Ideal zum Gewindeschneiden, Bohren, Senken, Fräsen, Drehen, Räumen, Aufreiben mit Reibahlen usw.

Bestell-Nr.	Ausführung	9839	VE
0005	250-ml-Flasche	4,35	10
0015	5-l-Kanister	48,10	1
0020	10-l-Kanister	88,15 (994)	1



Bremsenreiniger

Ausführung: Frei von aromatischen und halogenierten (CKW, FCKW) Kohlenwasserstoffen. Frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat u. Ä. 98 % reiner Wirkstoff, enthält CO₂ als Treibgas. Trocknet schnell ab.

Anwendung: Universell einsetzbares Reinigungsmittel, das durch spezielle Lösungsmittel entfettet. Entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen gründlich und schonend. Zur Reinigung von Trommel- und Scheibenbremsen, Bremsklötzen, Federn, Backen, Kupplungen, Belägen, Druckplatten und Kupplungsteilen allgemein, Getrieben, Vergasern, Benzinpumpen, Motorteilen usw.

Bestell-Nr.	Ausführung	9832	VE
1500	500-ml-Spraydose	3,50 (980)	10



Reinigungs- und Poliertuch

9835 0005
Ausführung: Scotch-Brite™ Hochleistungstuch, blau, bis 95 °C maschinenwaschbar. Es ist für alle Oberflächen geeignet.

Anwendung: Das Scotch-Brite™ Hochleistungstuch besitzt eine patentierte Faserkombination aus Polyester und Nylon, welche ein extrem wirtschaftliches Reinigen mit geringem Kraftaufwand ermöglicht. Die Fett- und Schmutzaufnahme ist bis zu 100-mal höher als bei herkömmlichen Reinigungstüchern. Das Tuch ist bis 95 °C maschinenwaschbar. Es ist für alle Oberflächen geeignet.

9835 0010
Ausführung: Scotch-Brite™ Mikrofaser-Poliertuch „Premium“, gelb, zur Trocken-, Feucht- und Nassreinigung.

Anwendung: Entfernt Öle, Fette, Staub und Flüssigkeiten ohne Mikrokratzer zu hinterlassen.

9835 0015
Ausführung: Scotch-Brite™ Mikrofaser-Reinigungstuch „Micro Duett Pad“, grün.

Anwendung: Scotch-Brite™ Mikrofaser-Reinigungstuch, besonders geeignet zur Feucht- und Nassreinigung von Glasoberflächen – mit und ohne Chemie; hinterlässt ein absolut fusself- und streifenfreies Oberflächenbild. Sehr gute Wasser- und Schmutzaufnahme.

Bestell-Nr.	Ausführung	9835 Scotch-Brite	Farbe	Abmessung mm	VE
0005	Hochleistungstuch	51,80 (je VE)	blau	320 x 360	5
0010	Mikrofaser-Poliertuch	8,10	gelb	320 x 360	1
0015	Mikrofaser-Reinigungstuch	7,30 (981)	grün	320 x 400	1

Scotch-Brite™



9835 0005



9835 0010



9835 0015

Edelstahlreiniger und -pflegespray

Ausführung: Silikonfrei.

Anwendung: Zum Pflegen, Reinigen, Schützen und zur Verringerung von Fingerabdrücken auf Edelstahlfächern. Behandelte Flächen lassen sich ohne Scheuern mühelos reinigen. Leicht anwendbar und sparsam im Gebrauch. Der zurückbleibende Schutzfilm lässt Wasserspritzer abperlen. Reinigt auch größere Flächen ohne Streifenbildung. Für Edelstahlfächern von Geschirrspülmaschinen, Arbeitsflächen, Schränken, Regalen, Thermowaagen, Konvektomaten, Wandverkleidungen etc.

Bestell-Nr.	Ausführung	9834 E-COLL	VE
0400	400-ml-Spraydose	5,45 (980)	12



Brennspiritus

Ausführung: 94 % Vol.-Äthylalkohol, leicht entzündlich.

Anwendung: Durch den hohen Alkoholanteil eignet sich Brennspiritus hervorragend zum Reinigen und Entfetten von Glas, Kunststoff, Chrom, Gummi, zur Verdünnung von Lacken, als Lösungsmittel und als Frostschutz in Scheibenwaschanlagen (1:2).

Bestell-Nr.	Ausführung	9836 E-COLL	VE
1010	1-l-Flasche	3,10 (980)	12



Nitro-Universal-Verdünnung

Ausführung: Enthält rückstandslos verdunstende Lösemittel.

Anwendung: Speziell entwickelter Verdünnern für alle gängigen Lacke wie Nitro-, Kunstharz- und Chlorkautschuk-Lackfarben. Die hohe Lösekraft fördert die Verlaufseigenschaften von Lacken. Die Lackierung erhält somit einen hohen Glanz. Ideal als Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe, für Karosserie- und Fahrzeugbau und zur Reinigung von Lackiergeräten und Spritzpistolen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9838 E-COLL	VE
1010	1-l-Dose	4,25	12
1015	6-l-Kanister	20,85 (980)	4



9838 1015

9838 1010

Nitro-Verdünnung

Ausführung: Enthält rückstandslos verdunstende Lösemittel, mindergiftig.

Anwendung: Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe sowie Karosserie- und Fahrzeugindustrie. Die hohe Lösekraft fördert die Verlaufseigenschaften von Lacken. Ideal als Verdünnung für alle gängigen Nitro-, Kunstharz- und Chlorkautschuk-Lackfarben sowie als Verdünnungs- und Reinigungsmittel, zur Reinigung von Lackiergeräten und Spritzpistolen.

Bestell-Nr.	Ausführung	9840 E-COLL	VE
1010	1-l-Dose	3,90	12
1015	6-l-Kanister	18,60 (980)	4



9840 1015

9840 1010

Petroleum

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt. Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden.

Anwendung: Sehr langsam verdunstendes Reinigungsmittel. Dient auch zum Korrosionsschutz von Metallteilen. Ideal für metallverarbeitende Betriebe und Kfz-Werkstätten zur Rostlösung und zum Entkonservieren. Anwendung auch als Metallbearbeitungs-, Formen-, Stanz- und Entschalungsöl. Kann aufgetragen oder gespritzt werden. Zum Reinigen von öl- und fettverschmutzten Teilen wie Motoren, Getriebegehäusen, Maschinen und zum Entfernen von Teer.

Bestell-Nr.	Ausführung	9842 	VE
1010	1-l-Dose	5,45 (980)	12



Terpentin-Ersatz

Ausführung: Mineralölerzeugnis, steuerbegünstigt. Darf nicht als Treib-, Heiz- oder Schmierstoff verwendet werden.

Anwendung: Verdünnungs- und Reinigungsmittel für Maler- und Lackierbetriebe und den Heimwerker. Hervorragend geeignet zum Reinigen von Parkett- und Linoleumböden und als Reinigungsmittel für Arbeitsgeräte wie Pinsel etc. Zum Verdünnen für Öl-, Kunstharz- und Streichlacke aufgrund der langsamen Abdunstung. Kann im Streich-, Walz-, Tauch- und Spritzverfahren eingesetzt werden. Auch für Holz- und Steinböden, Glas und Textilien geeignet.

Bestell-Nr.	Ausführung	9844 	VE
1010	1-l-Dose	5,00 (980)	12



Handreiniger, flüssig

Ausführung: Mit Hautschutzstoff PANOL, biologisch abbaubar und pH-Wert hautneutral.

Anwendung: Milde Flüssigseife zur hautschonenden Reinigung, auch bei Dauergebrauch. Pflegeaktive Hautreinigung bei leichten Verschmutzungen. Ideal zur Anwendung in Büros und Verwaltungen sowie für Wasch- und Toilettenräume.

Hinweis: Spendersystem (Bestell-Nr. 9856) oder Pumpe (Bestell-Nr 9850).

Bestell-Nr.	Ausführung	9846 	VE
0010	1-l-Flasche	4,10 (980)	10



Handwaschcreme

Ausführung: Phosphatfreie Handwaschcreme. Milde Tenside und hautpflegende Stoffe sichern eine hautschonende Reinigung. Mit Hautschutzstoff Eiweißhydrolyrat, der die Haut vorbeugend gegen Austrocknen schützt. Biologisch abbaubar, pH-Wert hautneutral und seifenfrei.

Anwendung: Zur schnellen und hautschonenden Entfernung bei starken und hartnäckigen Verschmutzungen. Ideal zur Reinigung von stark haftenden Berufsstoffen wie Druckfarben, frischen Lacken und Teer sowie Verschmutzungen, die nicht mit lösemittelfreien Handreinigern zu entfernen sind.

Hinweis: Spendersystem (Bestell-Nr. 9856) oder Pumpe (Bestell-Nr 9850) für die 1-l-Flasche.

Bestell-Nr.	Ausführung	9848 	VE
0004	250-ml-Tube	3,40	24
1005	500-ml-Dose	3,90	27
1010	1-l-Flasche	6,70 (980)	10



9848 0004



9848 1005



9848 1010



Pumpe

Ausführung: Aus Kunststoff.
Anwendung: Pumpe zur Montage auf 1-l-Flaschen. Handwaschcreme (Bestell-Nr. 9848) und Handreiniger flüssig (Bestell-Nr. 9846).

Bestell-Nr.	9850
0005	9,00 (980)



Spendersystem

Ausführung: Aus Kunststoff.
Anwendung: Spendersystem zur Montage auf 1-l-Flaschen. Handwaschcreme (Bestell-Nr. 9848) und Handreiniger flüssig (Bestell-Nr. 9846).

Bestell-Nr.	9856
0010	51,55 (980)



Hautpflegecreme

Ausführung: O/W-Emulsion, schwach fettend, gut einziehend und silikonfrei. Mit Hautschutz PANOL, Allantoin, Panthenol und Kamillenextrakt.
Anwendung: Pflege, Schutz und Regeneration der Haut für alle Hauttypen nach der Arbeit. Ideal für Druckereien und Kfz-Reparaturwerkstätten, für die Gummi, Leder und Textil verarbeitende Industrie sowie den Maschinenbau.



Bestell-Nr.	Ausführung	9852	VE
0100	100-ml-Tube	2,75 (980)	24



Handwaschpaste

Ausführung: Sandfreie und rückfettende Handwaschpaste. Biologisch unbedenklich, da phosphatfrei und abbaubar. Kombination von milden, hautfreundlichen Tensiden (= waschaktive Substanzen), hautpflegenden und organischen Reibmitteln. Das feine Weichholzgranulat, in weitgehend kubischer Form, entlastet die Abflussleitungen, pH-Wert ca. 6.
Anwendung: Vorzugsweise gegen mittlere bis starke Verschmutzungen durch wasserunlösliche Berufsstoffe auf Fett- und Pigmentbasis.



Bestell-Nr.	Ausführung	9854	VE
1005	500-ml-Dose	1,60	27
1020	10-l-Eimer	15,40 (980)	1



9854 1005



9854 1020

Schraubensicherung Loctite 242

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung.

LOCTITE

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Gut aufzutragen durch thixotrope Komponente.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9858 LOCTITE
0010	10	12,75
0050	50	47,60 (978)



Schraubensicherung Loctite 243

Ausführung: Mittelfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M 36.

LOCTITE

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Gut aufzutragen durch thixotrope Komponente. Mit KTW-Empfehlung. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug noch demontierbar.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9860 LOCTITE
0010	10	10,80
0050	50	40,75 (978)



Schraubensicherung Loctite 270

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M 20.

LOCTITE

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Eine Demontage kann nur nach Erwärmung auf 300 °C erfolgen.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9862 LOCTITE
0010	10	10,80
0050	50	40,75 (978)



Schraubensicherung Loctite 2701

Ausführung: Hochfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M 20.

LOCTITE

Anwendung: Zum Sichern von Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibration, z. B. an Getrieben, Motoren und Gehäusen. Eine Demontage kann nur nach Erwärmung auf 300 °C erfolgen. Gut geeignet für passive Materialien, wie z. B. hochlegierter Stahl. Mit DVGW-Freigabe Prüfzeichen Nr. 96.06e125. Ideal geeignet für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen (z. B. Stehbolzen).

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9864 LOCTITE
0010	10	12,15
0050	50	45,85 (978)



9
Lösen/Schweißen/
Werkstattbedarf

Sekundenkleber Loctite 401

Ausführung: Universal-Sofortklebstoff.
Anwendung: Klebt nahezu alle Kunststoffe, Elastomere, Papier, Karton, Holz und Metall.

Bestell-Nr.	Inhalt g	9866 LOCTITE
0020	20	18,95 (978)



LOCTITE

Sekundenkleber Loctite 415

Ausführung: Hohe Festigkeit und schnelle Aushärtung.
Anwendung: Das Produkt eignet sich besonders zum Verkleben von Metallen und von Metall auf Kunststoff und auf Gummi sowie zum Verkleben unregelmäßig geformter oder poröser Teile.

Bestell-Nr.	Inhalt g	9868 LOCTITE
0020	20	24,60 (978)



LOCTITE

Sekundenkleber Loctite 416

Ausführung: Universal einsetzbar.
Anwendung: Zum Kleben von Gummi, Kunststoff und Metall.

Bestell-Nr.	Inhalt g	9869 LOCTITE
0020	20	24,40 (978)



LOCTITE

Fügeprodukt Loctite 603

Ausführung: Öltolerantes Fügeprodukt.
Anwendung: Schnell härtend, mit hoher Festigkeit. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. Wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen besonders in solchen Fällen eingesetzt, wo saubere Oberflächen nicht immer gewährleistet werden können. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen eng anliegenden Metallflächen aus und verhindert selbstständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Typische Anwendungen sind u. a. das Befestigen von Rollenlagern oder ölprägnierten Buchsen in Lagergehäuse.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9871 LOCTITE
0050	50	46,95 (978)



LOCTITE

Schnellreiniger Loctite 7063

Ausführung: FCKW-freier, lösungsmittelhaltiger Oberflächenreiniger.
Anwendung: Zum Entfetten und Reinigen von Oberflächen, die mit LOCTITE®-Klebstoffen geklebt werden sollen. Das Produkt kann auch zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Rahmen von Wartungsarbeiten verwendet werden.

Bestell-Nr.	Inhalt ml	9872 LOCTITE
0100	400	9,35 (978)



LOCTITE

Peltor Gehörschutz H 4 A 300

Ausführung: Ein wirkliches Leichtgewicht mit bestem Tragekomfort. Durch extrem flache Kapseln für viele Arbeiten einzusetzen und leicht mit anderen Ausrüstungsgegenständen kombinierbar.

Pegelbereich: Hoch 31 dB(A), Mittel 21 dB(A), Tief 12 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9875 	Gewicht g
0005	24	11,90 (973)	130



Peltor Gehörschutz Optime I H 510 A

Ausführung: Aus rostfreiem Federstahl mit weicher Polsterung – auch bei Dauernwendung sehr bequem. Ein gut geeigneter Schutz für Werkstätten, Berufsschulen, Druckereibetriebe, Textilbetriebe, zum Rasenmähen usw.

Pegelbereich: Hoch 32 dB(A), Mittel 25 dB(A), Tief 15 dB(A).

Bestell-Nr.	Artikel	9870 	SNR-Wert dB(A)	Gewicht g
0005	Gehörschutz	16,40	27	180
0010	Hygienesatz HY51	4,42 (973)	–	–



Peltor Gehörschutz Optime II H 520 A

Ausführung: Bügel aus rostfreiem Federstahl mit weicher Polsterung – auch bei Dauernwendung sehr bequem. Ein geeigneter Schutz für Baumaschinen, Schwerindustrie, Bergbau, Flughäfen usw. Gute Dämmung auch bei tiefen Frequenzen.

Pegelbereich: Hoch 34 dB(A), Mittel 29 dB(A), Tief 20 dB(A)

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9873 	Gewicht g
0005	31	21,20 (973)	210



Peltor Gehörschutz Optime III H 540 A

Ausführung: Doppelschaliger Kapselgehörschützer für extreme Lärmbereiche. Optimaler Schutz mit geringem Gewicht und bestem Tragekomfort, bietet eine maximale Dämmung für hohe Frequenzen.

Pegelbereich: Hoch 40 dB(A), Mittel 32 dB(A), Tief 23 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9874 	Gewicht g
0005	35	24,50 (973)	285



Gehörschutz Flexicap

Ausführung: Bügelgehörschützer mit Scharnier-Kopfbügel. Tragbar im Nacken, über dem Kopf oder unter dem Kinn. Weiche PU-Stöpsel sorgen für hohen Tragekomfort.

Pegelbereich: Hoch 26 dB(A), Mittel 19 dB(A), Tief 17 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9876 	VE Stück
0005	23	6,10 (973)	1



Gehörschutz Caps 200

Ausführung: Kunststoffbügel mit gutem Tragekomfort. Extrem leicht.

Pegelbereich: Hoch 27 dB(A), Mittel 19 dB(A), Tief 17 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9880 	VE Stück
0005	23	3,82 (973)	1



Ersatzstöpsel für Flexicap und Caps 200

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9876 	VE Paar
0010	23	1,82 (973)	10

Gehörschutzstöpsel Ultrafit

Ausführung: Vorgeformter, lamellenförmiger Gehörschutzstöpsel mit zusätzlicher Sicherheitskordel. Leicht zu reinigen und besonders langlebig.

Pegelbereich: Hoch 33 dB(A), Mittel 28 dB(A), Tief 25 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9878 EAR Paar	VE Paar
0005	32	1,80 (973)	1



Gehörschutzstöpsel Classic II

Ausführung: In Taschenpackung.

Pegelbereich: Hoch 30 dB(A), Mittel 24 dB(A), Tief 22 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9882 EAR Pack	VE Pack
0005	28	0,87 (973)	à 5 Paar



Gehörschutzstöpsel Classic II

Ausführung: In Spenderbox, Dose à 1 Paar.

Pegelbereich: Hoch 30 dB(A), Mittel 24 dB(A), Tief 22 dB(A).

Bestell-Nr.	SNR-Wert dB(A)	9884 EAR Box	VE Box
0005	28	40,80 (973)	à 250 Paar



Feinstaubmaske 8710E FF P1

Ausführung: Ohne Ausatemventil, mit vordehnbaren Bändern zur exakten Anpassung an alle Kopfgrößen.
Anwendung: Zum Schutz vor inerten Partikeln. **Nicht zugelassen für krebserzeugende Stoffe und Mikroorganismen.**

Bestell-Nr.	VE Karton	9886 3M Stück
0005	à 20 Stück	1,14 (974)



3M

Feinstaubmaske 8822 FF P2

Ausführung: Mit Cool Flow Ausatemventil.
Anwendung: Zum Schutz gegen feste Partikeln von mindergiftigen Stäuben. Ideal z. B. beim Zementschleifen, zur Reinigung von Taubenschlägen usw.

Bestell-Nr.	VE Karton	9888 3M Stück
0005	à 10 Stück	3,07 (974)



3M

Feinstaubmaske 8825 FF P2 D

Ausführung: Mit Cool Flow Ausatemventil und mit sehr gutem Tragekomfort.
Anwendung: Zum Schutz vor festen und flüssigen, mindergiftigen Partikeln, vor Rauchpartikeln und quarzhaltigem Staub. Ideal z. B. bei Schweißarbeiten.

Bestell-Nr.	VE Karton	9890 3M Stück
0005	à 5 Stück	7,25 (974)



3M

Feinstaubmaske 8835 FF P3 D

Ausführung: Filternde Maske mit Cool Flow Ausatemventil und sehr gutem Tragekomfort.
Anwendung: Zum Schutz vor giftigen und sehr giftigen, festen Partikeln sowie flüssigen Aerosolen. Ideal z. B. in Müllverbrennungsanlagen, Kokereien, Gießereien usw.

Bestell-Nr.	VE Karton	9892 3M Stück
0005	à 5 Stück	8,80 (974)



3M

Feinstaubmaske-Faltmaske 9322 FF P2

Ausführung: Mit Cool-Flow-Ausatemventil.
Anwendung: Zum Schutz vor festen und flüssigen, mindergiftigen Partikeln, vor Rauchpartikeln und quarzhaltigem Staub. Ideal z. B. Schleifarbeiten mit Farben, Umgang mit Sporen oder Mehlstaub. Verarbeitung von Glas- und Mineralfasern usw.

Bestell-Nr.	VE Karton	9893 3M Stück
0005	à 10 Stück	3,12 (974)



3M

Feinstaubmaske-Faltmaske 9332 FF P33

Ausführung: Mit Cool-Flox-Ausatemventil.
Anwendung: Zum Schutz vor festen und flüssigen, mindergiftigen Partikeln, vor Rauchpartikeln und quarzhaltigem Staub. Ideal z. B. Müllsortierung, Schweißarbeiten, Schleifen von Edelstählen usw.

Bestell-Nr.	VE Karton	9895 3M Stück
0005	à 10 Stück	6,35 (974)



3M

9
Lösen/Schweißen/
Werkstattbedarf

Atemschutzmaske 4255 FF A2 P3 D

Ausführung: EN 405, mit gutem Tragekomfort, ideal für Brillenträger.
Anwendung: Zum Schutz vor Gasen und Dämpfen von organischen Verbindungen und Partikeln. Speziell für Farbspritzarbeiten. Optimal für Brillenträger.

Bestell-Nr.	9894	3M
		Stück
0005	27,10	(974)



Feinstaubmaske 7010/FF P1

Ausführung: Ohne Ventil.
Anwendung: Zum Schutz vor ungiftigem oder mindergiftigem Feinstaub bis zum 4-Fachen des erlaubten Grenzwertes (MAK-Wert = Maximale Arbeitsplatzkonzentration).

Bestell-Nr.	VE Karton	9896
0005	à 20 Stück	0,82 (975)



Feinstaubmaske 7020/FF P2

Ausführung: Ohne Ventil.
Anwendung: Zum Schutz vor krebserregenden Stoffen wie z. B. Eichen- oder Buchenholzstäuben, Fasern von Mineralwolle oder Asbest sowie Rauche. Bis zum 10-Fachen des erlaubten Grenzwertes (MAK-Wert = Maximale Arbeitsplatzkonzentration).

Bestell-Nr.	VE Karton	9898
0005	à 20 Stück	0,88 (975)



Feinstaubmaske 7021/FF P2 Ventil

Ausführung: Mit Ventil.
Anwendung: Zum Schutz vor krebserregenden Stoffen wie z. B. Eichen- oder Buchenholzstäuben, Fasern von Mineralwolle oder Asbest sowie Rauche. Bis zum 10-Fachen des erlaubten Grenzwertes (MAK-Wert = Maximale Arbeitsplatzkonzentration).

Bestell-Nr.	VE Karton	9900
0005	à 12 Stück	1,38 (975)



Feinstaubmaske 7031/FF P3 Ventil

Ausführung: Mit Ventil.
Anwendung: Je giftiger oder krebserregender ein Stoff, desto niedriger ist sein Grenzwert. Um ein Überschreiten zu vermeiden, sind Filter dieser Schutzstufe einzusetzen bis zum 30-Fachen des Grenzwertes (MAK-Wert = Maximale Arbeitsplatzkonzentration).

Bestell-Nr.	VE Karton	9902
0005	à 5 Stück	4,24 (975)



Halbmaske Polimask GAMMA

Ausführung: Filteranschluss mit Sondergewinde 95 mm, anatomisch geformter Maskenkörper aus hautfreundlichem und weichem EPDM, passt sich somit jeder Gesichtsform bequem und problemlos an. Die brillengerechte Ausatemluftführung und die neuartige 4-Punkt-Bänderung sorgen für eine optimale Gewichtsverteilung. Hervorragender Dichtsitz durch geringes Gewicht. Sehr komfortabel durch kurzen Abstand zwischen Filter und Maske.

Bestell-Nr.	9904
0005	24,80 (975)



Kombinationsfilter 230 A1-P3

Ausführung: Ersatzfilter für Halbmaske Polimask.

Anwendung: Zum Schutz gegen organische Gase und Dämpfe mit einem Siedepunkt von über 65 °C sowie Partikel (P3).

Bestell-Nr.	VE Pack	9906
		Stück
0005	à 2 Stück	24,80 (975)

Partikelfilter 230 P3

Ausführung: Ersatzfilter für Halbmaske Polimask.

Anwendung: Zum Schutz gegen giftige und hochgiftige Partikel.

Bestell-Nr.	VE Pack	9908
		Stück
0005	à 2 Stück	15,10 (975)

Mehrbereichs-Kombifilter 230 A2B2E2K1-P3

Ausführung: Ersatzfilter für Halbmaske Polimask.

Anwendung: Zum Schutz gegen organische Gase und Dämpfe mit einem Siedepunkt von über 65 °C und anorganische Gase und Dämpfe, Schwefeldioxid, Ammoniak sowie Partikel (P3).

Bestell-Nr.	VE Pack	9910
		Stück
0005	à 1 Stück	17,60 (975)

Schutzbrille Millennia

Ausführung: Erstmals wurde die Scheibenkrümmung der Kurve 9, die bisher nur in hochwertigen Sportbrillen verwendet wurde, auch bei einer Arbeitsschutzbrille angewendet. Verzerrungs- und ermüdungsfreie Sicht über das gesamte Gesichtsfeld macht die PULSAFE Millennia zu einer Brille für uneingeschränkt lange Tragezeit. Zusätzlichen Komfort bieten die ergonomisch geformten Bügel, die den zum sicheren Halt notwendigen Druck großflächig auf die seitlichen Kopfpartien verteilt. Dadurch erübrigt sich eine Längenverstellung der Bügel. Sichtscheibe aus Polycarbonat hart beschichtet, EN 166. Lieferung inkl. Brillenband.

Bestell-Nr.	Bügelfarbe	9912
0005	schwarz	7,05
0010	blau	7,05
0015	burgund	7,05
		(976)



Einscheibenbrille Targa, klar

Ausführung: Hochwertige, sportliche Einscheibenbrille, EN 166, kratzfeste Polycarbonatscheibe, Antibeschlag, sportliche Softbügel garantieren einen optimalen Sitz. Die Bügel sind 3-fach höhenverstellbar, Nylonfassung.

Bestell-Nr.	Bügelfarbe	9924
0005	gelb	8,15
		(976)



Einscheibenbrille Viper, klar

Ausführung: Hochwertige, sportliche Einscheibenbrille, EN 166, kratzfeste Polycarbonatscheibe, optimale Passform. Die Bügel sind 3-fach längenverstellbar.

Bestell-Nr.	Bügelfarbe	9922
0005	blau/schwarz	6,50
		(976)



Schutzbrille Welding

Ausführung: Schutzbrille für Schweißer mit beschlagfreien und kratzfesten Sichtscheiben sowie gutem Abschluss des Augenraumes. Die Sichtscheiben sind zudem grün getönt (Schutzstufe 5). Im Nasen-, Stirn- und Schläfenbereich bieten weiche Materialien einen sehr guten Tragekomfort. Die Bügellänge- und -höhe ist einstellbar. Hervorragender Sitz auch bei langer Tragezeit. Mit Kennzeichnung „T“ für „extreme Temperaturen“, gem. EN 166:2001.

Anwendung: Für Schweiß-, Hartlöt- und Brennschneidarbeiten. Schützt die Augen vor wegfliegenden Teilen, Verspritzen ätzender Flüssigkeiten oder gefährlicher Strahlung.

Bestell-Nr.	Bügelfarbe	9918
0005	blau/schwarz	13,60
		(976)



Vollsichtbrille Fahrenheit, klar

Ausführung: Weicher, großer, kristallklarer PVC-Rahmen, zum Tragen über Korrektionsbrillen geeignet, auch in Verbindung mit Atemschutzmasken. Verzerrungsfreie Sicht, indirekte Belüftung, breites Nylonband, verstellbar. Nach EN 166.

Anwendung: Fräs-, Dreh- und Schleifarbeiten, Montagetätigkeiten, Heimwerken, staubige Arbeiten, Laborarbeiten.

Bestell-Nr.	9921
0005	7,25
	(976)



Schutzbrille LED-Light Vision, klar

Ausführung: Nach EN 166, mit regulierbaren, hellen LED-Lampen, Batterien leicht wechselbar, gummiertes Nasenpolster, Sichtscheiben Antibeschlag-beschichtet.

Anwendung: Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen, z. B. Arbeiten an Maschinen, in schlecht ausgeleuchteten Räumen etc.

Bestell-Nr.	9923
0005	16,00
	(976)



Schutzbrille Solus, klar

Ausführung: Nach EN 166 farblich akzentuierte Bügel, nur 23 g Gewicht, optimale Abstimmung der Glaskrümmung auf Sitz, Sichtbereich und Augenschutz, Sichtscheiben Antibeschlag-beschichtet. Lieferung im Microfaserbeutel.

Anwendung: Fräs, Dreh- und Schleifarbeiten, Heimwerken etc.

Bestell-Nr.	9919
0005	8,35
	(976)



Möbelleder-Handschuh

Ausführung: Mit verstärkter Innenhand, helle Qualität. Schutz nach Kategorie I.

Bestell-Nr.	Größe	9926 Paar (Tagespreis)	VE Paar
0005	10	1,35 (997)	12



Rindnarbenleder-Handschuh Sande

Ausführung: Universeller Arbeitshandschuh mit hohem Tragekomfort für Innen- und Außenbereiche, 1,1 mm Rindnarbenleder, schadstoffgeprüft, komfortabel gefüttert, gummierte Stulpe, hoher Tragekomfort, sehr gute Standzeiten, witterungsbeständig, hochwertige Anmutung, gute Griffeigenschaften, ergonomische Passform, hohe Weiterreißfestigkeit, hohe Durchstichfestigkeit, atmungsaktives Leder.

Anwendungsbereiche: Gabelstaplerfertigung, Automobilindustrie, Lager und Transport, grobe Tätigkeiten.

Bestell-Nr.	Größe	9928 Paar (Tagespreis)	VE Paar
0006	10	3,24 (997)	12



Strickhandschuh Beijing

Ausführung: Fein-Strick-Polyurethan teilbeschichtet, sehr gute Passform, sicherer Griff, gutes Tastempfinden, flüssigkeitsabweisend, waschbar, für Arbeiten in der Hightech-Industrie und in Reinräumen geeignet, Strickbund. Schutz nach Kategorie II.

Bestell-Nr.	Größe	9930 Paar (Tagespreis)	VE Paar
0005	7	1,88	12
0010	8	1,88	12
0015	9	1,88	12
0020	10	1,88 (997)	12



Schweißerhandschuh

Ausführung: 5-Fingerhandschuh aus Rind-Nappaleder, ca. 1 mm stark, mit Kevlalgarn genäht und mit langer Spaltlederstulpe, 35 cm lang, Typ 12. Schutz nach Kategorie II.

Bestell-Nr.	Größe	9932 Paar (Tagespreis)	VE Paar
0010	10	9,75 (997)	1



Schweißerhandschuh Narben-/Spaltleder

Ausführung: Aus Narben-/Spaltleder kombiniert, mit langer Stulpe, Länge: ca. 35 cm. Schutz nach Kategorie II.

Bestell-Nr.	Größe	9934 Paar (Tagespreis)	VE Paar
0005	10	3,70 (997)	1



Schutzhandschuh PolyTRIX® BN FKV 1914

Ausführung: Aus 100 % Polyamid, blau, Strick, leicht, hautsympathisch, mit gutem Tragekomfort, atmungsaktiv, nahtlos. Beidseitig tragbar, bis 30 °C waschbar. Die Fingerkuppen sind versiegelt mit transparentem PVC. Dadurch erlangt der Anwender eine gute Griffigkeit bei glatten Teilen und erhöht die Standzeit dieses Handschuhs. Schutz nach Kategorie II.

Bestell-Nr.	Größe	9938 Paar (Tagespreis)	VE Paar
0005	7	2,50	10
0010	8	2,50	10
0015	9	2,50	10
0020	10	2,50 (998)	10



Warnweste

Ausführung: Nach EN 471, mit 2 umlaufenden Reflexstreifen, Einheitsgröße, Umfang: ca. 126 cm.

Bestell-Nr.	Ausführung	9940	Farbe
0005	Baumwollmischgewebe	6,35	orange
0010	PVC	11,65 (977)	orange



Erste-Hilfe-Koffer QUICK, Nr. 67070

Ausführung: Orange, mit transparenten Abdeckplatten zum Schutz der Füllteile, variable Inneneinteilung durch Trennsteg, plombierbar, 90°-Stopp-Arretierung durch die Wandhalterung. Lieferung in schlagfestem ABS-Kunststoffkoffer mit Gummidichtung und transparenter Abdeckplatte, inkl. Wandhalterung und Füllung nach DIN 13157.

SÖHNGEN®

Bestell-Nr.	Ausführung	9942 SÖHNGEN®	Abmessung B x T x H cm
0005	Erste-Hilfe-Koffer	52,00	26 x 17 x 11
0010	Füllsortiment, 72 Teile	15,35 (977)	–



Erste-Hilfe-Koffer SAN, Nr. 67075

Ausführung: Orange, mit transparenten Abdeckplatten zum Schutz der Füllteile, variable Inneneinteilung durch Trennsteg, plombierbar, 90°-Stopp-Arretierung durch die Wandhalterung. Lieferung in schlagfestem ABS-Kunststoffkoffer mit Gummidichtung, inkl. Wandhalterung und Füllung nach DIN 13169.

SÖHNGEN®

Bestell-Nr.	Ausführung	9944 SÖHNGEN®	Abmessung B x T x H cm
0005	Erste-Hilfe-Koffer	74,70	31 x 21 x 13
0010	Füllsortiment, 130 Teile	27,20 (977)	–

